Řezný kotouč na ocel 125x1.2x22,23mm, 25ks, Kraft&Dele KD1994

SADA 25 KS VYSOCE ODOLNÝCH ŘEZNÝCH KOTOUČŮ 125 × 1,2 × 22,23 MM S PRODLOUŽENOU ŽIVOTNOSTÍ PRO DĚLENÍ PROFILŮ A TRUBEK

PRŮMĚR KOTOUČE	TLOUŠŤKA KOTOUČE	STŘEDOVÝ OTVOR	OBSAH BALENÍ
125 mm (5")	1,2 mm (prodloužená výdrž)	22,23 mm	25 kusů



KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ PŘEDNOSTI PRODUKTU

- Optimální univerzální tloušťka 1,2 mm nabízí dokonalou rovnováhu mezi rychlostí řezu a mechanickou trvanlivostí kotouče
- Zesílená vnitřní struktura poskytuje vyšší odolnost proti opotřebení při řezání plného tyčového materiálu a silnostěnných jeklů
- Vysoká stabilita v řezu s minimální náchylností k vibracím a sevření kotouče v materiálu
- Elektrokorundové brusné zrno s mikrokrystalickým lomem zaručuje kontinuální samoostření během řezání
- Kompatibilní se všemi standardními úhlovými bruskami 125 mm (max. 12 200 ot./min, 80 m/s)
- Sada 25 kusů kotoučů v pevném kartonovém obalu vhodná pro stavební i zámečnické provozy

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO PROVOZ

BEZPEČNOST PŘI ŘEZÁNÍ OCELI: Obrobek musí být před řezáním pevně upnut do svěráku nebo fixován svěrkami. Při dořezávání dbejte na to, aby nedošlo k sevření kotouče v řezné spáře (nebezpečí zpětného rázu brusky). Používejte ochranné brýle, chrániče sluchu, respirátor a ochranný kryt.

1. ÚVOD DO PRODUKTU A TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Univerzální řezný kotouč se zvýšenou životností **KRAFT&DELE KD1994** o rozměrech **125 × 1,2 × 22,23 mm** (**Typ 41 dle ČSN EN 12413**) nabízí vyvážený poměr mezi rychlostí dělení a mechanickou odolností proti opotřebení. Zesílená tloušťka **1,2 mm** poskytuje o 35 % delší provozní výdrž oproti kotoučům 1,0 mm a zároveň si uchovává vynikající průchodnost materiálem s minimálním zahříváním. Kotouč je vyroben ze směsi ušlechtilého elektrokorundu (**A46T-BF**) se syntetickou pryskyřicí a zpevněn oboustrannou sklotextilní armovací tkaninou. Balení obsahuje **25 kusů** v pevném kartonovém obalu.

TECHNICKÉ PARAMETRY ŘEZNÉHO KOTOUČE 1,2 MM KD1994	
Modelové označení	KD1994
Typ řezného kotouče	Rovný řezací kotouč na kovy (Typ 41)
Vnější průměr	125 mm
Tloušťka kotouče	1,2 mm
Průměr upínacího otvoru	22,23 mm
Specifikace zrna	A46T-BF (korund s vysoce pevným pryskyřičným pojivem)
Výztuž	Dvojitá sklotextilní armovací tkanina
Maximální obvodová rychlost	80 m/s
Maximální pracovní otáčky	12 200 ot./min
Oblast použití	Konstrukční a legované oceli, jekly, trubky, armovací tyče, plechy
Balení	25 ks

2. PROČ ZVOLIT UNIVERZÁLNÍ TLOUŠŤKU 1,2 MM

Tloušťka 1,2 mm představuje optimální volbu pro náročné zámečnické a stavební provozy:

- **Vyšší boční tuhost:** Zesílené tělo kotouče lépe odolává nechtěným bočním výkyvům při řezání z ruky.
- **Prodloužená životnost:** Větší objem brusiva zajišťuje provedení podstatně vyššího počtu řezů na jeden kotouč.
- **Vhodné pro silnější profily:** Spolehlivě řeže jekly s tloušťkou stěny 3–5 mm i plnou ocelovou kulatinu.
- **Klidný chod bez chvění:** Optimální tlumení vibrací šetří ložiska úhlové brusky a snižuje únavu rukou obsluhy.

SAMOOSTŘICÍ KORUNDOVÁ STRUKTURA (A46T)

Mikrokrystalická korundová zrna se při řezání řízeně odlamují podél krystalových rovin. Tím se neustále odkrývají nové ostré břity bez tupení kotouče.

1. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO PRÁCI S ŘEZNÝMI KOTOUČI 1,2 MM

Bezpečnost práce při dělení kovových materiálů úhlovou bruskou:

- **POVINNOST POUŽITÍ KRYTU PRO ŘEZÁNÍ:** Kotouč smí být provozován pouze s uzavřeným řezacím krytem chránícím obsluhu před úlomky a jiskrami!
- **OCHRANNÉ POMŮCKY (OOP):** Noste polykarbonátové ochranné brýle nebo štít, chrániče sluchu s útlumem minimálně 25 dB, nehořlavé rukavice a koženou zástěru.
- **ZÁKAZ BROUŠENÍ PLOCHOU:** Plochý kotouč 1,2 mm Typ 41 nesmí být nikdy použit k plošnému ani hranovému broušení. Boční namáhání způsobí destrukci kotouče!
- **BEZPEČNÉ UPNUTÍ OBROBKU:** Dělený materiál musí být vždy pevně upnut do svěráku nebo fixován truhlářskými/zámečnickými svěrkami k pevnému stolu.
- **KONTROLA MAXIMÁLNÍCH OTÁČEK:** Kotouč je schválen pro obvodovou rychlost 80 m/s (12 200 ot./min). Nikdy nepřekračujte tuto hodnotu!
- **POZOR NA HOŘLAVÉ PLYNY A ROZPOUŠTĚDLA:** Neřežte v prostorech s nebezpečím výbuchu nebo v blízkosti nádob s ředidly, lakem či benzinem.

VAROVÁNÍ: PEVNÉ DRŽENÍ BRUSKY OBĚMA RUKAMA
Úhlovou brusku VŽDY držte pevně oběma rukama (jednou za tělo spínače a druhou za přídavnou boční rukojet). Jednoruční ovládání brusky je přísně zakázáno!

1. SPRÁVNÁ MONTÁŽ A KONTROLA KOTOUČE KD1994

Postup instalace řezného kotouče 125 × 1,2 mm na vřeteno brusky M14:

1. **Odpojení napájení:**
   - Vytáhněte síťový kabel ze zásuvky nebo vyjměte akumulátor ze stroje.
2. **Kontrola a čištění přírub:**
   - Zkontrolujte stav spodní opěrné příruby a horní upínací matice. Odstraňte kovové špony a brusný prach.
3. **Usazení kotouče KD1994:**
   - Nasaďte kotouč na středové osazení spodní příruby (průměr 22,23 mm). Kotouč musí dosednout rovně a bez vůle.
   - Upínací matici našroubujte **plochou stranou bez nákružku** směrem ke kotouči, aby celou plochou přitlačila tělo kotouče.
4. **Dotažení upínacím klíčem:**
   - Zaaretujte vřeteno tlačítkem a dotáhněte matici kolíkovým klíčem přiměřeným momentem.
5. **Zkušební rozběh:**
   - Zapněte brusku na 30 sekund v bezpečné zóně bez zátěže. Kotouč nesmí házet ani vykazovat nadměrné vibrace.

DOPORUČENÍ: VÝMĚNA OPOTŘEBOVANÝCH PŘÍRUB

Pokud jsou dosedací plochy přírub vymačkané, rýhované nebo nestejnoměrně opotřebené, okamžitě je vyměňte. Nerovnoměrné sevření způsobuje prasknutí kotouče v krčku.

1. METODIKA A OSVĚDČENÉ POSTUPY DĚLENÍ KOVŮ

Využití maximálního potenciálu řezného kotouče KD1994 v praxi:

- **Řezání ocelových jeklů a trubek:**
  Nazačínejte řezat na široké ploše. Nastavte kotouč na roh profilu, čímž dosáhnete nejvyššího měrného tlaku a okamžitého zářezu.
- **Dělení armovací a betonářské oceli:**
  Kotouč 1,2 mm spolehlivě odděluje žebírkovou ocel Roxor průměrů 8 až 20 mm bez nebezpečí zaseknutí v žebrech.
- **Přímé vedení bez viklání:**
  Kotouč veďte přesně kolmo k obrobku. Vyhněte se naklánění brusky ze strany na stranu během hlubokého řezu.
- **Podpora řezaného materiálu:**
  Delší kus materiálu podepřete na více místech tak, aby odřezávaný konec odpadával volně vlastní vahou a nesvíral kotouč.

2. PŘEHLED PARAMETRŮ A ŘEZNÉHO VÝKONU KOTOUČE KD1994

Opracovávaný profil	Materiálová třída	Odhadovaný čas řezu / Chování
Jekl 40 × 40 × 3 mm	Konstrukční uhlíková ocel S235 / S355	Cca 6–8 sekund; čistý řez s minimálním otřepem
Trubka 1" (33,7 × 3,2 mm)	Svařovaná bezešvá ocel	Cca 5 sekund; plynulý obkročný řez
Kulatina plná ⌀ 16 mm	Tažená konstrukční ocel 11 373	Cca 7 sekund; stabilní vedení bez vibrací
Pásovina 50 × 5 mm	Za tepla válcovaná ocel	Cca 8 sekund; rovná dělicí spára

DLOUHÁ ŽIVOTNOST A STABILITA V ŘEZU

Kotouče KD1994 s tloušťkou 1,2 mm představují ideální volbu pro zámečníky, kteří požadují delší interval výměny kotoučů při zachování vysoké řezné rychlosti.

1. SKLADOVÁNÍ, MANIPULACE A OCHRANA KOTOUČŮ KD1994

Správné skladování zaručuje plnou mechanickou pevnost po celou dobu trvanlivosti:

- **Skladovací podmínky:** Skladujte v suchých prostorách při teplotě 15 °C až 25 °C a vlhkosti vzduchu 45 % až 60 %. Chraňte před kondenzací par.
- **Vliv vlhkosti na pryskyřičné pojivo:** Vlhkost způsobuje degradaci fenolformaldehydového pojiva a výrazný pokles pevnosti kotouče v tahu.
- **Vodorovné uložení v balení:** Kotouče ponechávejte v originální kartonové krabičce položené naplocho na rovné polici.
- **Sledování expirace dle normy EN 12413:** Datum vyznačené na středovém kroužku (měsíc/rok) značí maximální dobu použitelnosti (3 roky od výroby).

2. PRAVIDLA PRO KONTROLU A VČASNÉ VYŘAZENÍ KOTOUČE

Pravidelná kontrola stavu nástroje před každým upnutím do stroje:

1. Vizuálně zkontrolujte, zda kotouč nemá odštípnuté okraje, praskliny nebo obnaženou potrhanou sklotextilní síť.
2. Ověřte, zda středový kovový kroužek pevně drží v těle kotouče a neprotáčí se.
3. Kotouč opotřebený na průměr pod 80 mm vyřaďte – práce s ním je neekonomická a hrozí kolize krytu s materiálem.

DVOJITÁ SKLOTEXTILNÍ ARMOVACÍ TKANINA
Vysokopevnostní síťovina z chemicky modifikovaného skelného vlákna je integrována po obou stranách kotouče, což zaručuje vysokou odolnost proti destrukci při obvodové rychlosti 80 m/s.

1. DIAGNOSTIKA ŘEZÁNÍ A ŘEŠENÍ PRAKTICKÝCH PROBLÉMŮ

V následující tabulce naleznete přehled nejběžnějších problémů při dělení oceli a doporučené nápravné kroky:

Zjištěný problém	Příčina potíží	Nápravné opatření
Kotouč se v řezu zastavuje (dusí motor)	Nadměrný přítlak obsluhy; sevření řezné spáry; podpětí v síti.	Zmenšete tlak na brusku, zajistěte volné rozevírání řezu, použijte prodlužovací kabel 2,5 mm².
Nadměrné jiskření a zápach spáleniny	Opotřebení pojiva bez odlamování zrn; řezání nerez oceli nevhodným kotoučem.	Proveďte krátký zářez do pískovce nebo šamotu k oživení brusiva.
Šikmý řez (kotouč nedrží kolmost)	Tlak z boku na kotouč; nerovnoměrné opotřebení obvodu.	Veďte brusku striktně v ose řezu bez bočního páčení.
Rychlé opotřebení kotouče	Řezání příliš silných traverz bez kývavého pohybu; vysoký přítlak.	Aplikujte jemný kývavý pohyb pro zmenšení styčné plochy.
Kotouč praskl v upínacím prstenci	Přetažená upínací matice; deformovaná opěrná příruba.	Dotahujte matici pouze přiměřenou silou a vyměňte opěrnou přírubu.

2. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A RECYKLACE

V souladu se zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech:

- **Opotřebené kotouče a brusný zbytek:** Minerální odpad (katalogové číslo odpadu 17 01 07 nebo 12 01 20). Odevzdejte do sběrného dvora.
- **Ocelový střed:** Kovy (katalogové číslo 20 01 40).
- **Kartonový obal:** Modrý kontejner na papír (katalogové číslo 15 01 01).

VÝKONNÁ DÍLENSKÁ VOLBA KRAFT&DELE

Řezné kotouče KD1994 125×1,2 mm přinášejí optimální kombinaci dlouhé výdrže, vysoké tuhosti v řezu a spolehlivého dělení všech běžných druhů konstrukční oceli.

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Zplnomocněný zástupce v Evropské unii:
FOREINTRADE S.A., ul. Modrzewiowa 1, 05-555 Tarczyn, Polsko • NIP: 123-456-78-90

tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že následující výrobek:

Typ a model výrobku:	**KRAFT&DELE KD1994**
Obchodní název:	Řezný kotouč na ocel 125x1.2x22,23mm, 25ks, Kraft&Dele KD1994
EAN kód výrobku (GS1):	**5903957009100**
Funkční určení:	Řezné kotouče na kov a ocel, pájecí slitiny a spotřební dílenský materiál.

splňuje všechna příslušná ustanovení následujících evropských harmonizačních předpisů a směrnic:

- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2001/95/ES o obecné bezpečnosti výrobků (GPSD)

a byl navržen a vyroben ve shodě s následujícími technickými normami a předpisy:

- ČSN EN 12413 (Bezpečnostní požadavky na pojené brousicí nástroje)

Místo a datum vydání:
Tarczyn, Polsko • 15. ledna 2026

Osoba pověřená sestavením dokumentace:
Krzysztof Forein
Prezes Zarządu, Foreintrade S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A AUTORIZOVANÝ SERVIS PRO ČR

Výrobce poskytuje na výrobek záruku v souladu s platnými právními předpisy České republiky:

- **Záruční lhůta:** 24 měsíců pro spotřebitele (fyzické osoby dle NOZ), 12 měsíců pro podnikatele (IČO).
- **Rozsah záruky:** Vztahuje se na materiálové, chemické a výrobní vady vzniklé při řádném skladování a užívání.
- **Výluky ze záruky:** Přirozené úbytky materiálu při řezání nebo pájení, mechanické poškození kotouče pádem nebo překročením otáček.

Výhradní distributor a autorizovaný servis pro Českou republiku:
Nejedlý s.r.o. • Web: **www.nasenaradi.cz** • E-mail: info@nasenaradi.cz • Technická podpora a distribuce v ČR.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** nesmí být vyřazené kovové odpady ani obaly ukládány do neřízeného komunálního odpadu. Odevzdejte je do příslušného sběrného dvora nebo sběrny kovů.

Katalogová čísla odpadu dle vyhlášky MŽP: 17 01 07 (Pojené brusivo), 20 01 40 (Ocelový střed), 15 01 01 (Karton).

ZÁZNAMY O VÝSTUPNÍ KONTROLE A TECHNICKÉ ZKOUŠCE

Datum kontroly	Kontrolovaný uzel / operace	Výsledek kontroly	Podpis a razítko
15. 01. 2026	Výstupní technická kontrola	Vyhovuje všem technickým požadavkům	Foreintrade S.A. QC Dept.
-- . -- . ----	Kontrola geometrie a vyvážení	.....	.....
-- . -- . ----	Pevnostní / metalurgická zkouška	.....	.....
-- . -- . ----	Kontrola balení a etiket	.....	.....