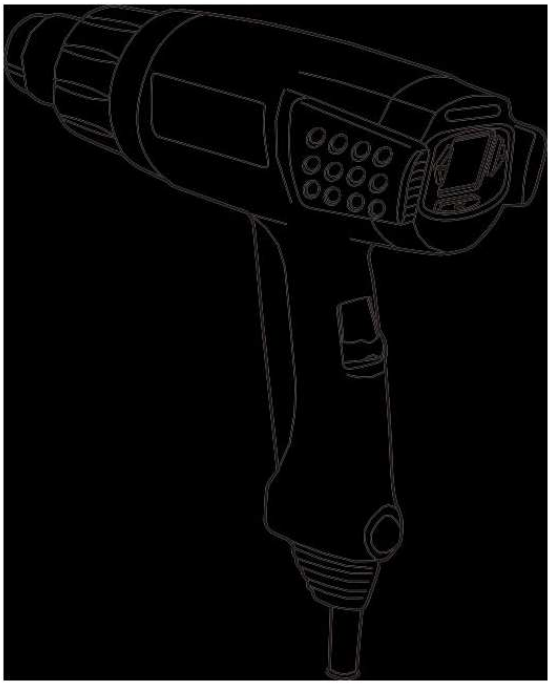
PROFESIONÁLNÍ ELEKTROTEPELNÉ NÁŘADÍ S MIKROPROCESOROVÝM ŘÍZENÍM

DIGITÁLNÍ ELEKTRICKÁ HORKOVZDUŠNÁ PISTOLE S LCD DISPLEJEM 2 000 W

Model: KD3028 • Příkon 2 000 W • Digitální LCD displej • Regulace teploty 50–630 °C po 10 °C • 3 režimy • 4 trysky & škrabka



JMENOVITÝ PŘÍKON	ROZSAH TEPLOT	PRŮTOK VZDUCHU	LCD DISPLEJ
2 000 W	**50–630 °C**	**120–550 l/min**	**Digitální**
230 V ~ 50 Hz	Krokování po 10 °C	3 provozní režimy	Teplota + průtok

KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ PŘEDNOSTI & KONSTRUKČNÍ STANDARDY:

- **Mikroprocesorová digitální regulace:** Tlačítková volba teploty po 10 °C s okamžitým zobrazením na kontrastním LCD panelu.
- **Keramické topné těleso 2 000 W:** Bleskový náběh teploty, rovnoměrný tepelný proud a vysoká mechanická odolnost topného bloku.
- **Plochá opěrná základna (stojánek):** Umožňuje bezpečné vertikální postavení tryskou vzhůru pro hands-free provoz i chladnutí.
- **Tři optimalizované režimy:** I (ochlazovací fáze 50 °C pro prodloužení životnosti), II (pracovní rozsah 50–630 °C), III (plný výkon 550 l/min).
- **Duální ochrana proti přehřátí:** Vnitřní vratný bimetalový termostat doplněný o nevratnou tavnou bezpečnostní pojistku.
- **Bohaté montážní příslušenství:** Dodáváno se sadou 4 tvarovaných nerezových trysek a odolnou škrabkou na staré nátěry.

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ: Horkovzdušná pistole generuje proud vzduchu o teplotě až 630 °C bez viditelného plamene. Nikdy nesměrujte trysku proti osobám, zvířatům ani hořlavým materiálům. PŘÍSNÝ ZÁKAZ POUŽÍVÁNÍ JAKO VYSOUŠEČ VLASŮ NEBO ODĚVŮ! Před vypnutím nechte přístroj vždy 2 minuty běžet v režimu I (50 °C) a následně zcela vychladnout ve svislé poloze. Před uvedením do provozu si důkladně prostudujte tento návod k obsluze.

1. Všeobecné bezpečnostní pokyny pro elektrické nářadí

Digitální elektrická horkovzdušná pistole KRAFT&DELE KD3028 je vysoce výkonné elektrotepelné nářadí určené k preciznímu ohřevu, smršťování, tvarování plastů, uvolňování lepených a zkorodovaných spojů a odstraňování laků a syntetických nátěrů. Vzhledem k vysokému elektrickému příkonu 2 000 W a provozní teplotě dosahující až 630 °C je obsluha povinna důsledně dodržovat následující bezpečnostní zásady.

VÝSTRAHA (ČSN EN 60335-1 / ČSN EN 60335-2-45): Přečtěte si veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a pokyny k obsluze. Zanedbání pokynů může mít za následek úraz elektrickým proudem, vznik požáru nebo těžké popáleniny. Veškeré pokyny uschovejte pro budoucí nahlédnutí.

1.1 Bezpečnost pracovního prostoru

- **Čistota a osvětlení:** Pracoviště udržujte v naprosté čistotě, uklizené a dokonale osvětlené. Nepořádek a špatné osvětlení výrazně zvyšují riziko zakopnutí nebo neúmyslného dotyku rozpáleného nářadí.
- **Zákaz práce ve výbušném prostředí:** Nářadí je přísně zakázáno používat v prostorách s nebezpečím výbuchu, v blízkosti hořlavých kapalin, ředidel, laků, benzínu, rozpouštědel, technických plynů nebo vířícího hořlavého prachu. Proud vzduchu o teplotě přesahující 600 °C iniciuje okamžitý zážeh výbušných směsí.
- **Vyloučení nepovolaných osob a dětí:** Během provozu zajistěte, aby se děti, zvířata a nepoučené osoby zdržovaly v bezpečné vzdálenosti. Odvrácení pozornosti může způsobit ztrátu kontroly nad zařízením.
- **Odstranění hořlavin z dosahu:** Před zahájením práce odstraňte z pracovního stolu i okolního prostoru veškeré hořlavé předměty (papír, textilie, dřevěné piliny, obalové kartony). Proud sálavého tepla dokáže vznítit suché materiály i na vzdálenost několika desítek centimetrů.

1.2 Elektrická bezpečnost

- **Síťové napájení a vidlice:** Vidlice přívodního kabelu musí přesně odpovídat síťové zásuvce (230 V ~ 50 Hz). Vidlici nikdy neupravujte a nepoužívejte žádné poškozené zásuvkové adaptéry.
- **Třída ochrany II (dvojitá izolace):** Nářadí je konstruováno ve třídě ochrany II s dvojitou zesílenou izolací a nevyžaduje ochranné uzemnění. Chraňte přívodní kabel před přiskřípnutím, ostrými hranami a mechanickým tlakem.
- **Vedení kabelu mimo zónu žáru:** Přívodní kabel musí vždy směřovat dozadu za tělo pistole! Kabel se za žádných okolností nesmí dotknout horkého kovového tubusu ani přijít do přímého proudu vyfukovaného vzduchu. Roztavení pláště kabelu způsobí zkrat a smrtelný úraz elektrickým proudem.
- **Vlhké prostředí a voda:** Zařízení nesmí být vystaveno dešti, stříkající vodě ani vysoké vlhkosti. Vniknutí vody do těla pistole představuje bezprostřední riziko elektrického průrazu.
- **Proudový chránič (RCD):** Při práci na stavbách nebo v dílnách připojujte nářadí výhradně přes proudový chránič s vybavovacím reziduálním proudem nepřesahujícím 30 mA.

1.3 Osobní bezpečnost obsluhy

- **Neustálá pozornost:** S horkovzdušnou pistolí pracujte pouze v plné fyzické a duševní kondici. Nikdy nepracujte pod vlivem alkoholu, drog, tlumicích léků nebo při extrémní únavě.
- **Osobní ochranné pracovní prostředky (OOPP):** Vždy používejte certifikované ochranné brýle (EN 166), odolné nehořlavé kožené rukavice a přiléhavý pracovní oděv. Při práci s laky, barvami a plasty noste respirátor třídy FFP2 nebo FFP3 s filtrem organických par.
- **Sepnutí vlasů a oděv:** Nenoste volné oblečení, šátky ani šperky. Dlouhé vlasy stáhněte a zakryjte čepicí, aby nedošlo k jejich nasátí do zadních ventilačních otvorů motoru.
- **Stabilní poloha těla:** Udržujte vyvážený postoj. Zejména při práci na žebříku či lešení se nenatahujte mimo osu těla, abyste neztratili stabilitu s horkým nářadím v ruce.

1.4 Používání a odborná péče o nářadí

- **Zákaz přetěžování:** Nářadí používejte pouze v mezích jmenovitého výkonu. Pro danou práci volte odpovídající teplotní režim a trysku.
- **Kontrola před spuštěním:** Před každým zapojením do sítě zkontrolujte mechanickou neporušenost pláště, kabelu, spínače i LCD displeje. Poškozené nářadí se nesmí uvádět do chodu.
- **Odpojení od sítě:** Před výměnou trysek, čištěním nebo odchodem z pracoviště vždy nechte přístroj dochladit a vytáhněte vidlici ze síťové zásuvky.

2. Specifická bezpečnostní pravidla pro horkovzdušné pistole

Proud vzduchu vystupující z pistole KD3028 dosahuje teploty až 630 °C. Tento proud je zcela bezbarvý a neviditelný, což dramaticky zvyšuje riziko těžkého popálení nebo vzniku požáru. Na rozdíl od otevřeného plynového plamene nevykazuje proud vzduchu žádnou záři ani charakteristický zvuk hoření.

PŘÍSNÝ ZÁKAZ POUŽÍVÁNÍ JAKO VYSOUŠEČ VLASŮ NEBO SUŠIČ ODĚVŮ: Horkovzdušná pistole KD3028 NENÍ vysoušeč vlasů! Teplota vyfukovaného vzduchu 50 °C až 630 °C způsobuje během zlomku sekundy vznícení vlasů, roztavení syntetického oblečení a devastující popáleniny kůže 3. stupně. Nikdy nesměrujte proud vzduchu na lidské tělo ani na domácí či hospodářská zvířata!

2.1 Nebezpečí těžkých popálenin a bezdotykový ohřev

- **Rozpálená kovová tryska:** Nerezový výstupní tubus a nasazené tvarovací nástavce dosahují teploty přesahující 500 °C během pouhých 10 sekund provozu. Zůstávají nebezpečně žhavé ještě 20 až 30 minut po vypnutí motoru!
- **Zákaz dotyku holýma rukama:** Nikdy se nedotýkejte trysky ani ohřívaného obrobku bez tepelně izolačních kožených rukavic.
- **Pravidla manipulace s tryskami:** Nástavce vyměňujte POUZE po úplném vychladnutí. Je-li výměna nutná během práce, použijte kleště a horký nástavec odložte na nehořlavou podložku (plech, keramická dlaždice).

2.2 Požární rizika a skryté dutiny v konstrukcích

- **Skryté dřevěné prvky a izolace:** Horký vzduch může pronikat spárami v obkladech, sádrokartonu, podlahách a stropech. Teplo dokáže zapálit skryté dřevěné trámy, kabely či minerální vaty s organickým pojivem. Při práci na budovách dbejte maximální opatrnosti.
- **Pohotovost hasicích prostředků:** Na pracovišti mějte vždy připraven funkční práškový nebo CO2 hasicí přístroj, popřípadě hasicí deku a kbelík s vodou.
- **Povinný 30minutový dohled:** Po ukončení ohřevu zůstaňte na pracovišti alespoň 30 minut a provádějte kontrolu. Doutnání ve stavebních konstrukcích může probíhat skrytě bez plamene celé hodiny.

2.3 Vývin toxických plynů, dýmů a chemických par

- **Staré olovnaté barvy:** Při renovaci předmětů a budov postavených před rokem 1980 hrozí přítomnost toxického olova v nátěrech. Zahřátím olova vznikají jedovaté výpary způsobující těžká poškození nervového systému. Vždy používejte respirátor s filtrem P3/A2.
- **Tepelný rozklad plastů (PVC, polyuretan):** Při zahřátí PVC nad 180 °C dochází k masivnímu uvolňování plynného chlorovodíku (HCl) a dioxinů. Plyny leptají sliznice, plíce a způsobují trvalé poškození zdraví.
- **Zajištění nuceného větrání:** Práce provádějte výhradně venku nebo v prostorech s výkonným odsáváním vzduchu. Nikdy nepracujte v malých uzavřených prostorách bez větrání.

2.4 První pomoc při tepelném popálení

Při zasažení pokožky horkým vzduchem nebo tryskou okamžitě chlaďte popálené místo mírným proudem čisté studené (vlažné) vody po dobu nejméně 15–20 minut. Na ránu nikdy nenanášejte žádné oleje, tuky, máslo ani zásypy. Nestrhávejte přiškvařené kusy oděvu. Popálené místo sterilně překryjte a při výskytu puchýřů nebo postižení větší plochy neprodleně vyhledejte lékařskou pomoc.

2.5 Povinný protokol správného dochlazování přístroje (Cooldown)

PŘEDEPSANÝ TŘÍKROKOVÝ POSTUP DOCHLAZOVÁNÍ KERAMICKÉHO JÁDRA:
1. **Profouknutí na režim I:** Po práci na režimu II nebo III přepněte posuvný spínač na **stupeň I (Cool air, 50 °C)** a nechte pistoli běžet 1,5 až 2 minuty naprázdno. Chladný proud vzduchu rychle a šetrně odvede zbytkový akumulovaný žár z keramického topného článku.
2. **Vertikální odložení:** Přepněte spínač do polohy '0' (vypnuto), odpojte vidlici ze sítě a postavte pistoli svisle na pevnou rovnou nehořlavou podložku tryskou kolmo vzhůru (využijte zadní stojánek F).
3. **Přirozené chladnutí:** Nechte přístroj samovolně chladnout minimálně 20 minut. *Nikdy neochlazujte trysku politím vodou ani ponořením do kapaliny – keramický nosič spirály by vlivem teplotního šoku okamžitě explodoval a popraskal!*

3. Technické parametry zařízení KD3028

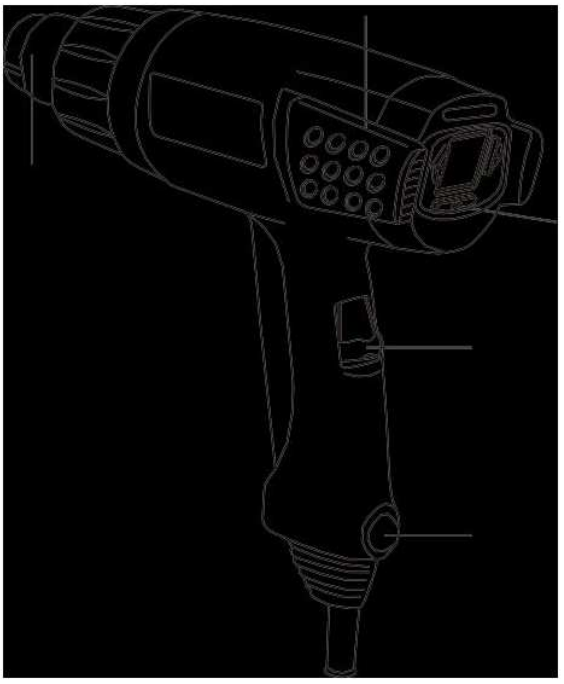
Digitální elektrická horkovzdušná pistole KRAFT&DELE Professional KD3028 představuje vrcholnou řadu dílenských tepelných přístrojů. Spojuje enormní topný příkon 2 000 W, mikroprocesorovou regulaci teploty po 10 °C s přehlednou vizualizací na LCD displeji a 3 provozní režimy pro maximální flexibilitu.

Technický parametr	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení přístroje	**KRAFT&DELE Professional KD3028**
Jmenovité napájecí napětí / frekvence	230 V ~ / 50 Hz
Jmenovitý příkon	**2 000 W**
Typ displeje	Digitální monochromatický kontrastní LCD displej
Regulace teploty	Tlačítková mikrokroková digitální po **10 °C**
Provozní režim I (Cool Air / ochlazení)	**Teplota: 50 °C • Průtok vzduchu: 120–550 l/min**
Provozní režim II (Pracovní režim)	**Teplota: 50–630 °C • Průtok vzduchu: 120–550 l/min**
Provozní režim III (Plný výkon)	**Teplota: 50–630 °C • Průtok vzduchu: 550 l/min**
Typ topného elementu	Vysokoteplotní spirála NiCr uložená na keramickém nosiči
Systém tepelné ochrany	Automatický vratný bimetalový termostat + tepelná tavná pojistka
Třída elektrické ochrany / Krytí	Třída II (dvojitá izolace dle EN 60335-1) / IP20
Hmotnost nářadí (čistá)	**cca 0,9 kg** (vysoká ergonomie pro dlouhodobou práci)
Délka síťového kabelu	cca 1,8 m (s flexibilní pryžovou ochranou proti přelomení)
Akustický tlak LpA / Akustický výkon LwA	68,0 dB(A) / 79,0 dB(A) (nejistota měření K = 3 dB(A))
Úroveň vibrací na rukojeti	< 2,5 m/s² (nejistota K = 1,5 m/s²)

4. Popis konstrukce a hlavních částí (Schéma)

Tělo pistole je vylisováno z odolného termoplastu PA6-GF30. Ovládací panel na hřbetu přístroje integruje kontrastní LCD displej a regulační tlačítka pro přesné nastavení parametrů v reálném čase.

A. **Kovová výstupní tryska (Dysza):** Nerezový tubus usměrňující proud žhavého vzduchu a sloužící k uchycení adaptérů.
B. **Ventilační otvory (Wlot powietrza):** Boční mřížky pro nasávání chladicího vzduchu k motoru a topnému tělesu.
C. **Tlačítka regulace teploty (C):** Tlačítka (+) a (-) pro digitální nastavení teploty v krocích po 10 °C.
D. **Digitální LCD displej (D):** Zobrazuje nastavenou i aktuální teplotu a indikátor proudu vzduchu.
E. **Hlavní posuvný spínač (E):** Čtyřpolohový přepínač režimů: 0 (Vypnuto), I (Cool air), II (50–630 °C), III (Max).
F. **Zadní opěrná základna (F):** Plochý stojánek pro stabilní postavení pistole tryskou vzhůru (hands-free).
G. **Širokoúhlá / plochá tryska (G):** Rozprostírá tepelný proud pro velkoplošné odstraňování laků a nátěrů.
H. **Redukční / kuželová tryska (H):** Koncentruje horký vzduch pro bodový ohřev, odpajování a sváření plastů.
I. **Reflektorová tvarovací tryska (I):** Zahnutý profil pro 360° obvodový ohřev trubek a bužírek.
J. **Škrabka na barvu (J):** Ergonomický nástroj s trojúhelníkovým břitem na seškrabování změklého laku.



Obr. 1: Popis konstrukčních částí a příslušenství KD3028

5. Obsluha ovládacího panelu a volba provozních režimů

Model KD3028 disponuje pokročilou mikroprocesorovou regulací, která uživateli umožňuje precizní nastavení výstupní teploty v celém rozsahu od 50 °C do 630 °C. Kontrastní LCD panel poskytuje okamžitý přehled o všech klíčových parametrech.

5.1 Funkce digitálního LCD displeje a regulačních tlačítek

- **Digitální indikátor teploty:** Velké číslice na LCD panelu zobrazují nastavenou cílovou teplotu (°C). Během náběhu keramického článku mikroprocesor plynule řídí spínání topné spirály pro dosažení nastavené hodnoty.
- **Ukazatel úrovně ventilátoru:** Sloupcový graf na displeji graficky znázorňuje zvolený průtok vzduchu odpovídající poloze posuvného spínače.
- **Tlačítka přesné volby teploty (+ / -):** Každé krátké stisknutí tlačítka (+) nebo (-) zvýší či sníží teplotu přesně o **10 °C**. Přidržením tlačítka se aktivuje rychlý posun hodnot po stupnici.

5.2 Charakteristika a použití 3 provozních režimů (Posuvný spínač E)

Režim / Poloha	Výstupní teplota	Průtok vzduchu	Hlavní oblast technologického nasazení
Stupeň I (Cool Air)	Fixní **50 °C**	120–550 l/min	Rychlé dochlazení přístroje před vypnutím; šetrné vysoušení čerstvých lepidel a laků bez rizika puchýření.
Stupeň II (Pracovní)	Regulace **50–630 °C**	120–550 l/min	Univerzální řemeslné práce: přesné tvarování plastů, smršťování bužírek, tavení vosků a selektivní ohřev.
Stupeň III (Max. výkon)	Regulace **50–630 °C**	Maximální **550 l/min**	Velkoobjemové odstraňování barev, rozmrazování kovových trubek, měkké pájení a nahřívání zatuhlých spojů.

5.3 Sada 4 specializovaných nerezových trysek v balení

A) Plochá / širokoúhlá tryska (G)
Rozprostírá horký vzduch do širokého, stejnoměrného proudu. Je nepostradatelná pro rychlé a rovnoměrné opalování starých syntetických nátěrů z dřevěných desek, dveří a schodišť, stejně jako pro odlepování podlahových PVC krytin.

B) Redukční / bodová tryska (H)
Zúžený kuželovitý profil koncentruje veškerý tepelný tok do jednoho bodu. Využívá se k lokálnímu ohřevu zkorodovaných matic, pájení měděných fitinek cínem a přesnému svařování plastů s přídavným drátem.

C) Reflektorová tvarovací tryska (I)
Půlkruhový tvar obepíná válcové předměty a odráží tepelný proud po celém obvodu. Umožňuje bezvadné smršťování kabelových bužírek a rovnoměrný ohyb plastových trubek bez nutnosti otáčení pistolí.

D) Ochranná deflektorová tryska na sklo
Speciální jednostranný štít směruje horký vzduch na dřevěný profil rámu a stíní skleněnou tabuli okna. Spolehlivě zabraňuje prasknutí skla vlivem nerovnoměrného tepelného pnutí při renovaci oken.

5.4 Použití ruční škrabky na barvu (J)

Dodávaná škrabka je vybavena kaleným ocelovým břitem trojúhelníkového tvaru s dřevěnou rukojetí. Tři různé hrany umožňují pohodlné zaškrabování na rovných plochách, v drážkách i ve vnitřních rozích profilů. Škrabku veďte těsně za proudem vzduchu ve sklonu cca 30–45° po směru letokruhů dřeva.

5.5 Stacionární provoz v poloze stojánku (Hands-Free režim)

Zadní část pistole (F) tvoří dokonale vyváženou rovnou opěrnou plochu. Přístroj lze bezpečně postavit tryskou kolmo vzhůru na nehořlavý pracovní stůl. Tento režim uvolňuje obě ruce obsluhy pro manipulaci s obrobkem (např. ohýbání trubky přes kopyto či smršťování bužírek na složitých kabelových svazcích).

BEZPEČNÁ VZDÁLENOST PŘI PRÁCI: Trysku držte ve vzdálenosti **5 až 15 cm** od povrchu opracovávaného materiálu. Nikdy nepřibližujte trysku blíže než na 25 mm – hrozí zablokování výstupu vzduchu a následný zásah bimetalové ochrany!

6. Praktické pracovní postupy a doporučení

Díky mikroprocesorovému řízení teploty a sadě výměnných trysek nachází KD3028 uplatnění v širokém spektru řemeslných a dílenských disciplín. Dodržujte níže popsané technologické postupy.

6.1 Odstraňování starých nátěrů, laků a syntetických barev

- **Nastavení:** Širokoúhlá tryska (G) nebo deflektorová u oken, režim II nebo III, teplota 450–550 °C dle odolnosti laku.
- **Technika práce:** Pistoli držte v úhlu cca 45° ve vzdálenosti 5–8 cm od povrchu. Pohybujte tryskou plynule tam a zpět, dokud se na barvě nezačnou tvořit puchýřky a film nezměkne. V těsném závěsu za proudem vzduchu odstraňujte změklou vrstvu škrabkou (J).
- **Upozornění:** Nezastavujte se na jednom místě příliš dlouho – spálená zčernalá barva karbonizuje, znehodnocuje dřevo a lze ji pak odstranit pouze velmi pracným broušením.

6.2 Smršťování elektrotechnických bužírek a kabelových spojek

- **Nastavení:** Reflektorová tryska (I), režim II, teplota 250–320 °C.
- **Technika práce:** Nasaďte bužírku na spájený či slisovaný spoj vodičů. Zasuňte kabel do oblouku reflektorové trysky. Ohřívejte bužírku rovnoměrně od středu ke krajům, čímž vytlačíte vzduch a zabráníte tvorbě vzduchových kapes.

6.3 Tvarování a ohýbání plastových trubek (PVC, PE, PP)

- **Nastavení:** Reflektorová tryska (I), režim II, teplota 250–300 °C.
- **Technika práce:** Do trubky před ohřevem vložte ocelovou ohýbací pružinu nebo ji naplňte jemným suchým pískem se zátkami na obou koncích. Tím zamezíte zborcení stěn v ohybu. Trubku rovnoměrně nahřívejte za stálého otáčení, plynule ohněte a zafixujte do vychladnutí.

6.4 Rozmrazování zamrzlého kovového vodovodního potrubí

- **PŘÍSNÝ ZÁKAZ ROZMRAZOVÁNÍ PLASTU:** Rozmrazujte VÝHRADNĚ kovové potrubí (měď, ocel, litina). *Plastové trubky (PVC, PPR, PE) naplněné ledem při lokálním zahřátí okamžitě explodují vlivem tlaku rozpínajícího se ledu a páry!*
- **Postup:** Nasaďte reflektorovou trysku, otevřete výtokový kohout a postupujte VŽDY od okraje zamrzlého úseku směrem ke středu, aby tající voda měla volný odtok.

6.5 Povolování zkorodovaných spojů a uvolňování lepidel

- **Zatuhlé matice a šrouby:** Nasaďte bodovou redukční trysku (H), nastavte 550–600 °C na režimu III a nahřívejte matici po dobu 30–45 sekund. Tepelná dilatace spolehlivě rozdrtí vrstvu rzi. Po mírném zchladnutí aplikujte uvolňovač šroubů a spoj povolte klíčem.
- **Odstraňování lepených fólií a podlahovin:** Plochou tryskou na režimu II (teplota 120–180 °C) změkčete lepidlo ze vzdálenosti 10–15 cm a fólii sloupněte.

6.6 Přehledná tabulka doporučených teplot pro běžné materiály

Zpracovávaný materiál	Doporučená teplota	Stupeň spínače	Poznámky k technologickému postupu
LDPE (Nízkohustotní PE)	250–270 °C	Stupeň II	Fólie, kanystry; měkne bleskově, pozor na propálení.
HDPE (Vysokohustotní PE)	280–300 °C	Stupeň II	Tlakové trubky, nádrže; vyžaduje pomalejší prohřátí.
PP (Polypropylen)	300–320 °C	Stupeň II	Automobilové nárazníky, kryty motorů, nádržky.
PVC-U (Neměkčené PVC)	280–300 °C	Stupeň II	Trubky, okenní lišty; nepřekračovat 300 °C (rozklad HCl!).
ABS kopolymery	330–350 °C	Stupeň II	Kapotáže motocyklů, kryty elektrospotřebičů a nářadí.
Měkké pájení cínovou pájkou	350–400 °C	Stupeň III	Měděné trubky a fitinky; použijte tavidlo a bodovou trysku.
Opalování olejových barev	500–600 °C	Stupeň III	Masivní nátěry ze dřeva; pracovat s plochou tryskou.

7. Pravidelná údržba, čištění a skladování

Digitální horkovzdušná pistole KD3028 vyžaduje minimální, avšak pravidelnou a odbornou péči. Správná údržba a dodržování předepsaného dochlazovacího protokolu garantují dlouhou životnost keramického topného článku i mikroprocesorové elektroniky.

7.1 Čištění nasávacích otvorů a vnějšího pláště

- **Odpojení od sítě:** Před jakoukoli údržbou nebo kontrolou vždy vytáhněte vidlici ze zásuvky a nechte nářadí zcela vychladnout.
- **Čištění sacích mřížek:** Boční ventilační mřížky motoru udržujte v naprosté čistotě. Usazený prach, zvířecí srst a textilní vlákna vyfoukejte nízkotlakým stlačeným vzduchem nebo očistěte suchým štětcem. Zanesené mřížky vedou k přehřívání motoru a zásahu ochrany!
- **Ošetření pláště:** Plastové tělo otírejte měkkým hadříkem navlhčeným ve vlažné vodě s neutrálním saponátem. Nikdy nepoužívejte benzín, ředidla, aceton ani agresivní abrazivní pasty. Do vnitřního prostoru pistole nesmí vniknout žádná kapalina.

7.2 Péče o keramický topný článek

- **Křehkost keramiky za horka:** Topné těleso sestává z křehkého keramického jádra ovinutého odporovou slitinou NiCr. Za provozních teplot je keramika vysoce citlivá na rázy a otřesy.
- **Ochrana před nárazy a pády:** S pistolí nikdy netřeste, neklepejte tryskou o stůl a zabraňte pádům přístroje na podlahu. Prudký náraz v rozpáleném stavu způsobí okamžité rozlomení keramiky a přetržení topného drátu!

7.3 Integrované bezpečnostní ochranné systémy

- **Vratný bimetalový termostat:** V případě zablokování výstupu vzduchu (přiblížení k překážce < 25 mm) bimetalový termostat automaticky vypne napájení topné spirály, zatímco ventilátor pokračuje v chodu a nářadí ochlazuje. Po poklesu teploty se spirála samočinně znovu zapne.
- **Nevratná tepelná pojistka:** Pokud by došlo k zadření motoru nebo fatálnímu selhání chlazení, tavná tepelná pojistka trvale přeruší napájení a zabrání roztavení pláště či vzniku požáru (vyžaduje odbornou opravu v autorizovaném servisu).

8. Diagnostika a odstraňování provozních poruch

Příznak závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Pistole nereaguje, LCD displej nesvítí	Výpadek napájení v zásuvce; přerušený síťový kabel; vadný posuvný spínač; přerušená vnitřní tepelná tavná pojistka.	Zkontrolujte jističe a napětí v zásuvce; kabel a vnitřní pojistku nechte přezkoušet v autorizovaném servisu.
Ventilátor běží, ale z trysky fouká studený vzduch	Spínač je v režimu I (50 °C); aktivovaný bimetalový termostat; přetavená keramická topná spirála.	Přepněte na režim II nebo III; nechte přístroj 10 min vychladnout; při poškození spirály nechte vyměnit topný článek.
Na LCD nelze měnit teplotu	Spínač je v režimu I (kde je teplota fixována na 50 °C); znečištěná regulační tlačítka.	Přepněte spínač do režimu II nebo III, kde je povolena regulace; očistěte okolí tlačítek suchým štětcem.
Slabý proud vzduchu, tělo se silně zahřívá	Zanesené nasávací ventilační otvory prachem; tryska je držena příliš blízko u obrobku (< 25 mm).	Vyfoukejte ventilační mřížky stlačeným vzduchem; dodržujte pracovní vzdálenost 5–15 cm od materiálu.
Z trysky vychází jemný kouř při prvním spuštění	Vypalování ochranných technologických konzervačních látek a olejů z výroby na topném tělese.	Běžný provozní jev. Nechte pistoli běžet 3–5 minut na režimu I v dobře větraném prostoru nebo venku.
Výměnnou trysku nelze nasadit na tubus	Zdeformovaná objímka nástavce vlivem pádu; napečené karbonové zbytky barev na tubusu.	Očistěte kovový tubus drátěnkou za studena; upravte kruhovitost objímky nástavce jemně kleštěmi.

Skladování: Pistoli uchovávejte po úplném vychladnutí v originálním obalu na suchém a bezprašném místě při teplotách +5 °C až +35 °C, mimo dosah dětí a agresivních chemických výparů.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

podle ISO/IEC Guide 22 a EN 45014 • prohlašující shodu s evropskými směrnicemi a normami

Výrobce / Zplnomocněný zástupce: FOREINTRADE S.A.
Adresa: Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko
tímto na vlastní výhradní odpovědnost prohlašuje, že výrobek:

Název výrobku: Digitální elektrická horkovzdušná pistole s LCD displejem (Opalarka)
Obchodní označení / Model: KRAFT&DELE **KD3028**
Technické údaje: 230 V ~ 50 Hz, 2 000 W, Třída II, Stupeň I: 50 °C, Stupeň II & III: 50–630 °C

je v plném souladu s příslušnými harmonizačními právními předpisy Evropské unie:

- **2014/35/EU (LVD):** Směrnice Evropského parlamentu a Rady o elektrických zařízeních nízkého napětí
- **2014/30/EU (EMC):** Směrnice Evropského parlamentu a Rady o elektromagnetické kompatibilitě
- **2011/65/EU (RoHS 2):** Směrnice o omezení používání některých nebezpečných látek v EEZ včetně (EU) 2015/863
- **2000/14/EC:** Směrnice o emisích hluku zařízení určených k použití ve venkovním prostoru

a splňuje požadavky následujících evropských harmonizovaných technických norem:

EN 60335-1:2012+A11:2014+A13:2017+A1:2019+A2:2019+A14:2019 • EN 60335-2-45:2002+A1:2008+A2:2012
EN 62233:2008 • EN 55014-1:2017+A11:2020 • EN 55014-2:2015 • EN IEC 61000-3-2:2019 • EN 61000-3-3:2013+A1:2019

Přezkoušení typu a certifikaci provedla notifikovaná zkušebna **Intertek Testing Services Zhejiang Ltd., Hangzhou Branch** (16 No. 1 Ave., Xiasha Economic Development District, Hangzhou 310018, China), která vydala certifikáty shody č. **201100387HZH-V1** a **201100388HZH-V1** ze dne 9.2.2021.

Osoba pověřená sestavením technické dokumentace:
Ma Dong Hui, Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko

V Janówku, dne 20.10.2021
Ma Dong Hui • Prezes Zarządu

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY (CZ / SK)

Na zařízení je poskytována standardní zákonná záruka **24 měsíců** pro spotřebitele (fyzické osoby nepodnikající dle OZ) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO). Záruka se vztahuje na vady materiálu a výrobní vady prokázané v záruční době. Záruka se nevztahuje na běžné opotřebení spotřebních dílů (keramické topné těleso, odporová topná spirála, vyměnitelné nerezové trysky, břity škrabky, přívodní kabel), škody vzniklé neodborným zásahem, přetížením nebo zanedbáním předepsané údržby.

DOVOZCE & EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Výhradní distribuce a autorizovaný záruční servis: FOREINTRADE S.A., Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko.
Likvidace odpadu: Zařízení nesmí být vyhazováno do směsného komunálního odpadu (směrnice WEEE 2012/19/EU pro elektrozařízení a platné předpisy o recyklaci kovů). Odevzdejte je na určených sběrných místech k ekologické recyklaci.

POSTUP PŘI UPLATNĚNÍ REKLAMACE A ZÁRUČNÍHO SERVISU: V případě poruchy zašlete vyčištěný přístroj v bezpečném přepravním obalu do autorizovaného servisu dovozce. K zásilce přiložte kopii kupního dokladu, přesný popis závady a Vaše kontaktní údaje. Záruka se nevztahuje na přirozené opotřebení topného článku, škody vzniklé pádem či nárazem v horkém stavu a poruchy způsobené nedodržením protokolu dochlazování na stupni I.
Likvidace elektroodpadu (WEEE 2012/19/EU): Vysloužilé elektrické nářadí a příslušenství nepatří do směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej k bezplatné ekologické recyklaci ve sběrných dvorech nebo na místech zpětného odběru.

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ

Datum	Typ úkonu (Revize / Servis)	Zjištěný stav / Provedené výměny dílů	Razítko a podpis servisu
	Předprodejní kontrola	Kompletnost balení, vizuální stav, zkouška chodu	
	Garanční prohlídka		
	Pravidelná revize		