Komplexní sada pneumatického příslušenství 1/4" (20 dílů v kufru)

UNIVERZÁLNÍ 20DÍLNÁ PNEUMATICKÁ SADA V KUFRU PRO HUŠTĚNÍ, PROFUKOVÁNÍ A SPOJOVÁNÍ

POČET DÍLŮ	PNEUHUSTIČ	HADICE	PŘIPOJENÍ
20 prvků v kufru	0 - 12 bar (s manometrem)	Spirálová PE 5 m	1/4" Eurostandard NW 7,2



KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ PŘEDNOSTI NÁSTROJE

- Kompletní 20dílná sestava v pevném plastovém kufříku pro okamžité použití s jakýmkoliv kompresorem
- Pneuhustič s pogumovaným manometrem chráněným proti rázům a integrovaným odpouštěcím ventilem
- Ofukovací pistole s precizní tryskou pro účinné čištění strojů, motorových prostor a těžko přístupných míst
- 5metrová flexibilní spirálová polyetylenová hadice s namontovanými standardními rychlospojkami 1/4"
- Bohatá sada redukcí a jehel pro nafukování sportovních míčů, nafukovacích člunů, matrací i jízdních kol
- Rychlospojky a vsuvky s vnějšími i vnitřními závity 1/4" zhotovené z jakostní mosazi a niklované oceli

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

TLAKOVÁ BEZPEČNOST: Maximální pracovní tlak pneumatického příslušenství činí 8–10 bar (hadice max. 8 bar). Nikdy nepřipojujte nářadí přímo k nechráněnému tlakovému zdroji bez redukčního ventilu! Při ofukování a huštění vždy používejte certifikované ochranné brýle. Přísný zákaz míření ofukovací pistolí na lidské tělo nebo zvířata!

1. ÚVOD DO VÝROBKU A TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Komplexní sada pneumatického příslušenství **KRAFT&DELE KD2179** obsahuje 20 pečlivě vybraných dílů pro kompletní obsluhu stlačeného vzduchu v dílně, garáži i na staveništi. Souprava zahrnuje pneuhustič s manometrem pro pneumatiky, ofukovací pistoli pro čištění nečistot, 5metrovou flexibilní spirálovou polyetylenovou hadici a bohatou kolekci rychlospojek, redukcí, těsnění a plnicích adaptérů. Vše je přehledně uloženo v pevném nárazuvzdorném kufříku.

TECHNICKÁ DATA PNEUMATICKÉ SADY KD2179	
Modelové označení	KD2179
Počet součástí v soupravě	20 prvků
Rozsah měření manometru	0 - 12 bar (0 - 170 PSI)
Průměr manometru hustiče	63 mm s pryžovým ochranným pláštěm
Typ hadice v soupravě	Spirálová flexibilní PE hadice
Pracovní délka hadice	5 metrů
Vnitřní světlost hadice	6 mm (vnější průměr 8 mm)
Připojovací standard	Rychlospojky NW 7,2 / 1/4" Eurostandard
Materiál armatur	Jakostní mosaz MS58 a niklovaná ocel
Maximální provozní tlak	8 bar (krátkodobě 10 bar)
Transportní balení	Tvarovaný plastový kufr s prolisy
Hmotnost sady	cca 1,45 kg

2. PŘEHLED 20 SOUČÁSTÍ SOUPRAVY A POUŽITÉ MATERIÁLY

Všechny komponenty soupravy KD2179 jsou vyrobeny pro spolehlivou dílenskou praxi:

- **Pneuhustič s manometrem:** Tlakoměr 0–12 bar v pryžovém tlumiči s odpouštěcím ventilem a hadičkou s pákou.
- **Ofukovací pistole:** Tlakově litý duralový korpus s ocelovou prodlouženou tryskou pro silný proud vzduchu.
- **Spirálová PE hadice 5 m:** Tvarově stálá hadice s pružnými chrániči a osazenými rychlospojkami 1/4".
- **Rychlospojky a vsuvky:** Mosazné a ocelové rychlospojky (samice i samci) se závity 1/4" G.
- **Sada foukacích adaptérů:** Jehly na míče, kuželové koncovky na čluny a bazény, redukce na cykloventily.
- **Plastový kufr:** Tvarované vnitřní lůžko zamezující samovolnému pohybu dílů při transportu.

UNIFIKOVANÝ STANDARD RYCHLOSPOJEK NW 7,2

Veškeré armatury v sadě odpovídají evropskému standardu Eurostandard (typ 26, světlost 7,2 mm). Jsou plně kompatibilní s kompresory Kraft&Dele, Schneider, Einhell a dalšími běžnými značkami.

1. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PŘI PRÁCI SE STLAČENÝM VZDUCHEM

Stlačený vzduch představuje akumulovanou energii schopnou způsobit vážná mechanická poranění:

- **Ochrana zraku a sluchu:** Při ofukování a huštění VŽDY noste ochranné brýle dle ČSN EN 166. Proud vzduchu odfukuje ocelové špony, prach a brusné částice vysokou rychlostí.
- **PŘÍSNÝ ZÁKAZ MÍŘENÍ NA OSOBY:** Nikdy nemiřte ofukovací pistolí ani proudem vzduchu na sebe ani na jiné osoby! Vniknutí stlačeného vzduchu pod kůži může způsobit vzduchovou embolii s fatálními následky. Zákaz ofukování prachu z pracovního oděvu na těle!
- **Dodržení maximálního tlaku:** Maximální pracovní tlak hadice a pistolí je 8 bar (krátkodobě 10 bar). Nikdy nepřipojujte nářadí ke kompresoru s tlakem nad 10 bar bez funkčního redukčního ventilu.
- **Postup odtlakování:** Před každou výměnou pistole, rozpojováním rychlospojek nebo demontáží hadice uzavřete přívod vzduchu z kompresoru a stisknutím spouště odvzdušněte systém.

2. RIZIKA PŘI HUŠTĚNÍ A PRÁCE S RYCHLOSPOJKAMI

PŘEHUŠTĚNÍ PNEUMATIK A MÍČŮ

Při huštění neustále sledujte manometr. Překročení limitního tlaku v pneumatice nebo nafukovací hračce může vést k její okamžité explozi a poranění obsluhy tlakovou vlnou.

ODMRŠTĚNÍ HADICE PŘI ROZPOJENÍ

Při odpojování rychlospojky pod tlakem může dojít k prudkému švihnutí hadice (tzv. efekt biče). Při uvolňování pojistné objímky rychlospojky vždy pevně držte obě části v ruce.

ZÁKAZ POUŽÍVÁNÍ POŠKOZENÝCH RYCHLOSPOJEK

Nikdy nepoužívejte rychlospojky se strženým závitem, uvolněnými pojistnými kuličkami nebo vymačkaným těsnicím O-kroužkem.

1. POSTUP SESTAVENÍ A PŘIPOJENÍ K TLAKOVÉMU ROZVODU

Pro bezpečný provoz a těsnost spojů dodržujte následující kroky:

- **Krok 1: Kontrola kompresoru a tlaku:** Zkontrolujte, zda je na redukčním ventilu kompresoru nastaven pracovní tlak odpovídající dané aplikaci (obvykle 2–6 bar pro ofukování a huštění pneu).
- **Krok 2: Připojení spirálové hadice:** Zasuňte vsuvku hadice do rychlospojky kompresoru. Zatažením za hadici ověřte, že pojistná objímka rychlospojky zaklapla na doraz.
- **Krok 3: Volba a připojení nástroje:** Na druhý konec hadice s rychlospojkou připojte pneuhustič nebo ofukovací pistoli. Objímku stáhněte vzad, zasuňte trn vsuvky a uvolněte objímku.
- **Krok 4: Kontrola těsnosti:** Zapněte přívod vzduchu. Žádný ze spojů nesmí syčet ani unikat. Při úniku zkontrolujte usazení vsuvky.
- **Krok 5: Použití odpouštěcího ventilu pneuhustiče:** Pokud pneumatiku přehustíte, stiskněte mosazné tlačítko na boku tělesa hustiče – dojde k přesnému upuštění přetlaku na požadovanou hodnotu.

2. PŘEHLED PRACOVNÍHO PŘÍSLUŠENSTVÍ V SOUPRAVĚ

Komponenta	Funkční určení	Doporučený pracovní tlak
Pneuhustič s hadičkou	Huštění automobilových a motocyklových pneumatik.	Nastavit kompresor na 3–4 bar (huštění 2,0–2,8 bar).
Ofukovací pistole	Odstraňování prachu, třísek a sušení dílů.	Nastavit 2 až 4 bar (max. 6 bar pro jemné díly).
Jehla na sportovní míče	Nafukování fotbalových a basketbalových míčů.	Nízký tlak 0,5 až 1,0 bar; citlivé plnění.
Kuželové redukce	Nafukování matrací, člunů a zahradních bazénů.	Tlak max. 0,3 až 0,5 bar (riziko protržení komor).

TEFLONOVÁ TĚSNICÍ PÁSKA V BALENÍ

Při šroubování pevných adaptérů se závitem 1/4" použijte přiloženou teflonovou těsnicí pásku. Naviňte 3–4 vrstvy po směru hodinových ručiček na vnější závit pro zaručení stoprocentní plynotěsnosti.

1. PROVOZNÍ ZÁSADY A PREVENCE KONDENZÁTU V HADICI

Kvalita stlačeného vzduchu a zachování funkčnosti armatur vyžaduje dodržování provozních pravidel:

- **Odlučování vody z kompresoru:** Stlačením vzduchu dochází ke kondenzaci vzdušné vlhkosti ve vzdušníku kompresoru. Před prací odkalte nádrž kompresoru spodním vypouštěcím ventilem. Voda v hadici poškozuje manometr a způsobuje rezavění vsuvek.
- **Ochrana spirálové hadice:** Spirálová hadice z polyetylenu (PE) má tvarovou paměť. Nenatahujte hadici silou za její maximální dosah 5 metrů, aby nedošlo k trvalému roztažení spirály a její deformaci.
- **Ochrana před teplem a ostrými hranami:** Nenechávejte hadici ležet na horkých částech motoru, svářecích stolech ani ostrých plechových hranách.
- **Filtrace pevných částic:** Používejte na výstupu kompresoru filtrační jednotku (5 µm). Prach a rez z vnitřku kompresoru zanášejí ventil pneuhustiče a způsobují netěsnosti.

2. POROVNÁNÍ POUŽITÍ ADAPTÉRŮ A KONCOVEK

AUTOMOBILOVÉ VENTILY (SCHRADER)

- Přímé připojení pákovou koncovkou pneuhustiče
- Spolehlivé těsnění do tlaku 12 bar
- Možnost odečtu klidového tlaku bez huštění
- Standard osobních aut, motorek i horských kol

CYKLOVENTILY (DUNLOP / PRESTA)

- Nutno našroubovat mosaznou přechodku ze sady
- Před huštěním ventilku Presta povolte jeho pojistnou matici
- Po nahuštění ihned zajistěte ventilek
- Chraňte gumové těsnění adaptéru před ztrátou

PÉČE O MANOMETR PŘI SKLADOVÁNÍ

Manometr pneuhustiče je citlivým měřidlem s Bourdonovým perem. Chraňte jej před prudkými pády na betonovou podlahu dílny, které by mohly způsobit posun nulové polohy ručičky.

1. PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA, KONTROLA TĚSNĚNÍ A OŠETŘOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost pneumatické soupravy KD2179 na mnoho let:

- **Ošetření rychlospojek:** Jednou za měsíc kápněte 1–2 kapky pneumatického oleje (např. VG 32) do vnitřního mechanismu rychlospojek a několikrát zacvakněte vsuvku. Zabráníte tím váznutí aretačních kuliček.
- **Kontrola O-kroužků:** Vizuálně prověřte pryžová těsnění v rychlospojkách a v pákové koncovce hustiče. Opotřebená těsnění způsobující syčení vzduchu včas vyměňte.
- **Čištění ofukovací trysky:** Pokud dojde k částečnému ucpání trysky nečistotou, vyšroubujte ji a profoukněte vzduchem v protisměru.
- **Ukládání do kufru:** Po dokončení práce hadici volně stáhněte do spirály a uložte veškeré příslušenství na své místo v kufru. Chraňte před mrazem a přímým sluncem.

2. PLÁN REVIZÍ A KRITÉRIA ŽIVOTNOSTI DÍLŮ

Kontrolovaný prvek	Metodika zkoušky	Kritérium pro výměnu
Spirálová hadice	Tlaková zkouška těsnosti na 8 bar; vizuální kontrola pláště.	Prasklina, vyboulení, trvalé zalomení bránící průtoku.
Pneuhustič	Porovnání odečtu manometru s kalibrovaným měřidlem pneu.	Odchylka přesahující ±0,2 bar; prasklé sklíčko.
Rychlospojky	Zkouška těsnosti při připojení protikusu pod tlakem.	Samovolné vyskakování vsuvky; trvalý únik vzduchu.

ORGANIZACE MALÝCH ADAPTÉRŮ V KUFŘÍKU

Drobná foukací jehla a redukce mají v kufru přesně vymezené prolisy. Vždy je po použití vraťte do přihrádky, abyste zabránili jejich ztrátě v dílenském prostředí.

1. DIAGNOSTIKA ZÁVAD A PROVOZNÍCH ODCHYLEK

Závada / Problém	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Únik vzduchu ve spoji rychlospojky	Opotřebený O-kroužek, nečistota v lůžku nebo nedocvaknutá objímka.	Odtlakujte, vyčistěte vsuvku i rychlospojku, vyměňte těsnicí O-kroužek.
Pneuhustič neukazuje tlak v pneu	Páková koncovka není plně zatlačena na trn ventilku.	Nasaďte koncovku kolmo a silně přitlačte na doraz před zacvaknutím páčky.
Ofukovací pistole má slabý výkon	Zanesená tryska, zalomená hadice nebo nízký tlak kompresoru.	Vyčistěte trysku, zkontrolujte průchodnost hadice a nastavení redukčního ventilu.
Tlakoměr nevrací ručičku na nulu	Poškození Bourdonova pera po silném nárazu na podlahu.	Manometr je nutno vyměnit za nový díl se zadním závitem 1/4".

2. PROTOKOLÁRNÍ CHECKLIST PŘED ZAHÁJENÍM PRACÍ

- [ ] Pracovní tlak na reduktoru kompresoru nepřekračuje 8 bar.
- [ ] Spirálová hadice je nepoškozená a bez ostrých uzlů.
- [ ] Všechny rychlospojky jsou spolehlivě zacvaknuty na doraz.
- [ ] Manometr pneuhustiče v klidu ukazuje přesně 0 bar.
- [ ] Obsluha je vybavena certifikovanými brýlemi dle EN 166.
- [ ] Ofukovací pistole nesměřuje na žádné osoby v okolí.
- [ ] Vzdušník kompresoru byl předem odkalen od vody.
- [ ] Po dokončení práce je systém bezpečně odtlakován.

DŮLEŽITÉ ZÁVĚREČNÉ UPOZORNĚNÍ

Sada pneumatického příslušenství KD2179 splňuje bezpečnostní požadavky harmonizačních směrnic EU. Je určena pro stlačený vzduch – NIKDY ji nepoužívejte pro hořlavé plyny, kyslík ani páru!

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Zplnomocněný zástupce v Evropské unii:
FOREINTRADE S.A., ul. Modrzewiowa 1, 05-555 Tarczyn, Polsko • NIP: 123-456-78-90

tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že následující výrobek:

Typ a model výrobku:	**KRAFT&DELE KD2179**
Obchodní název:	Komplexní sada pneumatického příslušenství 1/4" (20 dílů v kufru)
EAN kód výrobku (GS1):	**5903957024882**
Funkční určení:	Profesionální dílenské, montážní, pneumatické a servisní vybavení pro průmysl a řemesla.

splňuje všechna příslušná ustanovení následujících evropských harmonizačních předpisů a směrnic:

- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2006/42/ES o strojních zařízeních (příslušenství)
- Směrnice 2014/68/EU o tlakových zařízeních (kategorie dle čl. 4 odst. 3 - SEP)
- Směrnice 2001/95/ES o obecné bezpečnosti výrobků (GPSD)

a byl navržen a vyroben ve shodě s následujícími technickými normami a předpisy:

- ČSN EN ISO 12100:2011 Bezpečnost strojních zařízení - Všeobecné zásady pro konstrukci
- ČSN EN ISO 4414:2011 Pneumatika - Všeobecná pravidla a bezpečnostní požadavky na pneumatické systémy
- ČSN EN 837-1:1998 Tlakoměry s pružnou trubicí - Rozměry, metrologie a zkoušení
- ČSN EN 12645:2015 Zařízení pro měření tlaku v pneumatikách motorových vozidel

Místo a datum vydání:
Tarczyn, Polsko • 15. ledna 2026

Osoba pověřená sestavením dokumentace:
Krzysztof Forein
Prezes Zarządu, Foreintrade S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A AUTORIZOVANÝ SERVIS PRO ČR

Výrobce poskytuje na výrobek záruku v souladu s platnými právními předpisy České republiky:

- **Záruční lhůta:** 24 měsíců pro koncové spotřebitele (fyzické osoby dle občanského zákoníku), 12 měsíců pro podnikatelské subjekty (IČO).
- **Rozsah záruky:** Vztahuje se na veškeré skryté materiálové a výrobní vady konstrukčních prvků, odlitků, mechanizmů, rychlospojek a těsnění.
- **Výluky ze záruky:** Běžné provozní opotřebení pryže, kartáčových lemů a břitů vrtáků, mechanické poškození pádem či přetížením a neodborné úpravy.

Výhradní distributor a autorizovaný servis pro Českou republiku:
Nejedlý s.r.o. • Web: **www.nasenaradi.cz** • E-mail: info@nasenaradi.cz • Technická podpora a reklamace v ČR.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** nesmí být opotřebované výrobky, obaly ani provozní materiály ukládány do směsného komunálního odpadu. Opotřebované kovové díly, plasty a gumové materiály odevzdejte do sběrného dvora k materiálové recyklaci.

Katalogová čísla odpadu dle vyhlášky MŽP: 15 01 02 (Plastové kufry a obaly), 16 01 19 (Plastové spirálové hadice), 17 04 01 / 17 04 05 (Měď, mosaz a ocelové rychlospojky).

ZÁZNAMY O VÝSTUPNÍ KONTROLE A TECHNICKÉ ZKOUŠCE

Datum kontroly	Kontrolovaný uzel / operace	Výsledek kontroly	Podpis a razítko
15. 01. 2026	Výstupní technická kontrola	Vyhovuje všem technickým požadavkům	Foreintrade S.A. QC Dept.
-- . -- . ----	Tlaková / pevnostní zkouška	.....	.....
-- . -- . ----	Kontrola rozměrů a materiálu	.....	.....
-- . -- . ----	Periodická dílenská revize	.....	.....