PROFESIONÁLNÍ DÍLENSKÁ HORKOVZDUŠNÁ TECHNIKA

PROFESIONÁLNÍ DIGITÁLNÍ HORKOVZDUŠNÁ PISTOLE 2 000 W

Model: KD3029 • Mikroprocesorová regulace 50–600 °C po 10 °C • LCD displej • 300 / 500 l/min • Keramické topné těleso • 4 trysky + škrabka



PŘÍKON & NAPÁJENÍ	REGULACE TEPLOTY	PRŮTOK VZDUCHU	VÝBAVA V SADĚ
2 000 W	**50–600 °C**	**2 stupně**	**4 trysky**
230 V ~ 50 Hz	Krokování po 10 °C	300 / 500 l/min	+ škrabka na barvu

KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ PŘEDNOSTI & KONSTRUKČNÍ STANDARDY:

- **Mikroprocesorová digitální regulace:** Plynulé nastavení teploty od 50 do 600 °C v přesných krocích po 10 °C s okamžitou stabilizací tepelného toku.
- **Vysoce odolné keramické topné těleso:** Masivní keramická struktura zajišťuje rovnoměrný ohřev, vynikající tepelnou setrvačnost a dlouhou provozní životnost.
- **Integrovaná zadní opěrka pro stacionární práci:** Speciální konstrukce zadního čela umožňuje bezpečné vzpřímené postavení pistole pro bezdotykovou práci a bezpečné chladnutí.
- **Přehledný podsvícený LCD displej:** Digitální zobrazení cílové i aktuální naměřené teploty vzduchu pro absolutní kontrolu nad procesem ohřevu.
- **Dvoustupňový ventilátor (300 / 500 l/min):** Možnost volby mírného proudu pro detailní práce nebo plného objemu vzduchu pro rychlé plošné nahřívání.
- **Kompletní sada tvarovaných trysek a škrabky:** Deflektorová tryska na sklo, bodová redukční tryska, reflexní tryska na trubky, široká plochá tryska a ocelová škrabka na nátěry.

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ: Horkovzdušná pistole KD3029 produkuje proud vzduchu o teplotě až 600 °C. Hrozí nebezpečí těžkého popálení a vzniku požáru! Přístroj nikdy nesměrujte proti osobám, zvířatům ani hořlavým materiálům. Při odstraňování starých nátěrů hrozí uvolňování toxických olovnatých par – zajistěte dokonalé větrání a používejte ochranný respirátor třídy P2/P3. Před uskladněním nechte zařízení vždy zcela vychladnout ve svislé poloze!

1. VŠEOBECNÁ BEZPEČNOST A OCHRANA PŘED POPÁLENÍM (BURN HAZARDS)

Elektrická horkovzdušná pistole **KRAFT&DELE KD3029** je vysoce výkonné tepelné zařízení dosahující provozních teplot až **600 °C**. Proud horkého vzduchu a kovové části trysky představují extrémní riziko těžkého popálení pokožky a vznícení hořlavých materiálů.

VÝSTRAHA – NEBEZPEČÍ TĚŽKÉHO POPÁLENÍ: Kovová výstupní tryska a nasazené nástavce zůstávají po vypnutí extrémně horké po dobu minimálně 30 minut! Nikdy se nedotýkejte trysky holýma rukama. Výměnu trysek provádějte výhradně za studena nebo pomocí ochranných kleští a žáruvzdorných rukavic.

Zásady manipulace a osobní bezpečnost:

- Nikdy nesměrujte proud horkého vzduchu proti lidem, zvířatům ani sobě samému.
- Zařízení je přísně zakázáno používat jako fén na vlasy nebo k sušení oděvů na těle!
- Rukojeť SoftGrip držte pevně za určenou část s ochranným lemem chránícím prsty.
- Nenechávejte zapnutou nebo chladnoucí pistoli bez dozoru. Zabraňte přístupu dětí!

Elektrická bezpečnost napájecí sítě:

- Připojujte pouze do řádně instalované síťové zásuvky 230 V ~ 50 Hz s jističem min. 10 A.
- Před zapojením vidlice do sítě se ujistěte, že hlavní spínač je v poloze 0 (VYPNUTO).
- Chraňte napájecí kabel před kontaktem s horkou tryskou, oleji a ostrými hranami.
- Při poškození přívodního kabelu přístroj okamžitě odpojte od sítě a vyřaďte z provozu.

2. POŽÁRNÍ BEZPEČNOST A NEBEZPEČÍ VZNÍCENÍ SKRYTÝCH KONSTRUKCÍ

Horký proud vzduchu proniká do skrytých dutin, spár ve zdivu, pod dřevěné obklady a za sádrokartonové desky. Zde může dojít ke vznícení prachu, pilin nebo skryté tepelné izolace, aniž by byl plamen zpočátku viditelný.

- Vždy udržujte odstup trysky od materiálu minimálně 25 mm.
- Nemiřte proudem vzduchu na jedno místo příliš dlouho.
- V pracovní zóně mějte připraven funkční hasicí přístroj (práškový / sněhový CO2).

Zákaz práce ve výbušném prostředí: Nikdy nepoužívejte pistoli v prostředí s nebezpečím výbuchu, v blízkosti lakovacích boxů, otevřených nádob s ředidly, benzínem, plynových lahví nebo akumulátoroven.

Po dokončení nahřívání důkladně zkontrolujte celé pracoviště a sledujte opracované díly po dobu minimálně 30 minut pro vyloučení skrytého doutnání.

3. TOXICKÉ VÝPARY PŘI OPALOVÁNÍ NÁTĚRŮ A VÝSTRAHA PŘED OLOVEM

VÝSTRAHA PŘED OLOVNATÝMI NÁTĚRY A JEDOVATÝMI ZPLODINAMI:
Při odstraňování starých barev (zejména nátěrů na dřevě a kovech zhotovených před rokem 1980) existuje vysoké riziko přítomnosti pigmentů na bázi olova. Zahřátím nad 400 °C vzniká toxický dým s mikročásticemi olova, který při vdechnutí proniká do krevního oběhu a způsobuje těžká nevratná poškození mozku a nervové soustavy!

- Při podezření na olovnatý nátěr nepoužívejte horkovzdušnou metodu; volte chemický odstraňovač.
- Při práci se syntetickými, polyuretanovými a PVC materiály vždy zajistěte nucené odvětrávání.
- Používejte ochranný respirátor s filtrem pevných částic minimálně třídy **P2**, ideálně **P3**.

4. BEZPEČNOSTNÍ PIKTOGRAMY A OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Čtěte návod Před spuštěním si důkladně prostudujte manuál.	**Horký povrch** Nebezpečí popálení tryskou o teplotě až 600 °C.	**Požární riziko** Zákaz použití v blízkosti hořlavých plynů a par.
Ochrana očí Používejte uzavřené brýle s boční ochranou.	**Ochrana rukou** Noste pevné kožené žáruvzdorné rukavice.	**Respirátor P2/P3** Ochrana dýchacích cest před jedovatými výpary.

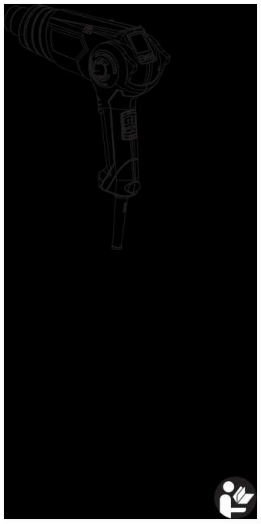
DOPORUČENÍ K PRACOVNÍMU ODĚVU: Používejte přiléhavý pracovní oděv z nehořlavých přírodních materiálů (100% bavlna nebo kůže). Zákaz nošení syntetických tkanin (polyester, polyamid, silon), které se při styku s horkým vzduchem taví a přiškvařují do pokožky!

5. TECHNICKÁ SPECIFIKACE HORKOVZDUŠNÉ PISTOLE KD3029

Elektrická pistole KD3029 kombinuje přesnou mikroprocesorovou regulaci teploty s podsvíceným LCD displejem a robustním keramickým topným tělesem, což garantuje laboratorní přesnost i maximální dílenskou spolehlivost.

Technický parametr	Specifikace a hodnota (Model KRAFT&DELE KD3029)
Modelové označení a výrobce	**KRAFT&DELE KD3029** • FOREINTRADE S.A.
Jmenovité napájecí napětí / frekvence	**230 V ~ 50 Hz** (střídavá jednofázová síť)
Jmenovitý příkon	**2 000 W** (vysokovýkonná topná spirála)
Plynulá regulace výstupní teploty	**50 °C až 600 °C** (elektronické mikrokrokování po **10 °C**)
Průtok vzduchu – I. rychlostní stupeň	**300 l/min** (plynulá regulace teploty 50–600 °C)
Průtok vzduchu – II. rychlostní stupeň	**500 l/min** (plynulá regulace teploty 50–600 °C)
Konstrukce topného jádra	Vysoce odolné **keramické těleso** s rovnoměrnou stabilizací
Zobrazovací a indikační rozhraní	Podsvícený digitální **LCD displej** (zobrazení °C a stavu)
Třída elektrické ochrany	**Třída II** (dvojitá izolace bez nutnosti ochranného zemnicího vodiče)
Stupeň krytí pouzdra	**IP20** (určeno pro suché vnitřní i dílenské prostředí)
Integrované bezpečnostní pojistky	Bimetalová **tepelná pojistka** proti přehřátí + tepelný štít
Stacionární pracovní poloha	Plochá zadní opěrka pro stabilní vzpřímené postavení (vertikální chod)
Hmotnost zařízení	cca **0,85 kg** (nízká hmotnost snižující únavu ruky)
Dodávané příslušenství	4 ocelové tvarované trysky + ergonomická škrabka na barvu

6. KONSTRUKČNÍ SCHÉMA, OVLÁDACÍ PRVKY A PŘÍSLUŠENSTVÍ



Obr. 1: Schéma konstrukce KD3029

Popis hlavních konstrukčních prvků dle schématu:
A. Kovová výstupní tryska: Žáruvzdorná nerezová manžeta pro nasazení výměnných nástavců.
B. Nasávací otvory vzduchu: Boční větrací štěrbiny pro přívod chladicího vzduchu motoru a dmychadla.
C. Tlačítka regulace teploty (+ / -): Tlačítka pro krokování cílové teploty po 10 °C.
D. Digitální LCD displej: Modře podsvícený displej indikující nastavenou a aktuální teplotu.
E. Hlavní kolébkový spínač: Třípolohový přepínač: 0 (Vypnuto), I (300 l/min), II (500 l/min).
F. Integrovaná zadní opěrka (Stand): Plochá základna pro stabilní odložení pistole ústím vzhůru.
G. Deflektorová tryska na sklo: Ochranná clona odvádějící teplo při odstraňování tmelu z oken.
H. Redukční / koncentrační tryska: Zužuje výstupní proud pro bodové svařování a pájení.
I. Reflexní tryska na trubky: Zakřivený profil pro celoobvodový ohřev trubek a bužírek.
J. Trojúhelníková škrabka na barvu: Ocelová čepel s dřevěnou rukojetí na seškrabávání změklého laku.
+ Široká plochá tryska: Rozprostírá horký vzduch pro rychlé plošné opalování barev ze dřeva.

7. SPECIALIZOVANÉ TRYSKY A JEJICH PRAKTICKÉ VYUŽITÍ

Horkovzdušná pistole KD3029 je dodávána se sadou 4 přesně tvarovaných ocelových nástavců a škrabkou na barvu. Správná volba trysky je klíčem k dosažení maximální efektivity a ochraně opracovávaného materiálu.

Deflektorová tryska na sklo (G)

Funkce a účel: Clona usměrňuje proud vzduchu podél rámu a zamezuje přímému zahřátí skleněné tabule.
Využití: Renovace dřevěných oken, odstraňování starého sklenářského kytu a barev bez rizika prasknutí skla tepelným pnutím.

Redukční / koncentrační tryska (H)

Funkce a účel: Zužuje výstupní kužel na úzký koncentrovaný paprsek s vysokou hustotou energie.
Využití: Bodový ohřev, sváření plastových profilů a fólií s přídavným drátem, pájení mědi, uvolňování zapečených šroubů.

Reflexní zakřivená tryska (I)

Funkce a účel: Polokruhový profil odráží proud vzduchu a rovnoměrně prohřívá obrobek ze všech stran.
Využití: Smršťování elektroizolačních bužírek na kabelech, ohýbání plastových trubek (PEX/PP), měkké pájení měděných fitinek.

Široká plochá tryska & škrabka (J)

Funkce a účel: Rozprostírá vzduch do širokého rovnoměrného pásu; ocelová škrabka seškrabává změklou barvu.
Využití: Velkoplošné odstraňování syntetických nátěrů, laků a disperzí z dřevěných dveří, podlah a obkladů.

8. TEPLOTNÍ PRŮVODCE PRO RŮZNÉ MATERIÁLY A TECHNOLOGICKÉ ÚKONY

Teplotní pásmo	Stupeň	Typický technologický úkon	Doporučená tryska a postup práce
50–100 °C	I. nebo II.	Šetrné sušení nátěrů, temperování, sušení vlhkého dřeva	Plochá tryska; velký odstup (100–150 mm), plynulý posuv.
100–150 °C	II. (500 l/m)	Rozmrazování zamrzlého vodovodního potrubí, zámků a okapů	Reflexní tryska; postupovat VŽDY od okraje ke středu zamrznutí!
150–250 °C	I. (300 l/m)	Smršťování bužírek, tvarování plastů s nízkým bodem tání (PE)	Reflexní nebo redukční tryska; rovnoměrné otáčení obrobku.
250–350 °C	I. nebo II.	Uvolňování zatuhlých závitů, odlepování samolepek a fólií	Redukční tryska na matici; pozor na poškození okolního laku.
350–450 °C	II. (500 l/m)	Opalování olejových, akrylátových a syntetických nátěrů	Plochá tryska + škrabka (J); vést škrabku bezprostředně za tryskou.
450–550 °C	I. (300 l/m)	Svařování tvrdých plastů (PVC, PP, ABS), měkké pájení mědi	Redukční tryska 14 mm; přídavný svařovací drát téhož materiálu.
550–600 °C	II. (500 l/m)	Odstraňování epoxidových laků, tavení asfaltových pásů	Plochá tryska; maximální opatrnost před propálením podkladu.

9. ZÁSADY BEZPEČNÉ MONTÁŽE A MANIPULACE S TRYSKAMI

Pravidla nasazování trysek:

- Nástavce nasazujte výhradně na **zcela vychladlou pistoli** odpojenou od sítě.
- Trysku nasuňte rovným tlakem na kovové ústí (A), až pevně a stabilně dosedne.
- Před zapnutím zkontrolujte, že tryska nesedí nakřivo a nemůže za chodu odpadnout.

Riziko zpětného vzdutí vzduchu:

- **Minimální pracovní odstup 25 mm:** Nikdy nepřikládejte trysku těsně k materiálu!
- Zablokování výstupního otvoru způsobí zpětný ráz přehřátého vzduchu do těla pistole.
- Důsledkem je přehřátí keramického článku a spálení vinutí motoru.

POZOR PŘI ROZMRAZOVÁNÍ POTRUBÍ: Plastové vodovodní trubky a spoje z PVC zahřívejte s mimořádnou opatrností (max. 150 °C), hrozí jejich deformace a prasknutí! Nikdy nerozmrazujte plynové potrubí – hrozí katastrofální výbuch plynu! Před ohřevem se vždy bezpečně ujistěte, o jaký typ potrubí se jedná.

10. PŘÍPRAVA K PRÁCI A KONTROLA PŘED ZAPNUTÍM

Před každým spuštěním horkovzdušné pistole KD3029 proveďte důkladnou vizuální kontrolu. Přístroj smí být provozován pouze v bezvadném technickém stavu bez mechanického poškození pláště či kabeláže.

Kontrolní seznam před spuštěním:

- Zkontrolujte čistotu nasávacích otvorů (B) – nesmí být zaneseny prachem.
- Ujistěte se, že nasazená tryska je řádně usazena a dotažena.
- Ověřte, že v pracovní zóně nejsou hořlavé kapaliny ani těkavá rozpouštědla.
- Zkontrolujte celistvost přívodního kabelu po celé jeho délce.

Podmínky pracovního prostředí:

- Pracoviště musí být suché, dobře osvětlené a dokonale větrané.
- Zařízení nikdy nepoužívejte venku za deště ani ve vlhkých prostorech.
- Při práci ve výškách zajistěte kabel proti zachycení a stržení pistole.
- Mějte připravenu rovnou nehořlavou podložku pro odkládání přístroje.

11. OBSLUHA PŘEPÍNAČE, ČTENÍ LCD DISPLEJE A NASTAVENÍ TEPLOTY

Polohy hlavního spínače (E):

- **Poloha 0:** Zařízení je zcela vypnuto.
- **Poloha I:** Průtok vzduchu 300 l/min (jemné bodové práce, smršťování bužírek, předehřev).
- **Poloha II:** Průtok vzduchu 500 l/min (maximální chladicí i topný výkon, plošné opalování).

Nastavení teploty tlačítky (+ / -) (C):

- Krátký stisk tlačítka **[+]** zvýší teplotu o 10 °C.
- Krátký stisk tlačítka **[-]** sníží teplotu o 10 °C.
- Dlouhým přidržením tlačítka probíhá rychlé automatické krokování.
- Na LCD (D) bliká nastavená hodnota, po chvíli displej zobrazí reálnou teplotu.

12. STACIONÁRNÍ PROVOZ (HANDS-FREE VERTIKÁLNÍ POLOHA)

Konstrukce zadního krytu pistole KD3029 je opatřena rovnou integrovanou opěrkou (F). Spolu se spodní plochou rukojeti umožňuje bezpečné **vzpřímené vertikální postavení** tryskou směřující přímo vzhůru.

Výhody stacionárního režimu:

- Umožňuje práci oběma rukama (např. ohýbání plastových trubek za tepla).
- Ideální pro manipulaci s kabelovými svazky při smršťování bužírek.
- Zajišťuje bezpečné a rovnoměrné chlazení po ukončení práce.

Bezpečnostní požadavky na stacionární polohu:

- Podklad musí být dokonale rovný, neklouzavý a nehořlavý (kov, beton).
- Zajistěte přívodní kabel tak, aby nedošlo k jeho nechtěnému převrácení.
- Nad výstupní tryskou musí být volný prostor minimálně 1,5 metru!

13. KRITICKÝ POSTUP PŘI DOCHLAZOVÁNÍ A VYPÍNÁNÍ ZAŘÍZENÍ (COOL-DOWN)

ZÁSADNÍ PRAVIDLO PRO ZACHOVÁNÍ ŽIVOTNOSTI KERAMICKÉHO TĚLESA:
Nikdy nevypínejte horkovzdušnou pistoli přímo z vysoké pracovní teploty (např. 400–600 °C) okamžitým přepnutím spínače do polohy 0! Při náhlém zastavení ventilátoru zůstane v keramickém bloku akumulováno obrovské množství tepla, které nemá kam unikat. Dojde k přehřátí plastového krytu pistole, degradaci vnitřních spojů a nevratnému tepelnému šoku keramického topného článku!

POVINNÝ POSTUP DOCHLAZOVÁNÍ PŘED VYPNUTÍM:

1. Po dokončení práce nastavte tlačítkem **[-]** teplotu na nejnižší možnou hodnotu **50 °C**.
2. Přepněte hlavní spínač do **polohy II (500 l/min)** pro zajištění maximálního chladicího průtoku vzduchu.
3. Ponechte pistoli běžet v tomto režimu po dobu **2 až 3 minut**, dokud z trysky neproudí pouze vlažný vzduch.
4. Teprve poté přepněte spínač do **polohy 0 (VYPNUTO)** a vytáhněte vidlici ze sítě.
5. Postavte pistoli svisle na opěrku (F) na nehořlavou podložku a nechte ji zcela vychladnout (min. 30 minut).

14. PRAVIDELNÉ ČIŠTĚNÍ A ÚDRŽBA HORKOVZDUŠNÉ PISTOLE

Správná údržba a pravidelné čištění zajišťují dlouhodobou provozní spolehlivost a bezpečnost horkovzdušné pistole KD3029. Před jakoukoli údržbou vždy odpojte přístroj od elektrické sítě a vyčkejte na jeho úplné vychladnutí.

Čištění vnějšího plastového těla:

- Plášť otírejte měkkým hadříkem lehce navlhčeným v mýdlové vodě.
- Zařízení nikdy neoplachujte vodou ani neponořujte do kapalin!
- Zákaz použití benzínu, acetonu, ředidel nebo abrazivních past, které leptají plasty.
- Dbejte na to, aby do těla přístroje nepronikla žádná vlhkost.

Čištění nasávacích otvorů (B):

- Pravidelně kontrolujte větrací mřížky chlazení na obou stranách těla.
- Nánosy prachu, pilin a zvířecích chlupů odstraňte suchým štětcem.
- Velmi účinné je profouknutí suchým stlačeným vzduchem z kompresoru.
- Zanesené otvory vedou k přehřátí motoru a spálení spirály!

15. PÉČE O KERAMICKÉ TOPNÉ TĚLESO A OCHRANA PŘED MECHANICKÝMI RÁZY

Srdcem modelu KD3029 je precizní **keramické topné jádro**. Keramický kompozit vyniká vysokou tepelnou odolností a přesnou emisivitou tepla, avšak jeho struktura je křehká.

Za horka je topný odporový drát rozžhavený a keramika vystavena vnitřnímu pnutí. V tomto stavu je těleso mimořádně citlivé na prudké otřesy a nárazy.

ZÁKAZ MECHANICKÝCH NÁRAZŮ ZA HORKA:

- Nikdy neoklepávejte horkou trysku o stůl při odstraňování zbytků barvy!
- Chraňte pistoli před pádem na zem z výšky.
- S horkou pistolí nepohybujte trhavě a vyhněte se prudkým rázům.
- Na mechanické poškození keramiky pádem se záruka nevztahuje!

16. KONTROLA NAPÁJECÍHO KABELU A ELEKTRICKÉ ČÁSTI

Vizuální kontrola přívodního kabelu:

- Před každým použitím zkontrolujte pryžový plášť přívodního kabelu.
- Hledejte známky popálení horkou tryskou, naříznutí nebo zlomení vodičů.
- Zkontrolujte stav vidlice a pružné kabelové průchodky v rukojeti.

Postup při poškození kabelu:

- Poškozený kabel nikdy neopravujte izolační páskou!
- Při poškození kabelu okamžitě odpojte vidlici ze sítě.
- Výměnu napájecího kabelu smí provádět výhradně autorizovaný servis nebo kvalifikovaný elektrotechnický odborník.

17. PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ A PŘEPRAVA

Před uložením nechte pistoli vždy minimálně **30 minut chladnout** ve svislé poloze. Zkontrolujte, zda je kovová tryska zcela studená na dotek.

Přívodní kabel volně sviňte do kruhu. Nikdy jej neomotávejte těsně kolem těla ještě teplé pistole, hrozí propálení izolace!

Požadavky na skladovací prostor:

- Skladujte v čistém, suchém a bezprašném prostředí při teplotách **5 °C až 40 °C**.
- Chraňte před přímým slunečním zářením, mrazem a srážením vlhkosti.
- Pistoli a nástavce ukládejte mimo dosah dětí a neoprávněných osob.

18. PŘEHLEDNÁ TABULKA DIAGNOSTIKY A ŘEŠENÍ BĚŽNÝCH ZÁVAD

V případě provozních potíží vyhledejte příznak v následující tabulce. Před prováděním jakékoli kontroly vždy odpojte přístroj od elektrické sítě a vyčkejte na jeho úplné vychladnutí.

Příznak závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Pistole se po zapnutí do polohy I nebo II nerozběhne (motor neběží, LCD nesvítí)	• V síťové zásuvce 230 V není elektrické napětí. • Přerušený přívodní kabel nebo uvolněná vidlice. • Vadný hlavní kolébkový spínač (E). • Vypadnutý jistič domovní instalace.	• Zkontrolujte zásuvku zapojením jiného spotřebiče. • Zkontrolujte jistič elektrického okruhu (min. 10 A). • Prohlédněte kabel na přelomení; v případě vady servis. • Zašlete přístroj do autorizovaného servisu.
Ventilátor běží (vzduch proudí), ale pistole vůbec nehřeje (fouká studený vzduch)	• Aktivována bimetalová tepelná ochrana proti přehřátí. • Spálená odporová spirála keramického topného článku. • Porucha elektronického triakového řízení výkonu. • Přerušený přívodní kontakt topného tělesa po pádu.	• Nechte pistoli 15–20 minut chladnout (bimetal se sám zresetuje). • Pokud nehřeje ani po vychladnutí, došlo ke spálení článku. • Keramické topné těleso je nutné vyměnit v servisu. • Svěřte opravu autorizovanému středisku FOREINTRADE.
Průtok vzduchu je slabý nebo motor vydává kolísavý nepravidelný zvuk	• Zanesené nasávací otvory (B) prachem a nečistotami. • Cizí těleso v prostoru rotoru dmychadla. • Opotřebovaná ložiska nebo uhlíky motoru ventilátoru.	• Vyčistěte mřížky sání suchým štětcem nebo stlačeným vzduchem. • Zkontrolujte, zda do sání nevnikly piliny či textilní vlákna. • Pokud hluk přetrvává, přístroj nepoužívejte a předejte do servisu.
LCD displej nesvítí nebo ukazuje nesmyslné hodnoty, ale ventilátor a ohřev fungují	• Uvolněný plochý propojovací vodič zobrazovacího modulu. • Porucha mikroprocesorové desky řízení. • Poškození teplotního čidla (termočlánku).	• Vypněte pistoli a odpojte ji ze sítě. • Zabraňte používání bez kontroly teploty (riziko přehřátí). • Obraťte se na autorizovaný záruční servis KRAFT&DELE.
Pistole se během práce náhle přestane ohřívat a fouká pouze vlažný vzduch	• Zásah tepelné pojistky: příliš malý odstup trysky (< 25 mm). • Zpětné vzdutí horkého vzduchu dovnitř tělesa pistole. • Zakrytí nasávacích otvorů rukou nebo oděvem při práci.	• Okamžitě oddalte trysku od obrobku na bezpečnou vzdálenost. • Zkontrolujte volnost obou bočních nasávacích otvorů. • Nechte běžet ventilátor na plný průtok (stupeň II) bez zátěže; po ochlazení bimetal topení opět sepne.
Při prvním spuštění vychází z trysky mírný kouř a zápach	• Zcela běžný jev: odpařování konzervačních technologických olejů nanesených na topnou spirálu při výrobě.	• Není to závada. Nechte pistoli běžet 5–10 minut na volném prostranství nebo v dobře větrané místnosti, zápach vymizí.

19. ZÁSADY BEZPEČNÉHO SERVISU A EKOLOGICKÁ LIKVIDACE ELEKTROODPADU

Zásady autorizovaného servisu:
Veškeré zásahy do elektrické instalace, výměnu topného keramického tělesa, síťového spínače a přívodního kabelu smí provádět výhradně autorizovaný servis dovozce FOREINTRADE S.A. Neodborné svépomocné rozebírání těla pistole vede k okamžitému zániku záruky a představuje riziko úrazu elektrickým proudem.

Ekologická likvidace zařízení (WEEE):
Vysloužilé elektrické nářadí nesmí být vyhazováno do směsného komunálního odpadu (směrnice WEEE 2012/19/EU). Odevzdejte jej ve sběrném dvoře nebo u prodejce elektrozařízení k ekologické recyklaci. Kovové výměnné trysky a škrabku odevzdejte do sběru druhotných surovin.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ • EC DECLARATION OF CONFORMITY

podle směrnic ISO/IEC Guide 22 a EN 45014 • prohlašující plnou shodu s evropskými technickými předpisy

Výrobce / Zplnomocněný zástupce v Evropské unii: FOREINTRADE S.A.
Adresa sídla: Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko (provozní kancelář: ul. Grochowska 341 lok. 174, 03-822 Warszawa, Polsko)
tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že níže uvedené elektrické nářadí:

Název výrobku: Profesionální digitální horkovzdušná pistole LCD 2 000 W (Opalarka elektryczna z wyświetlaczem LCD)
Obchodní značka / Model: KRAFT&DELE **KD3029** (typová řada KD3028 / KD3029)
Technické parametry: 230 V ~ 50 Hz, 2 000 W, regulace 50–600 °C po 10 °C, průtok 300 / 500 l/min, LCD displej, třída II, IP20

splňuje veškerá příslušná základní bezpečnostní a technická ustanovení směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- **2014/35/EU (LVD):** Směrnice o harmonizaci právních předpisů členských států týkajících se dodávání elektrických zařízení určených pro používání v určitých mezích napětí na trh.
- **2014/30/EU (EMC):** Směrnice Evropského parlamentu a Rady o elektromagnetické kompatibilitě.
- **2011/65/EU vč. změn (EU) 2015/863 (RoHS 2):** Směrnice o omezení používání některých nebezpečných látek v elektrických a elektronických zařízeních.

a je v plném souladu s následujícími evropskými harmonizovanými technickými normami:

EN 60335-1:2012+A11:2014+A13:2017+A1:2019+A2:2019+A14:2019 • EN 60335-2-45:2002+A1:2008+A2:2012 • EN 55014-1:2017/A11:2020 • EN 55014-2:2015 • EN IEC 61000-3-2:2019 • EN 61000-3-3:2013+A1:2019 • EN IEC 63000:2018

Přezkoušení typu a posouzení shody bylo provedeno v souladu s platnými moduly posuzování shody Evropské unie. Technická dokumentace je uložena v sídle výrobce FOREINTRADE S.A.

Osoba oprávněná k sestavení technické dokumentace:
Ma Dong Hui, Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko

Tarczyn, dne 12. 05. 2023
Ma Dong Hui • Prezes Zarządu

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY (CZ / SK)

Na zařízení je poskytována standardní zákonná záruka **24 měsíců** pro spotřebitele (fyzické osoby nepodnikající dle OZ) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO). Záruka se vztahuje na vady materiálu a výrobní vady prokázané v záruční době. Záruka se nevztahuje na běžné opotřebení spotřebních dílů (výměnné ocelové trysky, škrabka na barvu, uhlíkové kartáče motoru, přirozené opotřebení keramického článku při zanesení sání), škody vzniklé neodborným zásahem, přetížením nebo zanedbáním předepsané údržby.

DOVOZCE & EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Výhradní distribuce a autorizovaný záruční servis: FOREINTRADE S.A., Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko.
Likvidace odpadu: Zařízení nesmí být vyhazováno do směsného komunálního odpadu (směrnice WEEE 2012/19/EU pro elektrozařízení a platné předpisy o recyklaci). Odevzdejte je na určených sběrných místech k ekologické recyklaci.

POSTUP PŘI UPLATNĚNÍ REKLAMACE A ZÁRUČNÍHO SERVISU: V případě poruchy zašlete kompletní vyčištěný přístroj včetně veškerého příslušenství, kopie prodejního dokladu a přesného popisu závady na adresu autorizovaného servisu. Záruka se nevztahuje na vady vzniklé mechanickým poškozením (pádem), ucpáním nasávacích otvorů prachem nebo provozováním bez dochlazovacího cyklu.
Likvidace elektroodpadu (WEEE 2012/19/EU): Vysloužilé elektrické nářadí nepatří do směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej ve sběrném dvoře k ekologické recyklaci.

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ

Datum	Typ úkonu (Revize / Servis)	Zjištěný stav / Provedené výměny dílů	Razítko a podpis servisu
	Předprodejní kontrola	Kompletnost balení, vizuální stav, zkouška chodu	
	Garanční prohlídka		
	Pravidelná revize		