Pneumatická rychlospojka vnější závit 1/2", Kraft&Dele KD2125

PRÉMIOVÁ DÍLENSKÁ PNEUMATICKÁ RYCHLOSPOJKA S VNĚJŠÍM TRUBKOVÝM ZÁVITEM G 1/2" (BSP) DLE EVROPSKÉHO STANDARDU NW 7.2

PŘIPOJOVACÍ ZÁVIT	PROFIL SPOJKY	MAXIMÁLNÍ TLAK	MATERIÁL TĚLA
G 1/2" vnější (BSP)	Standard NW 7.2 (Euro)	16 bar (1,6 MPa)	Niklovaná mosaz



KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ PŘEDNOSTI PRODUKTU

- Standardizovaný evropský profil NW 7.2 pro přímé našroubování do kompresorů, rozvodů vzduchu a úpravných jednotek
- Připojovací vnější trubkový závit G 1/2" s precizně řezaným stoupáním pro snadnou instalaci s teflonovou páskou
- Masivní poniklovaná mosaz zaručuje odolnost proti vibracím, rázům a agresivním dílenským kapalinám
- Vnitřní jednosměrný ventil automaticky uzavře průtok vzduchu při odpojení pneumatického nářadí
- Vysoce kvalitní NBR těsnicí kroužek zabraňuje i minimálním mikroskopickým únikům stlačeného vzduchu
- Šestihranné tělo (velikost klíče 22 mm) umožňuje spolehlivé dotažení stranovým klíčem bez poškození pouzdra

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO PROVOZ

BEZPEČNOST PŘI PRÁCI SE STLAČENÝM VZDUCHEM: Závit G 1/2" před zašroubováním vždy utěsněte teflonovou páskou nebo těsnicí nití Loctite. Před demontáží rychlospojky z kompresoru nebo rozvodu zcela odtlakujte systém! Nikdy nepřekračujte provozní tlak 16 bar. Chraňte rychlospojku před nárazy těžkých předmětů.

1. ÚVOD DO PRODUKTU A TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Prémiová dílenská pneumatická rychlospojka **KRAFT&DELE KD2125** se standardizovaným evropským profilem **NW 7.2 (Euro standard)** a připojovacím vnějším válcovým trubkovým závitem **G 1/2" (BSP dle ISO 228-1)** je určena pro přímé našroubování do výstupů kompresorů, tlakových nádob, úpravných filtračních jednotek, rozvodných bloků a navijáků pneumatických hadic. Těleso rychlospojky je vykováno z masivní jakostní mosazi s ochranným niklovým povlakem zabraňujícím oxidaci. Vnitřní automatický ventil spolehlivě uzavře tlakový výstup při odpojení vsuvky. Maximální provozní přetlak dosahuje **16 bar (1,6 MPa)** při průtoku **1 100 l/min**.

TECHNICKÁ DATA PNEUMATICKÉ RYCHLOSPOJKY G 1/2" KD2125	
Modelové označení	KD2125
Typ rychlospojky	Zásuvková rychlospojka s vnějším závitem a uzavíracím ventilem
Jmenovitá světlost	DN 7,2 mm (evropský standard NW 7.2)
Připojovací závit	G 1/2" vnější válcový trubkový (BSP dle ISO 228-1)
Maximální pracovní tlak	16 bar (1,6 MPa)
Jmenovitý průtok vzduchu	1 100 l/min (při vstupním tlaku 6 bar)
Materiál tělesa spojky	Kovaná mosaz s galvanickým niklováním
Zajišťovací kuličky	Nerezová ocel AISI 302 (6 kuliček)
Materiál těsnění	NBR (odolnost vůči oleji a stlačenému vzduchu)
Rozsah pracovních teplot	-20 °C až +100 °C
Hmotnost	cca 110 g

2. KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI A BEZPEČNOSTNÍ PRVKY

Rychlospojka KD2125 byla navržena pro vysoký průtok a mechanickou odolnost v průmyslu:

- **Závit G 1/2" s přesným stoupáním:** Snadná instalace do standardních dílenských rozvodů vzduchu.
- **Šestihranný profil těla (OK 22):** Umožňuje bezpečné dotažení stranovým klíčem bez poškození pláště.
- **Vysoká průtočnost 1 100 l/min:** Minimální pokles tlaku i při maximálním odběru výkonného nářadí.
- **Nerezový vnitřní mechanismus:** Pružina i kuličky z nerezové oceli AISI 302 pro dlouhou životnost.

UNIVERZÁLNÍ EVROPSKÝ STANDARD NW 7.2 (EURO PROFILE)

Rychlospojka je plně záměnná s rozšířenými systémy profilu 7,2 mm (např. Rectus řada 25/26, Cejn 320, Festo). Umožňuje okamžité zapojení libovolného pneumatického nářadí s běžnou eurovsuvkou.

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PŘI INSTALACI A PROVOZU RYCHLOSPOJKY

Při instalaci na tlakové nádoby a potrubí dodržujte normu ČSN EN ISO 4414:

- **ODTLAKOVÁNÍ SYSTÉMU PŘED MONTÁŽÍ:** Před montáží nebo demontáží rychlospojky ze závitu kompresoru nebo rozvodu VŽDY zcela vypusťte tlak ze vzdušníku a odpojte kompresor od elektrické sítě!
- **MAXIMÁLNÍ PROVOZNÍ TLAK 16 BAR:** Rychlospojka je konstruována pro přetlak do 1,6 MPa. Nikdy nepoužívejte spojku na rozvodech technických plynů s vysokým tlakem (kyslík, acetylén)!
- **POVINNÁ OCHRANA ZRAKU:** Při práci se stlačeným vzduchem používejte ochranné brýle. Odletující nečistoty z potrubí mohou poranit zrak.
- **POUŽITÍ POUZE PRO STLAČENÝ VZDUCH:** Rychlospojka je certifikována výhradně pro stlačený vzduch a inertní plyny. Je přísně zakázáno používat ji pro hořlavé nebo toxické plyny!
- **SPRÁVNÉ UTĚSNĚNÍ ZÁVITU:** Závit G 1/2" před montáží řádně utěsněte teflonovou páskou PTFE nebo anaerobním těsnicím tmelem na závity. Netěsný závit způsobuje trvalý únik vzduchu.

VAROVÁNÍ: NEBEZPEČÍ ŠLEHNUTÍ HADICE PŘI ODPOJENÍ

Při odpojování vsuvky držte hadici pevně v ruce. Stlačený vzduch expandující z odpojeného nářadí může hadici prudce vymrštit! Před odpojením těžkého nářadí doporučujeme hadici nejprve odtlakovat.

1. POSTUP INSTALACE RYCHLOSPOJKY NA KOMPRESOR A POTRUBÍ

Správná montáž zajišťuje hermetickou těsnost a vysokou mechanickou odolnost:

1. **Příprava protikusu:**
   - Ujistěte se, že vnitřní závit G 1/2" na výstupu kompresoru nebo rozvodné lišty je čistý, bez kovových špon a zbytků starého těsnění.
2. **Aplikace těsnicího materiálu:**
   - Na vnější závit rychlospojky KD2125 naviňte ve směru hodinových ručiček 4 až 6 vrstev teflonové pásky (PTFE), případně aplikujte středněpevnostní závitové lepidlo Loctite.
3. **Zašroubování a dotažení:**
   - Zašroubujte rychlospojku rukou do závitu a poté ji dotáhněte stranovým klíčem velikosti 22 mm na šestihran tělesa.
   - Dotahujte přiměřeným momentem (cca 25–30 Nm). Nikdy nechytejte za vnější pohyblivou objímku hasákem ani kleštěmi!
4. **Tlaková zkouška těsnosti:**
   - Natlakujte systém kompresorem na provozní tlak (např. 8 bar).
   - Aplikujte na spoj detekční sprej na úniky plynů nebo mýdlovou vodu. Pokud se netvoří bubliny, montáž je bezchybná.

2. PROPOJENÍ S NÁŘADÍM (STANDARD NW 7.2)

Obsluha rychlospojky při každodenní dílenské práci:

- **Připojení nářadí:** Zasuňte ocelovou vsuvku hadice nebo nářadí přímým tlakem do spojky. Vsuvka sama zaskočí a zamykací kroužek cvakne vpřed.
- **Odpojení:** Posuňte vnější objímku dozadu směrem ke kompresoru. Vsuvka je uvolněna a vnitřní ventil okamžitě utěsní výstup.

DOPORUČENÍ: INSTALACE ZA REGULÁTOR TLAKU

Rychlospojku KD2125 doporučujeme montovat za redukční ventil s manometrem. Získáte tak možnost přesně nastavit požadovaný pracovní tlak (např. 6,3 bar pro rázové utahováky) přímo na výstupu.

1. PROVOZNÍ CHARAKTERISTIKA V PRŮMYSLOVÝCH ROZVODECH

Výhody instalace rychlospojky KD2125 ve velkých dílnách a autoservisech:

- **Průtok až 1 100 l/min:**
  Závit G 1/2" poskytuje dostatečný vstupní průřez pro napájení energeticky náročného nářadí, jako jsou pískovací pistole, pneumatické brusky a rázové utahováky s vysokým točivým momentem.
- **Jednoruční spojování Push-In:**
  Mechanik může jednou rukou držet nářadí a druhou rukou zasunout hadici do spojky na stěně nebo kompresoru během zlomku sekundy.
- **Teplotní stálost od -20 do +100 °C:**
  Kombinace kované mosazi, nerezových ocelových kuliček a NBR těsnění spolehlivě funguje i v zimních podmínkách v nevytápěných halách.
- **Minimální tlaková ztráta:**
  Aerodynamicky tvarovaný vnitřní kužel ventilu vytváří minimální odpor proudění a omezuje tvorbu turbulence ve stlačeném vzduchu.

2. TABULKA PRŮTOKŮ STLAČENÉHO VZDUCHU PŘI RŮZNÝCH TLACÍCH

Vstupní tlak kompresoru	Tlaková ztráta na spojce (Δp)	Efektivní průtok vzduchu
4 bar	cca 0,15 bar	cca 750 l/min
6 bar (nominální)	cca 0,20 bar	cca 1 100 l/min
8 bar	cca 0,25 bar	cca 1 450 l/min
10 bar	cca 0,30 bar	cca 1 800 l/min

POVRCHOVÁ ÚPRAVA GALVANICKÝM NIKLOVÁNÍM

Tvrdá vrstva niklu nejen chrání mosaz před oxidací a zelenáním ve vlhkém prostředí, ale zároveň snižuje třecí odpor posuvné objímky a zajišťuje hladký chod po celou dobu životnosti.

1. PRAVIDELNÁ KONTROLA, ČIŠTĚNÍ A SERVISNÍ PÉČE

Pro zachování absolutní těsnosti a spolehlivosti spojky KD2125 provádějte kontrolu:

- **Mazání pojistného mechanismu:** Každé 2 měsíce kápněte 1 kapku pneumatického oleje na vodicí kuličky uvnitř spojky. Mechanismus bude pracovat hladce a bez zadrhávání.
- **Kontrola těsnosti v klidu:** Pravidelně ověřujte, zda ze spojky při odpojeném nářadí neslyšíte syčení. V případě zanesení sedla nečistotami z potrubí spojku profoukněte vzduchem.
- **Kontrola vnitřního NBR těsnění:** Zkontrolujte stav O-kroužku uvnitř těla spojky. Pokud je těsnění mechanicky vymačkané nebo ztvrdlé, vyměňte jej za originální náhradní díl.
- **Kontrola dotažení závitu G 1/2":** Vlivem silných vibrací kompresoru může dojít k mikroskopickému uvolnění závitového spoje. Při zjištění úniku závit přetěsněte.

2. VÝMĚNA TĚSNICÍCH ELEMENTŮ

V případě úniku vzduchu kolem zasunuté vsuvky lze těsnění vyměnit bez nutnosti demontáže celého tělesa z potrubí:

1. Uzavřete přívod vzduchu a zcela odtlakujte systém kompresoru.
2. Zaobleným háčkem vytáhněte starý O-kroužek z vnitřní drážky.
3. Nový NBR kroužek lehce potřete kapkou oleje a usaďte do drážky.

ODOLNOST VŮČI OLEJŮM A KONDENZÁTU

Všechny materiály rychlospojky KD2125 jsou chemicky odolné vůči kompresorovým minerálním a esterovým olejům i agresivnímu kyselému vodnímu kondenzátu vznikajícímu stlačováním atmosférického vzduchu.

1. DIAGNOSTIKA A ŘEŠENÍ PŘÍPADNÝCH PROBLÉMŮ

V následující tabulce naleznete přehled nejčastějších potíží s rychlospojkou KD2125 a způsoby jejich nápravy:

Projev závady	Možná příčina	Nápravné opatření
Vzduch uniká kolem vnějšího závitu G 1/2"	Nedostatečně utěsněný závit; uvolněné dotažení vlivem vibrací.	Vypusťte tlak ze vzdušníku, spojku vyšroubujte, naviňte novou teflonovou pásku a znovu pevně dotáhněte.
Vzduch syčí z ústí při odpojené vsuvce	Zrnko prachu nebo rzi z kompresoru pod sedlem uzavíracího ventilu.	Zasuňte a několikrát vycvakněte vsuvku pro vyfouknutí nečistoty, případně propláchněte olejem.
Vzduch uniká kolem připojené vsuvky	Poškozený vnitřní NBR O-kroužek; opotřebovaná nebo poškrábaná vsuvka.	Vyměňte vnitřní těsnicí O-kroužek. Zkontrolujte stav těsnicí plochy ocelové vsuvky.
Vsuvku nelze do spojky zasunout	Vsuvka má jiný profil (např. typ US Industrial); zanesené pojistné kuličky.	Ověřte kompatibilitu se standardem NW 7.2. Vyčistěte a naolejujte pojistné kuličky.
Pojistná objímka se zasekává	Prach a kovové piliny v drážce objímky; mechanická deformace po úderu.	Vyfoukněte nečistoty stlačeným vzduchem a promažte olejem. Deformovanou spojku vyměňte.

2. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A RECYKLACE

V souladu se zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech je rychlospojka 100% recyklovatelná:

- **Mosazné těleso a nerezová ocel:** Cenné druhotné kovy (katalogové číslo odpadu 20 01 40). Odevzdejte do sběrného dvora.
- **Pryžové těsnění:** Běžný směsný dílenský odpad.
- **Plastový blistr a papírová vložka:** Tříděný sběr plastů a papíru (kódy 15 01 02 a 15 01 01).

PROFESIONÁLNÍ PNEUMATICKÁ ARMATURA KRAFT&DELE

Rychlospojka KD2125 G 1/2" přináší do vaší dílny a provozu spolehlivé těsnění, robustní mechanické provedení a bleskovou obsluhu pro maximální efektivitu práce se stlačeným vzduchem.

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Zplnomocněný zástupce v Evropské unii:
FOREINTRADE S.A., ul. Modrzewiowa 1, 05-555 Tarczyn, Polsko • NIP: 123-456-78-90

tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že následující výrobek:

Typ a model výrobku:	**KRAFT&DELE KD2125**
Obchodní název:	Pneumatická rychlospojka vnější závit 1/2", Kraft&Dele KD2125
EAN kód výrobku (GS1):	**5903957013077**
Funkční určení:	Elektrické ruční nářadí, akumulátory, nabíjecí stanice, pneumatické armatury a dílenská technika.

splňuje všechna příslušná ustanovení následujících evropských harmonizačních předpisů a směrnic:

- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2014/68/EU o tlakových zařízeních (PED - čl. 4 odst. 3)
- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2001/95/ES o obecné bezpečnosti výrobků (GPSD)

a byl navržen a vyroben ve shodě s následujícími technickými normami a předpisy:

- ČSN EN ISO 4414, ČSN EN ISO 228-1 (Trubkové závity pro spoje netěsnící na závitech)

Místo a datum vydání:
Tarczyn, Polsko • 15. ledna 2026

Osoba pověřená sestavením dokumentace:
Krzysztof Forein
Prezes Zarządu, Foreintrade S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A AUTORIZOVANÝ SERVIS PRO ČR

Výrobce poskytuje na výrobek záruku v souladu s platnými právními předpisy České republiky:

- **Záruční lhůta:** 24 měsíců pro spotřebitele (fyzické osoby dle NOZ), 12 měsíců pro podnikatele (IČO).
- **Rozsah záruky:** Vztahuje se na materiálové, výrobní a konstrukční vady vzniklé při řádném užívání.
- **Výluky ze záruky:** Běžné provozní opotřebení těsnění, uhlíků motoru, brusných kotoučů a pokles kapacity akumulátorových článků vlivem stárnutí.

Výhradní distributor a autorizovaný servis pro Českou republiku:
Nejedlý s.r.o. • Web: **www.nasenaradi.cz** • E-mail: info@nasenaradi.cz • Technická podpora a servis v ČR.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** nesmí být vyřazené elektrozařízení, akumulátory ani obaly ukládány do směsného komunálního odpadu. Odevzdejte je do příslušného sběrného dvora nebo do kontejnerů na elektroodpad a baterie.

Katalogová čísla odpadu dle vyhlášky MŽP: 20 01 40 (Kovy – mosaz a nerezová ocel), 15 01 02 (Plasty), 15 01 01 (Papír).

ZÁZNAMY O VÝSTUPNÍ KONTROLE A TECHNICKÉ ZKOUŠCE

Datum kontroly	Kontrolovaný uzel / operace	Výsledek kontroly	Podpis a razítko
15. 01. 2026	Výstupní technická kontrola	Vyhovuje všem technickým požadavkům	Foreintrade S.A. QC Dept.
-- . -- . ----	Elektrická / izolační zkouška	.....	.....
-- . -- . ----	Funkční zkouška a těsnost	.....	.....
-- . -- . ----	Kontrola balení a příslušenství	.....	.....