

Profesionální lešticí houba 180 mm M14 žlutá středně měkká Kraft&Dele

UNIVERZÁLNÍ LEŠTICÍ HOUBA 180 x 50 MM S VNITŘNÍM ZÁVITEM M14 PRO LEŠTĚNÍ VELKÝCH PLOCH DO VYSOKÉHO LESKU A ODSTRANĚNÍ STOP PO BROUŠENÍ

PRŮMĚR KOTOUČE 180 mm	ZÁVIT UNAŠEČE M14 x 2,0 mm	TVRDOST PĚNY Středně měkká (žlutá)	MAX. OTÁČKY 3 000 ot./min
--------------------------	-------------------------------	---------------------------------------	------------------------------



KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ PŘEDNOSTI PRODUKTU

- Rozměrný kotouč 180 mm pro rychlé a rovnoměrné leštění kapot, střech a bočních panelů automobilů a dodávek
- Vyvážená tuhost žluté pěny (polishing pad) ideální pro druhý krok lešticího procesu a dosažení hlubokého lesku
- Spolehlivý závit M14 umožňuje přímou a pevnou montáž na běžné rotační leštičky s vřetenem M14
- Optimální absorpční schopnost houby zabraňuje vysychání a spékání pasty na povrchu lakovaného dílu
- Zkosený profil a pružné okraje usnadňují vedení kotouče kolem prolisů karoserie bez rizika poškození
- Odolná proti vícenásobnému mytí ve vlažné vodě s neutrálním mýdlem bez deformace pěny

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

ZÁSADY BEZPEČNOSTI PŘI LEŠTĚNÍ VELKÝCH PLOCH: Kotouč 180 mm má značný moment setrvačnosti. Zapínejte leštičku vždy s kotoučem přiloženým k povrchu karoserie při nejnižších otáčkách, aby nedošlo k rozstříknutí lešticí pasty. Dbejte na to, aby se přívodní kabel leštičky nedostal do styku s rotujícím kotoučem. Při práci používejte ochranné brýle a pracovní oděv s přiléhavými rukávy.

1. ÚVOD DO PRODUKTU A TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Profesionální středně měkká lešticí houba **KRAFT&DELE KD1598** o průměru **180 mm** a tloušťce **50 mm** s integrovaným závitem **M14 × 2,0 mm** je univerzálním lešticím nástrojem (Medium Polishing / Finishing Pad) pro efektivní zušlechťování rozměrných lakovaných ploch. Žlutá polyuretanová směs s otevřenou buněčnou strukturou zaručuje vynikající schopnost odstranění jemných mikroškrábanců (swirls), matných skvrn po broušení a dosažení vysokého hlubokého lesku na velkých karosářských dílech osobních a nákladních automobilů i lodních trupů.

TECHNICKÉ PARAMETRY LEŠTICÍ HOUBY 180 MM KD1598	
Modelové označení	KD1598
Vnější pracovní průměr	180 mm
Tloušťka polyuretanové pěny	cca 50 mm
Upínací systém	Vnitřní závit M14 × 2,0 mm
Tvrdost a hustota pěny	Středně měkká (žlutá – Polishing / Finishing)
Typ buněčné struktury	Otevřenobuněčný technický polyuretan
Materiál tlumicí vložky	Středně pružný polyuretan s vysokou odolností
Materiál unašecího jádra	Polyuretanové jádro se závitovým pouzdem M14
Doporučené pracovní otáčky	800 – 1 500 ot./min
Maximální mezní otáčky	3 000 ot./min
Hmotnost výrobku	cca 115 g

2. KONSTRUKČNÍ VLASTNOSTI A MATERIÁLOVÁ ARCHITEKTURA

Žlutý kotouč Kraft&Dele KD1598 vyniká vysokou stabilitou a univerzálností použití:

- Velký průměr 180 mm pro rychlé pokrytí plochy:** Umožňuje rychlé leštění rovných a mírně zaoblených ploch s minimálním počtem přejezdů.
 - Vyvážená pružnost žluté pěny:** Přizpůsobuje se mírným nerovnostem karoserie a zajišťuje rovnoměrný tlak v celé šířce stopy.
- Přímé upnutí se závitem M14:** Pevný nosný disk s mosazným závitem eliminuje házivost a zajišťuje klidný chod rotační lešticíky.
 - Vysoká odolnost polyuretanové matrice:** Otevřené póry efektivně chladí povrch laku a zabraňují spékání lešticí pasty.

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PŘI VELKOFORMÁTOVÉM STROJNÍM LEŠTĚNÍ

Při práci s leštícím padem KRAFT&DELE KD1598 dodržujte následující bezpečnostní předpisy:

- MAXIMÁLNÍ OTÁČKY 3 000 OT./MIN – PROVOZNÍ ROZSAH 800–1 500 OT./MIN:** Nikdy neprovozujte kotouč při otáčkách přesahujících 3 000 ot./min. Pro leštění žlutou houbou doporučujeme provozní otáčky mezi 800 a 1 500 ot./min. Vyšší otáčky vedou k nebezpečnému rozstříkávání pasty a přehřátí laku.
- Odpojení stroje při výměně kotouče:** Před manipulací s kotoučem vždy vytáhněte vidlici napájecího kabelu ze zásuvky.
- Ochrana zraku a sluchu:** Povinné nošení ochranných brýlí dle normy EN 166 a chráničů sluchu při dlouhotrvající práci s hlučným motorem leštičky.
- Pozor na okraje a plastové doplňky:** Rotující velký kotouč 180 mm může snadno zachytit stěrače, kliky dveří nebo střešní nosiče. Všechny překážky předem demontujte nebo pečlivě olepte páskou.
- Ergonomie a stabilita:** Pracujte vždy ve stabilním postoji s leštičkou drženou pevně oběma rukama. Vzhledem k rozměrům kotouče je reakční moment stroje vyšší než u menších modelů.

PREVENCE POŠKOZENÍ PŘÍVODNÍHO KABELU

Vzhledem k velké ploše 180mm kotouče hrozí při nepozornosti namotání přívodního elektrického kabelu na rotující vřeteno stroje! Kabel vždy vedte přes své rameno za zády a udržujte jej napnutý mimo pracovní oblast karoserie.

2. POŽADAVKY NA OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY

Ochranné prostředky:

- Uzavírací ochranné brýle odolné proti kapalinám
- Respirátor FFP1/FFP2 pro zachycení jemných aerosolů past
- Pracovní rukavice chránící před chemickými leštěnkami
- Pracovní oděv s dlouhými rukávy bez volných šňůrek

Bezpečnost pracoviště:

- Dostatečně dimenzované elektrické rozvody s proudovým chráničem 30 mA
- Čistý, suchý a nezaprášený prostor dílny
- Kvalitní difuzní osvětlení eliminující stíny na laku

1. MONTÁŽ KOTOUČE KD1598 A TECHNOLOGICKÁ PŘÍPRAVA

Pravidla pro bezpečnou montáž a přípravu kotouče:

Instalace se závitem M14:

- Očistěte závit na hřídeli rotační leštičky.
- Aretujte vřeteno tlačítkem blokace na těle převodovky leštičky.
- Našroubujte kotouč po směru hodinových ručiček až k dosedací ploše příruby.
- Dotáhněte kotouč pevným stiskem ruky bez použití nářadí.
- Zkontrolujte hladké otáčení a absenci radiální házivosti krátkým protočením.

PRIMOVÁNÍ ŽLUTÉ HOUBY

Před prvním spuštěním nového nebo suchého žlutého padu naneste 4 až 5 kapek leštící pasty velikosti hrášku a prsty v rukavicích ji jemně rozetřete po celém povrchu pěny. Suchý velký kotouč 180 mm vytváří silný třecí odpor a mohl by způsobit zakalení laku.

2. PŘÍPRAVA LAKOVANÉHO POVRCHU

Před leštěním žlutou houbou proveďte důkladnou přípravu karoserie:

- **Odstranění zbytků hrubé pasty:** Zkontrolujte, zda na dílu nezůstala zaschlá zrna hrubé pasty z předchozího kroku.
- **Ošetření spár a prolisů:** Maskovací páskou zajistěte hrany a prolisy, kde by mohlo dojít k příliš vysokému přitlaku velkého kotouče.
- **Kontrola teploty panelu:** Leštěte pouze panely vychladlé na pokojovou teplotu (15–22 °C), nikdy na přímém slunci!

1. TECHNOLOGICKÝ POSTUP LEŠTĚNÍ DO VYSOKÉHO LESKU

Pro dosažení dokonalého lesku velkých ploch dodržujte následující metodiku:

Fáze leštícího cyklu:

- Dávkování pasty:** Na primovaný kotouč naneste 3 kapky středně jemné leštěnky o velikosti fazole.
- Rozetření bez zapnutí:** Houbu obtiskněte na vymezenou plochu cca 50 × 50 cm.
- Rozprostření emulze:** Spustte leštičku na minimální rychlost (800 ot./min) a rozetřete pastu po sekci.
- Leštění a korekce:** Zvyšte otáčky na 1 200–1 400 ot./min. Leštěte s mírným přitlakem (cca 2 kg) pomalým křížovým pohybem.
- Finišování cyklu:** Snižte přitlak na nulu (pouze váha stroje), snižte otáčky na 1 000 ot./min a proveďte 2 vyhlazovací tahy.

Překrytí tahů (50% Overlap):

Při velkém průměru 180 mm je rovnoměrnost vedení klíčová. Každý další tah leštičky musí překrývat předchozí stopu alespoň o 50 %. Tím zajistíte absolutní homogenitu lesku bez pruhů.

PLOCHÉ VEDENÍ KOTOUČE

Udržujte kotouč po celou dobu rovnoběžně s panelem! Náklon kotouče 180 mm způsobí razantní nárůst tlaku na obvodovou hranu, což může vyvolat vibrace leštičky a okamžité poškození laku.

2. ZÁVĚREČNÉ STÍRÁNÍ A KONTROLA LESKU

Zbytky leštící pasty odstraňte měkkou bezešvou mikrovláknovou utěrkou jemnými tahy bez tlaku. Pro posouzení hloubky laku a nepřítomnosti mikrohologramů proveďte kontrolu inspekční svítilnou.

1. PRAVIDELNÉ ČISTĚNÍ ŽLUTÉ HOUBY V PRŮBĚHU PRÁCE

Udržování čisté buněčné struktury je podmínkou pro dosažení vysokého lesku:

Čištění kartáčem na pady:

Po dokončení každého leštěného panelu přejedte běžící kotouč (při cca 1 000 ot./min) měkkým kartáčkem pro odstranění zaschlé pasty. Vyčesávejte od středu směrem k vnějšímu obvodu.

Vyfoukání stlačeným vzduchem:

Pomocí ofukovací pistole profoukněte rotující houbu proudem stlačeného vzduchu pod úhlem 45°. Proud vzduchu uvolní usazené mikroskopické zbytky laku a udrží póry pěny otevřené.

2. DŮKLADNÉ PRANÍ KOTOUČE PO SKONČENÍ SMĚNY

Pro zachování tvarové stálosti a pružnosti žluté pěny dodržujte osvědčený postup:

- Kotouč ponořte do nádoby s vlažnou vodou (30–40 °C) a neutrálním čisticím prostředkem na leštící pady.
- Nechte odmočit 20 minut, aby se uvolnily emulgátory a vosková pojiva pasty.
- Pěnu rovnoměrně promačkejte celou plochou dlaní proti rovnému podkladu. NIKDY HOUBU NEŽDÍMEJTE KROUCENÍM!
- Důkladně propláchněte proudem vlažné vody až do úplného vymytí bublin a nečistot.
- Nasadte na leštičku a v prázdném kbelíku odstředte vodu při otáčkách do 1 200 ot./min po dobu 10 sekund.

ZÁKAZ SUŠENÍ NA ZDROJÍCH TEPLA

Nikdy nesušte kotouč na topení, horkovzdušnou pistolí ani v sušičce prádla! Vysoká teplota vede k degradaci polyuretanu a zkrěhnutí lepeného spoje mezi pěnou a unašečem.

3. SPRÁVNÉ PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Kotouč nechte doschnout na rovné mřížce pracovní plochou směrem dolů. Po vyschnutí jej uložte do čistého plastového sáčku nebo boxu chráněného před prachem a slunečním zářením.

1. DIAGNOSTIKA ZÁVAD A TECHNOLOGICKÉ TIPY PRO MODEL KD1598

Problém	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Vznik kruhových hologramů	Vysoký přítlak v závěru cyklu, neúplný rozpad leštící pasty.	Snižte přítlak na nulu, proveďte dva závěrečné vyrovnávací tahy při 1 000 ot./min.
Vysychání a spékání pasty	Příliš vysoká teplota panelu, práce v průvanu nebo na slunci.	Leštěte v klimatizované dílně, naneste kapku čerstvé pasty a zvlhčete detailerem.
Víbrace leštičky při práci	Nerovnoměrně nasycená houba nebo znečištěný závit vřetena.	Kotouč rovnoměrně vyperte a vycentrujte, očistěte dosedací čelo závitu M14.
Ztráta lesku a matný povrch	Použití příliš hrubé pasty na jemný lak nebo zanesená pěna.	Zvolte jemnější finišovací pastu, důkladně vyperte pad v čisté vodě se saponátem.
Poškození hran houby	Zachycení rotujícího kotouče o ostrý záhyb blatníku či mřížku.	Všechny prolisy a přechody hran pečlivě zakryjte maskovací páskou.

2. PŘEDPROVOZNÍ A POPROVOZNÍ KONTROLNÍ CHECKLIST

PŘEDPROVOZNÍ CHECKLIST: [] Je žlutá pěna čistá, měkká a bez tvrdých usazenin? [] Je závit M14 čistý a dosedá kolmo na vřeteno stroje? [] Bylo provedeno maskování plastů a hran karoserie? [] Je leštěný díl dokonale dekontaminován od poléťavé rzi a prachu? [] Je napájecí kabel veden bezpečně mimo dráhu kotouče?	POPROVOZNÍ CHECKLIST: [] Byla z houby ihned vymyta leštící pasta ve vlažné vodě? [] Byla voda vymačkána dlaněmi bez kroucení kotouče? [] Byla houba odstředěna v nádobě při nízkých otáčkách? [] Je kotouč uložen na rovné mřížce pracovní plochou dolů? [] Byla provedena inspekce výsledného lesku pod LED lampou?
---	---

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Zplnomocněný zástupce v Evropské unii:
FOREINTRADE S.A., ul. Modrzewiowa 1, 05-555 Tarczyn, Polsko • NIP: 123-456-78-90

tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že následující výrobek:

Typ a model výrobku:	KRAFT&DELE KD1598
Obchodní název:	Profesionální leštící houba 180 mm M14 žlutá středně měkká Kraft&Dele
EAN kód výrobku (GS1):	5901638117489
Funkční určení:	Profesionální příslušenství pro renovaci a leštění povrchů autolaků a honování válců spalovacích motorů v průmyslu a řemeslech.

splňuje všechna příslušná ustanovení následujících evropských harmonizačních předpisů a směrnic:

- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2001/95/ES o obecné bezpečnosti výrobků (GPSD)
- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2006/42/ES o strojních zařízeních

a byl navržen a vyroben ve shodě s následujícími technickými normami a předpisy:

- ČSN EN ISO 12100:2011 (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci)
- ČSN EN 60745-2-3 (Ruční elektromechanické nářadí – Bezpečnost brusek, leštiček a kotoučových brusek)

Místo a datum vydání:
Tarczyn, Polsko • 15. ledna 2026

Osoba pověřená sestavením dokumentace:
Krzysztof Forein
Prezes Zarządu, Foreintrade S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A AUTORIZOVANÝ SERVIS PRO ČR

Výrobce poskytuje na výrobek záruku v souladu s platnými právními předpisy České republiky:

- Záruční lhůta:** 24 měsíců pro koncové spotřebitele (fyzické osoby dle občanského zákoníku), 12 měsíců pro podnikatelské subjekty (IČO).
- Rozsah záruky:** Vztahuje se na veškeré skryté materiálové a výrobní vady konstrukčních prvků, plastových jader unašečů, závitových vložek M14 a povjv brusných kamenů.
- Výluky ze záruky:** Běžné provozní opotřebení (přirozený úbytek pěny leštící houby otěrem, obroušení abrazivního zrna honovacích kamenů), mechanické poškození kontaktem s ostrými hranami karoserie a neodborné používání při nadměrných otáčkách.

Výhradní distributor a autorizovaný servis pro Českou republiku:
Nejedlý s.r.o. • Web: [www.nasenaaradi.cz](#) • E-mail: [info@nasenaaradi.cz](#) • Technická podpora a reklamace v ČR.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** nesmí být opotřebované leštící kotouče, polyuretanové pěny ani keramické honovací kameny ukládány do směsného komunálního odpadu. Opotřebované díly, kovový šrot a plastové obaly odevzdejte do sběrného dvora k materiálové recyklaci.

Katalogová čísla odpadu dle vyhlášky MŽP: 20 01 39 (Plasty – polyuretanová pěna), 20 01 40 (Kovy – mosazná závitová vložka), 15 01 02 (Plastový ochranný obal).

ZÁZNAMY O VÝSTUPNÍ KONTROLE A TECHNICKÉ ZKOUŠCE

Datum kontroly	Kontrolovaný uzel / operace	Výsledek kontroly	Podpis a razítko
15. 01. 2026	Výstupní technická kontrola	Vyhovuje všem technickým požadavkům	Foreintrade S.A. QC Dept.
-- . -- . ----	Zkouška vyvážení a souososti závitů		
-- . -- . ----	Kontrola struktury pěny / zrnitosti kamenů		
-- . -- . ----	Pevnostní zkouška spoje unašeče		