

Profesionální leštící houba 180 mm M14 červená měkká Kraft&Dele

VELKOFORMÁTOVÁ ULTRA JEMNÁ FINIŠOVACÍ HOUBA 180 x 50 MM S VNITŘNÍM ZÁVITEM M14 PRO ZRCADLOVÝ LESK VELKÝCH PLOCH KAROSERIÍ

PRŮMĚR KOTOUČE 180 mm	ZÁVIT UNAŠEČE M14 x 2,0 mm	TVRDOT PĚNY Velmi měkká (červená)	MAX. OTÁČKY 3 000 ot./min
--------------------------	-------------------------------	--------------------------------------	------------------------------



KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ PŘEDNOSTI PRODUKTU

- Rozměrný kotouč o průměru 180 mm pro finální leštění velkých ploch karoserií, dodávek a lodních trupů do hlubokého lesku
- Extra měkká červená polyuretanová pěna (Ultra Finish) zaručuje nulové riziko vzniku kruhových stop a hologramů
- Ideální pro nanášení prémiových vosků, polymerových sealantů a antihologramových leštěnek na tmavé a metalické laky
- Integrovaný nosný disk s mosazným závitem M14 zaručuje přesné usazení bez chvění na rotačních leštičkách
- Otevřené mikroskopické póry zajišťují dokonalou distribuci tenkého ochranného filmu bez plýtvání voskem
- Snadno omyvatelná ve vlažné vodě s neutrálním čistícím přípravkem pro vícenásobné použití

1. ÚVOD DO PRODUKTU A TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Profesionální ultra jemná červená leštící houba **KRAFT&DELE KD1597** o průměru **180 mm** a tloušťce **50 mm** s integrovaným montážním závitem **M14 × 2,0 mm** je speciálně navržena pro finální fázi strojního leštění a konzervace autolaků velkých ploch (Final Finish & Wax Application). Mimořádně jemná a elastická červená polyuretanová pěna s mikroskopickými otevřenými buňkami eliminuje veškeré riziko vzniku kruhových hologramů a mikroškrábanců i na nejcitlivějších černých a metalických lacích a umožňuje dosáhnout dokonalého zrcadlového lesku (Wet Look).

TECHNICKÉ PARAMETRY ČERVENÉ FINIŠOVACÍ HOUBY 180 MM KD1597	
Modelové označení	KD1597
Vnější pracovní průměr	180 mm
Tloušťka polyuretanové pěny	cca 50 mm
Upínací systém	Vnitřní závit M14 × 2,0 mm
Tvrdost a hustota pěny	Ultra jemná / měkká (červená – High Gloss Finish)
Typ buněčné struktury	Mikroporézní elastický polyuretan
Materiál unašecího jádra	Tvrzený plast s mosazným pouzdem M14
Doporučené pracovní otáčky	600 – 1 200 ot./min
Maximální mezní otáčky	3 000 ot./min
Hmotnost výrobku	cca 110 g

2. KONSTRUKČNÍ VLASTNOSTI A MATERIÁLOVÁ ARCHITEKTURA

Kotouč KD1597 představuje vrcholný finišovací nástroj pro profesionální detailing:

- Ultra měkká červená pěna:** Speciální struktura s nulovou vnitřní abrazí umožňuje nanášet nejjemnější finišovací pasty a vosky bez poškrábání laku.
 - Velký průměr 180 mm:** Zajišťuje maximální produktivitu při nanášení ochranných vrstev na rozměrné panely (kapoty, střechy, dodávky, lodní trupy).
- Integrovaný nosný disk M14:** Polyamidové těleso se závitovou vložkou M14 eliminuje vibrace a zaručuje dokonale rovinné vedení po laku.
 - Minimální absorpce přípravků:** Speciální uzavřenost hlubších buněk zabraňuje vsakování tekutých vosků a sealantů do jádra kotouče.

MAXIMÁLNÍ EFEKTIVITA PŘI STROJNÍM VOSKOVÁNÍ

Červená houba KD1597 umožňuje strojní aplikaci tekutých karnaubských vosků a syntetických sealantů v neuvěřitelně tenké a rovnoměrné mikroskopické vrstvě. Tím se snižuje spotřeba drahé autokosmetiky až o 60 % a podstatně usnadňuje následné stírání.

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PŘI FINÁLNÍM LEŠTĚNÍ VELKÝCH PLOCH

Při práci s velkoformátovým červeným kotoučem KRAFT&DELE KD1597 dodržujte následující pokyny:

- MAXIMÁLNÍ OTÁČKY 3 000 OT./MIN – PROVOZNÍ LIMIT 600–1 200 OT./MIN:** Limitní povolené otáčky jsou 3 000 ot./min. Pro finální leštění a nanášení vosků však VŽDY používejte výhradně nízké otáčky v rozmezí 600 až 1 200 ot./min! Vyšší otáčky způsobují odstříkování vosků a zahřívání ochranného filmu.
- Montáž pouze při odpojeném napájení:** Před šroubováním kotouče na vřeteno leštičky vždy odpojte přívodní kabel ze zásuvky.
- Ochrana zraku a kůže:** Vosky a sealanty obsahují těkavá rozpouštědla a siloxany. Používejte ochranné brýle a nitrilové nepudrované rukavice.
- Přívodní kabel přes rameno:** Zabraňte tomu, aby kabel leštičky děl o vyleštěný lak karoserie.
- Absolutní čistota pracoviště:** V prostoru finálního leštění se nesmí provádět broušení ani řezání – polétavý prach by kontaminoval měkkou houbu a poškrábal lak.

KRITICKÝ ZÁKAZ KONTAMINACE HRUBÝM ABRAZIVEM

Červený finišovací kotouč nesmí NIKDY přijít do kontaktu s hrubou brusnou pastou! I jediné zrnko hrubého oxidu hlinitého zachycené v červené pěně zanechá na tmavém zrcadlovém laku viditelné škrábance. Kotouč skladujte v samostatném uzavíratelném sáčku.

2. POŽADAVKY NA OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY

Ochranné vybavení obsluhy: - Bezpečné optické brýle třídy 1 (ČSN EN 166) - Nitrilové rukavice odolné chemickým leštěnkám a voskům - Pracovní oděv bez kovových zipů, přezek a knoflíků	Optimální podmínky v dílně: - Teplota prostředí 18–22 °C pro optimální schnutí vosků - Bezprašné prostředí bez silného proudění vzduchu - Kvalitní difuzní LED osvětlení pro inspekci hologramů
--	---

1. MONTÁŽ KOTOUČE KD1597 NA LEŠTIČKU

Postup instalace a příprava na finální dokončení karoserie:

Instalace se závitem M14:

- Očistěte závit na hřídeli rotační leštičky.
- Stiskněte tlačítko aretace vřetena na hlavě leštičky.
- Nasadte červený kotouč na závit a plynule jej otáčejte po směru hodinových ručiček.
- Dotáhněte kotouč pevně rukou – síla ruky je zcela dostačující, nepoužívejte žádné klíče.
- Zkontrolujte hladké a souosé otáčení bez vibrací krátkým roztočením na volnoběh.

PŘÍPRAVA LAKU PŘED FINIŠEM

Před nasazením červeného padu musí být karoserie zcela zbavena zbytků předchozích past a mastnoty. Celý panel otřete bezešvou mikrovláknovou utěrkou s inspekčním odmašťovacím roztokem (IPA 1:1 s demineralizovanou vodou).

2. ZPŮSOBY APLIKACE PŘÍPRAVKŮ NA ČERVENOU HOUBU

Dávkování podle typu použité autokosmetiky:

- **Tekutý vosk nebo sealant:** Aplikujte 4 malé kapky o průměru 5 mm na povrch houby. Rozneste strojně na ploše celého dílu při 600–800 ot./min bez přtlaku.
- **Antihologramová finišovací pasta:** Aplikujte 3 kapky pasty. Leštěte při 1 000–1 200 ot./min po dobu 60 sekund křížovými tahy pro dosažení zrcadlového lesku.
- **Glazura (Glaze):** Nanášejte rovnoměrným tenkým filmem pro vyplnění mikropórů před nanesením vosku.

1. TECHNOLOGICKÁ METODIKA FINÁLNÍHO LEŠTĚNÍ A VOSKOVÁNÍ

Finišování velkých ploch kotoučem 180 mm vyžaduje lehkou ruku a cit pro vedení stroje:

Doporučený pracovní postup v krocích:

- Přiložení na panel:** Houbu s přípravkem přiložte celou plochou na lak bez spuštění motoru.
- Rozetření emulze:** Spusťte leštičku na minimální otáčky (600 ot./min) a rozetřete film po ploše cca 60 x 60 cm.
- Fáze leštění:** Zvyšte otáčky na 1 000 ot./min. Provádějte pomalé křížové tahy rychlostí cca 4–5 cm za sekundu.
- Nulový přítlak:** Na leštičku netlačte – vlastní hmotnost stroje zajišťuje ideální kontakt měkké pěny s lakem.
- Inspekce výsledku:** Po odvětrání film setřete čistou mikrovláknovou utěrkou a zkontrolujte pod LED světlem.

Rovnoběžné držení velkého kotouče:

Při průměru 180 mm musí kotouč ležet celou plochou naplocho na karoserii! Jakýkoliv náklon na hranu koncentruje tření a může vytvořit nechtěné kruhové stopy na finálním povrchu.

ČAS ODVĚTRÁNÍ VOSKU (SWIPE TEST)

Při nanášení vosku nechte film zavadnout (cca 10–15 minut dle teploty). Proveďte test suchým prstem: pokud prst zanechá čistou lesklou stopu bez mastnoty, vosk je připraven ke stírání (buffing) bežešvým mikrovláknem.

2. FINÁLNÍ STÍRÁNÍ (BUFFING)

K finálnímu stírání použijte plyšovou utěrku z mikrovlákna s gramáží min. 500 g/m². Utěrku pravidelně obračejte na čistou stranu.

1. ÚDRŽBA A ČIŠTĚNÍ VELKOFORMÁTOVÉ ČERVENÉ HOUBY

Vzhledem k povaze vosků a sealantů vyžaduje červená houba specifický postup praní:

Čištění během práce:

V průběhu práce nečistěte měkkou červenou houbu tvrdým plastovým kartáčkem – došlo by k potrhání jemných pórů. Použijte proud čistého stlačeného vzduchu nebo měkkou utěrku přiloženou k rotujícímu padu.

Rozpouštění zbytků vosku po práci:

Vosky a polymerové sealanty jsou voděodolné. K praní použijte vlažnou vodu (cca 40 °C) s koncentrátem na čištění leštících kotoučů nebo s přídavkem odmašťovacího šamponu.

2. KROK ZA KROKEM: SPRÁVNÉ VYPRÁNÍ KOTOUČE KD1597

- Namočte pad do roztoku čistícího prostředku a nechte 20 minut odmočit.
- Dlaněmi jemně promačkávejte pěnu naplocho proti rovnému podkladu. NIKDY HOUBU NEŽDÍMEJTE KROUCENÍM!
- Důkladně proplachujte pod tekoucí vodou, dokud z pěny neodtéká čistá voda bez stop emulze.
- Přebytečnou vodu vymačkejte stlačením mezi dvěma suchými ručníky.
- Nasaďte na leštičku a v kbelíku odstředte vodu při otáčkách do 1 000 ot./min po dobu 10 sekund.

PŘÍSNÝ ZÁKAZ PRANÍ V PRAČCE A SUŠIČCE

Vysoké odstředivé síly v pračce a horký vzduch v sušičce způsobí okamžité utržení měkké červené pěny od plastového unašeče se závitem M14. Pad perte výhradně ručně a sušte na vzduchu!

3. SPRÁVNÉ ULOŽENÍ PADU

Po úplném vyschnutí na mřížce uložte červený pad do čistého plastového sáčku se zipem. Tím zabráníte usazování polétavého prachu na pracovní ploše.

1. DIAGNOSTIKA POTÍŽÍ A ZÁVAD PŘI FINÁLNÍM LEŠTĚNÍ

Problém	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Šmouhy a mastné mapy na laku	Aplikace příliš silné vrstvy vosku nebo stírání před zavadnutím.	Nanášejte pouze mikroskopický film, nechte řádně odvětrat a setřete čistým mikrovláknem.
Vznik jemných mikroškrábanců	Prachové částice zachycené v červené pěně nebo v utěrce.	Pad okamžitě vyperte nebo vyměňte, odmastěte panel a použijte novou čistou utěrku.
Vosk se stírá velmi těžce	Ponechání vosku na karoserii příliš dlouho na přímém slunci.	Na ztvrdlý film naneste kapku čerstvého tekutého vosku, který starý film rozpustí, a ihned setřete.
Utržení okraje pěny od unašeče	Ždímání kroucením při praní nebo demontáž tahem za pěnu.	Pad vyměňte za nový kus; při praní pěnu pouze stlačujte naplocho dlaněmi.
Víbrace leštičky při práci	Nečistoty na závitu M14, nesprávné dosednutí na přírubu stroje.	Demontujte kotouč, očistěte dosedací plochy a našroubujte jej rovně a pevně rukou.

2. PŘEDPROVOZNÍ A POPROVOZNÍ KONTROLNÍ CHECKLIST

PŘEDPROVOZNÍ CHECKLIST: ☐ Je červená pěna stoprocentně čistá, bez prachu a nečistot? ☐ Je závit M14 čistý a bezpečně dotažen na vřeteno stroje? ☐ Byl lak před aplikací odmaštěn inspekčním roztokem IPA? ☐ Je leštička nastavena na nejnižší otáčky (600–800 ot./min)? ☐ Má pracovník čistý oděv bez kovových zipů a knoflíků?	POPROVOZNÍ CHECKLIST: ☐ Byl pad ihned po práci vymyt ve vlažném čisticím roztoku? ☐ Byla z pěny zcela odstraněna hydrofobní vrstva vosku? ☐ Byl pad sušen na mřížce pracovní plochou směrem dolů? ☐ Je suchý pad uzavřen v čistém prachotěsném obalu? ☐ Byla provedena finální inspekce zrcadlového lesku pod LED lampou?
--	--

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Zplnomocněný zástupce v Evropské unii:
FOREINTRADE S.A., ul. Modrzewiowa 1, 05-555 Tarczyn, Polsko • NIP: 123-456-78-90

tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že následující výrobek:

Typ a model výrobku:	KRAFT&DELE KD1597
Obchodní název:	Profesionální leštící houba 180 mm M14 červená měkká Kraft&Dele
EAN kód výrobku (GS1):	5901638117472
Funkční určení:	Profesionální manipulační a dílenské vybavení, transportní kola, příslušenství pneumatických systémů a leštiček pro dílny, stavby a průmysl.

splňuje všechna příslušná ustanovení následujících evropských harmonizačních předpisů a směrnic:

- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2001/95/ES o obecné bezpečnosti výrobků (GPSD)
- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2006/42/ES o strojních zařízeních

a byl navržen a vyroben ve shodě s následujícími technickými normami a předpisy:

- ČSN EN ISO 12100:2011 (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci)
- ČSN EN 60745-2-3 (Ruční elektromechanické nářadí – Bezpečnost brusek a leštiček)

Místo a datum vydání:
Tarczyn, Polsko • 15. ledna 2026

Osoba pověřená sestavením dokumentace:
Krzysztof Forein
Prezes Zarządu, Foreintrade S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A AUTORIZOVANÝ SERVIS PRO ČR

Výrobce poskytuje na výrobek záruku v souladu s platnými právními předpisy České republiky:

- Záruční lhůta:** 24 měsíců pro koncové spotřebitele (fyzické osoby dle občanského zákoníku), 12 měsíců pro podnikatelské subjekty (IČO).
- Rozsah záruky:** Vztahuje se na veškeré skryté vady materiálu, svárů, ložiskových uložení, kování rychlospojek a nosných ocelových těles kol.
- Výluky ze záruky:** Běžné provozní opotřebení (přirozené obroušení pryžového či PU běhounu, úbytek leštící pěny), defekty duše způsobené propíchnutím cizím předmětem a škody způsobené přetěžováním.

Výhradní distributor a autorizovaný servis pro Českou republiku:
Nejedlý s.r.o. • Web: www.nasenaradi.cz • E-mail: info@nasenaradi.cz • Technická podpora a reklamace v ČR.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** nesmí být opotřebovaná kola, pneumatiky, polyuretanové komponenty ani tlakové hadice vyhazovány do směsného komunálního odpadu. Odevzdejte je k ekologické recyklaci do příslušného sběrného dvora.

Katalogová čísla odpadu dle vyhlášky MŽP: 20 01 39 (Plasty – polyuretanová pěna), 20 01 40 (Kovy – mosazná závitová vložka), 15 01 02 (Plastový ochranný obal).

ZÁZNAMY O VÝSTUPNÍ KONTROLE A TECHNICKÉ ZKOUŠCE

Datum kontroly	Kontrolovaný uzel / operace	Výsledek kontroly	Podpis a razítko
15. 01. 2026	Výstupní technická kontrola	Vyhovuje všem technickým požadavkům	Foreintrade S.A. QC Dept.
-- . -- . --	Kontrola pevnosti svárů a nosnosti		
-- . -- . --	Tlaková zkouška těsnosti / ložisek		
-- . -- . --	Kontrola rozměrů a jakosti povrchu		