NEREZOVÉ HLUBINNÉ VŘETENOVÉ ČERPADLO 1 100 W DO VRTŮ A STUDNÍ

Model: KD1701 (řada KD1700 / KD1701 / KD1702) • Ponorné vřetenové (šnekové) čerpadlo pro čistou užitkovou a pitnou vodu z úzkých vrtů od Ø 110 mm a šachtových studní • Výkonný jednofázový elektromotor 1 100 W / 230 V ~ 50 Hz v olejové lázni • Max. výtlačná výška Hmax 60 m (6 bar) • Max. průtok Qmax 2 400 l/h (40 l/min) • Hermetické pouzdro z ušlechtilé nerezové oceli AISI 304 • Vřetenová hydraulika: nerezový šnek v pryžovém statoru NBR • Výtlačné hrdlo G 1" • Kabel 10 m • Krytí IP68



1 100 W / 230 V	MAX. VÝTLAK 60 m	PRŮTOK 2 400 l/h	TĚLO Z NEREZU Ø 100 mm
PŘÍKON MOTORU	TLAK 6,0 BAR	MAX. 40 L/MIN	PRO VRTY OD 4" (110 MM)

KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ PŘEDNOSTI & KONSTRUKČNÍ STANDARDY

Vřetenová (šneková) mechanika: Precizně vyvážený nerezový šnek rotující v pružném pryžovém statoru NBR generuje vysoký stabilní výtlačný přetlak až 6 bar i při hlubokém ponoru a nízké spotřebě energie.

Kompaktní průměr Ø 100 mm (4"): Štíhlý válcový profil umožňuje bezpečné zapuštění do standardních vrtaných studní s vnitřním průměrem pažnice od 110 mm i do hlubokých kopaných šachet.

Dvojité mechanické těsnění SiC/TC: Špičková keramicko-karbidová mechanická ucpávka s pomocným guferem vytváří nepropustnou hydrobariéru motoru s certifikovaným krytím IP68 do hloubky ponoru 30 m.

Hermetické nerezové tělo AISI 304: Plášť čerpadla, motorová komora, sací mřížka i spojovací prvky jsou vyrobeny z jakostní austenitické nerezové oceli garantující 100% korozivzdornost a dlouhou životnost.

Elektromotor v netoxické olejové lázni: Hermetický jednofázový motor 1 100 W je zalit ekologickým dielektrickým olejem pro dokonalý odvod tepla, trvalé mazání ložisek a ochranu proti průniku vlhkosti.

Rychle vyměnitelný hydraulický set: V případě opotřebení vřetena pískem lze nerezový šnek i pryžový stator snadno vyměnit v polních podmínkách bez nutnosti nákladné demontáže samotného motoru.

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ: Vřetenová hydraulika vyžaduje trvalé chlazení a mazání čerpanou vodou. PŘÍSNÝ ZÁKAZ CHODU NASUCHO – bez vody dojde k zadření pryžového statoru během 1 minuty! Manipulace a spouštění výhradně na nerezovém závěsném lanku, NIKDY za elektrický kabel! Připojení pouze přes proudový chránič RCD 30 mA.

1. VŠEOBECNÁ BEZPEČNOST A PROVOZNÍ NORMY PONORNÝCH ČERPADEL

Ponorné hlubinné vřetenové čerpadlo KRAFT&DELE KD1701 je navrženo a certifikováno pro čerpání čisté, chemicky neagresivní užitkové a pitné vody z vrtů, studní a zásobních nádrží v souladu s evropskými bezpečnostními normami **ČSN EN 60335-1**, **ČSN EN 60335-2-41** a směrnicemi Evropského parlamentu **2006/42/ES** a **2014/35/EU**.

PŘÍSNÝ ZÁKAZ CHODU NASUCHO – MECHANIKA VŘETENA A PRYŽOVÉHO STATORU:
Hydraulickou část čerpadla KD1701 tvoří nerezový šnek rotující s těsným přesahem uvnitř pryžového elastomerního statoru. Čerpaná voda působí jako nezbytné chladivo a mazivo kluzného povrchu. Při běhu bez vody (chod nasucho) vzniká extrémní třecí teplo – **již po 30 až 60 sekundách běhu nasucho dochází k tepelné degradaci pryže, spálení statoru a nevratnému zadření vřetena!** Na poškození vzniklé suchoběhem se nevztahuje záruka.

2. OCHRANA PŘED ÚRAZEM ELEKTRICKÝM PROUDEM VE VODNÍM PROSTŘEDÍ

POVINNÉ ZAPOJENÍ PŘES PROUDOVÝ CHRÁNIČ (RCD 30 mA):
Čerpadlo smí být připojeno výhradně do řádně uzemněné zásuvky 230 V ~ 50 Hz jištěné proudovým chráničem s vybavovacím reziduálním proudem **IΔn ≤ 30 mA** dle ČSN 33 2000-4-41. Před jakoukoliv manipulací, montáží, měřením či vytahováním čerpadla z vrtu bezpodmínečně odpojte vidlici přívodního kabelu ze sítě! Zákaz provozu čerpadla, pokud se ve vodním zdroji nacházejí lidé nebo zvířata.

3. ZÁKAZ SPOUŠTĚNÍ A VYTAHOVÁNÍ ČERPADLA ZA ELEKTRICKÝ KABEL

ZÁVAZNÁ PRAVIDLA MECHANICKÉ MANIPULACE:
Přívodní elektrický kabel slouží výhradně k přenosu elektrické energie. Čerpadlo musí být po celou dobu provozu a montáže bezpečně zavěšeno na **ocelovém nerezovém laně nebo vysokopevnostním nylonovém laně** provlečeném kotevními oky v horní hlavě čerpadla. Tahání nebo spouštění čerpadla za kabel vede k vytržení těsnicí kabelové průchodky, ztrátě hermetičnosti IP68, vniknutí vody do motoru a smrtelnému nebezpečí úrazu elektrickým proudem!

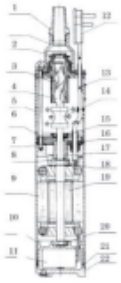
4. MATICE PROVOZNÍCH RIZIK A PREVENTIVNÍCH OPATŘENÍ

Identifikované riziko	Mechanismus vzniku / Následek	Předepsané preventivní opatření
Zadření statoru pískem	Koncentrace písku > 50 g/m³ vydře pryž statoru a zablokuje šnek.	Nový vrt před nasazením KD1701 odkalte; dodržte výšku min. 1,5 m nad dnem.
Pokles vodní hladiny	Vydatnost vrtu je nižší než 2 400 l/h; čerpadlo nasaje vzduch a běží nasucho.	Nainstalujte hladinové elektrody nebo Presscontrol s ochranou proti chodu nasucho.
Přehřátí vinutí motoru	Čerpání vody teplejší než +35 °C nebo zanesení sací mřížky usazeninami.	Dodržujte teplotní limit vody +35 °C; kontrolujte čistotu nerezového sacího koše.
Prodření kabelu o pažnici	Kmitání volně visícího kabelu při startovním točivém momentu motoru.	Kabel fixujte k výtlačné PE trubce stahovacími páskami každé 2 metry s mírnou vůlí.

1. TECHNICKÉ PARAMETRY VŘETENOVÝCH ČERPADEL (ŘADA KD1700 / KD1701 / KD1702)

Technický parametr	Model KD1701 (Tento model)	Modely řady KD1700 / KD1702
Jmenovité napětí a frekvence	**230 V ± 10 % ~ 50 Hz**	230 V ± 10 % ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon motoru (P1)	**1 100 W (1,5 HP)**	550 W (KD1700) / 750 W (KD1702)
Maximální výtlačná výška (Hmax)	**60 metrů (tlak 6,0 bar)**	50 metrů (5,0 bar) / 60 metrů (6,0 bar)
Maximální čerpací průtok (Qmax)	**2 400 l/h (40 l/min)**	1 800 l/h / 2 400 l/h
Konstrukční hydraulický systém	**Vřetenová mechanika (šnek v pryžovém statoru)**	Vřetenová šneková hydraulika
Vnější průměr těla čerpadla	**100 mm (4" – pro vrty od Ø 110 mm)**	100 mm (4")
Výtlačné hrdlo čerpadla	**Vnitřní závit G 1" (DN 25)**	Vnitřní závit G 1"
Maximální hloubka ponoru pod hladinu	**30 metrů**	30 metrů
Délka a typ přívodního kabelu	**10 m • odolný pryžový plášť H07RN-F**	10 m H07RN-F
Max. teplota vody / Povolené pH	**+35 °C / pH 6,5 až 8,5**	+35 °C / pH 6,5 až 8,5
Maximální obsah písku ve vodě	**Max. 50 g/m³**	Max. 50 g/m³
Hmotnost netto / Třída krytí a izolace	**9,5 kg / IP68, Třída ochrany B/F**	8,5 kg / 9,0 kg / IP68

2. ANATOMIE A KONSTRUKČNÍ ROZPAD VŘETENOVÉHO ČERPADLA KD1701



Konstrukční schéma sestavy vřetenového čerpadla KD1701

1. **Výtlačná hlava G 1":** Nerezová hlava s kotevními oky pro lano.
2. **Pryžový stator NBR:** Elastomer s vnitřní šroubovicí.
3. **Nerezové vřeteno (šnek):** Leštěná ocelová spirála AISI 304.
4. **Kardanový kloub:** Pružná spojka točivého momentu motoru.
5. **Nerezové sací těleso:** Perforovaná mřížka chránící sání.
6. **Mechanická ucpávka:** SiC/TC těsnění v olejové bariéře.
7. **Hřídel rotoru:** Uložena v zapouzdřených ložiskách 2RS.
8. **Nerezový plášť motoru:** Austenitická ocel AISI 304.
9. **Stator motoru 1 100 W:** Měděné vinutí s tepelnou pojistkou.
10. **Spodní hermetické víko:** Tlaková vývodka kabelu IP68.

1. PŘÍPRAVA SESTAVY VÝTLAČNÉHO POTRUBÍ A ARMATUR

A Montáž zpětného ventilu na výtlačné hrdlo
Přímo do výstupního hrdla G 1" čerpadla našroubujte **celokovový mosazný zpětný ventil** s nerezovou pružinou a pryžovým těsněním. Závit utěsněte teflonovou páskou nebo instalatérským těsnicím vláknem. Zpětný ventil zabraňuje zpětnému padání vodního sloupce do čerpadla, což by vyvolalo zpětné protočení vřetena a mechanické poškození pryžového statoru při vypnutí!

B Připojení výtlačné tlakové hadice PE-HD
K výstupu zpětného ventilu připojte tlakovou polyetylénovou trubku **PE-HD 32×3,0 mm (1" / PN 10 nebo PN 16)** pomocí kvalitní mosazné nebo polypropylenové svěrné spojky. Zákaz použití měkkých zahradních hadic, které by se při provozním tlaku 4–6 bar zhroutily nebo praskly.

C Upevnění nerezového závěsného lanka
Do obou závěsných ok na horní hlavě čerpadla provlékněte **nerezové ocelové lanko Ø 3 až 4 mm (AISI 316)** nebo vysokopevnostní pletené nylonové lano. Konec zajistěte minimálně dvěma nerezovými svorkami typu Duplex. Lanko nese veškerou tíhu čerpadla a vodního sloupce.

D Fixace elektrického kabelu k potrubí
Přívodní kabel veďte podél výtlačného PE potrubí. V intervalech **každé 2 metry** kabel připevněte k potrubí stahovací páskou nebo vodovzdornou vulkanizační páskou. Kabel nesmí být napnutý – ponechte mírný průhyb (vůli cca 3–5 cm), aby při zatížení a prodloužení potrubí nedošlo k vytržení kabelu z průchodky!

2. PRAVIDLA HLOUBKOVÉHO USAZENÍ A KONTROLA DNA VRTU

DOPORUČENÁ VÝŠKOVÁ POLOHA ČERPADLA VE VRTU:
- **Minimální vzdálenost sací mřížky ode dna vrtu: 1,5 až 2,0 metry.** Tím se zamezí víření a nasávání usazeného těžkého písku a jílu, který by způsobil okamžité vydření pryžového statoru.
- **Minimální ponor pod dynamickou hladinu vody: 1,0 až 1,5 metru.** Hladina vody při maximálním čerpání nesmí nikdy klesnout pod sací koš.
- **Fixace na zhlaví studny:** Závěsné lanko pevně zakotvěte na montážní konzolu studničního zhlaví; potrubí vyveďte přes průchodku.

3. KONTROLNÍ SEZNAM PŘED SPUŠTĚNÍM ČERPADLA DO VRTU

Kontrolovaný prvek	Předepsaný stav / Kontrolní úkon	Kritérium úspěchu
Izolační odpor vinutí	Měření megmetrem 500 V mezi fází a kostrou motoru.	Izolační odpor > 50 MΩ
Směr a lehkost otáčení	Před spuštěním ověřte krátkým protočením (max. 1 s ve vodě).	Plynulý rozběh bez hluku
Těsnost svěrné spojky PE	Matice dotažena na doraz, trubka zkontrolována na rýhy.	100% tlakotěsný spoj
Svorky závěsného lanka	Duplexní svorky dotaženy, lanko bez otřepů a poškození.	Pevnost s rezervou 5×

1. ZAPOJENÍ V SYSTÉMU AUTOMATICKÉ DOMÁCÍ VODÁRNY

Pro automatické zásobování rodinného domu, chaty nebo zavlažovacího systému tlakovou vodou se čerpadlo KD1701 propojuje s tlakovou nádobou a mechanickým tlakovým spínačem. Vřetenová hydraulika poskytuje ideální tlakové parametry pro expanzní nádoby o objemu 50 až 100 litrů.

Komponenta sestavy	Funkce v systému automatické vodárny	Doporučené seřízení / Parametry
Tlaková nádoba 50–100 l	Vytváří zásobu tlakové vody, tlumí rázy a omezuje počet startů motoru.	Předfoukání vzduchu: **1,8–2,0 bar** (prázdná)
Tlakový spínač (PT/5)	Spíná napájení čerpadla při poklesu a vypíná při dosažení max. tlaku.	Zapínací: **2,0–2,2 bar** / Vypínací: **3,5–3,8 bar**
Pěticestná armatura 1"	Mosazný rozdělovač pro připojení nádoby, spínače, manometru a potrubí.	Závity G 1" a G 1/4", těsněno teflonem
Glycerinový manometr	Indikuje okamžitý hydrostatický tlak v systému (rozsah 0–6 bar).	Vizuální kontrola provozního tlaku

2. PŘÍMÉ ZAPOJENÍ PRO ZAVLAŽOVÁNÍ A ZAHRADNÍ DISTRIBUCI

Při přímém odběru pro zavlažování zahrady bez tlakové nádoby je výtlak veden přímo do zahradního rozvodu. Čerpadlo se spíná manuálně spínačem nebo přes elektronickou řídicí jednotku. Pozor: nikdy zcela neuzavírejte výstupní kohout při běžícím motoru déle než 10 sekund – stlačená voda v hlavě se rychle zahřívá a zničí pryžový stator!

3. POVINNÁ ELEKTRONICKÁ OCHRANA PROTI CHODU NASUCHO

OCHRANA PROTI CHODU NASUCHO JE NEZBYTNOU PODMÍNKOU PROVOZU:
Vzhledem k vysoké citlivosti pryžového statoru na provoz bez vody musí být čerpadlo KD1701 vybaveno jedním z následujících ochranných prvků:
- **Hladinové sondy ve vrtu:** Dvě nerezové elektrody (spodní vypínací cca 0,5 m nad čerpadlem, horní zapínací) napojené na hladinové relé automaticky odpojí napájení při poklesu vody.
- **Elektronický průtokový spínač (Presscontrol / Hydrokontrola):** Monitoruje průtok vody. Pokud průtok ustane (vrt je vyčerpán), jednotka vypne motor během **5 až 8 sekund** a signalizuje poruchu (Failure / Alarm).

4. ELEKTRICKÉ JIŠTĚNÍ A MAXIMÁLNÍ FREKVENCE SPÍNÁNÍ

ELEKTRICKÉ PARAMETRY JIŠTĚNÍ:
Napájecí vedení musí být jištěno jističem **10 A nebo 16 A s motorovou vypínací charakteristikou C** (z důvodu rozběhového proudu jednofázového motoru) a proudovým chráničem 30 mA. Maximální povolený počet sepnutí motoru je **20krát za hodinu**. Častější spínání přehřívá rozběhový kondenzátor a statorové vinutí. Správnou volbou objemu tlakové nádoby (min. 50 litrů) zajistíte dlouhou životnost spínacích prvků.

1. PLÁN PERIODICKÉ ÚDRŽBY A REVIZNÍCH KONTROL

Interval	Kontrolní a údržbový úkon	Kritéria správného provozního stavu
1× měsíčně	Kontrola spínacího a vypínacího tlaku na manometru vodárny.	Spínání probíhá hladce v nastavených mezích tlaku.
1× za 3 měsíce	Kontrola tlaku vzduchu v prázdné expanzní nádobě (autoventilkem).	Tlak vzduchu odpovídá zapínacímu tlaku mínus 0,2 bar.
Před a po zimě	Měření izolačního odporu vinutí megmetrem 500 V a odběru proudu.	Izolační stav > 50 MΩ; proud motoru 4,8–5,8 A při zátěži.
1× ročně / dle potřeby	Vizuální kontrola sací mřížky a lanového úvazku při vytažení čerpadla.	Mřížka bez nánosů písku; nerezové lanko bez mechanických vad.

2. POSTUP VÝMĚNY OPOTŘEBOVANÉHO NEREZOVÉHO VŘETENA A STATORU

Při poklesu výtlačného tlaku pod 2,5 bar nebo výrazném snížení průtoku vlivem abrazivního působení písku je nutné vyměnit hydraulický set (nerezový šnek + pryžový stator). Postupujte podle níže uvedených kroků:

1 Odpojení a vytažení čerpadla z vrtu
Odpojte přívodní kabel ze sítě 230 V. Pomocí závěsného lanka opatrně vytáhněte čerpadlo z vrtu a omyjte vnější nerezový plášť čistou vodou od kalu.

2 Demontáž výtlačné hlavy a vyjmutí pryžového statoru
Povolte spojovací nerezové šrouby na horní výtlačné hlavě čerpadla a sejměte ji. Z nerezového pouzdra hydrauliky vysuňte starý opotřebovaný pryžový stator NBR.

3 Demontáž nerezového vřetena (šneku) z kardanové spojky
Vyšroubujte staré nerezové vřeteno z kardanového kloubu hřídele motoru (pozor na směr závitu). Zkontrolujte stav pružného unašeče a těsnost mechanické ucpávky v olejové komoře.

4 Montáž nového vřetena a nasazení statoru
Na kardanový čep našroubujte a pevně dotáhněte nové nerezové vřeteno. **DŮLEŽITÉ:** Nový pryžový stator a vřeteno před montáží namažte čistou vodou, glycerinem nebo tekutým mýdlem pro snadné zasunutí. **PŘÍSNÝ ZÁKAZ POUŽITÍ MOTOROVÝCH OLEJŮ ČI ROPNÝCH MAZIV – ROPNÉ LÁTKY NALEPTÁVAJÍ A NIČÍ PRYŽ STATORU!**

5 Zpětná montáž hlavy a zkouška těsnosti
Nasaďte výtlačnou hlavu zpět na pouzdro a rovnoměrně do kříže dotáhněte spojovací šrouby. Před spuštěním do hloubky proveďte krátkou zkoušku chodu v nádobě s vodou.

3. ZAZIMOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ VYTAŽENÉHO ČERPADLA

OCHRANA PŘED MRAZEM A SKLADOVACÍ PODMÍNKY:
Čerpadlo umístěné v hloubce studny pod nezámrznou vrstvou je chráněno. Všechna venkovní výtlačná potrubí a armatury ve zhlaví studny však musí být před zimou **zcela odvodněny**. Pokud je čerpadlo na zimu vytaženo, důkladně jej propláchněte čistou vodou, nechte vytéct zbytky vody a skladujte ve svislé nebo vodorovné poloze v suché místnosti při teplotách od +5 °C do +35 °C.

1. DIAGNOSTICKÁ TABULKA ODSTRAŇOVÁNÍ PROVOZNÍCH PORUCH

Příznak poruchy	Možná příčina problému	Doporučený postup nápravy / Řešení
Motor běží, ale čerpadlo netlačí žádnou vodu	Pokles hladiny vody pod sání (běh nasucho); ucpaná sací mřížka; prasklé PE potrubí; vadná zpětná klapka; opotřebené vřeteno.	Ihned vypněte! Zkontrolujte hladinu vody; spusťte čerpadlo hlouběji; vyčistěte mřížku; vyměňte opotřebený stator a šnek.
Motor pouze bručí / hučí, ale netočí se	Vřeteno zablokováno nasátým pískem; slepený pryžový stator po odstávce; vadný rozběhový kondenzátor; podpětí v síti (< 205 V).	Vytáhněte čerpadlo a protočte vřeteno manuálně; zkontrolujte kondenzátor v rozběhové skříňce; proměřte napětí pod zátěží.
Proudový chránič (RCD 30 mA) okamžitě vybavuje	Průnik vody přes mechanickou ucpávku do olejové komory motoru; mechanicky poškozený přívodní kabel; proražená izolace vinutí.	Okamžitě odpojte ze sítě! Změřte izolační stav megmetrem; zkontrolujte celistvost kabelu; předejte autorizovanému servisu.
Výrazný pokles výtlačného tlaku a průtoku	Abrazivní opotřebení pryžového statoru vlivem čerpání písku; netěsnost PE potrubí; částečně ucpané sací otvory.	Vyměňte sadu vřetena a statoru (KD1701-P03); zkontrolujte těsnost svěrných spojek potrubí; vyčistěte sací mřížku.
Čerpadlo se po několika minutách chodu samo vypne	Aktivace vestavěné bimetalové tepelné pojistky vinutí motoru vlivem přehřátí (vysoká teplota vody > 35 °C nebo chod nasucho).	Nechte motor 20–30 minut vychladnout; zkontrolujte teplotu čerpané vody a dostatečné proudění média kolem pláště.

2. SEZNAM ORIGINÁLNÍCH NÁHRADNÍCH DÍLŮ A HYDRAULICKÝCH SAD KRAFT&DELE

Objednací kód	Popis originálního náhradního dílu	Materiál a technická specifikace
KD1701-P01	Nerezové vřeteno (šnek hydrauliky) pro KD1701	Austenitická leštěná ocel AISI 304, pravotočivá spirála
KD1701-P02	Pružný pryžový stator hydraulické komory	Olejovzdorný elastomer NBR, vnitřní šroubovice
KD1701-P03	Kompletní opravná hydraulická sada (šnek + stator + těsnění)	Originální renovační kit pro plné obnovení tlaku 6 bar
KD1701-P04	Kardanový kloub a pružný unašeč vřetena	Vysokopevnostní legovaná ocel s antikorozní úpravou
KD1701-P05	Dvojitá mechanická ucpávka rotoru SiC/TC	Karbid křemíku / karbid wolframu + NBR pryžový měch
KD1701-P06	Rozběhový motorový kondenzátor 35 µF / 450 V	Polypropylenový kondenzátor s flexibilními vývody
KD1701-P07	Celokovový mosazný zpětný ventil G 1" s nerezovou pružinou	Tlaková odolnost PN 16, pryžové sedlo NBR, závit 1"
KD1701-P08	Nerezové závěsné lanko Ø 3,5 mm (svazek 30 m) + 4 svorky	Nerezová ocel AISI 316, nosnost min. 450 kg, svorky Duplex

1. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ dle směrnic Evropského parlamentu a Rady

Výrobce / Dovozce do Evropské unie:
FOREINTRADE S.A., Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko
Tímto na vlastní výhradní odpovědnost prohlašuje, že strojní zařízení:

Název výrobku:	**Nerezové hlubinné vřetenové čerpadlo do vrtů a studní**
Obchodní model / Řada:	**KD1701** (řada KD1700 / KD1701 / KD1702)

Výše uvedený předmět prohlášení je ve shodě s příslušnými harmonizačními právními předpisy Evropské unie:

- **Směrnice 2006/42/ES** o strojních zařízeních (Machinery Directive MD)
- **Směrnice 2014/35/EU** o harmonizaci právních předpisů týkajících se elektrických zařízení určených pro používání v určitých mezích napětí (LVD)
- **Směrnice 2014/30/EU** o elektromagnetické kompatibilitě (EMC)
- **Směrnice 2011/65/EU** o omezení používání některých nebezpečných látek v EEZ (RoHS II)

Harmonizované evropské technické normy použité při posuzování shody:

```
EN ISO 12100:2010 • EN 809:1998+A1:2009+AC:2010 • EN 60335-1:2012+A11:2014+A13:2017 • EN 60335-2-41:2003+A1:2004+A2:2010 •
EN 62233:2008 • EN 55014-1:2017 • EN 55014-2:2015 • EN 61000-3-2:2014 • EN 61000-3-3:2013
```

Místo a datum vydání: **Tarczyn, 15. 01. 2026**

Podpis a razítko oprávněné osoby:
Ma Dong Hui, Prezes Zarządu FOREINTRADE S.A.

2. Záruční podmínky v České republice & Likvidace

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY V ČESKÉ REPUBLICE

1. Na zařízení **KD1701** se poskytuje standardní záruční lhůta **24 měsíců** pro spotřebitele (dle občanského zákoníku) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (IČO).
2. Záruka se vztahuje na skryté vady materiálu, výrobní vady a nefunkčnost při dodržení všech pokynů tohoto návodu.
3. Ze záruky jsou vyjmuty spotřební díly podléhající běžnému opotřebení, mechanická poškození, přetížení a neodborné zásahy.

AUTORIZOVANÁ DISTRIBUCE & EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Výrobce / Dovozce do EU: **FOREINTRADE S.A.**, Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko.

Elektronický návod a technická podpora: *www.kraftdele.info / obsluha@kraftdele.cz*.

Elektrická a elektronická zařízení (WEEE) nesmí být vyhazována do směsného komunálního odpadu. Odevzdejte je na sběrných dvorech k recyklaci.

3. Evidenční list servisních prohlídek a revizí

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ

Datum	Druh servisního úkonu / Revize	Zjištěný stav & Vyměněné díly	Razítko a podpis servisu
	Vstupní kontrola před předáním	Kompletní sestava, funkční zkouška	Autorizovaný prodejce
	Pravidelná roční revize / Údržba		
	Pozáruční servis / Oprava		