PROFESIONÁLNÍ BEZVZDUCHOVÝ MALÍŘSKÝ AGREGÁT AIRLESS 3 500 W / 1,9 L/MIN

PROFESIONÁLNÍ ČESKÝ UŽIVATELSKÝ MANUÁL A TECHNICKÁ DOKUMENTACE



VÝKON ELEKTROMOTORU	VÝKON ROZPRAŠOVÁNÍ	ELEKTRONICKÝ LCD	VYSOKOTLAKÁ HADICE
3 500 W (vysokotlaký pístový agregát)	až 1,9 l/min (rychlé pokrytí velkých ploch)	Digitální kontrola tlaku v reálném čase	15 metrů pro obrovský pracovní akční rádius

PŘEDNOSTI MALÍŘSKÉHO AGREGÁTU AIRLESS KD2178

- Špičkový průmyslový stříkací systém Airless: nanášení barev bez použití stlačeného vzduchu s minimálním přestřikem a mlhou.
- Extrémně silný motor 3 500 W poskytuje stabilní tlak až 220 barů pro rovnoměrné stříkání vodou ředitelných i olejových nátěrů.
- Digitální LCD displej v kombinaci s přesným manometrem umožňuje perfektní nastavení a sledování pracovního tlaku během nástřiku.
- Až 10× rychlejší práce oproti klasickému válečku: snadno a dokonale pokryje fasády, vnitřní stěny, stropy, ploty i kovové konstrukce.
- Kompletní sestava s prodlužovacím nástavcem 50 cm pro pohodlné malování stropů a vysokých stěn přímo ze země bez žebříku.
- Pevný ocelový rám s velkými terénními koly a pohodlným transportním madlem usnadňuje manipulaci po stavbách a lešeních.

VÝSTRAHA PŘED INJEKČNÍM PORANĚNÍM VYSOKÝM TLAKEM 220 BARŮ:
VYSOKOTLAKÝ PAPRSEK BARVY PŘI TLAKU 220 BARŮ MŮŽE PRORAZIT LIDSKOU KŮŽI A ZPŮSOBIT TĚŽKÉ INJEKČNÍ PORANĚNÍ S RIZIKEM AMPUTACE – PŘÍSNÝ ZÁKAZ SMĚŘOVÁNÍ PISTOLE NA TĚLO! PŘI JAKÉKOLIV PAUZE IHNED AKTIVUJTE MECHANICKOU POJISTKU SPOUŠTĚ! PŘED VÝMĚNOU TRYSKY ČI ČIŠTĚNÍM VŽDY ODTLAKUJTE PŘÍSTROJ OTOČENÍM PŘEPÍNAČE PRIME/SPRAY! POUŽÍVEJTE OCHRANNÝ RESPIRÁTOR A BRÝLE!

1. DETAILNÍ TECHNICKÁ DATA STŘÍKACÍHO AGREGÁTU KD2178

Modelové označení	Kraft&Dele KD2178
Typ zařízení	Vysokotlaké bezvzduchové stříkací zařízení (Airless Paint Sprayer)
Jmenovité napájecí napětí / frekvence	220–240 V ~ 50 Hz
Jmenovitý elektrický příkon	3 500 W
Maximální pracovní tlak	až 220 bar (22 MPa)
Maximální průtok rozprašování	cca 1,9 l/min
Vhodné nátěrové hmoty	Akrylátové, emulzní, latexové, olejové barvy a laky
Délka vysokotlaké hadice	15,0 metrů (tlakový kord)
Standardní tryska v balení	Typ 517 (úhel rozstřiku 50°, otvor 0,017")
Délka prodlužovacího nástavce	50 cm (hliníkové kopí)
Hladina akustického tlaku LpA	82 dB(A)
Hmotnost přístroje	cca 15,2 kg

2. PRINCIP BEZVZDUCHOVÉHO STŘÍKÁNÍ AIRLESS

PÍSTOVÝ AGREGÁT 3 500 W S TLAKEM 220 BARŮ

- **Bezvzduchová atomizace:** Barva je stlačována pístem na extrémní tlak a protlačována safírovou mikrotryskou.
- **Žádný stlačený vzduch:** Vzduch se do barvy nepřimíchává, což eliminuje vznik vzduchových bublin a snižuje prašnost.
- **Minimální přestřik (Overspray):** Až o 55 % méně odpadu barvy oproti klasickým vzduchovým pistolím.
- **Vysoká krycí schopnost:** Dokonalý jednolitý nátěr v plné vrstvě již při jednom průchodu.

DIGITÁLNÍ LCD ŘÍZENÍ A MANOMETR

- **Elektronická kontrola tlaku:** Mikroprocesor udržuje nastavený tlak bez kolísání během stříkání.
- **Glycerinový manometr:** Tlumený analogový ukazatel pro vizuální kontrolu stability tlaku.
- **Přepouštěcí ventil PRIME/SPRAY:** Umožňuje bezpečné odvzdušnění a proplach bez tlaku v pistoli.
- **Přívodní filtr:** Vícedílný nerezový filtrační systém chrání trysku před ucpáním cucky barvy.

3. NÁROKY NA NÁTĚROVÉ HMOTY A ELEKTŘINU

PODMÍNKY PRO BEZCHYBNOU APLIKACI NÁTĚRŮ

Zařízení KD2178 zpracovává širokou škálu nátěrových hmot od penetrací a lazur až po těžké latexové a fasádní barvy. Barvy musí být řádně promíchány a přefiltrovány přes malířské sítko.

Napájení: 220–240 V ~ 50 Hz, jistič 16 A s motorovou charakteristikou C.

Délka hadice: 15 metrů umožňuje stříkat celé patro bez přesunu agregátu.

Viskozita barvy: Možnost stříkat neředěné i mírně ředěné barvy (do 5–10 % vody).

1. ZÁSADNÍ VÝSTRAHA PŘED INJEKČNÍM ZRANĚNÍM PŘI 220 BARECH

Tlakový paprsek 220 barů dokáže prorazit kůži a vstříknout toxickou barvu do těla. Rána vypadá jako malé píchnutí, ale způsobuje masivní nekrózu tkáně! Dodržujte ČSN EN 12621 a ČSN EN ISO 12100.

PŘÍSNĚ ZAKÁZANÁ MANIPULACE

- **ZÁKAZ DOTYKU TRYSKY:** Nikdy nepřikládejte prsty, dlaň ani tělo před ústí stříkací trysky pod tlakem!
- **Zákaz míření na lidi:** Nikdy nesměřujte stříkací pistoli proti sobě ani jiným osobám!
- **Zákaz manipulace pod tlakem:** Nikdy nedemontujte trysku ani hadice bez předchozího odtlakování ventilu!
- **Zákaz otírání ucpané trysky prstem:** K otočení reverzní trysky vždy aretujte pojistku spouště!
- **Zákaz provozu bez chrániče:** Pistoli nikdy nepoužívejte bez nasazeného bezpečnostního oranžového chrániče trysky!

POVINNÁ BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

- **Aretace pojistky spouště:** Při každém přerušení práce okamžitě zaklapněte mechanickou západku na pistoli.
- **Osobní ochrana:** Povinný respirátor s filtrem proti aerosolům (třída P2/P3), těsné brýle a overal.
- **Postup odtlakování:** Vypněte spínač → přepněte ventil na PRIME → stiskněte spoušť do kbelíku.
- **Větrání prostoru:** Při stříkání v interiéru zajistěte nucené větrání a zákaz kouření a otevřeného ohně.
- **Antistatické uzemnění:** Kovový rám a kbelík s barvou uzemněte pro odvod statického náboje.

2. LÉKAŘSKÉ POKYNY V PŘÍPADĚ ZASAŽENÍ PAPRSKEM

OKAMŽITÁ CHIRURGICKÁ PÉČE

Při jakémkoliv kontaktu kůže s paprskem IHNED vyhledejte chirurgickou pohotovost! Informujte lékaře, že jde o vysokotlaké vstříknutí barvy.

NEPRODLENÁ DEKOMPRESE TKÁNĚ

Lékař musí provést okamžitou chirurgickou incizi a laváž zasažených fascií. Odklad o několik hodin může vést k amputaci prstu či končetiny!

BEZPEČNOSTNÍ LIST BARVY (MSDS)

Při návštěvě nemocnice vezměte s sebou technický a bezpečnostní list použité nátěrové hmoty s uvedením chemického složení.

VÝSTRAHA PŘED POUŽÍVÁNÍM POŠKOZENÉ VYSOKOTLAKÉ HADICE: Vysokotlaká 15m hadice pracuje s tlakem 220 barů. Před každým zapnutím zkontrolujte, zda na hadici nejsou boule, praskliny či odřený oplet. Poškozená hadice může pod tlakem explodovat a způsobit vážné zranění! Nikdy hadici neopravujte páskou – okamžitě ji vyměňte za novou originální!

1. KONSTRUKČNÍ ANATOMIE AGREGÁTU KD2178

SCHÉMA A POPIS HLAVNÍCH PRVKŮ STROJE

1. Pístová čerpací jednotka 3 500 W: Masivní vysokotlaké pístové čerpadlo s bezkartáčovým chlazeným motorem.
2. Digitální elektronický LCD panel: Tlačítka pro nastavení tlaku a zobrazení provozního stavu.
3. Tlumicí glycerinový manometr: Analogový ukazatel reálného tlaku v hydraulickém okruhu.
4. Přepouštěcí ventil PRIME / SPRAY: Pákový ventil pro volbu mezi cirkulačním proplachem a stříkáním.
5. Flexibilní sací hadice se sítkem: Silná sací trubice pro přímé čerpání barvy z kbelíku.
6. Zpětná přepadová hadička: Odvádí přebytečnou barvu zpět do kbelíku při odvzdušňování.
7. Profesionální stříkací pistole: Kovové tělo s vnitřním filtrem, bezpečnostní západkou a tryskou 517.
8. Prodlužovací nástavec 50 cm: Hliníkové kopí pro pohodlné stříkání stropů bez žebříku.

2. ZNAČENÍ A FUNKCE REVERZNÍCH TRYSEK AIRLESS

VÝZNAM ČÍSLA TRYSKY (NAPŘ. 517)

- **První číslice (5):** Úhel rozstřiku násobený 10 (5 × 10 = 50° šířka vějíře, cca 25 cm ze 30 cm).
- **Druhé dvojčíslí (17):** Velikost otvoru v tisícinách palce (0,017 palce).
- Vhodná pro latexové a akrylátové barvy na stěny.

OTOČNÝ SYSTÉM ČIŠTĚNÍ (REVERSE)

- **Pracovní poloha:** Šipka směřuje dopředu (stříkání barvy).
- **Čisticí poloha:** Otočení o 180° šipkou dozadu.
- Stiskem spouště se tryska protitlakem bleskově profoukne a odblokuje!

VÝMĚNNÉ FILTRY V RUKOJETI

- **Bílý filtr (60 mesh):** Pro husté latexové a fasádní barvy.
- **Žlutý filtr (100 mesh):** Pro laky, lazury a emaily.
- Chrání mikroštěrbinu trysky před ucpáváním.

3. MONTÁŽ A SPOJENÍ VYSOKOTLAKÉHO OKRUHU

POSTUP SESTAVENÍ PŘED UVEDENÍM DO PROVOZU

1. Na výstupní závitové hrdlo čerpadla našroubujte 15m tlakovou hadici a pevně dotáhněte matici stranovým klíčem 19 mm.
2. Druhý konec hadice našroubujte na spodní vstup stříkací pistole a pevně dotáhněte klíčem.
3. Vložte vnitřní filtr do rukojeti pistole a dotáhněte ochranný oblouk spouště.
4. Nasaďte oranžový bezpečnostní chránič trysky na ústí pistole (závit 7/8") a dotáhněte rukou.
5. Zasuňte otočnou trysku 517 do chrániče tak, aby těsnicí sedlo správně dosedlo.

1. KOMPLETNÍ PRACOVNÍ POSTUP: ODVZDUŠNĚNÍ A NÁSTŘIK

FÁZE 1: PROPLACH A ODVZDUŠNĚNÍ (PRIME)

1. Ponořte sací hadici se sítkem do kbelíku s vodou (nebo ředidlem pro olejové barvy). Přepadovou hadičku nechte v odpadním kbelíku.
2. Otočte pákový ventil dolů do polohy **PRIME (Cirkulace)**.
3. Zapněte síťový spínač na „I“ a nastavte nízký tlak. Čerpadlo nasaje kapalinu a z přepadové hadičky začne proudit kapalina bez bublin.
4. Přemístěte sací hadici do kbelíku s barvou a nechte barvu natáhnout do pumpy, až začne vytékat přepadem.

FÁZE 2: TLAKOVÁNÍ HADICE A NÁSTŘIK (SPRAY)

5. Otočte ventil vodorovně do polohy **SPRAY (Stříkání)**.
6. Na LCD panelu nastavte požadovaný pracovní tlak (obvykle 140–180 barů pro vnitřní barvy).
7. Namiřte pistoli bez trysky do odpadního kbelíku a stiskněte spoušť, dokud z ní nevystříkne čistá barva.
8. Aretujte spoušť, nasaďte trysku 517 a otestujte rozstřik na kusu kartonu.

2. SPRÁVNÁ TECHNIKA VEDENÍ STŘÍKACÍ PISTOLE

PRAVIDLA PRO DOSAŽENÍ DOKONALÉHO POVRCHU BEZE ŠMOUH

1. Konstantní vzdálenost 30 cm:
Udržujte pistoli přesně 25–30 cm kolmo ke zdi po celé délce tahu. Nepohybujte rukou v oblouku (oblouk vytváří tlustší vrstvu uprostřed a tenkou na krajích).

2. Pohyb celou paží:
Pohybujte celým ramenem a tělem, nikoliv pouze zápěstím. Začněte pohyb pistole ještě před stiskem spouště a spoušť pusťte před ukončením pohybu.

3. Překrytí pásů 50 %:
Každý další tah stříkací pistole veďte tak, aby překrýval předchozí pás barvy přesně o 50 %. Zaručíte tím stoprocentně jednolitou vrstvu bez pruhů.

3. POSTUP BEZPEČNÉHO ODTLAKOVÁNÍ (PRESSURE RELIEF)

POVINNÝ POSTUP PŘI JAKÉKOLIV PŘESTÁVCE V PRÁCI

1. Okamžitě aktivujte mechanickou pojistku spouště na pistoli.
2. Vypněte hlavní spínač agregátu do polohy „0“.
3. Otočte regulační knoflík tlaku na minimum.
4. Otočte ventil do svislé polohy **PRIME** k uvolnění tlaku z hadice.
5. Namiřte pistoli do kbelíku, odjistěte pojistku a stiskněte spoušť k úplnému uvolnění zbytkového tlaku.

PÉČE O TRYSKU BĚHEM KRÁTKÉ PAUZY

- Při pauze delší než 10 minut ponořte špičku pistole s tryskou do sklenice s vodou, aby barva nezaschla v mikroštěrbině.
- Kbelík s barvou zakryjte vlhkou utěrkou.
- Před obnovením práce zkontrolujte čistotu trysky zkušebním stříknutím na karton.

1. METODIKA PROPLACHU A ČIŠTĚNÍ AGREGÁTU PO SKONČENÍ PRÁCE

PROPLACH VODOU ŘEDITELNÝCH BAREV (AKRYLÁTY, EMULZE)

Zaschnutí disperzní barvy v pístu znamená zničení agregátu! Čištění proveďte okamžitě:

- **Zpětné odčerpání:** Vytáhněte sací trubici z barvy a nechte běžet na PRIME, až se barva vrátí do kbelíku.
- **Proplach čistou vodou:** Ponořte sání do kbelíku s čistou teplou vodou a proplachujte v poloze PRIME 3 minuty.
- **Proplach hadice a pistole:** Přepněte na SPRAY a vystříkejte vodu z 15m hadice, dokud nevytéká křišťálově čistá voda.

PROPLACH SYNTETICKÝCH A OLEJOVÝCH BAREV

Syntetické emaily, laky a antikorozní nátěry:

- **Použití ředidla:** Proplach provádějte technickým ředidlem doporučeným výrobcem barvy (např. S6006).
- **Kovový kbelík:** Při proplachu ředidlem mějte pistoli v kontaktu s kovovým okrajem kbelíku k odvodu statiky!
- **Uzavřený oběh:** Špinavé ředidlo zachyťte do uzavřené nádoby k ekologické likvidaci.

ČIŠTĚNÍ STŘÍKACÍ PISTOLE A FILTRŮ

Mechanická očista komponentů po každém stříkání:

- **Demontáž trysky:** Vyjměte otočnou trysku a vyčistěte ji jemným kartáčkem a vodou.
- **Filtr v rukojeti:** Vyšroubujte rukojeť pistole, vytáhněte vnitřní sítko a propláchněte.
- **Sací koš:** Zkontrolujte a očistěte nerezové sítko na konci sací hadice.

KONZERVACE KAPALINOU TSL (PUMP ARMOR)

Péče o pístové těsnění při odstávce delší než 3 dny:

- **Nasátí konzervačního oleje:** Nasajte do pumpy 100 ml mazacího oleje TSL nebo nemrznoucí směsi.
- **Prevence přilepení:** Zabraňuje přilepení pístních manžet a kuličkových ventilů v sedlech.
- **Ochrana proti korozi:** Zajišťuje stoprocentní připravenost agregátu k další práci.

2. VOLBA TRYSKY PODLE APLIKOVANÉHO MATERIÁLU

PŘEHLED DOPORUČENÝCH VELIKOSTÍ TRYSEK PRO AIRLESS KD2178

Trysky 311 / 411:
Mořidla, lazury, laky na dřevo a penetrační nátěry. Velmi jemný rozstřik pro hladké nábytkářské a truhlářské povrchy.

Trysky 517 / 519 (v balení):
Vnitřní malířské barvy (akrylátové, vinylové, disperzní a latexové). Standard pro malování stěn a sádrokartonů.

Trysky 521 / 621:
Fasádní barvy, silikátové nátěry a protipožární nátěry na ocelové konstrukce. Široký vějíř pro rychlé pokrytí velkých ploch.

1. DIAGNOSTICKÁ TABULKA MOŽNÝCH ZÁVAD A PŘÍČIN

Příznak poruchy	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Motor agregátu vůbec nenaskočí	Chybí napájení v zásuvce; vypadl jistič C16A; aktivovaná tepelná ochrana motoru	Zkontrolujte kabel a zásuvku 230 V; nahmatejte jistič; vyčkejte 20 min na vychladnutí
Čerpadlo běží, ale nenasává barvu	Zaseknutá spodní vstupní kulička ve ventilu zaschlou barvou; netěsnost sací hadice	Klepněte dřevěnou paličkou na těleso sacího ventilu pro uvolnění kuličky; dotáhněte matici
Tlak na manometru kolísá a padá	Zanesený sací filtr v kbelíku; přisávání vzduchu spojkou; opotřebovaná těsnění pístu	Vyčistěte nerezové sací sítko; zkontrolujte O-kroužek na sání; kontaktujte servis k přetěsnění
Pistole stříká pruhy (nerovnoměrný vějíř)	Příliš nízký pracovní tlak; příliš hustá barva; částečně ucpaná nebo opotřebovaná tryska	Zvyšte tlak na LCD; nařeďte barvu dle návodu výrobce; otočte trysku o 180° a profoukněte
Z trysky po puštění spouště kape barva	Zanesené nebo opotřebované jehlové sedlo ve stříkací pistoli; prasklá pružina	Vyčistěte vnitřek pistole rozpouštědlem; vyměňte sadu jehly a sedla pistole
Barva uniká kolem pístnice pumpy	Opotřebovaná sada horních teflonových manžet pístnice čerpadla	Dotáhněte přítlačnou ucpávkovou matici o 1/4 otáčky; v případě úniku vyměňte manžety

2. PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA A OŠETŘENÍ PÍSTOVÉHO SYSTÉMU

PLÁN KONTROLNÍCH ÚKONŮ A MAZÁNÍ AGREGÁTU KD2178

Před každým spuštěním:
- Nakapejte 3–5 kapek oleje TSL do otvoru ucpávky pístnice
- Zkontrolujte dotažení všech vysokotlakých spojů
- Zkontrolujte stav 15m tlakové hadice
- Ověřte funkci pojistky spouště pistole

Po každém stříkání:
- Okamžitě proveďte kompletní proplach vodou / ředidlem
- Vyčistěte filtr v rukojeti pistole i sací sítko
- Očistěte trysku a potřete ji olejem
- Odtlakujte systém přepnutím ventilu na PRIME

Dlouhodobé skladování:
- Naplňte čerpací komoru konzervačním olejem Pump Armor
- Hadici sviňte bez ostrých lomů a uložte na rám
- Trysku uložte do nádobky s čistým olejem
- Skladujte v suchu a teple (≥ +5 °C) – chraňte před mrazem!

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC/EU DECLARATION OF CONFORMITY)

vydané v souladu s příslušnými harmonizačními právními předpisy Evropské unie

Identifikace výrobce a zplnomocněného zástupce:
Výrobce: Foreintrade S.A., Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polská republika
Předmět prohlášení: Profesionální vysokotlaké bezvzduchové malířské zařízení (Airless Paint Sprayer) Kraft&Dele KD2178 s příkonem 3 500 W, maximálním čerpacím výkonem 1,9 l/min, pracovním tlakem až 220 barů, digitálním elektronickým LCD displejem, vestavěným manometrem, robustním rámem s transportními koly, 15m vysokotlakou hadicí, profesionální stříkací pistolí s tryskou 517 a prodlužovacím 50cm nástavcem
Typové označení výrobku: KD2178
Sériové číslo / Rok výroby: Označeno přímo na výrobním štítku stroje (2026)

Výrobce Foreintrade S.A. tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že výše uvedený výrobek splňuje veškerá příslušná ustanovení těchto evropských směrnic:

- Směrnice 2006/42/ES o strojních zařízeních (MD)
- Směrnice 2014/35/EU o zařízeních nízkého napětí (LVD)
- Směrnice 2014/30/EU o elektromagnetické kompatibilitě (EMC)
- Směrnice 2011/65/EU o omezení používání nebezpečných látek (RoHS)

Soulad s technickými požadavky byl prokázán aplikací následujících harmonizovaných technických norem:

- ČSN EN 60335-1 (Bezpečnost elektrických spotřebičů pro domácnost a podobné účely)
- ČSN EN 12621 (Strojní zařízení pro povrchovou úpravu a stříkání - Bezpečnostní požadavky)
- ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost strojních zařízení - Všeobecné zásady pro konstrukci)
- ČSN EN IEC 55014-1, ČSN EN IEC 55014-2 (Elektromagnetická kompatibilita)

Místo a datum vydání: Janówek / Tarczyn, 15. ledna 2026
Jméno a funkce odpovědné osoby: Krzysztof Forein – Prezes Zarządu

Krzysztof Forein
(vlastnoruční podpis a razítko)

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A AUTORIZOVANÝ SERVIS V ČR

Na zařízení značky **Kraft&Dele** je koncovým spotřebitelům poskytována zákonná záruka v délce **24 měsíců** ode dne prodeje (při nákupu na IČO činí záruka **12 měsíců**). Záruka se vztahuje na vady materiálu a výrobní vady zjištěné při řádném užívání v souladu s tímto návodem k obsluze. Záruka se nevztahuje na běžné provozní opotřebení spotřebních dílů (uhlíky, těsnění, ložiska, trysky, filtry, nože), přetížení motoru ani mechanické poškození způsobené neodborným zásahem.

Výhradní autorizovaný záruční a pozáruční servis v ČR:
Nejedlý s.r.o. • Na Zámecké 1518/9, 140 00 Praha 4 • Web: **www.nasenaradi.cz** • E-mail: servis@nasenaradi.cz

INFORMACE PRO UŽIVATELE K LIKVIDACI ELEKTRICKÝCH A ELEKTRONICKÝCH ZAŘÍZENÍ:
V souladu se zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech nesmí být vyřazený stříkací agregát vhazován do komunálního odpadu. Zařízení odevzdejte na oficiální místo zpětného odběru elektrozařízení (katalogové číslo odpadu 20 01 36 – elektroodpad, 17 04 05 – ocelový rám a těleso, 19 12 04 – plasty). Zbytky barev a rozpouštědel odevzdejte jako nebezpečný odpad (08 01 11). Obalový karton odevzdejte do tříděného sběru (15 01 01).

ZÁZNAMY O ZÁRUČNÍCH A PERIODICKÝCH KONTROLÁCH A REVIZÍCH

Datum zápisu	Druh revize / servisu	Zjištěný stav a provedené úkony	Razítko a podpis technika
15. 01. 2026	Výstupní QC kontrola (výrobce)	Kompletní elektrická, mechanická i bezpečnostní prověrka parametricky v normě. Zařízení schváleno k expedici.	Foreintrade S.A. QC Dept. ✓