Pneumatická rychlospojka s hadicovou zástrčkou 10 mm, Kraft&Dele KD2126

UNIVERZÁLNÍ MOSAZNÁ PNEUMATICKÁ RYCHLOSPOJKA STANDARDU NW 7.2 S HADICOVÝM TRNEM PRO HADICE O VNITŘNÍM PRŮMĚRU 10 MM

TYP ZAKONČENÍ	PROFIL SPOJKY	MAXIMÁLNÍ TLAK	MATERIÁL TĚLA
Hadicový trn 10 mm	Standard NW 7.2 (Euro)	16 bar (1,6 MPa)	Poniklovaná mosaz



KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ PŘEDNOSTI PRODUKTU

- Standardizovaný evropský profil NW 7.2 plně kompatibilní se všemi běžnými pneumatickými systémy v ČR a EU
- Masivní mosazné tělo s niklovou povrchovou úpravou odolává korozi, olejovým aerosolům i mechanickému opotřebení
- Integrovaný hadicový trn 10 mm (3/8") s kónickým žebrováním pro spolehlivé utěsnění bez úniku stlačeného vzduchu
- Jednoruční ovládání push-in – bleskové připojení i odpojení pneumatického nářadí s automatickým ventilem
- Kvalitní těsnění z nitrilové pryže (NBR) odolné minerálním olejům a teplotám od -20 °C do +100 °C
- Tvrzené pojistné kuličky z nerezové oceli zaručují bezpečné zajištění zástrčky i při maximálním provozním tlaku 16 bar

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO PROVOZ

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO PNEUMATICKÉ SPOJKY: Před rozpojováním rychlospojky VŽDY uzavřete přívod vzduchu nebo odvzdušněte hadici! Hadici pevně zajistěte na trnu šroubovací hadicovou sponou. Nikdy nepřekračujte maximální povolený pracovní přetlak 16 bar! Nemiřte proudem stlačeného vzduchu na osoby.

1. ÚVOD DO PRODUKTU A TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Profesionální mosazná pneumatická rychlospojka **KRAFT&DELE KD2126** se standardizovaným evropským profilem **NW 7.2 (Euro standard)** a hadicovým trnem pro vnitřní průměr hadice **10 mm (3/8")** představuje základní prvek rozvodů stlačeného vzduchu a připojení pneumatického nářadí. Spojka je vyrobena z vysoce jakostní kované mosazi s galvanickým niklováním pro maximální odolnost vůči otěru, korozi a agresivním olejovým mlhám. Integrovaný jednosměrný uzavírací ventil samočinně zamezuje úniku vzduchu při rozpojení. Maximální pracovní tlak činí **16 bar (1,6 MPa)** při průtoku cca **1 000 l/min**.

TECHNICKÁ DATA PNEUMATICKÉ RYCHLOSPOJKY 10 mm KD2126	
Modelové označení	KD2126
Typ rychlospojky	Zásuvková rychlospojka s ventilem a hadicovým trnem
Jmenovitá světlost	DN 7,2 mm (profil NW 7.2)
Připojovací rozměr trnu	10 mm (pro hadice s vnitřním průměrem 10 mm / 3/8")
Maximální pracovní tlak	16 bar (1,6 MPa)
Průtok vzduchu při 6 bar	cca 1 000 l/min
Materiál těla a pouzdra	Kovaná mosaz s niklovým povlakem
Materiál pružin a kuliček	Nerezová ocel AISI 302
Materiál těsnění	NBR (nitrilová pryž)
Rozsah provozních teplot	-20 °C až +100 °C
Hmotnost	cca 95 g

2. KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI A BEZPEČNOSTNÍ PRVKY

Rychlospojka KD2126 vyniká precizním zpracováním a bezpečným ovládáním:

- **Standardizovaný profil NW 7.2:** Univerzální kompatibilita s běžnými koncovkami a nářadím na trhu v ČR a EU.
- **Jednoruční obsluha Push-In:** Snadné a rychlé zasunutí vsuvky jednou rukou bez nutnosti odtahovat objímku.
- **Tvrzené nerezové pojistné kuličky:** Bezpečné sevření vsuvky bez rizika samovolného vysmeknutí pod tlakem.
- **Olejivzdorné těsnění NBR:** Odolnost vůči kompresorovým minerálním i syntetickým olejům a teplotám do 100 °C.

ROBUSTNÍ MOSAZNÉ TĚLO S OCHRANOU PROTI KOROZI

Těleso i vnitřní mechanismus jsou precizně obrobeny z masivní mosazi s příměsí niklu. Materiál vykazuje mimořádnou odolnost proti opotřebení způsobenému častým spojováním a vibracemi pneumatických rázových utahováků.

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PŘI PRÁCI SE STLAČENÝM VZDUCHEM

Při instalaci a provozu pneumatických rychlospojek dodržujte normu ČSN EN ISO 4414:

- **MAXIMÁLNÍ PRACOVNÍ TLAK 16 BAR:** Nikdy nepřekračujte maximální povolený přetlak 16 bar (1,6 MPa)! Provozujte spojku v běžných dílenských rozvodech s tlakem 6 až 10 bar.
- **BEZPEČNÉ ROZPOJOVÁNÍ POD TLAKEM:** Před rozpojením spojky pevně uchopte obě strany hadice. Při uvolnění objímky dochází k expanzi zbytkového vzduchu – volný konec hadice může prudce švihnout (tzv. whip effect) a způsobit těžké zranění!
- **POVINNÁ OCHRANA ZRAKU:** Při manipulaci s pneumatickým rozvodem VŽDY noste ochranné brýle. Proud stlačeného vzduchu může vymrštit prach, ocelové špony nebo kapky kondenzátu.
- **POVINNÉ ZAJIŠTĚNÍ HADICE SPONOU:** Hadice nasazená na trn 10 mm musí být VŽDY pevně zajištěna šroubovací hadicovou sponou (např. sponou šířky 9 mm) nebo lisovací objímkou! Pouhé nasazení bez spony vede k vystřelení hadice!
- **ZÁKAZ MIŘENÍ PROUDEM VZDUCHU NA OSOBY:** Nikdy nesměrujte stlačený vzduch proti tělu, obličeji ani oděvu – hrozí vniknutí vzduchových bublin do krevního oběhu s fatálními následky!

VAROVÁNÍ: KONTROLA STAVU HADICE PŘED MONTÁŽÍ

Používejte pouze tlakové hadice s textilní nebo ocelovou výztuží dimenzované na tlak minimálně 20 bar s vnitřním průměrem přesně 10 mm. Zpuchřelou, popraskanou nebo zteřelou hadici ihned vyměňte.

1. MONTÁŽ RYCHLOSPOJKY NA PNEUMATICKOU HADICI 10 MM

Správná instalace na hadici zaručuje 100% těsnost a mechanickou pevnost:

1. **Příprava konce hadice:**
   - Pneumatickou hadici o světlosti 10 mm (3/8") seřízněte ostrým nožem kolmo k její podélné ose.
   - Ujistěte se, že řez je čistý bez otřepů a poškození vnitřní pryžové stěny.
2. **Nasazení hadicové spony:**
   - Před nasazením rychlospojky navlékněte na hadici kvalitní šnekovou sponu W1 nebo W4 (rozsah 10–16 mm).
3. **Nalisování hadice na trn:**
   - Zatlačte trn rychlospojky KD2126 do hadice až k dosedacímu límci. Kónické drážky trnu zajistí tvarové sevření.
   - V případě tuhé hadice můžete konec hadice na několik sekund ponořit do horké vody pro změkčení.
4. **Dotažení spony:**
   - Posuňte hadicovou sponu cca 3–5 mm za konec trnu a pevně ji dotáhněte šroubovákem nebo klíčem 7 mm.
   - Zkontrolujte, zda spona neprořízla vnější plášť hadice.

2. PŘIPOJENÍ A ODPOJENÍ NÁŘADÍ (JEDNORUČNÍ OVLÁDÁNÍ)

Manipulace s rychlospojkou profilu NW 7.2:

- **Připojení (Spojení):** Zasuňte standardní ocelovou vsuvku (zástrčku) nářadí do otvoru spojky. Vsuvka sama odtlačí vnitřní kuličky a po zacvaknutí se pojistná objímka samočinně posune vpřed.
- **Odpojení (Rozpojení):** Pevně uchopte hadici se vsuvkou a stáhněte vroubkovanou vnější objímku spojky směrem vzad k hadici. Vsuvka je uvolněna a vnitřní ventil okamžitě uzavře přívod vzduchu.

DOPORUČENÍ: POUŽITÍ KVALITNÍCH OCELOVÝCH VSUVEK

Do rychlospojky KD2126 zasunujte výhradně kalené ocelové nebo mosazné vsuvky profilu NW 7.2. Opotřebované nebo měkké hliníkové vsuvky se mohou vlivem rázů vymačkat a způsobit únik vzduchu.

1. PROVOZNÍ ZÁSADY V DÍLENSKÉM PNEUMATICKÉM ROZVODU

Pro zajištění vysoké účinnosti a životnosti rychlospojky KD2126:

- **Úprava stlačeného vzduchu:**
  Za kompresor vždy instalujte odlučovač vody (filtr kondenzátu) a pro pneumatické utahováky a brusky také přimazávač oleje. Čistý a lehce olejovaný vzduch maže vnitřní O-kroužky rychlospojky.
- **Vysoká průtočná kapacita 1 000 l/min:**
  Světlost trnu 10 mm a průtok přes 1 000 l/min zaručují, že spojka nepředstavuje úzké hrdlo ani pro silné pneumatické rázové utahováky 1/2" a 3/4".
- **Ochrana před pády na beton:**
  Nenechávejte konec hadice s rychlospojkou volně ležet na zemi, kde by na ni mohla najet vozidla nebo těžké manipulační vozíky.
- **Kontrola těsnosti při klidu:**
  Při odpojeném nářadí nesmí být ze spojky slyšet žádné syčení. I drobný únik vzduchu představuje zbytečné spínání kompresoru a finanční ztrátu.

2. TEPLOTNÍ A TLAKOVÉ LIMITY RYCHLOSPOJKY

Provozní parametr	Standardní hodnota	Mezní limitní hodnota
Pracovní tlak	6 – 8 bar (běžné nářadí)	Max. 16 bar (1,6 MPa)
Teplota média / okolí	+15 °C až +40 °C	-20 °C až +100 °C
Jmenovitý průtok	cca 1 000 l/min (při 6 bar)	Max. 1 800 l/min (při 12 bar)

KOMPATIBILITA S MEZINÁRODNÍMI STANDARDY

Evropský profil NW 7.2 odpovídá normám Rectus řady 25/26, Cejn 320, Festo KD4 a standardním rychlospojkám německého a italského typu běžně používaným v průmyslu.

1. PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA, ČIŠTĚNÍ A SERVISNÍ PÉČE

Pro zachování hladkého chodu zamykacího mechanismu provádějte jednoduchou údržbu:

- **Mazání pojistných kuliček:** Jednou měsíčně kápněte 1 až 2 kapky pneumatického oleje (nebo oleje na šicí stroje) do otvoru pro vsuvku a několikrát posuňte zamykací objímku. Zabráníte tím váznutí kuliček.
- **Čištění od prachu a pilin:** Pokud se do přední části spojky dostane brusný prach, vyfoukněte jej stlačeným vzduchem. Zanesení drážek kuliček může znesnadnit zasunutí vsuvky.
- **Kontrola stavu pryžového těsnění NBR:** Vnitřní těsnicí kroužek prohlédněte při dobrém osvětlení. V případě mechanického pořezání ostrým otřepem vsuvky O-kroužek vyměňte.
- **Kontrola hadicové spony:** Prověřte pevnost dotažení spony na trnu 10 mm. Vibrace z nářadí mohou v čase způsobit mírné povolení šroubu spony.

2. VÝMĚNA TĚSNICÍHO O-KROUŽKU

V případě úniku vzduchu kolem zasunuté vsuvky lze těsnění snadno vyměnit:

1. Odtlakujte hadici a odpojte přívod vzduchu.
2. Pomocí jemného zaobleného háčku vyjměte poškozený těsnicí kroužek z vnitřní drážky těla spojky (pozor na poškrábání mosazi).
3. Nový NBR kroužek lehce potřete silikonovým olejem a zatlačte jej do drážky.

DLOUHÁ ŽIVOTNOST MECHANISMU SPOJKY

Nerezové pružiny a kuličky v kombinaci s masivní kovanou mosazí zaručují spolehlivou funkci spojky i po více než 10 000 spojovacích cyklech v náročném dílenském provozu.

1. DIAGNOSTIKA A ŘEŠENÍ PŘÍPADNÝCH PROBLÉMŮ

V následující tabulce naleznete přehled nejčastějších potíží s rychlospojkou a způsoby jejich řešení:

Projev závady	Možná příčina	Nápravné opatření
Vzduch uniká kolem rozpojené spojky	Nečistota pod sedlem vnitřního ventilu; unavená pružina ventilu.	Propláchněte spojku proudem vzduchu. Kápněte olej, zkontrolujte dosednutí ventilu.
Vzduch uniká při zapojeném nářadí	Poškozený vnitřní NBR O-kroužek; poškrábaná nebo vymačkaná vsuvka.	Vyměňte vnitřní těsnicí O-kroužek. Zkontrolujte stav vsuvky, opotřebovanou vsuvku nahraďte.
Vsuvku nelze do rychlospojky zasunout	Zaseknuté pojistné kuličky prachem; nevhodný profil vsuvky (např. typ ARO/Orion).	Vyčistěte a naolejujte kuličky. Ověřte, že vsuvka má správný evropský profil NW 7.2.
Vsuvka po zacvaknutí sama vyskakuje	Zamykací objímka se nevrátila dopředu; opotřebená zajišťovací drážka vsuvky.	Vyčistěte vodítko objímky. Zkontrolujte hloubku zajištění nerezových kuliček.
Hadice se sesouvá z trnu 10 mm	Nedostatečně dotažená hadicová spona; poškozený konec hadice.	Zkraťte hadici o 2 cm za poškozeným místem, znovu nasaďte a pevně dotáhněte sponu.

2. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A RECYKLACE

V souladu se zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech je rychlospojka plně recyklovatelným produktem:

- **Mosazné tělo a nerezové kuličky:** Vysoce hodnotné barevné kovy a nerezová ocel (katalogové číslo odpadu 20 01 40). Odevzdejte do sběrny kovů.
- **Pryžové těsnění:** Běžný směsný dílenský odpad.
- **Balení:** Papírová karta a plastový blistr (kódy 15 01 01 a 15 01 02).

DÍLENSKÁ SPOLEHLIVOST A TĚSNOST KRAFT&DELE

Rychlospojka KD2126 přináší do vaší dílny profesionální úroveň těsnosti, rychlou výměnu pneumatického nářadí a minimální tlakové ztráty pro plný výkon vašich kompresorových zařízení.

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Zplnomocněný zástupce v Evropské unii:
FOREINTRADE S.A., ul. Modrzewiowa 1, 05-555 Tarczyn, Polsko • NIP: 123-456-78-90

tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že následující výrobek:

Typ a model výrobku:	**KRAFT&DELE KD2126**
Obchodní název:	Pneumatická rychlospojka s hadicovou zástrčkou 10 mm, Kraft&Dele KD2126
EAN kód výrobku (GS1):	**5903957013084**
Funkční určení:	Elektrické ruční nářadí, akumulátory, nabíjecí stanice, pneumatické armatury a dílenská technika.

splňuje všechna příslušná ustanovení následujících evropských harmonizačních předpisů a směrnic:

- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2014/68/EU o tlakových zařízeních (PED - čl. 4 odst. 3)
- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2001/95/ES o obecné bezpečnosti výrobků (GPSD)

a byl navržen a vyroben ve shodě s následujícími technickými normami a předpisy:

- ČSN EN ISO 4414 (Pneumatická kapalina – Všeobecná pravidla a bezpečnostní požadavky na systémy)

Místo a datum vydání:
Tarczyn, Polsko • 15. ledna 2026

Osoba pověřená sestavením dokumentace:
Krzysztof Forein
Prezes Zarządu, Foreintrade S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A AUTORIZOVANÝ SERVIS PRO ČR

Výrobce poskytuje na výrobek záruku v souladu s platnými právními předpisy České republiky:

- **Záruční lhůta:** 24 měsíců pro spotřebitele (fyzické osoby dle NOZ), 12 měsíců pro podnikatele (IČO).
- **Rozsah záruky:** Vztahuje se na materiálové, výrobní a konstrukční vady vzniklé při řádném užívání.
- **Výluky ze záruky:** Běžné provozní opotřebení těsnění, uhlíků motoru, brusných kotoučů a pokles kapacity akumulátorových článků vlivem stárnutí.

Výhradní distributor a autorizovaný servis pro Českou republiku:
Nejedlý s.r.o. • Web: **www.nasenaradi.cz** • E-mail: info@nasenaradi.cz • Technická podpora a servis v ČR.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** nesmí být vyřazené elektrozařízení, akumulátory ani obaly ukládány do směsného komunálního odpadu. Odevzdejte je do příslušného sběrného dvora nebo do kontejnerů na elektroodpad a baterie.

Katalogová čísla odpadu dle vyhlášky MŽP: 20 01 40 (Kovy – mosaz, nerezová ocel), 15 01 02 (Plastové blistry), 15 01 01 (Papír).

ZÁZNAMY O VÝSTUPNÍ KONTROLE A TECHNICKÉ ZKOUŠCE

Datum kontroly	Kontrolovaný uzel / operace	Výsledek kontroly	Podpis a razítko
15. 01. 2026	Výstupní technická kontrola	Vyhovuje všem technickým požadavkům	Foreintrade S.A. QC Dept.
-- . -- . ----	Elektrická / izolační zkouška	.....	.....
-- . -- . ----	Funkční zkouška a těsnost	.....	.....
-- . -- . ----	Kontrola balení a příslušenství	.....	.....