KD1440

DÍLENSKÁ NOŽNÍ MAZNICE 3 L • 25 MPa / 4 M

MAZACÍ & TUKOVÁ TECHNIKA • LUBRICATION PRO SERIES

VÝROBNÍ STANDARD 2026

Profesionální dílenská nožní maznice 3 l s hadicí 4 m (25 MPa)

Vysoce odolná, plně mechanická a mobilní profesionální nožní maznice určená pro vysokotlaké tlakové promazávání čepů, ložisek, kardanových křížů, vodítek, táhel a podvozkových skupin nákladních automobilů, zemědělské, lesní i těžké stavební techniky. Zařízení je zcela nezávislé na přívodu elektrické energie nebo stlačeného vzduchu, což z něj činí ideálního pomocníka jak pro dílny a pneuservisy, tak pro údržbu v terénu a na staveništích. Maznice disponuje masivním ocelovým zásobníkem na plastická maziva o objemu 3 litry s vnitřním odpruženým stíracím pístem, který zaručuje plynulý posuv i tuhých tuků třídy NLGI 2 a zabraňuje zavzdušnění sacího mechanismu. Pohon čerpadla zajišťuje robustní nožní pedál s převodovým pákovým mechanismem, který bez námahy rukou vyvine mimořádný tlak až 25 MPa (250 bar) a stabilní dávku 3 g na každý zdvih. Dlouhá 4metrová vysokotlaká pancéřovaná hadice s výdejní pistolí a univerzální 4čelisťovou spojkou poskytuje maximální pracovní dosah kolem celého stroje.



OBJEM ZÁSOBNÍKU	MAX. VSTŘIKOVACÍ TLAK	DÁVKA MAZIVA	DÉLKA HADICE
3 litry (Ocelová nádrž)	**25 MPa (250 bar)**	**3 g / zdvih pedálu**	**4 metry (Pancéřovaná)**

KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ PŘEDNOSTI & KONSTRUKČNÍ STANDARDY

- **Extrémní tlak až 25 MPa:** Spolehlivě protlačí i ztuhlé, zanesené a staré mazací kanálky.
- **Pružinový přítlačný píst:** Neustálý přítlak eliminuje vznik vzduchových kapes v zásobníku.
- **Dva výměnné nástavce v balení:** Ohebný 25cm pryžový a pevný 6cm ocelový pro stísněná místa.
- **Pohodlné nožní ovládání:** Obě ruce zůstávají zcela volné pro manipulaci s výdejní pistolí.
- **Pancéřovaná 4m hadice:** Dlouhý akční rádius bez nutnosti neustálého posouvání zásobníku.
- **Mobilní podvozek s koly a madlem:** Snadný a stabilní přesun po dílně i nerovném terénu.

1. ZÁSADNÍ BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PŘI PRÁCI S VYSOKOTLAKÝM MAZÁNÍM

Maznice KD1440 vyvíjí extrémní hydraulický tlak až 250 bar. Práce s vysokotlakou hydraulikou vyžaduje přísné dodržování předpisů:

ŽIVOTNĚ DŮLEŽITÉ POKYNY – RIZIKO VSTŘÍKNUTÍ TUKU POD KŮŽI:
• **NEBEZPEČÍ PODKOŽNÍHO VSTŘÍKNUTÍ:** Paprsek maziva vystřikující z netěsné hadice, poškozeného spoje nebo trysky pod tlakem 25 MPa dokáže snadno **proniknout lidskou kůží a svalovou tkání!** Jde o mimořádně závažné traumatické zranění!
• **OKAMŽITÁ LÉKAŘSKÁ POMOC:** Při jakémkoli podezření na vstříknutí maziva pod kůži (i když poranění vypadá jen jako drobný vpich) **ihned vyhledejte specializovanou chirurgickou ambulanci!** Lékaře informujte, že se jedná o vysokotlaké vstříknutí ropného maziva. Opožděný zásah může vést k otravě tkání, gangréně a amputaci končetiny!
• **NIKDY NEKONTROLUJTE ÚNIKY RUKOU:** Nikdy nehledejte místo úniku maziva z hadice prsty ani dlaní! Použijte kus lepenky nebo dřeva.
• **NIKDY NEMIŘTE PISTOLÍ NA OSOBY:** Výdejní pistolí nikdy nemiřte na sebe, přihlížející osoby ani zvířata.
• **UVOLNĚNÍ TLAKU PŘED DEMONTÁŽÍ:** Před odpojováním hadice, výměnou nástavců nebo otevřením víka zásobníku vždy stiskněte spoušť pistole do prázdné nádoby, aby se uvolnil zbytkový hydraulický tlak!

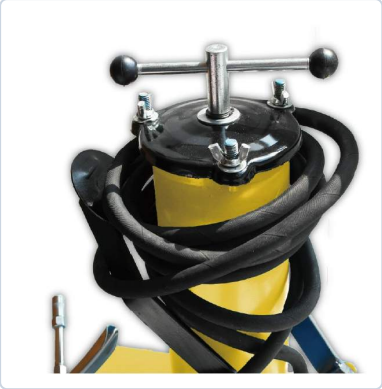
2. OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP) A MANIPULACE

- **Ochrana zraku a rukou:** Vždy používejte ochranné brýle (EN 166) chránící před vystříknutím tuku a odolné olejivzdorné rukavice (nitrilové/neoprenové).
- **Kontrola hadice:** Před každým použitím zkontrolujte 4m hadici po celé délce. Hadici s vyboulením, zalomením, odřeným ocelovým opletem nebo poškozeným krimpováním okamžitě vyřaďte a nahraďte novou originální hadicí s minimální tlakovou odolností 25 MPa (250 bar).
- **Stabilita na rovném podkladu:** Maznici stavte vždy na rovný, pevný podklad, aby se při šlapání na pedál nepřevrátila.

1. TECHNICKÉ PARAMETRY NOŽNÍ MAZNICE KD1440

Parametr / Vlastnost	Hodnota / Specifikace
Objem zásobníku na mazivo	**3 litry** (ocelová válcová nádoba)
Maximální pracovní tlak	**25 MPa (250 bar / 3 625 psi)**
Výtlačné množství maziva na 1 zdvih	**cca 3,0 g na jedno plné sešlápnutí pedálu**
Délka hlavní vysokotlaké hadice	**4 metry** (pancéřovaná pryžová hadice)
Délka ohebného hadicového nástavce	**25 cm** (flexibilní vysokotlaký pryžový)
Délka pevného ocelového nástavce	**6 cm** (rovná ocelová trubička)
Typ výdejní spojky (koncovky)	**Standardní 4čelisťová hydraulická spojka DIN 71412**
Typ použitelného maziva	Plastická maziva (tuky) třídy **NLGI 0, 1, 2**
Způsob pohonu / ovládání	Nožní pedál s odpruženým pákovým převodem
Podvozek a manipulace	2 pojezdová kolečka + ocelové transportní madlo
Čistá hmotnost (prázdná nádrž)	**8,0 kg**

2. PŘEHLED HLAVNÍCH KOMPONENTŮ ZAŘÍZENÍ DLE KONSTRUKČNÍHO ROZPADU



KOMPONENTY MAZNICE KD1440:
- **1. Robustní základna s rámem:** Stabilní ocelová konstrukce podvozku.
- **2. Válcový zásobník 3 l:** Nádoba na tuhé mazivo z tažené oceli.
- **3. Nožní pedál:** Odpružená páka s protiskluzovým vroubkováním.
- **4. Vysokotlaká hadice 4 m:** Pružné vedení odolávající 25 MPa.
- **5. Výdejní pistole:** Kovové tělo s ovládacím ventilem a tryskou.
- **6. Víko zásobníku:** Zajištěné křídlovými maticemi (10).
- **7. Transportní madlo (8):** Pro snadné pojíždění po dílně.
- **8. Přítlačný stírací píst (13) se silnou pružinou (12):** Tlačí tuk ke dnu.
- **9. Odvzdušňovací ventil (15):** K rychlému vypuštění vzduchu.

1. DOPORUČENÁ MAZIVA A TŘÍDY KONZISTENCE (NLGI KLASIFIKACE)

Maznice KD1440 je konstruována pro širokou škálu průmyslových a automobilových plastických maziv:

- **Třída NLGI 2 (Standardní lithiový / komplexní tuk):** Nejčastěji používané univerzální mazivo pro čepy a ložiska motorových vozidel. Maznice si s touto viskozitou bez problémů poradí díky silné přítlačné pružině.
- **Třída NLGI 1 (Měkčí polotekuté mazivo):** Vhodné pro centrální mazání a práci za velmi nízkých teplot (v zimě).
- **Maziva s přísadami (MoS2, grafit):** Plně podporována pro vysoce namáhaná kluzná pouzdra a kardanové klouby.
- **Příliš tuhá maziva (NLGI 3 a vyšší):** Za chladného počasí mohou způsobovat tvorbu dutin v zásobníku. Doporučuje se mazivo před plněním temperovat na cca 20 °C.

2. SPRÁVNÝ POSTUP PLNĚNÍ ZÁSOBNÍKU MAZIVEM BEZ VZDUCHOVÝCH KAPES

KROK 1: DEMONTÁŽ VÍKA A PŘÍMĚTNÉHO PÍSTU

Povolte křídlové matice (10) na obvodu víka zásobníku. Opatrně sejměte víko (6) spolu se středicí tyčí, přítlačnou pružinou (12) a gumovou stírací manžetou (13). Odložte je na čistou podložku, aby se neznečistily pískem!

KROK 2: PLNĚNÍ TUKU DO NÁDOBY

Čistou plochou špachtlí nebo naběračkou plňte plastické mazivo do válcového zásobníku (2). Mazivo vtlačujte po vrstvách směrem ode dna ke stěnám a průběžně jej upěchujte, aby v nádrži **nevznikaly velké vzduchové bubliny**! Naplňte zásobník maximálně cca 4 cm pod horní okraj.

KROK 3: USAZENÍ STÍRACÍHO PÍSTU A UZAVŘENÍ VÍKA

Nasaďte gumovou stírací manžetu (13) rovně na hladinu tuku a mírně zatlačte, aby vytlačila povrchový vzduch. Nasaďte silnou přítlačnou pružinu, přiklopte víko (6) a pevně, rovnoměrně dotáhněte křídlové matice do kříže.

KROK 4: ODVZDUŠNĚNÍ ČERPACÍ SOUSTAVY

Povolte o 1 až 2 otáčky odvzdušňovací šroub (15) na těle čerpadla. Sešlápněte 2–3krát nožní pedál, dokud z odvzdušňovacího otvoru nezačne vytékat čisté mazivo bez bublinek. Šroub opět pevně dotáhněte.

1. SPRÁVNÁ TECHNIKA PŘIPOJENÍ VÝDEJNÍ SPOJKY K MAZNIČCE (MAZACÍ HLAVICI)

Na konci hadice se nachází 4čelisťová hydraulická spojka určená pro standardní kuželové mazničky DIN 71412 (typ H):

PŘÍPRAVA MAZACÍHO BODU PŘED PŘIPOJENÍM:
Před nasazením spojky vždy důkladně očistěte hlavici mazničky (mazací bod) hadrem od zaschlého bláta, prachu a písku! Vniknutí abrazivních nečistot do kuličkového ventilu mazničky způsobí jeho netěsnost a následné zničení ložiska nebo čepu!

KROK 1: KOLMÉ NASAZENÍ SPOJKY
Přitlačte 4čelisťovou spojku přímo a **přísně v ose (kolmo)** na kulovou hlavici mazničky, dokud vnitřní kalené čelisti nepřeskočí přes osazení kuličky a pevně se neuzamknou.

KROK 2: DÁVKOVÁNÍ TUKU NOŽNÍM PEDÁLEM
Sešlapujte nožní pedál plynulým pohybem dolů a nechte jej pružinou vrátit do horní polohy. Každé plné sešlápnutí vtlačí do ložiska cca 3 gramy maziva pod tlakem až 25 MPa. Sledujte mazané místo (manžetu čepu nebo těsnění ložiska).

KROK 3: UKONČENÍ VSTŘIKU A KONTROLA
Jakmile ze spáry těsnění nebo kontrolního kanálku začne vytlačovat starý, tmavý tuk (nahrazený novým čerstvým mazivem), okamžitě přestaňte pumpovat, aby nedošlo k prasknutí pryžové prachovky čepu!

KROK 4: SPRÁVNÉ ODPOJENÍ SPOJKY BEZ POŠKOZENÍ
Čtyřčelisťovou spojku **nikdy neodtrhávejte silou v přímém směru!** Spojku odpojte tak, že ji **nakloníte mírně do strany (pod úhlem cca 15–20°) a pootočíte**. Čelisti se rozevřou a spojka hladce sklouzne z kuličky mazničky bez rizika jejího odlomení.

1. PRAVIDELNÁ PÉČE O 4ČELISŤOVOU HYDRAULICKOU KONCOVKU

Výdejní spojka je nejvíce mechanicky namáhanou součástí maznice. Podléhá přirozenému opotřebení:

- **Čištění čelistí:** Uvnitř spojky jsou 4 kalené ocelové segmenty (čelisti) a gumové těsnění. Pravidelně kontrolujte, zda v prostoru čelistí neulpívají zrnka písku. Znečištěnou koncovku propláchněte technickým benzínem nebo čističem brzd.
- **Seřízení sevření spojky:** Pokud spojka na mazničce nedrží pevně nebo z ní tuk po stranách vytéká, mírně dotáhněte vnější vroubkované těleso koncovky pomocí kleští. Pokud to nepomůže, vyměňte vnitřní sadu čelistí za novou.
- **Výměna nástavců:** Při mazání ve špatně dostupných místech vyměňte pevný kovový nástavec 6 cm za ohebnou vysokotlakou hadičku 25 cm. Spoj dotáhněte stranovým klíčem a zkontrolujte těsnost závitu.

2. ÚDRŽBA PÍSTU A SACÍCH VENTILŮ V ZÁKLADNĚ MAZNICE

Čištění kuličkových ventilů:
V patě válce jsou uloženy sací a výtlačné kuličkové ventily s pružinkami. Pokud se do maziva dostane smítko nebo špona, ventil nedovře a pedál ztratí tlak. V takovém případě vyšroubujte spodní zátku, kuličku s pružinkou vyjměte, očistěte a sedlo vyfoukejte.

Stav gumové manžety:
Gumová stírací podložka (13) musí těsně přiléhat k vnitřním stěnám ocelové nádoby. Pokud je manžeta ztvrdlá, natržená nebo tuk propouští nad píst, je nutné ji vyměnit, aby byl zajištěn plný přítlak.

PÉČE O POJEZDOVÁ KOLEČKA A MADLO:
Jednou za sezónu kápněte několik kapek motorového oleje na osy pojezdových kol (16) a zkontrolujte pevnost dotažení šroubů madla (7) a čepu nožního pedálu (9).

1. TABULKA MOŽNÝCH PROVOZNÍCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ

Zjištěný problém	Pravděpodobná příčina	Doporučený postup nápravy
Pedál se pohybuje zcela zlehka, tuk z pistole nevytéká	Vzduchová kapsa v čerpadle nebo pod stíracím pístem; prázdný zásobník maziva; zablokovaný přítlačný píst v horní poloze.	Povolte odvzdušňovací šroub (15) a zapumpujte pedálem pro vytlačení vzduchu. Zkontrolujte množství tuku v nádrži a uvolněte píst.
Pedál klade extrémní odpor a nelze jej sešlápnout	Zanesená, zarezivělá nebo poškozená maznička na stroji; ztvrdlé mazivo v kanálku; ucpaná tryska pistole.	Sejměte spojku z mazničky a vyzkoušejte pumpovat do volného prostoru. Pokud tuk teče, vyčistěte nebo vyměňte ucpanou mazničku na stroji.
Mazivo stříká kolem mazničky a neproniká dovnitř	Opotřebované nebo znečištěné 4 vnitřní čelisti koncovky; šikmo nasazená spojka; poškozená kulička mazničky.	Nasaďte koncovku přesně kolmo. Dotáhněte tělo koncovky. Pokud nepomůže, vyměňte opotřebované čelisti spojky za nové.
Tuk prosakuje pod víkem zásobníku	Nerovnoměrně dotažené křídlové matice víka; poškozené profilové těsnění víka; přeplněný zásobník.	Zkontrolujte stav těsnění víka (11). Dotáhněte křídlové matice rovnoměrně do kříže. Odeberte přebytečné množství maziva.
Vysokotlaká hadice má vyboulení nebo prosakuje	Mechanické poškození ocelového opletu hadice; překročení mezního tlaku v důsledku ucpání trysky.	Okamžitě zastavte práci! Hadici pod tlakem 25 MPa nikdy neopravujte páskou! Vyměňte celou hadici za nový originální díl.

2. SPRÁVNÉ SKLADOVÁNÍ MAZNICE

- **Skladování naplněné maznice:** Maznici skladujte vždy ve svislé poloze v suché místnosti s teplotou 5 °C až 30 °C. Uvolněte zbytkový tlak stiskem pistole.
- **Ochrana před prachem:** Trysku a spojku po práci omotejte čistým hadrem nebo na ni nasaďte ochrannou krytku, aby se na mastné čelisti nenachytal polétavý prach.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Zplnomocněný zástupce: Foreintrade Sp. z o.o., Grochowska 341 lok. 174, 03-822 Warszawa, Polsko
Popis a určení výrobku: Profesionální dílenská nožní maznice (Foot Grease Pump)
Typové označení / Model: KRAFT&DELE KD1440 (Tawotnica nożna 3L 4M)
Technické parametry: Objem nádoby 3 litry, max. tlak 25 MPa (250 bar), dávka 3 g/zdvih, vysokotlaká hadice 4 m

Předmět výše uvedeného prohlášení je v plné shodě s příslušnými harmonizačními právními předpisy Evropské unie:
• **Směrnice 2006/42/ES:** Strojní zařízení (Machinery Directive)

Harmonizované evropské technické normy použité k posouzení shody:
• **ČSN EN ISO 12100:2010:** Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci – Posouzení rizika a snižování rizika
• **ČSN EN 809+A1:2010:** Čerpadla a čerpací soustrojí pro kapaliny – Všeobecné bezpečnostní požadavky

Technická dokumentace:
Kompletní technická dokumentace je uložena v sídle zplnomocněného zástupce výrobce.
Osoba oprávněná k sestavení technické dokumentace: **Ma Dong Hui**, Grochowska 341 lok. 174, 03-822 Warszawa, Polsko.
Místo a datum vydání prohlášení: Warszawa, 15.04.2021. Za výrobce: *Ma Dong Hui, jednatel společnosti*

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY & SERVISNÍ POKYNY PRO ČESKOU REPUBLIKU

ZÁRUČNÍ LHŮTY A ROZSAH ZÁRUKY:

• **Spotřebitelský nákup (fyzické osoby):** Záruční doba činí **24 měsíců** od data prodeje konečnému spotřebiteli.
• **Podnikatelský nákup (IČO / firmy):** Záruční doba činí **12 měsíců**.
• Záruka se vztahuje výhradně na prokazatelné výrobní vady materiálu nebo montážní vady vzniklé při výrobě.
• Záruka se **nevztahuje** na běžné opotřebení dílů (uhlíky, filtry, těsnění, lamely, baterie, senzory podléhající stárnutí), poškození způsobené neodborným zacházením, přetížením, použitím necertifikovaného příslušenství nebo svévolnými úpravami.

DISTRIBUCE, SERVIS A LIKVIDACE:

• **Výrobce:** Foreintrade Sp. z o.o., Grochowska 341 lok. 174, 03-822 Warszawa, Polsko.
• **Servis & distribuce v ČR:** Autorizovaná servisní síť KRAFT&DELE.
• **Ekologická likvidace (OEEZ):** Symbol přeškrtnuté popelnice označuje, že elektrické a elektronické zařízení nesmí být vyhazováno do netříděného komunálního odpadu. Odevzdejte jej na určených sběrných místech k recyklaci druhotných surovin.

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ

Datum	Druh záznamu / Úkon	Zjištěný stav / Provedené práce	Razítko & Podpis servisu
	Předprodejní kontrola	Zařízení vyzkoušeno a předáno v bezvadném stavu	
	Garanční / Roční servis	Kontrola elektroinstalace, přesnosti a funkčnosti	
	Pravidelná revize	Přezkoušení bezpečnosti a izolačního odporu	