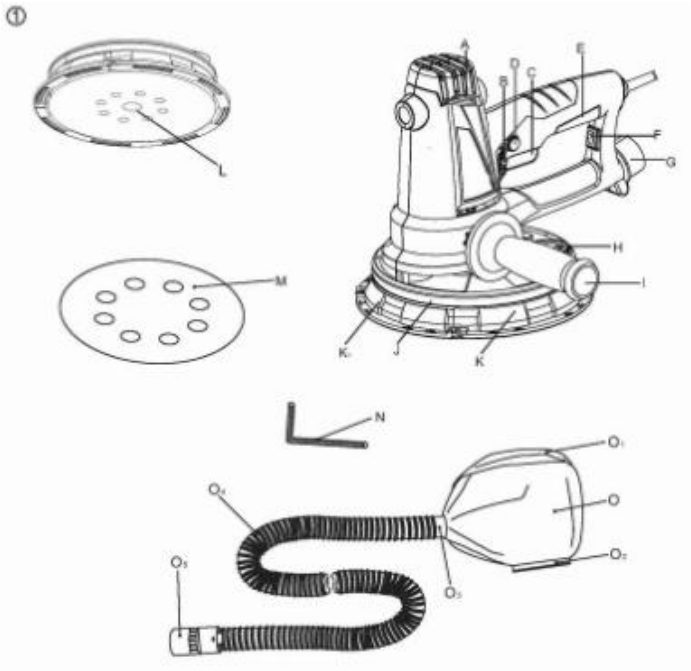
NÁVOD K OBSLUZE A ÚDRŽBĚ

KOMPAKTNÍ RUČNÍ BRUSKA NA SÁDROKARTON 1 400 W

Model: **KD1540 (Typ R7241)** • Příkon 1 400 W • Kotouč 180/190 mm • Integrované odsávání



Jmenovitý příkon: 1 400 W (230 V / 50 Hz)
Plynulá regulace otáček: 1 500 – 2 600 ot./min (6 stupňů)
Průměr kotouče: 180 mm talíř / 190 mm papír
Systém odsávání: Integrovaná turbína + vak

KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ PŘEDNOSTI & KONSTRUKČNÍ STANDARDY:

- **Vysoce efektivní 1 400W motor:** Dostatek výkonu pro plynulý úběr sádrových stěrek, finálních pastovitých tmelů a starých tapetových lepidel.
- **Autonomní podtlakový systém odsávání:** Vlastní integrované dmychadlo odvádí až 95 % prachu přímo do textilního vaku bez nutnosti externího vysavače.
- **Regulovatelný přísavný podtlak:** Otočný prstenec na těle přístroje umožňuje nastavit sílu přisátí ke stěně a výrazně šetřit svaly rukou.
- **6stupňová elektronická regulace otáček:** Přesné přizpůsobení řezné rychlosti podle zrnitosti papíru a tvrdosti opracovávané sádry.
- **Obvodový kartáčový těsnicí lem:** Pružné štětiny po celém obvodu hlavy zabraňují úniku prachových částic do ovzduší místnosti.
- **Ergonomický obouruční úchop:** Měkčená hlavní rukojeť SoftGrip v kombinaci s nastavitelnou boční rukojetí pro perfektní stabilitu v ploše.

DŮLEŽITÉ POKYNY K PROVOZU: Bruska je určena výhradně pro suché broušení sádry, omítek a stěrek. Nikdy nepoužívejte na vlhké povrchy! Pravidelně vyprazdňujte sběrný prachový vak (nejpozději při naplnění do 50 %) a po skončení práce vyfoukejte motor suchým stlačeným vzduchem.

1. Bezpečnostní zásady pro práci se sádrokartonářskými bruskami
Jemný sádrový prach představuje značné zdravotní riziko pro dýchací ústrojí a může způsobit zanesení elektrických částí nářadí. Dodržujte následující pokyny.

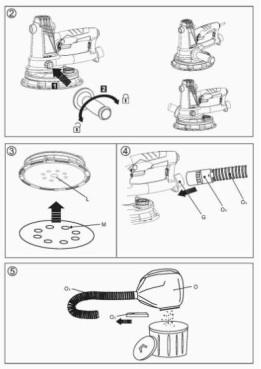
VÝSTRAHA – NEBEZPEČÍ VDECHOVÁNÍ SÁDROVÉHO PRACHU:
• **Povinnost respirátoru:** Jemné částice sádry dráždí plíce a sliznice. Při broušení VŽDY používejte certifikovaný respirátor třídy FFP2 nebo FFP3 dle EN 149!
• **Ochrana očí:** Používejte uzavřené ochranné brýle. Sádrový prach ve spojení se slzami vytváří zásaditý roztok způsobující záněty spojivek.
• **Bezpečnost elektroinstalace:** Sádrový prach je hygroskopický a při kontaktu s vlhkostí se stává vodivým. Nářadí chraňte před kapající vodou a vlhkem.

2. Opatření proti poškození broušeného povrchu
- **Zákaz zastavování na místě:** Brusku udržujte v neustálém plynulém pohybu. Při zastavení na jednom místě rotující talíř okamžitě vybrousí prohlubeň do sádry.
- **Přikládání naplocho:** Talíř přikládejte ke stěně vždy celou plochou naplocho. Šikmé broušení hranou způsobí hluboké rýhy a poškodí kartáčový lem.
- **Správný tlak:** Netlačte do stěny silou – hmotnost přístroje a podtlak sací turbíny jsou zcela dostačující pro optimální úběr.

3. Zásady bezpečné údržby odsávací soustavy

Komponenta	Požadavek	Riziko při zanedbání
Prachový vak	Vyprazdňovat při naplnění do 50 %; prát pouze ve vlažné vodě	Ucpání pórů látky, ztráta sání a zaprášení místnosti
Flexibilní hadice 2 m	Kontrola průchodnosti; profouknout vzduchem po práci	Vytvoření sádrové zátky v ohybu hadice; přetížení turbíny
Těsnicí kartáčový lem	Udržovat štětiny rovné; vyměnit při vylámání	Únik prachu do prostoru okolo brusné hlavy

4. Konstrukční schéma a přehled součástí modelu KD1540



1. Brusný talíř Ø 180 mm: Pružný nosič se suchým zipem a 8 sacími otvory pro prach.
2. Odsávací kryt s kartáčem: Hliníkový/plastový kryt s obvodovým prachotěsným štětinovým lemem.
3. Šroubení přídavné rukojeti: Oboustranný závit pro montáž bočního držadla vlevo i vpravo.

4. Kolečko regulace otáček (1–6): Plynulé nastavení rychlosti otáčení od 1 500 do 2 600 rpm.
5. Ventil sacího podtlaku: Otočná clona pro přesné vyvážení přísavné síly ke stěně.
6. Odsávací vývod s bajonetem: Rychloupínací výstup pro připojení pružné hadice.

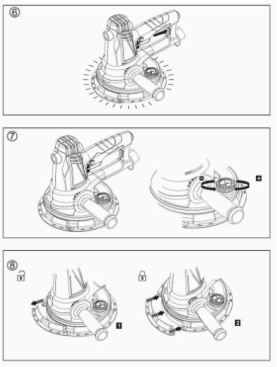
5. Technické parametry modelu KD1540 (Typ R7241)

Technický parametr	Specifikace modelu KD1540
Jmenovité napájecí napětí	230 V ~ / 50 Hz
Jmenovitý příkon motoru	1 400 W
Rozsah volnoběžných otáček	1 500 – 2 600 ot./min (6 stupňů)
Průměr nosného talíře / papíru	180 mm / 190 mm (suchý zip Velcro)
Počet odsávacích otvorů	8 otvorů
Délka odsávací hadice	cca 2,0 m (pružná, průměr 32 mm)
Třída elektrické izolace	Třída II (dvojitá izolace)
Hladina akustického tlaku / výkonu	LpA = 80 dB(A) / LwA = 91 dB(A) (±3 dB)
Hmotnost přístroje netto	cca 2,5 kg

PŘEDNOST KOMPAKTNÍHO PROVEDENÍ: Model KD1540 (R7241) vyniká nízkou hmotností (pouze 2,5 kg), díky čemuž je mimořádně obratný při broušení úzkých chodeb, ostění oken, schodišť a svislých ploch, kde by byla dlouhá žirafa příliš neohrabaná.

6. Připojení odsávací hadice a prachového vaku

1. Zasuňte bajonetovou koncovku hadice do výfukového hrdla na zadní straně brusky a pootočte ve směru hodinových ručiček k uzamčení.
2. Druhý konec hadice nasuňte do hrdla textilního prachového vaku a stáhněte integrovaným páskem se sponou.
3. Popruh vaku si přehoďte přes rameno, aby byl vak ve svislé poloze a neomezoval pohyb rukou.
4. Při napojení na dílenský vysavač použijte redukční pryžový kuželový adaptér.



Obr. 1: Odsávací hadice a textilní prachový vak

7. Upevnění a přesné centrování brusného kotouče

1. Vytáhněte síťový kabel ze zásuvky 230 V!
2. Odstraňte usazený sádrový prach ze suchého zipu talíře suchým kartáčem.
3. Přiložte brusný papír Ø 190 mm tak, aby **všech 8 otvorů v papíru přesně souhlasilo s otvory v gumovém talíři**.
4. Papír dlaní pevně uhlaďte po celé ploše.

Pozor: Pokud otvory nelícují, prach nemůže unikat do hadice a dochází k zanášení zrna a prášení do místnosti!

8. Volba zrnitosti brusiva podle typu podkladu

Zrnitost papíru	Doporučená fáze	Použití
P80 – P100	Hrubý úběr	Základní sádrový tmel, srovnání spár desek
P120 – P150	Střední broušení	Přebroušení druhé vrstvy tmelu, vyhlazení přechodů
P180 – P240	Finální leštění	Finální pastovité stěrky, příprava pod malbu

9. Spuštění stroje a nastavení regulátoru otáček
Bruska KD1540 umožňuje plynulé přizpůsobení rychlosti broušení povaze materiálu:

- **Volba otáček na kolečku (1–6):** Stupně 1–3 (1 500–1 800 rpm) jsou ideální pro měkké sádrové omítky a jemné finální přebroušení (zabraňují propálení papíru). Stupně 4–6 (2 000–2 600 rpm) slouží pro rychlý úběr hrubých tmelů.
- **Spuštění motoru:** Stiskněte provozní spínač na rukojeti. Pro delší práci stiskněte boční aretační kolíček pro trvalý chod bez nutnosti držení spouště prstem.
- **Přiložení ke stěně:** Brusku zapínejte ve vzduchu těsně před stěnou. Ke stěně ji přikládejte **naplocho celou plochou talíře**!

10. Plynulý pohyb po stěně a seřízení podtlaku

• **Krouživý překrývající se pohyb:** Veďte brusku po zdi v širokých elipsách nebo osmičkách. Nikdy nezastavujte na jednom místě!
• **Seřízení ventilu podtlaku:** Pokud se bruska příliš silně přisává ke zdi a drhne, pootočte regulační kroužek a otevřete přisávání vzduchu. Podtlak má pouze zlehka kompenzovat váhu stroje.
• **Broušení v rozích:** Do rohů najíždějte pomalu, aby rotující talíř nenarazil do kolmé stěny a nedošlo k poškození kartáčového lemu.

OCHRANA PŘED PŘEHŘÁTÍM PŘI DLOUHODOBÉM BROUŠENÍ:
Pokud pracujete nepřetržitě delší dobu, kontrolujte teplotu motoru. V případě silného zahřátí nechte brusku běžet 1 minutu na plné otáčky naprázdno, aby ventilátor motor ochladil chladným vzduchem.

11. Čištění a péče o odsávací turbínu
Sádrový prach je vysoce abrazivní a vyžaduje pravidelnou údržbu po každé pracovní směně:

- **Profouknutí motoru a turbíny:** Odpojte stroj ze sítě 230 V a profoukněte ventilační mřížky motoru i prostor pod unášecím talířem suchým stlačeným vzduchem z kompresoru.
- **Čištění prachového vaku:** Pravidelně vyklepávejte usazený sádrový prach z pórů textilního vaku. Zanesený vak způsobuje ztrátu odsávacího výkonu.
- **Péče o suchý zip talíře:** Kartáčkem odstraňujte prach ze suchého zipu, aby brusné papíry pevně držely a při práci neodletovaly.

12. Kontrola a výměna uhlíkových kartáčů
Uhlíkové kartáče podléhají běžnému provoznímu opotřebení:

> **VÝMĚNA UHLÍKŮ:** Stav uhlíkových kartáčů prověřte každých 50 provozních hodin. Pokud je délka uhlíkového hranolu menší než **5 mm**, vyměňte oba kartáče současně za novou sadu dodávanou k modelu KD1540.

13. Bezpečné skladování nářadí
Po skončení práce odpojte hadici, očistěte tělo brusky suchým hadrem a uložte přístroj na suchém místě chráněném před prachem a mrazem. Chraňte brusný talíř před mechanickým promáčknutím.

14. Přehled provozních poruch a doporučená řešení
V následující tabulce jsou uvedeny nejčastější nestandardní situace a postupy jejich odstranění:

Příznak poruchy	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Motor po stisku spínače nereaguje	Chybí síťové napětí 230 V; poškozený přívodní kabel; opotřebované uhlíky pod 5 mm; vadný regulátor.	Zkontrolujte napětí v zásuvce; nechte kabel vyměnit servisem; vyměňte sadu uhlíků.
Bruska silně práší a nesaje do vaku	Přeplněný prachový vak; ucpaná hadice; otvory v papíru nelícují s otvory v talíři.	Vyprázdněte vak; profoukněte hadici vzduchem; nalepte brusný papír s přesným krytím otvorů.
Na broušeném povrchu vznikají rýhy	Příliš hrubé zrno papíru; zanesený papír ztvrdlým sádrovým zrnem; nadměrný tlak rukou.	Použijte jemnější zrnitost (P180–P240); vyměňte poškozený kotouč; snižte přítlak na rukojeť.
Bruska se příliš lepí ke stěně a drhne	Sací ventil je plně uzavřen; sací turbína vytváří nadměrný podtlak.	Pootočte regulační clonu podtlaku a přisajte vzduch pro uvolnění přísavného efektu.

15. Kontrolní seznam před zahájením práce (Checklist)
• [ ] Je brusný papír správné zrnitosti přesně vycentrován na otvorech talíře?
• [ ] Je odsávací hadice spolehlivě bajonetově zajištěna v hrdle přístroje?
• [ ] Je prachový vak prázdný a jeho zip plně uzavřen?
• [ ] Je nastavena optimální rychlost otáček na kolečku regulátoru?
• [ ] Máte nasazen ochranný respirátor FFP2 a ochranné brýle?

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Dle směrnic Evropského parlamentu a Rady a ISO/IEC Guide 22 / EN 45014

Dovozce / Zplnomocněný zástupce výrobce: FOREINTRADE Sp. z o.o.
Sídlo: ul. Grochowska 341 lok. 174, 03-822 Warszawa, Polsko • IČ/DIČ: PL1132906950
Identifikace výrobku: Ruční elektrická bruska na sádrokarton Kraft&DELE Professional
Modelové označení: KD1540 (Typ R7241)
Technické parametry: Jmenovitý příkon 1 400 W, napájení 230 V / 50 Hz, otáčky 1 500–2 600 ot./min, talíř 180 mm.

Výše specifikovaný výrobek splňuje veškerá příslušná ustanovení následujících směrnic Evropského společenství:
- **Směrnice 2006/42/ES** o strojních zařízeních (Machinery Directive)
- **Směrnice 2014/30/EU** o elektromagnetické kompatibilitě (EMC Directive)
- **Směrnice 2011/65/EU** o omezení používání některých nebezpečných látek v EEZ (RoHS 2)

Aplikované harmonizované technické normy:
EN 60745-1:2009+A11:2010; EN 60745-2-3:2011+A2:2013+A11:2014+A12:2014+A13:2015; EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011; EN 55014-2:1997+A1:2001+A2:2008; EN 61000-3-2:2014; EN 61000-3-3:2013; EN 50581:2012

Certifikát ES přezkoušení typu: Certifikát typu č. **150400068HZH-V1** vydaný notifikovanou zkušebnou **Intertek Testing Services Hangzhou** (16 No. 1 Ave., Xiasha Economic Development District, Hangzhou 310018, Čína) ze dne 15. 06. 2015.
Technická dokumentace: Uložena v sídle společnosti FOREINTRADE Sp. z o.o. Osoba odpovědná za dokumentaci: Ma Dong Hui.
Místo a datum vydání: Varšava, 16. 06. 2021 • **Podpis / Zástupce:** Ma Dong Hui

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY (CZ / SK)

Na zařízení je poskytována standardní zákonná záruka **24 měsíců** pro spotřebitele (fyzické osoby nepodnikající dle OZ) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO). Záruka se vztahuje na vady materiálu a výrobní vady prokázané v záruční době. Záruka se nevztahuje na běžné opotřebení spotřebních dílů (uhlíky, těsnění, filtry, hadice, trysky, lišty), škody vzniklé neodbornou montáží, přetížením stroje nebo zanedbáním předepsané údržby.

DOVOZCE & EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Výhradní distribuce a autorizovaný záruční servis: FOREINTRADE Sp. z o.o., Grochowska 341 lok. 174, 03-822 Warszawa, Polsko.
Likvidace elektroodpadu: Zařízení a akumulátory nesmí být vyhazovány do směsného komunálního odpadu (směrnice WEEE 2012/19/EU). Odevzdejte je na určených sběrných místech k recyklaci druhotných surovin.

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ

Datum	Typ úkonu (Revize / Servis)	Zjištěný stav / Provedené výměny dílů	Razítko a podpis servisu
	Předprodejní kontrola	Kompletnost balení, vizuální stav, zkouška funkce	
	Garanční prohlídka		
	Pravidelná revize		