PROFESIONÁLNÍ DÍLENSKÉ TEPELNÉ NÁŘADÍ

ELEKTRICKÁ HORKOVZDUŠNÁ PISTOLE 2 000 W

Model: KD3027 • Příkon 2 000 W • Teplota 350 °C / 600 °C • Průtok vzduchu 300 / 500 l/min • 4 výměnné trysky • Ochrana proti přehřátí



JMENOVITÝ PŘÍKON	TEPLOTNÍ STUPNĚ	PRŮTOK VZDUCHU	PŘÍSLUŠENSTVÍ
2 000 W	**350 / 600 °C**	**300 / 500**	**4 trysky**
230 V / 50 Hz	2 pracovní režimy	l/min (dvourychlostní)	+ škrabka v balení

KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ PŘEDNOSTI & KONSTRUKČNÍ STANDARDY:

- **Dvoustupňová volba výkonu:** Rychlé přepnutí kolébkovým spínačem mezi šetrným ohřevem (350 °C) a maximálním výkonem (600 °C).
- **Integrovaná ochrana proti přehřátí:** Vnitřní bimetalový termostat a bezpečnostní tepelná pojistka chrání motor i topnou spirálu.
- **Stabilní opěrná plocha pro stacionární režim:** Bezpečné vertikální postavení tryskou vzhůru pro bezdotykové chlazení a práci oběma rukama.
- **Výkonné keramické topné těleso 2 000 W:** Bleskový náběh pracovní teploty a stabilní proud horkého vzduchu pro náročné úkony.
- **Ergonomický Softgrip plášť & lehká konstrukce:** Hmotnost pouhých 0,8 kg zaručuje pohodlnou práci a snadnou manévrovatelnost.
- **Kompletní sada 4 tvarovacích trysek:** Včetně redukční, ploché, reflektorové a sklářské deflektorové trysky pro široké spektrum použití.

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ: Horkovzdušná pistole generuje extrémně vysoké teploty až 600 °C bez viditelného plamene. Nikdy nesměrujte proud horkého vzduchu proti osobám, zvířatům ani hořlavým materiálům. PŘÍSNÝ ZÁKAZ POUŽÍVÁNÍ JAKO VYSOUŠEČ VLASŮ! Před odložením nebo uskladněním nechte nářadí vždy úplně vychladnout ve svislé poloze. Před uvedením do provozu si důkladně prostudujte tento návod k obsluze.

1. Všeobecné bezpečnostní pokyny pro elektrické nářadí

Elektrická horkovzdušná pistole KRAFT&DELE KD3027 je výkonné elektrotepelné nářadí určené pro ohřev, sušení, tvarování plastů, uvolňování lepených spojů a odstraňování starých nátěrů. Vzhledem k vysokým provozním teplotám a přítomnosti elektrického proudu je bezpodmínečně nutné dodržovat všechna níže uvedená bezpečnostní pravidla.

VÝSTRAHA: Přečtěte si všechny bezpečnostní pokyny, výstrahy, vyobrazení a technické údaje dodané s tímto elektrickým nářadím. Nedodržení všech níže uvedených pokynů může mít za následek úraz elektrickým proudem, vznik požáru nebo těžké popáleniny. Veškeré pokyny a návod uschovejte pro budoucí použití.

1.1 Bezpečnost pracovního prostoru

- **Pořádek a osvětlení:** Pracoviště udržujte vždy v čistotě a dokonale osvětlené. Nepořádek a nedostatečně osvětlené pracovní zóny vedou k nehodám a pádu horkého nářadí.
- **Zákaz práce ve výbušném prostředí:** S horkovzdušnou pistolí nikdy nepracujte v prostorách s nebezpečím výbuchu, kde se skladují hořlavé kapaliny, rozpouštědla, laky, benzíny, plyny nebo těkavý prach. Proud vzduchu o teplotě 600 °C spolehlivě iniciuje vznícení výbušné směsi.
- **Přístup nepovolaných osob:** Při práci zajistěte, aby se děti, zvířata a nepovolané osoby zdržovaly v bezpečné vzdálenosti. Odvedení pozornosti může způsobit ztrátu kontroly nad horkým nářadím.
- **Eliminace hořlavých materiálů:** Z bezprostředního okolí pracoviště odstraňte veškeré hořlavé látky (hadry, papír, piliny, kartony). Proud tepla dokáže zapálit předměty i na vzdálenost několika desítek centimetrů.

1.2 Elektrická bezpečnost

- **Síťová kompatibilita:** Vidlice přívodního kabelu musí přesně odpovídat síťové zásuvce (230 V ~ / 50 Hz). Vidlici nikdy neupravujte. Nepoužívejte žádné adaptéry s uzemněnými spotřebiči.
- **Dvojitá izolace (Třída ochrany II):** Zařízení má ochrannou třídu II a nevyžaduje ochranné uzemnění. Chraňte však přívodní kabel před ostrými hranami a mechanickým namáháním.
- **Chraňte kabel před horkou tryskou:** Přívodní kabel veďte vždy dozadu za tělo pistole. Za žádných okolností nesmí přijít do kontaktu s rozpálenou kovovou tryskou nebo proudem horkého vzduchu! Roztavení izolace kabelu způsobí okamžitý zkrat a riziko zasažení elektrickým proudem.
- **Vlhké prostředí a voda:** Nevystavujte horkovzdušnou pistoli dešti, stříkající vodě ani vlhku. Voda vnikající do elektrického nářadí zvyšuje riziko úrazu elektrickým proudem.
- **Proudový chránič (RCD):** Pokud je práce ve vlhkém prostředí nevyhnutelná, připojte nářadí přes proudový chránič (RCD) se jmenovitým reziduálním proudem nepřesahujícím 30 mA.

1.3 Osobní bezpečnost obsluhy

- **Soustředění a bdělost:** Při práci buďte neustále pozorní. Nepoužívejte horkovzdušnou pistoli, jste-li unaveni, pod vlivem alkoholu, drog nebo tlumicích léků snižujících pozornost.
- **Osobní ochranné prostředky (OOPP):** Vždy používejte certifikované ochranné brýle (EN 166), tepelně odolné kožené rukavice a přiléhavý nehořlavý pracovní oděv. Při odstraňování starých nátěrů noste respirátor třídy FFP2 nebo FFP3 s filtrem proti toxickým výparům.
- **Stabilní postoj:** Udržujte pevný a vyvážený postoj. Nenatahujte se příliš daleko do stran, zejména při práci na žebříku či štaflích, abyste neztratili rovnováhu.
- **Zákaz volného oděvu a šperků:** Nenoste volné oblečení, šály ani visící šperky. Dlouhé vlasy spolehlivě sepněte, aby nedošlo k jejich nasátí do zadní ventilační mřížky motoru.

1.4 Používání a odborná péče o horkovzdušnou pistoli

- **Nepřetěžujte nářadí:** Používejte nářadí pouze pro operace, pro které je určeno. Pro daný materiál zvolte správný teplotní stupeň a vhodnou tvarovací trysku.
- **Nezakrývejte větrací otvory:** Během provozu musí být nasávací mřížky motoru i výstupní tubus zcela volné. Zakrytí otvorů vede k bleskovému přehřátí a poškození topného článku.
- **Odpojení od sítě:** Před výměnou trysek, údržbou, čištěním a při ukončení práce vždy vytáhněte vidlici ze síťové zásuvky.

2. Specifická bezpečnostní pravidla pro horkovzdušné pistole

Horkovzdušná pistole vyfukuje proud vzduchu o teplotě až 600 °C. Tento neviditelný žár představuje extrémní riziko popálení a vzniku požáru. Na rozdíl od otevřeného plamene hořáku není proud horkého vzduchu vidět, a proto je nutné zachovávat maximální ostražitost.

PŘÍSNÝ ZÁKAZ POUŽÍVÁNÍ JAKO VYSOUŠEČ VLASŮ NEBO ODĚVŮ: Horkovzdušná pistole KD3027 NENÍ kosmetický fén! Teplota vyfukovaného vzduchu 350 °C až 600 °C způsobuje okamžité spálení a vznícení vlasů, tavení syntetických textilií a těžké popáleniny kůže 3. stupně vyžadující transplantaci. Nikdy nemiřte tryskou na lidské tělo ani na zvířata!

2.1 Nebezpečí popálení a bezdotykový ohřev

- **Extrémně horká tryska:** Kovový výstupní tubus a nasazené tvarovací trysky dosahují během několika sekund teploty přesahující 500 °C. Zůstávají nebezpečně horké ještě 20 až 30 minut po vypnutí pistole!
- **Zákaz dotyku:** Nikdy se nedotýkejte trysky, výstupního pouzdra ani nahřívaného obrobku holýma rukama. Vždy používejte ochranné kožené rukavice.
- **Pravidla pro výměnu trysek:** Trysky vyměňujte POUZE po úplném vychladnutí zařízení. Je-li výměna nutná během práce, použijte kleště s tepelně izolovanými rukojeťmi a odloženou horkou trysku položte na nehořlavou podložku.

2.2 Požární prevence a neviditelný žár

- **Skryté hořlavé konstrukce:** Horký vzduch může proniknout štěrbinami v obložení, podlahách či stropech a zapálit skryté hořlavé materiály (dřevěné trámy, minerální izolace s asfaltovým pojivem, prach). Při práci na konstrukcích budov dbejte mimořádné opatrnosti.
- **Vybavení pracoviště hasicími prostředky:** V bezprostřední blízkosti pracoviště mějte vždy připraven funkční práškový nebo sněhový (CO2) hasicí přístroj, hasicí deku nebo alespoň kbelík s vodou.
- **Dohled po ukončení práce:** Po skončení ohřevu zůstaňte na pracovišti ještě minimálně 30 minut a provádějte pravidelnou kontrolu, zda nedochází k doutnání či rozvoji skrytého požáru. Doutnání v dřevěných trámech může probíhat bez plamene celé hodiny.

2.3 Vývin toxických plynů a par při zahřívání materiálů

- **Nebezpečí starých olovnatých nátěrů:** Při odstraňování starých barev (především z objektů postavených před rokem 1980) hrozí přítomnost olovnatých pigmentů. Zahřátím olova vznikají jedovaté olovnaté páry a aerosoly způsobující chronické otravy. Používejte respirátor s filtrem P3/A2.
- **Tepelný rozklad plastů (PVC, PE, polyuretan):** Při zahřívání PVC nad 180 °C dochází k uvolňování agresivního plynného chlorovodíku (HCl) a stopových dioxinů, které leptají plíce a způsobují trvalé poškození dýchacích cest.
- **Dokonalé větrání:** Práce s plasty a nátěry provádějte výhradně venku nebo v dílnách s účinným nuceným odsáváním vzduchu. Nikdy nepracujte v malých uzavřených místnostech bez větrání.

2.4 První pomoc při popálení tepelným proudem

Při náhodném kontaktu kůže s horkou tryskou nebo proudem horkého vzduchu okamžitě chlaďte postižené místo proudem čisté studené (vlažné) vody po dobu alespoň 15–20 minut. Na popáleninu nenanášejte žádné masti, oleje ani zásypy. Nestrhávejte přiškvařený oděv. Ránu sterilně překryjte a při popáleninách většího rozsahu či výskytu puchýřů neprodleně vyhledejte lékařskou pomoc.

2.5 Protokol správného dochlazování přístroje (Cooldown)

PŘEDEPSANÝ POSTUP DOCHLAZOVÁNÍ KERAMICKÉHO TĚLESA:
1. Po ukončení práce na stupni II (600 °C) přepněte vypínač na stupeň I (350 °C) a nechte pistoli běžet 1–2 minuty naprázdno, aby ventilátor profoukl a ochladil rozžhavenou spirálu.
2. Přepněte spínač do polohy '0' (vypnuto) a postavte pistoli svisle na rovnou nehořlavou plochu (zadním čelem dolů, tryskou kolmo nahoru).
3. Nechte pistoli samovolně chladnout minimálně 20 minut před uložením do obalu. Nikdy neochlazujte trysku vodou ani nepolévejte kapalinami – keramické jádro by okamžitě popraskalo!

3. Technické parametry zařízení KD3027

Elektrická horkovzdušná pistole KD3027 je navržena pro spolehlivý provoz v dílenských, montážních i renovačních podmínkách. Dvoustupňová regulace umožňuje přesné přizpůsobení parametrů ohřevu konkrétnímu druhu materiálu.

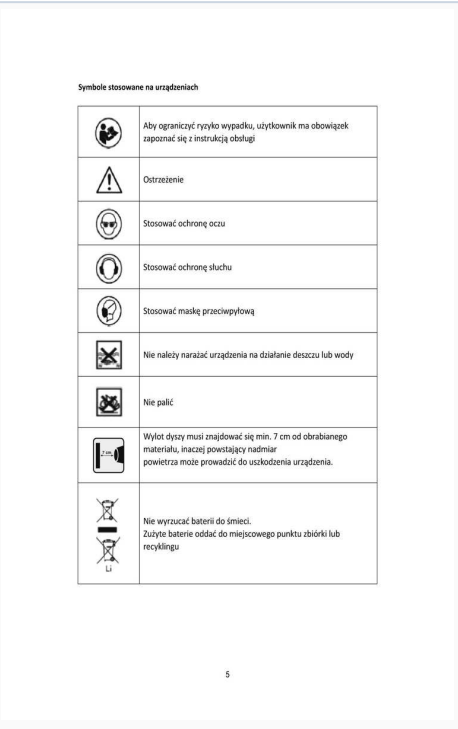
Technický parametr	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	**KRAFT&DELE KD3027**
Jmenovité napájecí napětí / frekvence	230 V ~ / 50 Hz
Jmenovitý příkon	**2 000 W**
Pracovní stupeň I (šetrný ohřev)	**Teplota: 350 °C • Průtok vzduchu: 300 l/min**
Pracovní stupeň II (výkonový ohřev)	**Teplota: 600 °C • Průtok vzduchu: 500 l/min**
Třída elektrické ochrany	Třída II (dvojitá zesílená izolace dle EN 60335-1)
Hmotnost nářadí (čistá hmotnost)	**cca 0,8 kg** (vysoká ergonomie, minimální únava)
Délka síťového přívodního kabelu	cca 1,8 m (vybaven pryžovou vývodkou proti zalomení)
Typ topného tělesa	Vysokoteplotní slitina NiCr na keramicko-slídovém jádře
Systém ochrany proti přehřátí	Bimetalový termostat + nevratná tepelná tavná pojistka
Materiál pláště	Tepelně odolný polyamid PA6-GF30 vyztužený skelným vláknem
Rozměry přístroje	cca 255 × 195 × 75 mm
Akustický tlak LpA / Akustický výkon LwA	68,0 dB(A) / 79,0 dB(A) (nejistota měření K = 3 dB(A))
Úroveň vibrací na rukojeti	< 2,5 m/s² (nejistota K = 1,5 m/s²)

4. Popis konstrukce a hlavních částí

Robustní konstrukce pistole využívá odolný plášť z polyamidu vyztuženého skelnými vlákny. Vnitřní topné těleso je uloženo v keramickém bloku, který spolehlivě odolává cyklickému tepelnému namáhání.

1. **Výstupní nerezová tryska:** Žáruvzdorný tubus zajišťující směrové vyfukování horkého vzduchu a bezpečné uchycení nástavců.
2. **Ochranný tepelný plášť:** Chrání uživatele před dotykem horkého tubusu. Lze jej sejmout pro práci v úzkých koutech.
3. **Boční nasávací mřížky:** Zajišťují přísun chladicího vzduchu k motoru a ventilátoru. Nesmí být ničím blokovány.
4. **Ergonomická rukojeť Softgrip:** Tvarované držadlo s protiskluzovou vrstvou pro jisté a bezpečné vedení jednou rukou.
5. **Třípolohový kolébkový spínač:** Polohy: 0 (Vypnuto), I (350 °C / 300 l/min), II (600 °C / 500 l/min).
6. **Přívodní kabel s vývodkou:** Zesílený kabel s flexibilní pryžovou ochranou proti přelomení žil.
7. **Stabilní zadní opěrná plocha:** Umožňuje vertikální postavení pistole na pracovní stůl pro stacionární režim.
8. **Dodávané příslušenství:** Sada 4 specializovaných trysek a ruční škrabka na barvu.

> **Vnitřní bezpečnostní termostat:** V případě přiblížení trysky příliš blízko k překážce bimetalový termostat okamžitě vypne topnou spirálu, zatímco ventilátor běží dál a nářadí ochlazuje.



Obr. 1: Bezpečnostní a výstražné symboly KD3027

5. Příprava k provozu a montáž příslušenství

Správná volba nástavce a teplotního režimu je základním předpokladem efektivní práce a ochrany opracovávaného materiálu před přehřátím, spálením nebo deformací.

5.1 Volba pracovního režimu a spuštění nářadí

- **Výchozí kontrola:** Před zapojením do sítě zkontrolujte, zda není poškozen kryt, napájecí kabel a zda je kolébkový spínač v poloze **0 (Vypnuto)**.
- **Stupeň I (350 °C / 300 l/min):** Určen pro šetrné práce, kde hrozí přehřátí okolních ploch: tvarování plastových profilů a tenkostěnných trubek, smršťování bužírek na vodičích, pomalé vysoušení vlhkého dřeva, tavení měkkých lepidel a vosků.
- **Stupeň II (600 °C / 500 l/min):** Určen pro intenzivní odstraňování odolných olejových a syntetických nátěrů, uvolňování zarezlých šroubů, rozmrazování kovových trubek, pájení cínem a svařování plastů.

5.2 Přehled a funkce 4 dodávaných trysek

A) Plochá / široká tryska (rybinová)
Rozprostírá proud horkého vzduchu do širokého rovnoměrného pásu. Ideální pro opalování barev a laků z velkých rovných dřevěných ploch (dveře, desky, schody), odstraňování podlahových PVC krytin a změkčování bitumenových hydroizolací.

B) Redukční / bodová tryska (kuželová)
Koncentruje tepelný proud do jednoho úzkého bodu. Používá se pro přesný lokální ohřev: odpajování elektrosoučástek, tavení cínových spojů, nahřívání zatuhlých matic a svařování plastů pomocí plastového drátu.

C) Reflektorová tryska (zakřivená)
Zahnutý profil se zrcadlovým odrazem tepla obepíná válcové předměty. Zajišťuje rovnoměrný 360° obvodový ohřev kabelů při smršťování bužírek a ohýbání plastových trubek bez nutnosti rotace nářadí.

D) Ochranná tryska na sklo (deflektorová)
Speciální boční štít odklání proud horkého vzduchu od okenní tabule na dřevěný rám. Zabraňuje lokálnímu tepelnému pnutí skla a jeho následnému prasknutí při renovaci oken.

5.3 Přehledná tabulka doporučených konfigurací pro běžné práce

Pracovní operace	Doporučená tryska	Stupeň / Teplota	Pracovní vzdálenost
Opalování laků z rovných dřevěných ploch	Plochá široká tryska	Stupeň II (600 °C)	5–8 cm
Renovace nátěrů dřevěných okenních rámů	Ochranná deflektorová	Stupeň II (600 °C)	5–7 cm od rámu
Smršťování kabelových bužírek a spojek	Reflektorová tryska	Stupeň I (350 °C)	3–5 cm
Tvarování a ohýbání trubek z PVC a PE	Reflektorová tryska	Stupeň I (350 °C)	5–10 cm
Svařování plastových dílů s přídavným drátem	Redukční bodová tryska	Stupeň I / II dle typu	2–4 cm
Povolování zarezlých šroubových spojů	Redukční bodová tryska	Stupeň II (600 °C)	2–3 cm od matice

5.4 Stacionární provoz v poloze stojanu (Hands-Free režim)

Zadní čelo horkovzdušné pistole KD3027 je tvarováno jako stabilní opěrná základna. Pistoli lze postavit svisle na pracovní stůl tak, aby tryska směřovala kolmo vzhůru. Tento režim umožňuje obsluze bezpečně držet a otáčet obrobek oběma rukama (např. ohýbání trubky přes kopyto nebo smršťování bužírky na kabelovém svazku).

- **Požadavky na podklad:** Stacionární provoz je povolen POUZE na vodorovné, pevné a nehořlavé ploše (ocelový dílenský stůl, beton, kamenná deska). V okruhu 1 metru nad tryskou se nesmí nacházet žádné předměty ani hořlaviny!
- **Trvalý dohled:** Běžící nářadí ve svislé poloze nesmí být ani na okamžik ponecháno bez dozoru!

BEZPEČNÁ PRACOVNÍ VZDÁLENOST: Trysku udržujte ve vzdálenosti **5 až 15 cm** od povrchu obrobku. Nikdy nepřibližujte trysku blíže než na 2 cm – odražený žár by způsobil přehřátí a vypnutí bezpečnostního termostatu pistole.

6. Praktické pracovní postupy a aplikace

Vysoký příkon 2 000 W a přesné usměrnění proudu horkého vzduchu předurčují pistoli KD3027 k rozsáhlé řadě řemeslných činností v dílně, na stavbě i v autoservisu.

6.1 Odstraňování starých nátěrů, laků a syntetických barev

- **Doporučené vybavení:** Plochá široká tryska (nebo sklářská u oken), trojúhelníková škrabka na barvu, stupeň II (600 °C).
- **Postup práce:** Držte pistoli pod úhlem přibližně 45° ve vzdálenosti 5–8 cm od nátěru. Pomalu nahřívejte barvu, dokud se nezačnou tvořit puchýřky a barva nezměkne. V těsném závěsu za proudem vzduchu seškrabujte změklou barvu škrabkou nebo špachtlí po směru vláken dřeva.
- **Upozornění:** Nezůstávejte na jednom místě příliš dlouho – spálená zčernalá barva se odstraňuje velmi obtížně a dochází k poškození dřevěného podkladu.

6.2 Smršťování tepelně smrštitelných bužírek a kabelových spojek

- **Doporučené vybavení:** Reflektorová tryska, stupeň I (350 °C).
- **Postup práce:** Zvolte bužírku o vhodném průměru (smrštění obvykle v poměru 2:1 nebo 3:1). Nasuňte bužírku na kabelový spoj. Ohřívejte bužírku reflektorovou tryskou rovnoměrně od středu ke krajům, aby byl vytlačen vzduch a nevznikly vzduchové bubliny.

6.3 Rozmrazování zamrzlých vodovodních trubek, zámků a okapů

- **PŘÍSNÉ PRAVIDLO:** Rozmrazujte VÝHRADNĚ kovové potrubí (měď, ocel, litina). **NIKDY nerozmrazujte plastové trubky (PVC, PPR, PE)!** Plast naplněný ledem při prudkém zahřátí okamžitě praskne vlivem tlaku rozpínající se vody a ledu.
- **Postup:** Nasaďte reflektorovou trysku. Otevřete příslušný vodovodní kohout. Začněte nahřívat VŽDY od okraje zamrzlého úseku směrem ke středu (či od kohoutu k přívodu), aby roztátá voda měla volný odtok. U měděných pájených trubek nepřekračujte na spojích 200 °C, aby nedošlo k roztavení cínové pájky.

6.4 Tvarování a ohýbání plastových trubek (PVC, PE, PP)

- **Doporučené vybavení:** Reflektorová tryska, stupeň I (350 °C), tvarovací ohýbací pružina nebo jemný suchý písek.
- **Postup:** Do trubky vložte ocelovou ohýbací pružinu nebo ji naplňte suchým pískem a utěsněte zátkami – tím zabráníte zploštění či zborcení profilu v ohybu. Trubku rovnoměrně prohřívejte za stálého otáčení. Po změknutí trubku plynule ohněte a podržte v požadovaném úhlu do úplného vychladnutí.

6.5 Teplotní parametry pro svařování a tvarování technických plastů

Druh plastu	Optimální teplota	Stupeň pistole	Typické použití a vlastnosti materiálu
LDPE (PE nízkohustotní)	250–270 °C	Stupeň I	Fólie, kanystry, flexibilní hadice; měkne velmi rychle
HDPE (PE vysokohustotní)	280–300 °C	Stupeň I	Nádrže, trubky na vodu, chemické nádoby, blatníky
PP (Polypropylen)	300–320 °C	Stupeň I	Automobilové nárazníky, kryty motorů, expanzní nádobky
PVC-U (Tvrdé PVC)	280–300 °C	Stupeň I	Odpadní a elektroinstalační trubky, okenní lišty
ABS	330–350 °C	Stupeň I	Kapotáže motocyklů, kryty elektrického nářadí, hračky

6.6 Povolování zkorodovaných spojů a uvolňování lepených materiálů

- **Zatuhlé šrouby:** Nasaďte bodovou trysku a zahřívejte matici na stupni II po dobu 30–60 s. Rozpínání kovu poruší korozní vazby ve závitu. Po mírném zchladnutí aplikujte uvolňovač šroubů a spoj povolte klíčem.
- **Samolepky a podlahové krytiny:** Použijte plochou trysku na stupni I ze vzdálenosti 10–15 cm. Teplo spolehlivě změkčí syntetické lepidlo, což umožní stažení fólie či koberce bez zbytků.

6.7 Další dílenské a domácí aplikace

- **Ekologická likvidace plevele:** Krátkým zahřátím (2–3 s) plevele ve spárách dlažby na stupni II dojde k vysrážení rostlinných bílkovin a uhynutí rostliny bez chemie.
- **Voskování a údržba skluznic:** Plochou tryskou na stupni I ze vzdálenosti 15–20 cm lze šetrně zapustit parafínový vosk do pórů skluznic lyží a snowboardů.

7. Pravidelná údržba, čištění a skladování

Horkovzdušná pistole KD3027 vyžaduje minimální, avšak pravidelnou údržbu. Důsledné dodržování předepsaných zásad zajistí dlouhou životnost topného elementu i motoru a bezproblémový bezpečný chod.

7.1 Čištění a údržba větracích otvorů

- **Odpojení od sítě:** Před jakoukoli manipulací, čištěním nebo prohlídkou vždy vytáhněte vidlici ze zásuvky a nechte zařízení zcela vychladnout.
- **Čištění sacích mřížek:** Boční nasávací mřížky motoru udržujte v absolutní čistotě. Usazený prach, textilní vlákna či nečistoty z dílny odstraňte suchým štětcem nebo vyfoukejte nízkotlakým stlačeným vzduchem. Zanesené mřížky způsobují okamžité přehřátí a aktivaci termostatu.
- **Čištění pláště:** Plastové tělo čistěte měkkým hadříkem navlhčeným ve vlažné mýdlové vodě. Nikdy nepoužívejte benzín, ředidla, trichloretylen ani agresivní abrazivní čističe, které by narušily plastový kryt. Do těla pistole nesmí nikdy vniknout žádná kapalina!

7.2 Péče o keramické topné těleso

- **Křehkost za horka:** Topné těleso se skládá z keramického izolačního jádra a jemné odporové slitiny. Za vysokých provozních teplot je keramika křehká a náchylná na mechanické namáhání.
- **Ochrana před nárazy:** S pistolí nikdy netřeste, neklepejte tryskou o obrobek a zabraňte pádům rozpáleného přístroje na podlahu. Prudký náraz v horkém stavu vede k okamžitému prasknutí keramiky a destrukci topné spirály!

8. Diagnostika a odstraňování provozních závad

Příznak závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Motor po zapnutí neběží, pistole nehřeje	Chybí napájení v zásuvce; přerušený síťový kabel; vadný kolébkový spínač; přerušená vnitřní tepelná pojistka.	Zkontrolujte napětí v zásuvce a domovní jističe; nechte zkontrolovat přívodní kabel a spínač v autorizovaném servisu.
Motor běží, ale z trysky vychází studený vzduch	Aktivovaná vratná bimetalová ochrana po přehřátí; přetavená odporová spirála topného tělesa.	Vypněte nářadí a nechte jej 10 minut vychladnout na nehořlavé podložce; pokud po zapnutí nehřeje, vyměňte topný článek v servisu.
Slabý proud vzduchu, tělo se silně přehřívá	Ucpané boční nasávací mřížky prachem; tryska je přikládána příliš blízko k opracovávanému materiálu (< 2 cm).	Vyčistěte ventilační mřížky štětcem nebo stlačeným vzduchem; dodržujte bezpečnou pracovní vzdálenost 5–15 cm od materiálu.
Z trysky vychází mírný dým při prvním spuštění	Vypalování ochranných konzervačních olejů a pryskyřic aplikovaných na topnou spirálu ve výrobě.	Běžný jev u nového přístroje. Nechte pistoli běžet 3 až 5 minut na stupni I v dobře větraném prostoru nebo venku.
Plastové tělo pistole je nadměrně horké	Dlouhodobý nepřetržitý provoz na stupni II bez dochlazovacích přestávek; práce v příliš stísněném prostoru.	Zařaďte pravidelné dochlazovací pauzy (přepnutí na stupeň I na 2 minuty); nechte pistoli vychladnout.
Nástavec nelze nasadit na nerezový tubus	Zdeformovaná objímka trysky vlivem pádu; napečené karbonové zbytky barev na tubusu.	Očistěte tubus jemnou drátěnkou za studena; upravte kruhový profil objímky nástavce kleštěmi.

7.3 Plán preventivní údržby a periodických kontrol

Interval kontroly	Kontrolované součásti	Požadovaný stav a úkon
Před každým použitím	Přívodní kabel, vidlice, plášť nářadí, tryska	Vizuální kontrola celistvosti, očištění hrubých nečistot
Každých 10 provozních hodin	Nasávací ventilační mřížky motoru	Vyfoukání stlačeným vzduchem, odstranění textilního prachu
1× ročně (při profesionálním užití)	Kompletní elektrická instalace	Odborná revize elektrického nářadí dle ČSN 33 1600 ed. 2

7.4 Podmínky skladování a přepravy

Pistoli skladujte výhradně po jejím úplném vychladnutí. Zařízení uchovávejte v originálním přepravním obalu na suchém, temném a bezprašném místě při teplotách v rozmezí +5 °C až +35 °C, mimo dosah dětí, nepovolaných osob a agresivních chemikálií.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

vydané podle směrnic Evropského parlamentu a Rady, ISO/IEC Guide 22 a EN 45014

Výrobce / Zplnomocněný zástupce: FOREINTRADE S.A.
Adresa: Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko

tímto na vlastní výhradní odpovědnost prohlašuje, že elektrické zařízení:

Název výrobku: Elektrická horkovzdušná pistole (Opalarka elektryczna)
Obchodní označení / Model: KRAFT&DELE **KD3027**
Základní technické údaje: 230 V ~ 50 Hz, 2 000 W, Třída II, Stupeň I: 350 °C / 300 l/min, Stupeň II: 600 °C / 500 l/min

splňuje všechna příslušná základní ustanovení následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- **2014/35/EU:** Směrnice o harmonizaci právních předpisů členských států týkajících se elektrických zařízení určených pro používání v určitých mezích napětí (LVD)
- **2014/30/EU:** Směrnice o harmonizaci právních předpisů členských států týkajících se elektromagnetické kompatibility (EMC)
- **2011/65/EU:** Směrnice o omezení používání některých nebezpečných látek v elektrických a elektronických zařízeních (RoHS 2) včetně změn (EU) 2015/863
- **2000/14/ES:** Směrnice o emisích hluku zařízení určených k použití ve venkovním prostoru

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími evropskými harmonizovanými technickými normami:

EN 60335-1:2012+A11:2014 • EN 60335-2-45:2002+A1:2008+A2:2012 • EN 62233:2008
EN 55014-1:2017+A11:2020 • EN 55014-2:2015 • EN IEC 61000-3-2:2019 • EN 61000-3-3:2013+A1:2019

Zkoušení typu provedla notifikovaná zkušebna **TÜV SÜD Product Service GmbH** (Ridlerstrasse 65, 80339 Munich, Německo), která vydala certifikáty shody č. **N8A 069815 0029 REV. 02** a **E8A 069815 0034 REV. 02**.

Osoba pověřená sestavením technické dokumentace:
Ma Dong Hui, Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko

V Janówku, dne 15.10.2023
Ma Dong Hui • Prezes Zarządu

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY (CZ / SK)

Na zařízení je poskytována standardní zákonná záruka **24 měsíců** pro spotřebitele (fyzické osoby nepodnikající dle OZ) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO). Záruka se vztahuje na vady materiálu a výrobní vady prokázané v záruční době. Záruka se nevztahuje na běžné opotřebení spotřebních dílů (frézy, nože, uhlíky, trysky, topná tělesa, svářecí kabely, těsnění, pryžové části), škody vzniklé neodborným zásahem, přetížením nebo zanedbáním předepsané údržby.

DOVOZCE & EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Výhradní distribuce a autorizovaný záruční servis: FOREINTRADE S.A., Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko.
Likvidace odpadu: Zařízení nesmí být vyhazováno do směsného komunálního odpadu (směrnice WEEE 2012/19/EU pro elektrozařízení a platné předpisy o recyklaci kovů). Odevzdejte je na určených sběrných místech k ekologické recyklaci.

POSTUP PŘI UPLATNĚNÍ REKLAMACE A ZÁRUČNÍHO SERVISU: V případě poruchy zašlete vyčištěný přístroj v pevném obalu do autorizovaného servisu dovozce. K zásilce přiložte kopii dokladu o koupi (faktura/paragon), přesný popis závady a Vaše kontaktní údaje. Záruka se nevztahuje na přirozené opotřebení topné spirály zanesením prachem, mechanické poškození keramiky pádem a závady vzniklé nedodržením protokolu dochlazování.
Likvidace elektroodpadu (WEEE 2012/19/EU): Vysloužilé elektrické nářadí a příslušenství nepatří do směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej k bezplatné ekologické recyklaci ve sběrných dvorech nebo na místech zpětného odběru.

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ ELEKTRICKÉHO NÁŘADÍ

Datum	Typ úkonu (Revize / Servis)	Zjištěný stav / Provedené výměny dílů	Razítko a podpis servisu
	Předprodejní kontrola	Kompletnost balení, vizuální stav, zkouška chodu	
	1. garanční prohlídka	Kontrola izolačního stavu, zkouška spínače a termostatu	
	Pravidelná revize elektro	Měření izolačního odporu dle ČSN 33 1600 ed. 2	
	Pravidelná revize elektro	Měření izolačního odporu dle ČSN 33 1600 ed. 2	
	Záruční / pozáruční servis		
	Pravidelná revize elektro	Měření izolačního odporu dle ČSN 33 1600 ed. 2	
	Pravidelná revize elektro	Měření izolačního odporu dle ČSN 33 1600 ed. 2	