KD1542

KRAFT&DELE Professional

DRYWALL SANDER • 710 W • 225 MM • LED 360° • INTERTEK CE

CERTIFIKOVANÁ TECHNICKÁ DOKUMENTACE

Profesionální teleskopická bruska na sádrokarton a omítky 710 W (KD1542 / R7237A-CT)

Vysoce efektivní teleskopická bruska na stěny a stropy (tzv. žirafa) KRAFT&DELE řady Professional s výkonným 710W motorem a integrovaným systémem odsávání prachu. Určena k profesionálnímu broušení sádrokartonových konstrukcí, sádrových stěrek, vápenných omítek, odstraňování starých nátěrů, tapet a lepidel. Bruska je vybavena flexibilní kloubovou hlavou s brusným talířem 215/225 mm na suchý zip (Hook & Loop), obvodovým 360° LED osvětlením pro okamžité odhalení nerovností a stínů na povrchu, plynulou elektronickou regulací otáček (600–1 500 ot./min) a teleskopickou násadou umožňující plynulé nastavení délky od 120 do 170 cm bez nutnosti použití štaflí či lešení. Pružné uchycení hlavy zaručuje dokonalé přilnutí k broušenému podkladu v jakémkoliv pracovním úhlu.



JMENOVITÝ PŘÍKON	PRŮMĚR BRUSNÉHO TALÍŘE	REGULACE OTÁČEK	TELESKOPICKÝ DOSAH
710 W	**Ø 215 / 225 mm**	**600–1 500 min⁻¹**	**120 až 170 cm**

KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ PŘEDNOSTI & KONSTRUKČNÍ STANDARDY

- Výkonný komutátorový motor 710 W s vysokou odolností proti abrazivnímu sádrovému prachu
- Plynulá 6stupňová elektronická regulace otáček pro citlivé broušení finálních tmelů i hrubých omítek
- Integrovaný systém odsávání s pružnou hadicí a redukcemi (35, 38, 47 mm) pro připojení dílenského vysavače
- Integrovaný 360° LED světelný pásek po obvodu hlavy pro dokonalou kontrolu rovinnosti broušeného podkladu
- Flexibilní kloubové uložení brusné hlavy umožňující přirozený pohyb po stěnách i vysokých stropech
- Certifikováno notifikovanou zkušebnou Intertek Testing Services dle evropských norem EN 60745

Výrobce: FOREINTRADE SP. Z O.O., ul. Grochowska 341 lok. 174, 03-822 Warszawa

Oficiální distribuce & servis pro Českou republiku

1. VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ ZÁSADY PRO BROUŠENÍ SÁDROKARTONU

Před zahájením montáže a práce s bruskou na sádrokarton KRAFT&DELE KD1542 si pozorně prostudujte tuto příručku. Dodržujte veškeré pokyny pro bezpečnost práce a ochranu zdraví. Jemný sádrový prach představuje vážné riziko pro dýchací cesty i elektrické komponenty stroje.

VÝSTRAHA PŘED JEMNÝM ABRAZIVNÍM PRACHEM A ÚRAZEM ELEKTRICKÝM PROUDEM: Broušení sádrových omítek generuje extrémní množství mikroskopického polétavého prachu. **Nikdy nepoužívejte brusku bez připojeného funkčního průmyslového vysavače s oklepem filtru!** Běžný domácí vysavač není pro sádrový prach dimenzován a hrozí jeho zničení nebo požár. Zařízení nepřipojujte do sítě s poškozeným kabelem a nepoužívejte jej ve vlhkém prostředí.

2. OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

- **Ochrana dýchacích cest:** Povinné použití těsnicího respirátoru minimální třídy **FFP2** (doporučeno FFP3 s výdechovým ventilkem) dle EN 149. Sádrový prach způsobuje podráždění sliznic a chronická onemocnění plic.
- **Ochrana zraku:** Používejte uzavřené ochranné brýle s nepřímým větráním dle EN 166 zabraňující vniknutí jemného prachu do očí obsluhy.
- **Ochrana sluchu:** Při delší nepřetržité práci používejte mušlové chrániče sluchu dle EN 352-1.
- **Ochranný oděv a rukavice:** Noste lehký prachotěsný pracovní overal s kapucí a protiskluzové rukavice pro jistý úchop teleskopické násady.

3. BEZPEČNOST NA PRACOVIŠTI A PRÁCE VE VÝŠKÁCH

- **Stabilita obsluhy:** Při práci na stropech stůjte pevně oběma nohama na zemi. Teleskopická konstrukce eliminuje nutnost nebezpečného balancování na žebřících.
- **Vedení kabelu a hadice:** Přívodní kabel a odsávací hadici veďte vždy za zády obsluhy. Dbejte, aby nedošlo k jejich zamotání, přiskřípnutí nebo zakopnutí při chůzi vzad.
- **Ventilace místnosti:** Pracoviště musí být dobře větrané. Zabraňte vstupu nepovolaných osob a dětí do prostoru se zvýšenou prašností.

PŘÍSNÝ ZÁKAZ BROUŠENÍ MATERIÁLŮ S OBSAHEM AZBESTU: Broušení azbestocementových desek a starých nátěrů s obsahem olova je přísně zakázáno! Tyto práce smějí provádět výhradně specializované firmy s certifikovaným dekontaminačním vybavením.

1. TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Technický parametr	Hodnota / Specifikace
Modelové označení	**KD1542** (tovární kód R7237A-CT)
Jmenovité napájecí napětí / frekvence	220–240 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon motoru	**710 W**
Typ motoru	Jednofázový komutátorový elektromotor s prachotěsným uložením
Průměr brusného talíře (kulatá hlava)	**Ø 215 mm** (pro brusné papíry Ø 225 mm na suchý zip)
Průměr volitelné trojúhelníkové hlavy	285 mm (rohová delta hlava)
Otáčky naprázdno (kulatá hlava)	**600 – 1 500 ot./min** (plynulá regulace stupně 1–6)
Délka přístroje (teleskopická násada)	120 cm (složená) až 170 cm (plně vysunutá)
Průměr odsávací hadice / adaptéry	Vnitřní Ø 32 mm / adaptéry 35 mm, 38 mm a 47 mm
Osvětlení pracovní plochy	Integrovaný 360° LED pásek po obvodu krytu hlavy
Hladina akustického tlaku LpA / výkonu LwA	75 dB(A) / 80 dB(A) (nejistota měření K = 3 dB)
Úroveň vibrací na rukojeti (EN 50144)	2,5 m/s² (nejistota K = 1,5 m/s²)
Třída elektrické ochrany	Třída II (dvojitá izolace, nevyžaduje uzemnění)
Čistá hmotnost brusky	cca 4,3 kg

2. PŘEHLED HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH PRVKŮ BRUSKY

A – Flexibilní kloubová brusná hlava s LED pásem
C – Obvodový těsnicí kartáčový věnec zabraňující úniku prachu
D – Brusný talíř 215 mm se suchým zipem a otvory odsávání
G – Těleso elektromotoru 710 W s ventilačními štěrbinami
H – Rychloupínací kloubová aretace složení násady
I – Hlavní ergonomická rukojeť s měkčeným gripem
K – Síťový provozní spínač (ZAP / VYP)
L – Tlačítko aretace spínače pro trvalý chod stroje
M – Otočný volič elektronické regulace otáček (1–6)
N – Výstupní hrdlo odsávání prachu se zajišťovacím kroužkem
O – Teleskopická prodlužovací trubka s rychlospojkou
P – Ohebná odsávací hadice s redukčními adaptéry

1. ROZLOŽENÍ A SESTAVENÍ TELESKOPICKÉ NÁSADY

Bruska je dodávána v přepravním stavu se sklopenou rukojetí pro minimální skladovací rozměry. Před použitím proveďte sestavení v následujícím pořadí:

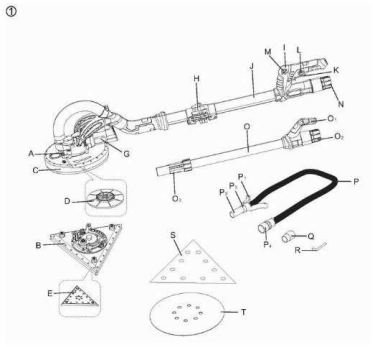
Krok 1: Rozložení tělesa brusky a zajištění kloubu
Uchopte přední i zadní část násady, plynule narovnejte trubku v centrálním kloubu do přímého směru. Přiklopte upínací páčku aretace kloubu (H) a pevně ji dotáhněte, aby nedocházelo k žádné axiální ani radiální vůli v místě spoje.

Krok 2: Instalace a nastavení teleskopického nástavce
Povolte objímku rychloupínací matice na konci hlavní trubky. Zasuňte prodlužovací trubku (O) do tělesa brusky a nastavte požadovanou celkovou délku (v rozsahu 120–170 cm) podle výšky broušeného stropu či stěny. Pevně utáhněte rychloupínací objímku.

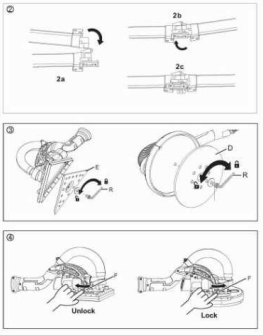
Krok 3: Připojení odsávacího systému
Nasaďte pružnou odsávací hadici na výstupní hrdlo prachu (N) v zadní části brusky a zajistěte bajonetovým pootočením. Druhý konec hadice osaďte příslušným adaptérem (35 mm, 38 mm nebo 47 mm) a pevně zasuňte do koncovky průmyslového vysavače.

2. VOLBA A INSTALACE BRUSNÝCH PAPÍRŮ (HOOK & LOOP)

Brusný talíř využívá systém rychlého upínání na suchý zip. Vždy používejte perforované brusné papíry Ø 225 mm s 8/10 otvory pro optimální odtah prachu:



Obr. 1: Uložení brusného talíře a LED pásku



Obr. 2: Rychloupínací páka teleskopu

Zrnitost (Grit)	Doporučené použití	Charakteristika úkonu
P40 – P60	Hrubé broušení starých omítek	Rychlé odstranění zbytků tapet, nátěrů a velkých nerovností
P80 – P120	Základní srovnání sádrokartonu	Zabroušení sádrových spojů po armovací pásce a první vrstvě tmelu
P150 – P180	Jemné broušení finálního tmelu	Příprava povrchu pro válečkování podkladové penetrace
P220 – P240	Extra jemný finiš před malbou	Dokonalé vyleštění finální stěrky pro hedvábně hladký nátěr

PŘESNÉ SLÍCOVÁNÍ OTVORŮ: Při přikládání brusného papíru na talíř pečlivě zkontrolujte, aby odsávací otvory v papíru přesně lícovaly s otvory v gumovém talíři. Překrytí otvorů způsobí okamžitou ztrátu odsávání a enormní prašnost na pracovišti!

1. SPUŠTĚNÍ BRUSKY A ELEKTRONICKÁ REGULACE OTÁČEK

Před zapojením vidlice do elektrické sítě se ujistěte, že provozní spínač (K) je ve vypnuté poloze. Zapněte připojený průmyslový vysavač.

- **Zapnutí a vypnutí:** Stiskněte kolébkový vypínač do polohy „I". Pro vypnutí stiskněte polohu „0".
- **Trvalý chod:** Při dlouhém broušení stiskněte spouštěcí spínač a zamáčkněte aretační tlačítko (L). Spínač zůstane zablokovaný. Pro odblokování spoušť znovu krátce stiskněte a uvolněte.
- **Regulace otáček (M):** Bruska disponuje otočným voličem s polohami 1 až 6 (600 až 1 500 ot./min):
  - *Stupně 1–2 (nízké otáčky):* Pro citlivé finální vyhlazování měkkých finálních tmelů bez rizika probroušení na karton.
  - *Stupně 3–4 (střední otáčky):* Standardní broušení sádrokartonových spár a běžných sádrových omítek.
  - *Stupně 5–6 (vysoké otáčky):* Hrubé broušení tvrdých podkladů, odstraňování lepidel a starých disperzních barev.

2. SPRÁVNÁ TECHNIKA VEDENÍ BRUSNÉ HLAVY

Zásada 1: Přikládání a odnímání brusky z povrchu
Brusku zapněte ještě před přiložením ke stěně a nechte talíř roztočit na nastavené otáčky. Poté přiložte brusný talíř celou plochou lehce k povrchu. Nikdy nepřikládejte brusku hranou talíře – vzniknou hluboké vrypy! Při ukončení práce nejprve odtáhněte talíř od stěny a teprve poté vypněte motor.

Zásada 2: Přítlak a kruhové pohyby
Na brusku nikdy netlačte! Hmotnost samotného zařízení a podtlak vytvořený odsáváním zcela postačují pro efektivní úběr materiálu. Nadměrný přítlak přetěžuje motor, trhá brusný papír a vytváří kruhové stopy. Pohybujte hlavou plynulými, překrývajícími se kruhovými nebo křížovými tahy.

Zásada 3: Využití 360° LED osvětlení
Integrovaný LED pás vrhá boční světlo pod nízkým úhlem na povrch stěny. Jakékoliv nerovnosti, boule, přechody tmelu či škrábance okamžitě vytvoří výrazný stín, což umožňuje provádět precizní korekce v reálném čase bez přídavných halogenových reflektorů.

3. BROUŠENÍ VNITŘNÍCH ROHŮ A KOUTŮ

Kulatá hlava je vybavena odnímatelným segmentem obvodového krytu. Po jeho sejmutí lze talířem zabrousit až do těsné blízkosti rohu stěny. Pro dokonalé dokončení 90° koutů lze použít volitelnou trojúhelníkovou delta hlavu, která precizně vybrousí rohy bez poškození přilehlé stěny.

POZOR NA PŘEHŘÁTÍ PŘI NÍZKÝCH OTÁČKÁCH: Při práci na nejnižších stupních otáček (1–2) je chlazení motoru interním ventilátorem sníženo. Pokud pracujete delší dobu, nechte motor každých 15 minut běžet 1 minutu naprázdno na maximální otáčky (stupeň 6), aby se rotor rychle ochladil proudem vzduchu.

1. PRAVIDELNÉ ČIŠTĚNÍ A ÚDRŽBA PO KAŽDÉM POUŽITÍ

Vzhledem k extrémně agresivní povaze sádrového prachu je důkladná údržba po skončení práce naprosto zásadní pro zachování dlouhé životnosti ložisek, motoru a elektroniky:

- **Odpojení od sítě:** Před jakoukoliv manipulací, čištěním nebo seřizováním vždy vytáhněte vidlici ze zásuvky!
- **Profouknutí motoru:** Po každé směně profoukněte ventilační otvory motoru suchým stlačeným vzduchem (max. 2 bary). Odstraníte tím nánosy prachu z vinutí statoru a komutátoru.
- **Čištění prachové komory:** Sejměte brusný papír a kartáčkem očistěte otvory v gumovém talíři i prostor pod kartáčovým věncem.
- **Péče o suchý zip:** Udržujte suchý zip čistý. Nánosy sádry vykartáčujte mosazným kartáčkem, aby nedocházelo ke ztrátě přilnavosti brusných kotoučů.

2. VÝMĚNA OBVODOVÉHO KARTÁČOVÉHO VĚNCE

Kartáčový věnec zabraňuje úniku prachu do okolního prostoru. Pokud jsou štětiny opotřebené, polámané nebo ohnuté, účinnost odsávání dramaticky klesá:

Postup výměny kartáče:
1. Povolte upevňovací šroubky po obvodu krytu hlavy.
2. Opatrně vysuňte opotřebovaný kartáčový pásek z vodicí drážky.
3. Drážku důkladně vyčistěte od ztvrdlé sádry.
4. Zasuňte nový originální kartáčový věnec a dotáhněte zajišťovací šrouby s citem, aby nedošlo k prasknutí plastového krytu.

3. KONTROLA A VÝMĚNA UHLÍKOVÝCH KARTÁČŮ ELEKTROMOTORU

Motor je vybaven dvěma uhlíkovými kartáči. Jejich opotřebení pravidelně kontrolujte po každých 50 hodinách provozu:

- Plochým šroubovákem vyšroubujte vnější plastové záslepky držáků uhlíků na tělese motoru.
- Vyjměte uhlík i s přítlačnou pružinkou. Pokud je délka uhlíku menší než **6 mm**, nebo vykazuje vylomení, vyměňte oba kartáče současně za originální náhradní díl.
- Po výměně nechte motor běžet cca 5 minut naprázdno, aby si nové uhlíky sedly na komutátor.

PŘEPRAVA A SKLADOVÁNÍ: Brusku přepravujte vždy ve složeném stavu v dodávaném textilním vaku nebo kufru. Hadici skladujte volně stočenou bez ostrých zlomů. Přístroj skladujte v suchu při teplotě 5–35 °C.

1. DIAGNOSTIKA A ODSTRAŇOVÁNÍ PŘÍPADNÝCH PORUCH

Příznak závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené řešení
Motor po zapnutí nenabíhá	• Přerušený přívodní kabel nebo zásuvka bez napětí • Zcela opotřebované uhlíkové kartáče • Vadný kolébkový vypínač	• Prověřte přívodní kabel, jistič a funkčnost zásuvky • Vyměňte uhlíkové kartáče za nové • Kontaktujte autorizovaný servis KRAFT&DELE
Silné jiskření na komutátoru, zápach spáleniny	• Znečištěný komutátor sádrovým prachem • Zkratované či spálené vinutí rotoru	• Ihned zastavte práci! Vyčistěte komutátor, v případě spáleného vinutí předejte do servisu
Slabý odtah prachu, prach uniká do místnosti	• Ucpaná hadice nebo filtr vysavače • Otvory v papíru nelícují s talířem • Opotřebovaný obvodový kartáčový věnec	• Vyčistěte/oklepejte filtr vysavače a zkontrolujte průchodnost hadice • Přesně sesaďte otvory brusného papíru • Vyměňte kartáčový věnec
Kruhové rýhy a nerovnosti na sádrokartonu	• Příliš hrubá zrnitost brusného papíru • Nadměrný přítlak obsluhy na brusku • Ztvrdlý zbytek sádry pod brusným papírem	• Zvolte jemnější zrnitost (P180–P240) • Brouste pouze lehkým tahem bez tlaku • Očistěte suchý zip a vyměňte poškozený papír
Motor se rychle přehřívá	• Ucpané ventilační otvory jemným prachem • Dlouhodobý chod na nejnižší otáčky pod tlakem	• Vyfoukejte chladicí štěrbiny stlačeným vzduchem • Nechte motor zchladit během naprázdno

2. PLÁN PREVENTIVNÍCH SERVISNÍCH PROHLÍDEK

Komponenta	Interval kontroly	Požadovaný úkon
Ventilace motoru	Denně po skončení směny	Důkladné profouknutí suchým stlačeným vzduchem
Přívodní kabel & vidlice	Před každým spuštěním	Vizuální kontrola celistvosti izolace a zamezení lomům
Brusný talíř a suchý zip	Při každé výměně papíru	Očištění od prachu, kontrola soudržnosti a rovinnosti talíře
Kartáčový věnec	Týdně / 30 provozních hodin	Kontrola výšky a celistvosti štětin po celém obvodu
Uhlíkové kartáče	Měsíčně / 50 provozních hodin	Kontrola délky uhlíků (min. 6 mm), výměna v páru
Aretace teleskopu	Týdně	Promazání a dotažení upínacích objímek a spojek

DŮSLEDNOST PÉČE ZARUČUJE SPOLEHLIVOST: Pravidelné profukování motoru a práce s kvalitním vysavačem zamezuje vnikání abraziva k ložiskům a zaručuje bezchybný provoz po celou dobu životnosti brusky.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY & SERVISNÍ POKYNY PRO ČESKOU REPUBLIKU

ZÁRUČNÍ LHŮTY A ROZSAH ZÁRUKY:

• **Spotřebitelský nákup (fyzické osoby):** Záruční doba činí **24 měsíců** od data prodeje konečnému spotřebiteli.
• **Podnikatelský nákup (IČO / firmy):** Záruční doba činí **12 měsíců**.
• Záruka se vztahuje výhradně na prokazatelné výrobní vady materiálu nebo montážní vady vzniklé při výrobě.
• Záruka se **nevztahuje** na běžné opotřebení dílů (uhlíky, pilové kotouče, brusné kotouče a papíry, ocelová lana, ložiska, řemeny), poškození způsobené přetížením, zanedbáním údržby nebo svévolnými úpravami.

DISTRIBUCE, SERVIS A LIKVIDACE:

• **Výrobce:** FOREINTRADE S.A. / Foreintrade Sp. z o.o., Polsko.
• **Servis & distribuce v ČR:** Autorizovaná servisní síť KRAFT&DELE.
• **Ekologická likvidace (OEEZ):** Symbol přeškrtnuté popelnice označuje, že zařízení nesmí být vyhazováno do netříděného komunálního odpadu. Odevzdejte jej na určených sběrných místech k recyklaci druhotných surovin.

2. ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (DECLARATION OF CONFORMITY)

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ • STROJNÍ ZAŘÍZENÍ & INTERTEK CERTIFIKACE

Výrobce / Zplnomocněný zástupce:
FOREINTRADE SP. Z O.O.
ul. Grochowska 341 lok. 174
03-822 Warszawa, Polská republika

Osoba pověřená sestavením dokumentace:
Kamila Cieplak
ul. Grochowska 341 lok. 174
03-822 Warszawa, Polská republika

Tímto prohlašujeme na svou výhradní odpovědnost, že níže uvedené strojní zařízení:
Výrobek: **Bruska na sádrokarton a omítky (Szlifierka do gipsu KRAFT&DELE)**
Modelové označení: **KD1542 (tovární typ R7237A-CT)** • Příkon: **710 W** • Napětí: **230 V ~ 50 Hz** • Otáčky: **600–1 500 min⁻¹**

Splňuje všechna příslušná ustanovení následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:
• **2006/42/EC** – Směrnice o strojních zařízeních (Machinery Directive)
• **2014/30/EU** – Směrnice o elektromagnetické kompatibilitě (EMC)
• **2011/65/EU** včetně novelizace **(EU) 2015/863** – Směrnice RoHS 2
• **2000/14/EC** včetně dodatku **2005/88/EC** – Hluk strojních zařízení ve venkovním prostoru

Harmonizované evropské technické normy použité při posuzování shody:
• **EN 60745-1:2009+A11:2010** • **EN 60745-2-3:2011+A2:2013+A11:2014+A13:2015**
• **EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011** • **EN 55014-2:2015**
• **EN 61000-3-2:2014** • **EN 61000-3-3:2013** • **EN 50581:2012** • **EN ISO 3744:2011**

Přezkoušení typu a certifikaci provedla notifikovaná certifikační zkušebna **Intertek Testing Services Hangzhou** (16 No. 1 Ave., Xiasha Economic Development District, Hangzhou 310018, Čína), certifikát číslo **170300233HZH-V1** ze dne 10.03.2017.

Místo a datum vydání: **Warszawa, 23.05.2017**

Kamila Cieplak
Kierownik ds. Certyfikacji (Vedoucí certifikace)

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ

Datum	Druh záznamu / Úkon	Zjištěný stav / Provedené práce	Razítko & Podpis servisu
	Předprodejní kontrola	Zařízení vyzkoušeno a předáno v bezvadném stavu	
	Garanční / Roční servis	Kontrola elektroinstalace, mechanických vůlí a bezpečnostních prvků	
	Pravidelná revize	Přezkoušení elektrické bezpečnosti dle ČSN a mechanické zkoušky	