ELEKTRICKÁ STŘÍKACÍ MALÍŘSKÁ PISTOLE 650W HVLP

Kompaktní elektrická stříkací pistole s integrovaným tichým dmychadlem 650 W, technologií HVLP, 800ml nádobkou, regulací množství barvy, 3 polohami trysky a systémem rychlého čištění Quick-Release



KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ PŘEDNOSTI & KONSTRUKČNÍ STANDARDY

- **Výkonná turbína 650 W bez kompresoru:** Integrované elektrické dmychadlo eliminuje potřebu těžkého externího kompresoru.
- **3 polohy vzduchové hlavice:** Volba mezi svislým oválem, vodorovným oválem a přesným kruhovým paprskem pro rohy a hrany.
- **Šetrná technologie HVLP:** Nízký pracovní tlak 0,15–0,35 bar minimalizuje odraz barvy a tvorbu nežádoucí mlhy v místnosti.
- **Rychloupínací systém Quick-Release:** Oddělení motorové jednotky od stříkací části jediným stiskem pro bleskové vymytí.

PŘÍKON MOTORU	OBJEM NÁDOBKY	PRACOVNÍ TLAK	MAX. VISKOZITA
650 W / 230 V	**800 ml**	**0,15 – 0,35 bar**	**Až 40 DIN-s**

1. TECHNICKÉ PARAMETRY STŘÍKACÍ PISTOLE KD2119

Elektrická stříkací pistole **KRAFT&DELE KD2119** je všestranné nářadí určené pro rychlé, rovnoměrné a čisté nanášení nátěrových hmot v domácnosti, dílně, na zahradě i stavbě. Je ideální pro malování vnitřních stěn, stropů, dřevěných plotů, zahradních pergol, nábytku, dveří, okenních rámů a kovových konstrukcí. Zpracovává vodou ředitelné barvy, emulzní nátěry, lazury, mořidla, laky, syntetické emaily i penetrace.

Technický parametr	Specifikace a hodnota (KD2119)
Jmenovité napájecí napětí / frekvence	230 V AC / 50 Hz
Jmenovitý příkon motoru	**650 W**
Pracovní tlak rozprašování	**0,15 – 0,35 bar (15 – 35 kPa)**
Maximální čerpací výkon	Až 380 ml/minutu (plynule regulovatelný)
Objem nádobky na barvu	**800 ml** (spodní odnímatelná s litrovou ryskou)
Maximální zpracovatelná viskozita	**35 – 40 DIN-s** (měřeno dodaným viskozimetrem)
Průměr stříkací trysky	1,8 mm (instalovaná) / 2,6 mm (výměnná v balení)
Třída elektrické ochrany	Třída II (dvojitá izolace – nevyžaduje zemnicí vodič)
Hladina akustického tlaku / výkonu	LpA = 83 dB(A) / LwA = 94 dB(A), K = 3 dB(A)
Hodnota vibrací na rukojeti	ah = 1,48 m/s², nepřesnost K = 1,5 m/s²
Délka přívodního síťového kabelu	Cca 2,0 metru
Hmotnost prázdného přístroje	Cca 1,45 kg (celý komplet v krabici cca 1,9 kg)

2. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO PRÁCI S ELEKTRICKÝM NÁŘADÍM

VÝSTRAHA PŘED ÚRAZEM ELEKTRICKÝM PROUDEM: Nikdy neponořujte motorovou jednotku pistole do vody ani jiné kapaliny! Chraňte přístroj před deštěm, stříkající vodou a vysokou vlhkostí.

- **Zákaz hořlavin s nízkým bodem vzplanutí:**

S elektrickou pistolí KD2119 je přísně zakázáno stříkat hořlavé kapaliny a laky s bodem vzplanutí nižším než **22 °C**! Motorové uhlíky generují jiskření, které může způsobit okamžitý výbuch těkavých par rozpouštědel.

- **Osobní ochranné pracovní prostředky (OOPP):**

Při práci s pistolí vždy používejte ochrannou polomasku proti aerosolům a prachu, těsně přiléhající ochranné brýle a gumové rukavice. Zabraňte vdechnutí rozprášené mlhy.

- **Zajištění účinného větrání:**

V interiérech pracujte výhradně při otevřených oknech a dveřích s průvanem, případně zajistěte ventilátor pro odvod mlhoviny. Zamezte přístupu dětí a nepovolaných osob.

3. KONSTRUKČNÍ USPOŘÁDÁNÍ PISTOLE KD2119

Pistole se skládá ze dvou hlavních funkčních modulů: hnací motorové jednotky s dmychadlem a odnímatelné stříkací jednotky s nádobkou. Moduly jsou spojeny bajonetovým zámkem **Quick-Release**, což umožňuje bleskové oddělení za účelem mytí, aniž by došlo ke kontaktu motoru s vodou či ředidlem.

Hnací motorová jednotka (zadní část):

- **1. Rukojeť s měkčeným úchopem:** Ergonomické madlo tlumící vibrace a únavu ruky.
- **2. Elektromotor 650 W:** Vysokootáčková turbína dodávající konstantní objem vzduchu.
- **3. Zadní vzduchový filtr:** Pěnový filtr zachycující lakovou mlhu před vstupem do motoru.
- **4. Tlačítko uvolnění Quick-Release:** Zámek pro rozpojení přední a zadní části.
- **5. Síťový kabel 230 V:** Zesílený kabel s pryžovou průchodkou proti zlomení.

Stříkací jednotka (přední část):

- **6. Dvouprstá spoušť:** Pohodlné ovládání dávkování s plynulým odporem.
- **7. Regulační kolečko barvy:** Šroub na spoušti omezující zdvih jehly.
- **8. Otočná vzduchová hlavice:** Nastavuje svislý, vodorovný nebo kruhový vějíř.
- **9. Mosazná/plastová tryska:** Precizní výměnná tryska 1,8 mm nebo 2,6 mm.
- **10. Nádobka 800 ml se sací trubkou:** Polohovatelná sací trubka pro stříkání pod úhlem.

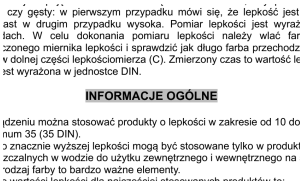
4. VÝHODY POLOHOVATELNÉ SACÍ TRUBICE V NÁDOBCE

Sací plastová trubice uvnitř nádobky je zkosená a otočná o 360°. Správným natočením sací trubice zajistíte, že pistole spolehlivě nasává barvu až do poslední kapky i při práci v náklonu:

- **Při stříkání vodorovných ploch a podlah (pistole směřuje šikmo dolů):** Otočte zakřivení sací trubice **směrem dopředu** k trysce. Barva se při náklonu přelévá dopředu a trubice zůstává ponořena.
- **Při stříkání stropů a podhledů (pistole směřuje šikmo nahoru):** Otočte zakřivení sací trubice **směrem dozadu** k rukojeti. Barva se přelévá k zadní stěně a sací koš zůstává pod hladinou.

5. MĚŘENÍ VISKOZITY VÝTOKOVÝM POHÁRKEM DIN-S

Viskozita (vnitřní tření a tekutost) je nejzásadnější vlastností rozhodující o správné funkci pistole KD2119. Součástí dodávky je kalibrovaný viskozimetr (nálevka se standardizovaným výtokovým otvorem).


czy gęsty: w pierwszym przypadku mówi się, że lepkość jest
ast w drugim przypadku wysoka. Pomiar lepkości jest wyraż
łach. W celu dokonania pomiaru lepkości należy wlać far
zonego miernika lepkości i sprawdzić jak długo farba przechodz
v dolnej części lepkościomierza (C). Zmierzony czas to wartość le
ist wyrażona w jednostce DIN.

INFORMACJE OGÓLNE

ędzeniu można stosować produkty o lepkości w zakresie od 10 do
num 35 (35 DIN).
o znacznie wyższej lepkości mogą być stosowane tylko w produkt
zczalnych w wodzie do użytku zewnętrznego i wewnętrznego na
odzaj farby to bardzo ważne elementy.

Obr. 1: Postup měření výtokového času viskozity v sekundách DIN-s pomocí dodaného pohárku

Přesný postup zkoušky viskozity:

1. Nátěrovou hmotu v původní nádobě důkladně promíchejte po dobu alespoň 2 minut.
2. Ponořte výtokový pohárek do barvy tak, aby se zcela naplnil až po horní okraj.
3. Zdvihněte pohárek nad hladinu a v tomtéž okamžiku spusťte stopky (na hodinkách či mobilním telefonu).
4. Sledujte vytékající proud barvy ze spodního otvoru. Jakmile se souvislý proud poprvé přeruší a začne kapat, stopky okamžitě zastavte.
5. Uplynulý čas v sekundách představuje hodnotu viskozity v **DIN-s (sekundách)**.

6. DOPORUČENÉ HODNOTY VISKOZITY A VOLBA TRYSKY

Typ nátěrové hmoty	Doporučená viskozita (DIN-s)	Vhodná tryska	Doporučené ředění
Lazury, mořidla a impregnace na dřevo	15 – 25 DIN-s	1,8 mm	Neředit (nebo do 5 %)
Syntetické a olejové emaily	20 – 30 DIN-s	1,8 mm	Ředit ředidlem cca 10–15 %
Akrylátové vodou ředitelné laky	25 – 35 DIN-s	1,8 mm / 2,6 mm	Ředit vodou cca 10–15 %
Disperzní interiérové malířské barvy	30 – 40 DIN-s	2,6 mm	Ředit vodou cca 15–20 %
Fasádní barvy a husté tmely	Nad 40 DIN-s	Nevhodné	Nutno ředit na max. 40 DIN-s

7. VOLBA TVARU ROZSTŘIKU OTOČNOU VZDUCHOVOU HLAVICÍ

Na čele stříkací pistole se nachází otočná vzduchová hlavice se dvěma křidélky. Povolte mírně převlečnou matici a otočte hlavici do jedné ze 3 aretovaných poloh:

A) Křidélka ve svislé poloze:
Vytváří **vodorovný plochý vějíř**. Tato poloha je určena pro lakování svislými tahy shora dolů a naopak (např. sloupky plotů, dveřní rámy a svislé panely).

B) Křidélka ve vodorovné poloze:
Vytváří **svislý plochý vějíř**. Ideální poloha pro lakování velkých stěn a ploch vodorovnými tahy zleva doprava a zpět.

C) Křidélka v šikmé poloze (45°):
Vytváří **kruhový koncentrovaný paprsek**. Vhodné pro rohy, kouty místností, trubkové konstrukce, hrany a bodové opravy.

UPOZORNĚNÍ: Po nastavení polohy vždy rukou dotáhněte převlečnou matici vzduchové hlavice, aby se poloha během práce samovolně nezměnila.

8. SEŘÍZENÍ PRŮTOKU BARVY A TECHNIKA PRÁCE

1. Seřízení toku barvy regulačním šroubem: Na zadní straně spouště se nachází otočné kolečko. Otáčením doprava (+) zvětšujete zdvih jehly a množství barvy pro rychlý postup na velkých plochách. Otáčením doleva (-) snižujete průtok barvy pro detailní práci a zamezení stékání.

2. Konstantní vzdálenost od povrchu: Udržujte pistoli v rovnoběžné vzdálenosti **15 až 25 cm** od stříkané plochy. Pistole se musí pohybovat rovnoběžně s povrchem po celé délce tahu. Vyvarujte se kývání zápěstím!

3. Překrývání tahů o 30–50 %: Každý následující tah veďte tak, aby zhruba třetinou až polovinou překrýval předchozí vrstvu. Tím dosáhnete litého filmu bez světlých pruhů.

ZÁSADA SPOUŠTĚNÍ V POHYBU: Spoušť stiskněte vždy těsně před tím, než pistole vstoupí nad lakovanou plochu, a uvolněte ji až poté, co plocha skončí. Nikdy nestlačujte spoušť, když pistole stojí na místě!

9. ČIŠTĚNÍ PISTOLE BEZPROSTŘEDNĚ PO KAŽDÉM POUŽITÍ

DŮLEŽITÉ VAROVÁNÍ: Důkladné vyčištění ihned po skončení práce je naprosto nezbytné! Zaschlá barva uvnitř trysky a sací trubice znefunkční přístroj a způsobí ztrátu záruky.

1. Odpojte síťový kabel 230 V ze zásuvky.
2. Stiskněte spoušť, aby barva z vnitřku pistole stekla zpět do nádobky.
3. Odšroubujte nádobku 800 ml a zbylou barvu slijte zpět do plechovky.
4. Nalijte do nádobky cca 200 ml čisté vody (pro vodou ředitelné barvy) nebo vhodného rozpouštědla (pro syntetické emaily).
5. Nádobku našroubujte zpět, připojte přístroj k síti a vystříkejte čisticí kapalinu do prázdné nádoby nebo na lepenku, dokud z trysky nevychází zcela čirá tekutina.
6. Odpojte přístroj ze sítě a stisknutím tlačítka Quick-Release oddělte stříkací jednotku od motoru.

10. DETAILNÍ DEMONTÁŽ A ČIŠTĚNÍ KOMPONENTŮ

Čištění trysky a vzduchové hlavice:
Odšroubujte převlečnou matici, sejměte vzduchovou hlavici a vyjměte trysku. Všechny díly omyjte v teplé vodě s kartáčkem. K pročistění otvorů použijte přiloženou čisticí jehlu. Nikdy nepoužívejte drát!

Péče o vzduchový filtr motoru:
Na zadní straně motorové jednotky odklopte kryt vzduchového filtru. Vyjměte pěnovou vložku, vyklepejte z ní prach nebo ji vyperte v mýdlové vodě. Před vložením zpět ji nechte zcela vyschnout.

Kontrola sací trubice a filtru:
Vyjměte sací trubici z těla pistole, vyčistěte sací filtr a zkontrolujte neporušenost těsnicího O-kroužku na hrdle nádobky.

Zákaz omývání motoru:
Motorovou jednotku otírejte výhradně suchým nebo lehce navlhčeným hadříkem. Zabraňte vniknutí jakékoli kapaliny do větracích štěrbin motoru!

11. DIAGNOSTICKÁ TABULKA MOŽNÝCH PORUCH

Příznak závady	Možná příčina	Nápravné opatření
Motor turbíny se po stisku spouště nerozběhne	• Přístroj není zapojen v síti. • Vadná síťová zásuvka nebo přerušený kabel. • Opotřebované uhlíkové kartáče motoru.	• Zasuňte zástrčku do funkční zásuvky 230 V. • Zkontrolujte prodlužovací kabel a pojistky. • Předejte přístroj k výměně uhlíků do servisu.
Motor běží, ale barva z trysky nevychází	• Příliš hustá barva (vysoká viskozita). • Ucpaná tryska zaschlou barvou. • Ucpaná sací trubice nebo netěsná nádobka. • Regulační šroub barvy zašroubován nadoraz.	• Nařeďte barvu dle návodu (max. 40 DIN-s). • Vyčistěte trysku čisticí jehlou v ředidle. • Vyčistěte sací trubici a dotáhněte nádobku. • Otočte regulační šroub doprava (+).
Barva prská, stříká v kapkách	• Příliš vysoká viskozita barvy. • Nedostatek barvy v nádobce (přisává vzduch). • Uvolněná nebo poškozená tryska. • Zanesený pěnový vzduchový filtr motoru.	• Přidejte 5–10 % ředidla / vody. • Doplňte barvu do nádobky alespoň do 1/3. • Dotáhněte převlečnou matici hlavice. • Vyčistěte zadní vzduchový filtr motoru.
Barva stéká po lakovaném povrchu	• Naneseno příliš velké množství barvy. • Příliš pomalý pohyb ruky nebo malá vzdálenost. • Nadměrně naředěná barva.	• Otočte regulační šroub doleva (-) pro snížení toku. • Pohybujte pistolí rychleji a dodržujte 20 cm. • Přidejte neředěnou barvu pro zahuštění.

12. PLÁN PREVENTIVNÍ ÚDRŽBY A SKLADOVÁNÍ

- **Po každé práci:** Kompletní proplach stříkací jednotky, vyčištění sací trubice, trysky a vzduchové hlavice.
- **Každých 10 hodin chodu:** Vyjmutí a vyprání pěnového vzduchového filtru motoru na zadní straně.
- **Před uskladněním:** Namažte těsnicí O-kroužky nádobky a trysky kapkou silikonového oleje pro zachování pružnosti. Skladujte v suchu při +5 až +35 °C mimo dosah dětí.

13. ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Vydáno v souladu s ISO/IEC Guide 22 a EN 45014

Výrobce / Zplnomocněný zástupce: FOREINTRADE S.A.
Sídlo: Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko

Tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašujeme, že níže uvedený výrobek:

Název výrobku: Elektrická stříkací malířská pistole (Pistolet do malowania)
Model / Obchodní označení: KD2119
Technické parametry KD2119: Jmenovitý příkon 650 W • 230 V / 50 Hz • Tlak 0,15–0,35 bar • Nádobka 800 ml
splňuje všechny příslušné požadavky následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- **2006/42/EC:** Směrnice Evropského parlamentu a Rady o strojních zařízeních (Machinery Directive).
- **2014/30/EU:** Směrnice o elektromagnetické kompatibilitě (EMC).
- **2011/65/EU:** Směrnice o omezení používání některých nebezpečných látek (RoHS 2).

Harmonizované technické normy a certifikace:

EN ISO 12100:2010, EN 62841-1:2015/A11:2022, EN 50580:2012/A1:2013,
EN IEC 55014-1:2021, EN IEC 55014-2:2021, EN IEC 61000-3-2:2019/A2:2024, EN 61000-3-3:2013/A2:2021.
Certifikát typu: 4Q240513.NJTDW74 vydaný autorizovanou notifikovanou osobou Ente Certificazione Macchine Srl (Via Ca' Bella 243, Loc. Castello di Serravalle, 40053 Valsamoggia, Italy) dne 13.05.2024.
Osoba odpovědná za technickou dokumentaci: Ma Dong Hui, Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn.
V Janówku dne 13.11.2024 • FOREINTRADE S.A.

14. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY PRO ČR

Na výrobek je poskytována zákonná záruka dle platné legislativy České republiky:

- **Spotřebitel (fyzická osoba):** Záruční doba **24 měsíců**.
- **Podnikatel (nákup na IČO):** Záruční doba **12 měsíců**.
- Záruka se vztahuje na výrobní a materiálové vady motoru, spínače a turbíny.
- Záruka se nevztahuje na běžné opotřebení uhlíků, mechanické poškození těla pádem ani na závady způsobené zaschnutím nevymyté barvy v trysce a čerpací jednotce.

Postup reklamace: Výrobek předložte kompletně vyčištěný a řádně vysušený s dokladem o koupi.

15. DISTRIBUCE A EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Dovozce & Technická distribuce:
Výrobek dodává a autorizovaný záruční i pozáruční servis zajišťuje výhradní distribuce značky KRAFT&DELE pro ČR a SR.

Ekologická likvidace elektroodpadu:
Elektrické nářadí nesmí být vyhazováno do směsného domovního odpadu! Podle evropské směrnice 2012/19/EU o odpadních elektrických a elektronických zařízeních (OEEZ) musí být neopravitelná zařízení odevzdána k ekologické recyklaci.

Obalový materiál: Kartonový obal předejte do tříděného sběru papíru.

16. EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH KONTROL A REVIZÍ

Datum kontroly	Typ servisního zásahu	Stav uhlíků / Těsnění	Razítko a podpis servisu
	Předprodejní zkouška chodu a rozstřiku	Motor 650W / Trysky 100%	Autorizovaný distributor
	Pravidelná roční revize a kontrola izolace		