KD1395 SILENT 24 L (1,2 kW)

VÝROBNÍ STANDARD 2026

TICHÁ BEZOLEJOVÁ PNEUMATICKÁ TECHNIKA • ŘADA KD1395 / SILENT-PRO

Ultra-tichý bezolejový dílenský kompresor 24 l / 1 200 W (1,2 kW)

Moderní ekologický bezolejový kompresor s extrémně nízkou hladinou akustického tlaku (pouze 68 dB), sacím výkonem 220 l/min, certifikovanou tlakovou nádobou 24 l z kotlové oceli dle 2014/29/EU, teflonovými pístními kroužky PTFE a švédskými ventilovými planžetami z nerezové oceli pro garáže, dílny, ordinace i čisté provozy.



PŘÍKON MOTORU	OBJEM VZDUŠNÍKU	MAX. PRACOVNÍ TLAK	HLADINA HLUKU
1 200 W (1,6 HP)	**24 l (CW24/10)**	**8 bar (0,8 MPa)**	**pouze 68 dB(A)**

KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ PŘEDNOSTI & KONSTRUKČNÍ STANDARDY

- **100% bezolejový provoz:** Zaručuje absolutně čistý stlačený vzduch bez aerosolů oleje, ideální pro lakování, huštění, čisté ofukování a laboratorní aplikace.
- **Švédské ventilové planžety:** Precizní nerezová ventilová ocel zvyšuje průtok vzduchu o 20–30 % a eliminuje únavové lomy při vysokém zatížení.
- **Kompletní pneumatická výbava:** Automatický tlakový spínač s odlehčovacím ventilem, 2 manometry, regulátor tlaku a rychlospojka typu Euro NW 7,2.
- **Nízkootáčkový motor (1 440 ot./min):** Čtyřpólový indukční agregát pracuje s minimálními vibracemi, nízkou tepelnou zátěží a dlouhou životností.
- **Teflonové pístní kroužky PTFE:** Pokročilý samomazný kompozit poskytuje vysokou těsnost kompresní komory bez nutnosti jediné kapky mazacího oleje.
- **Certifikovaná nádoba dle 2014/29/EU:** Tlaková nádoba testovaná na tlak 1,58 MPa (15,8 bar) notifikovanou osobou NB 1128 zaručuje absolutní bezpečnost.

1. VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY DLE EN 1012-1

Bezolejový pístový kompresor KRAFT&DELE KD1395 je navržen a vyroben v souladu s evropskými harmonizovanými normami pro bezpečnost kompresorů a tlakových zařízení. Před uvedením zařízení do provozu je obsluha povinna se důkladně seznámit s tímto návodem a dodržovat veškeré bezpečnostní pokyny.

PŘÍSNÁ BEZPEČNOSTNÍ VAROVÁNÍ A ZÁKAZY:
1. **ZÁKAZ SMĚROVÁNÍ PROUDU VZDUCHU:** Nikdy nesměrujte proud stlačeného vzduchu proti sobě, jiným osobám ani zvířatům. Proud vzduchu pod tlakem 8 bar může vniknout pod kůži, do tělních otvorů nebo způsobit těžké poškození zraku a sluchu!
2. **ZÁKAZ ZÁSAHŮ DO TLAKOVÉ NÁDOBY:** Na tlakové nádobě je přísně zakázáno provádět jakékoliv mechanické či tepelné úpravy (svařování, vrtání, broušení, ohýbání). V případě poškození, deformace nebo hluboké koroze musí být celá nádoba vyřazena z provozu!
3. **NEDOTÝKEJTE SE HORKÝCH ČÁSTÍ:** Hlava válce, výtlačné hliníkové trubky a zpětný ventil dosahují během provozu vysokých teplot (až +120 °C). Dotyk může způsobit vážné popáleniny. Před manipulací vyčkejte min. 30 minut na vychladnutí.
4. **AUTOMATICKÝ ROZBĚH ZAŘÍZENÍ:** Kompresor je řízen automatickým tlakovým spínačem a může se kdykoliv bez varování spustit při poklesu tlaku v nádobě pod zapínací mez!

2. POŽADAVKY NA ELEKTRICKOU INSTALACI A NAPÁJENÍ

- **Napájecí síť:** Zařízení vyžaduje jednofázové střídavé napětí 230 V ~ 50 Hz. Zásuvka musí být vybavena funkčním ochranným kolíkem (PE) a jištěna proudovým jističem 16 A (doporučena motorová charakteristika C pro kompenzaci rozběhových proudů).
- **Proudový chránič:** Provoz na stavbách, v dílnách a venkovních prostorech je povolen pouze přes proudový chránič (RCD) s vybavovacím proudem ≤ 30 mA.
- **Prodlužovací přívody:** Používejte pouze kabely s minimálním průřezem vodičů 3 × 1,5 mm² (do délky 10 m), pro délky 10–25 m použijte průřez 3 × 2,5 mm². Použití tenkých nebo svinutých kabelů způsobuje pokles napětí, přehřívání motoru a aktivaci tepelné ochrany.

3. PRACOVNÍ PROSTŘEDÍ A ODVĚTRÁNÍ

- **Provozní teplota:** Kompresor smí pracovat pouze v suchých, dobře větraných prostorech při teplotě okolí od +5 °C do +35 °C. Provoz při teplotách pod bodem mrazu vede k zamrzání kondenzátu ve ventilech.
- **Čistota nasávaného vzduchu:** Zařízení nesmí nasávat prach, kovové piliny, výpary barev a ředidel, korozivní páry ani výbušné plyny. Při lakování stříkací pistolí umístěte kompresor do jiné místnosti nebo v dostatečné vzdálenosti (min. 6 m) od lakovací zóny.
- **Větrací vzdálenosti:** Kolem kompresoru ponechte volný prostor min. 50 cm od stěn a překážek pro zajištění volného proudění chladicího vzduchu k žebrování agregátu.

4. OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Při práci s kompresorem a pneumatickým nářadím je obsluha povinna používat certifikované ochranné brýle nebo obličejový štít chránící před odletujícími částicemi, chrániče sluchu při delší práci v uzavřeném prostoru a vhodný respirátor s filtrem při pracích spojených s prašností či lakováním.

1. TECHNICKÉ SPECIFIKACE KOMPRESORU KD1395

PARAMETR / TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA	HODNOTA KD1395	ZKUŠEBNÍ NORMA / POZNÁMKA
Jmenovité napájecí napětí / Frekvence	230 V ~ 50 Hz (±10 %)	Jednofázová síť TN-S / TN-C-S
Jmenovitý příkon elektromotoru	1 200 W (1,2 kW) / 1,6 HP	Čtyřpólový indukční bezuhlíkový motor
Otáčky motoru a kompresního agregátu	1 440 ot./min	Nízkootáčkový tichý chod (Low-RPM)
Objem tlakové nádoby (vzdušníku)	24 litrů (typ CW24/10)	Kotlová ocel, certifikace 2014/29/EU
Teoretický sací výkon kompresoru	220 l/min (@ 1 bar)	Objem nasávaného vzduchu
Efektivní výtlačný výkon (FAD)	124 l/min (@ 8 bar)	Využitelný výstupní průtok
Maximální provozní přetlak (PS)	8 bar (0,8 MPa)	Automaticky řízeno tlakovým spínačem
Zkušební tlak nádoby (Ph)	1,58 MPa (15,8 bar)	Hydrostatická tlaková zkouška
Konstrukční provedení agregátu	Bezolejové (Oil-Free), 2 válce	Teflonové pístní kroužky PTFE
Hladina akustického tlaku LpA / výkonu LwA	68 dB(A) / 78 dB(A)	Dle směrnice 2000/14/ES
Rozměry zařízení / Hmotnost	cca 560 × 270 × 580 mm / 17,5 kg	Kompaktní přenosné provedení

2. KONSTRUKČNÍ SCHÉMA & PŘEHLED HLAVNÍCH KOMPONENTŮ



Obr. 1: Celkové uspořádání a funkční komponenty tichého bezolejového kompresoru KD1395

1. Elektromotor s kompresním agregátem
2. Sací vzduchový filtr s tlumičem hluku
3. Automatický tlakový spínač s odlehčením
4. Spínací kolík zapnuto/vypnuto (AUTO / OFF)
5. Manometr tlaku uvnitř vzdušníku
6. Manometr regulovaného pracovního výstupu
7. Otočný regulátor výstupního tlaku
8. Rychlospojka výstupu vzduchu (Euro NW 7,2)
9. Certifikovaný pojistný ventil přetlaku
10. Vypouštěcí ventil kondenzátu (vespod nádoby)

3. POROVNÁNÍ BEZOLEJOVÉ TECHNOLOGIE S KONVENČNÍMI KOMPRESORY

VLASTNOST / ASPEKT	BEZOLEJOVÝ KOMPRESOR KD1395	BĚŽNÝ OLEJOVÝ KOMPRESOR
Kontrola a doplňování oleje	Zcela bezúdržbové – žádný olej se nepoužívá	Nutná pravidelná kontrola a výměna oleje
Čistota stlačeného vzduchu	100% bez aerosolů oleje (čistý výstup)	Obsahuje olejovou mlhu (nutné odlučovače)
Hladina provozního hluku	Tichý chod ~68 dB (konverzační úroveň)	Velmi hlučný ~90–98 dB (vyžaduje sluchátka)
Přeprava a naklápění	Lze převážet v jakékoliv poloze i v kufru auta	Riziko vytečení oleje do válce a auta
Zimní rozběh při nízkých teplotách	Bezproblémový rozběh i při +5 °C	Ztuhlý olej způsobuje přetížení motoru

1. VYBALENÍ, KONTROLA A MONTÁŽ PŘÍSLUŠENSTVÍ

Po vybalení kompresoru z přepravního kartonu zkontrolujte, zda nedošlo k poškození tlakové nádoby, armatur, plastových krytů nebo elektrického kabelu během transportu. V balení naleznete montážní sadu pojezdových kol, pryžové antivibrační dorazy a sací vzduchový filtr.

- **Montáž pojezdových kol:** Prostrčte montážní šrouby středem pojezdových kol, vložte podložku, nasuňte na držáky přivařené k nádobě a pevně utáhněte samojistnou maticí. Zkontrolujte volné otáčení kol bez drhnutí.
- **Montáž pryžových patek:** Na přední opěrnou nohu nádoby namontujte antivibrační pryžový doraz pomocí přiloženého šroubu a matice. Doraz pohlcuje zbytkové vibrace a zamezuje pohybu kompresoru po hladké podlaze.
- **Instalace sacího vzduchového filtru:** Z hlavy válce vyšroubujte přepravní ochrannou plastovou zátku. Na její místo opatrně rukou našroubujte sací filtr s integrovaným tlumičem hluku. **Nikdy nespouštějte kompresor bez nainstalovaného filtru**, hrozí nasátí nečistot a poškození ventilových planžet!

2. ZKUŠEBNÍ PRVNÍ SPUŠTĚNÍ (BREAK-IN PROCEDURA)

Před prvním pracovním natlakováním kompresoru nebo po delším odstavení z provozu proveďte zkušební náběh bez zátěže:

1. Kompresor umístěte na rovnou a suchou podlahu s dostatečným odvětráním.
2. Zcela otevřete spodní ventil pro vypouštění kondenzátu nebo připojte otevřenou ofukovací pistoli do rychlospojky, aby vzduch mohl volně unikat a v nádobě nevznikal tlak.
3. Připojte napájecí kabel do síťové zásuvky 230 V.
4. Přepněte hlavní spínač na tlakovém spínači do polohy **I (AUTO / ZAPNUTO)** vytažením červeného knoflíku nahoru.
5. Nechte kompresor běžet naprázdno po dobu cca 5 minut. Během této doby dojde k optimálnímu usazení těsnicích teflonových kroužků ve válci a prověření hladkého chodu motoru.
6. Uzavřete výpustný ventil kondenzátu. Nádoba se začne plnit tlakem. Sledujte narůstání tlaku na manometru až do automatického vypnutí při dosažení 8 bar.

3. FUNKCE AUTOMATICKÉHO TLAKOVÉHO SPÍNAČE A ODLEHČENÍ

Chod kompresoru je řízen automatickým tlakovým spínačem (presostatem) vybaveným mechanickým odlehčovacím ventilem a hlavním přepínačem:

PRINCIP PRÁCE A ODLEHČOVACÍHO CYKLU:
• **Spínací tlak (cca 5,5–6,0 bar):** Při poklesu tlaku v nádobě vlivem odběru vzduchu spínač automaticky sepne napájení motoru.
• **Vypínací tlak (8,0 bar):** Po dosažení maximálního provozního přetlaku kontakty spínače odpojí motor od sítě.
• **Odlehčení výtlačného potrubí:** V okamžiku vypnutí motoru dojde k hlasitému krátkému odfouknutí vzduchu z tenké plastové hadičky pod spínačem. Jedná se o zcela normální funkci odlehčovacího ventilu, který vypustí stlačený vzduch z prostoru mezi hlavou válce a zpětným ventilem. Díky tomu se motor při příštím sepnutí rozbíhá zcela bez protitlaku!

DŮLEŽITÉ PRAVIDLO PRO VYPÍNÁNÍ KOMPRESORU:
Kompresor vždy vypínejte výhradně stisknutím červeného knoflíku na tlakovém spínači do polohy **0 (OFF / VYPNUTO)**! Tím dojde k řádnému odlehčení potrubí. Nikdy nevypínejte kompresor vytažením síťové zástrčky ze zdi během chodu motoru – výtlačné potrubí by zůstalo pod tlakem a při dalším zapnutí by došlo k zablokování rozběhu motoru a spálení vinutí nebo vyražení jističe!

1. NASTAVENÍ VÝSTUPNÍHO PRACOVNÍHO TLAKU

Kompresor je vybaven dvěma nezávislými manometry a přesným redukčním ventilem na výstupu stlačeného vzduchu:

- **Levý manometr (Tlak ve vzdušníku):** Ukazuje skutečný akumulovaný přetlak uvnitř 24l tlakové nádoby (v rozsahu 0–8 bar). Tento tlak nelze uživatelsky regulovat, je řízen presostatem.
- **Pravý manometr (Výstupní pracovní tlak):** Zobrazuje tlak vzduchu na výstupní rychlospojce směřující do připojeného pneumatického nářadí.
- **Postup regulace tlaku:** Otočný knoflík redukčního ventilu nejprve povytáhněte směrem nahoru (odjištění aretace). Otáčením ve směru hodinových ručiček **(+)** výstupní tlak zvyšujete, otáčením proti směru **(-)** tlak snižujete. Po nastavení požadovaného tlaku zatlačte knoflík zpět dolů, čímž nastavení zaaretujete proti nechtěnému protočení vibracemi.

2. PŘIPOJENÍ A VOLBA PNEUMATICKÉHO NÁŘADÍ

Pro spolehlivou práci je nezbytné, aby průměrná spotřeba vzduchu připojeného pneumatického nástroje nepřekračovala efektivní výtlačný výkon kompresoru (124 l/min). Níže uvedená tabulka uvádí doporučené provozní parametry pro běžné aplikace:

TYP PNEUMATICKÉHO NÁŘADÍ	DOPORUČENÝ TLAK	PRŮMĚRNÁ SPOTŘEBA	VHODNOST PRO KD1395
Ofukovací pistole	2 – 6 bar	80 – 150 l/min	Vynikající (přerušovaný provoz)
Pistole na huštění pneumatik	1 – 8 bar	50 – 100 l/min	Ideální pro osobní vozy i SUV
Pneumatická sponkovačka / hřebíkovačka	5 – 7 bar	1 – 2 l / úder	Vynikající (čistý vzduch bez oleje)
Stříkací pistole HVLP (menší trysky)	2 – 3 bar	110 – 160 l/min	Vhodné pro menší plochy a retuše
Pneumatická maznice / vytlačovací pistole	3 – 6 bar	40 – 80 l/min	Plně vyhovující
Rázový utahovák 1/2" (výměna kol)	6,3 bar	140 – 220 l/min	Vhodné pro povolení jednotlivých šroubů

3. ÚPRAVA STLAČENÉHO VZDUCHU A HADICOVÁ VEDENÍ

- **Výhoda bezolejového výstupu:** Jelikož kompresor nepoužívá olej v klikové skříni, výstupní stlačený vzduch neobsahuje žádné olejové páry. To je obrovskou předností zejména pro stříkání laků, huštění pneumatik a čištění elektroniky.
- **Vlhkost a kondenzát:** Při stlačování atmosférického vzduchu dochází ke kondenzaci vzdušné vlhkosti. Pro náročné lakýrnické práce doporučujeme na výstup instalovat přídavný odlučovač vody s mikroskopickým filtrem (např. 5 µm).
- **Pneumatické hadice:** Používejte flexibilní polyuretanové nebo pryžové hadice s vnitřním průměrem min. 8 mm nebo 10 mm. Příliš úzká hadice (např. spirálová 6 mm o délce 10 m) způsobuje dramatický pokles dynamického tlaku při odběru vzduchu nářadím.

BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLA PŘI ODPOJOVÁNÍ HADIC:
Před odpojením pneumatické hadice nebo výměnou nářadí vždy uzavřete regulátor tlaku nebo vyfoukněte zbytkový tlak z nářadí. Rychlospojku rozpojujte pevným držením obou částí – prudce vymrštěný konec tlakové hadice může způsobit bolestivé zranění!

1. PRAVIDELNÉ VYPOUŠTĚNÍ KONDENZÁTU Z TLAKOVÉ NÁDOBY

Během stlačování vzduchu dochází vlivem změny tlaku a teploty ke srážení vzdušné vlhkosti, která se hromadí na dně tlakové nádoby. Přítomnost kondenzátu snižuje využitelný objem nádoby a při dlouhodobém zanedbání způsobuje vnitřní korozi ocelových stěn.

POVINNOST KAŽDODENNÍHO ODKALOVÁNÍ VZDUŠNÍKU:
Kondenzát je nutné vypouštět **po každém ukončení pracovní směny** nebo minimálně jednou týdně při občasném hobby použití.
Postup odkalení:
1. Vypněte kompresor spínačem a odpojte jej od elektrické sítě.
2. Snižte tlak v nádobě ofukovací pistolí na bezpečnou hodnotu cca 1–2 bar (zbytkový přetlak napomáhá vyfouknutí kalu).
3. Pod spodní část nádoby umístěte záchytnou misku.
4. Opatrně vyšroubujte výpustný šroub (ventil) na spodní straně nádoby proti směru hodinových ručiček.
5. Nechte uniknout veškerou nahromaděnou vodu a rezavý kal, dokud nezačne unikat pouze čistý suchý vzduch.
6. Ventil opět pevně zašroubujte a dotáhněte rukou.

2. ČIŠTĚNÍ A KONTROLA SACÍHO VZDUCHOVÉHO FILTRU

- **Četnost kontroly:** Stav filtrační vložky kontrolujte každých 50 provozních hodin, v prašném prostředí (truhlářské dílny, broušení sádrokartonu) každých 10 hodin nebo před každým použitím.
- **Postup čištění:** Odšroubujte plastové pouzdro filtru, vyjměte filtrační vložku a jemně ji vyfoukejte stlačeným vzduchem zevnitř ven pod nízkým tlakem (max. 2 bar). Vložku nikdy neperte ve vodě ani rozpouštědlech.
- **Výměna filtru:** Znečištěný, mastný nebo mechanicky poškozený filtr ihned vyměňte za nový originální díl KRAFT&DELE. Zanesený filtr radikálně snižuje sací výkon a přetěžuje motor!

3. KONTROLA POJISTNÉHO VENTILU & TĚSNOSTI SOUSTAVY

- **Přezkoušení pojistného ventilu:** Minimálně jednou za měsíc natlakujte kompresor na cca 4–5 bar a zatáhněte za mosazný kroužek pojistného ventilu. Musí dojít k prudkému odfouknutí vzduchu. Po uvolnění kroužku se ventil musí okamžitě sám vzduchotěsně uzavřít. Pokud ventil netěsní nebo se nehýbe, kompresor odstavte a ventil vyměňte.
- **Kontrola netěsností spojů:** Při natlakovaném kompresoru potřete veškeré šroubové spoje, armatury a zpětný ventil mýdlovou pěnou. Vznik bublin indikuje netěsnost. Uvolněné spoje dotáhněte vhodným klíčem, popřípadě přetěsněte teflonovou páskou.

4. HARMONOGRAM PLÁNOVANÝCH SERVISNÍCH ÚKONŮ

ÚKON PREVENTIVNÍ ÚDRŽBY	PŘED KAŽDÝM POUŽITÍM	DENNĚ / PO PRÁCI	MĚSÍČNĚ (50 H)	ROČNĚ (200 H)
Vizuální kontrola kabelu a armatur	✔			
Odkalení kondenzátu z tlakové nádoby		✔		
Kontrola a profouknutí sacího filtru			✔	
Test funkčnosti pojistného ventilu			✔	
Kontrola těsnosti zpětného ventilu			✔	
Výměna filtrační vložky sacího filtru				✔
Kontrola dotažení šroubů hlavy válců				✔

1. DIAGNOSTICKÁ TABULKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ

ZJIŠTĚNÝ PROBLÉM / PŘÍZNAK	MOŽNÁ PŘÍČINA ZÁVADY	DOPORUČENÝ POSTUP NÁPRAVY
Elektromotor se po zapnutí nerozběhne, nevydává žádný zvuk.	• Chybí napájení v elektrické síti. • Vypadlý síťový jistič nebo spálená pojistka. • Tlak v nádobě je vyšší než zapínací tlak (spínač nerozepnul). • Poškozený přívodní kabel nebo zástrčka.	• Zkontrolujte zásuvku zkoušečkou a zapojte jiné zařízení. • Zkontrolujte stav jističe v rozvaděči. • Vyfoukněte vzduch pod 5,5 bar, spínač automaticky sepne. • Předejte kabel k odborné výměně servisu.
Motor pouze bzučí, netočí se a po chvíli vypadne jistič.	• Výtlačné potrubí nebylo odlehčeno (motor startuje proti tlaku). • Pokles napětí v síti vlivem dlouhého tenkého prodlužováku. • Vadný rozběhový kondenzátor motoru. • Mechanické zadření kompresního pístu.	• Zkontrolujte funkci odlehčovacího ventilu presostatu. • Zapojte kompresor přímo do zásuvky bez prodlužovačky. • Předejte zařízení autorizovanému servisu k výměně kondenzátoru. • Nutná oprava agregátu v autorizovaném servisu.
Po dosažení 8 bar a vypnutí motoru uniká vzduch pod spínačem.	• Netěsný zpětný ventil (vzduch ze vzdušníku proudí zpět do odlehčovací hadičky). • Nečistota na pryžovém těsnění zpětného ventilu.	• Vypusťte veškerý vzduch z nádoby, vyšroubujte mosaznou zátku zpětného ventilu, vyčistěte kuželku a pružinku od nečistot a opět smontujte.
Kompresor běží nepřetržitě a nedosáhne vypínacího tlaku 8 bar.	• Silně zanesený sací vzduchový filtr. • Otevřený výpustný ventil kondenzátu vespod nádoby. • Prasklé ventilové planžety nebo poškozené těsnění hlavy. • Masivní únik vzduchu v hadicovém vedení.	• Vyčistěte nebo vyměňte sací vzduchový filtr. • Pevně uzavřete ventil pro odkalování kondenzátu. • Vyměňte poškozené těsnění a ventilové planžety. • Přetěsněte rychlospojky a zkontrolujte hadice.
Výrazný nárůst hlučnosti a kovový klepavý zvuk při chodu.	• Uvolněné upevňovací šrouby motoru k nádobě. • Poškozená ložiska klikového mechanismu motoru.	• Dotáhněte veškeré upevňovací šrouby a matice. • Okamžitě vypněte a svěřte výměnu ložisek servisu.

2. ZBYTKOVÁ RIZIKA A BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PŘI SERVISU

Konstrukce kompresoru KD1395 splňuje nejpřísnější evropské normy, avšak při neodborném zásahu existují zbytková rizika, která vyžadují stálou pozornost obsluhy:

- **Tlaková energie:** Před jakoukoliv demontáží armatur, hadic, ventilů či čištěním filtrů **musí být tlaková nádoba zcela odtlakována** na hodnotu 0 bar! Povolení šroubení pod tlakem vede k vystřelení dílu s rizikem smrtelného zranění.
- **Elektrické napětí:** Před sejmutím krytu tlakového spínače nebo svorkovnice motoru odpojte přívodní kabel ze zásuvky!

PŘÍSNÝ ZÁKAZ MANIPULACE S TOVÁRNÍM NASTAVENÍM:
Je přísně zakázáno přenastavovat pružiny tlakového spínače za účelem zvýšení provozního tlaku nad 8 bar! Stejně tak je zakázáno jakkoliv blokovat nebo demontovat pojistný ventil! Přenastavení vede k destrukci nádoby a ztrátě veškerých záruk.

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Vydáno v souladu s předpisy ISO/IEC Guide 22 a EN 45014 • Originální dokumentace výrobce

Výrobce / Zplnomocněný zástupce: FOREINTRADE S.A.
Adresa sídla: Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko
Tímto prohlašujeme na svou výhradní odpovědnost, že níže uvedený výrobek:
Název výrobku: Tichý bezolejový dílenský kompresor 24 l
Obchodní značka: KRAFT&DELE | **Model:** KD1395
Technické parametry: Jmenovitý příkon: 1 200 W (1,2 kW); jmenovité napětí: 230 V ~ 50 Hz; otáčky: 1 440 ot./min; sací výkon: 220 l/min (@ 1 bar), max 124 l/min (@ 8 bar); tlaková nádoba: objem 24 litrů (typ CW24/10); max. tlak PS: 1,0 MPa (10 bar), pracovní tlak 8 bar; zkušební tlak Ph: 1,58 MPa; Tmax: +150 °C, Tmin: -10 °C; hlučnost: 68 dB(A)
Splňuje veškerá příslušná ustanovení následujících evropských směrnic:
• **2006/42/EC (MD):** Směrnice Evropského parlamentu a Rady o strojních zařízeních
• **2014/35/EU (LVD):** Směrnice o harmonizaci právních předpisů týkajících se elektrických zařízení určených pro používání v určitých mezích napětí (nahrazující 2006/95/ES)
• **2014/30/EU (EMC):** Směrnice o elektromagnetické kompatibilitě (nahrazující 2004/108/ES)
• **2011/65/EU (RoHS 2):** Směrnice o omezení používání některých nebezpečných látek v EEZ
• **2014/29/EU (SPVD):** Směrnice Evropského parlamentu a Rady o harmonizaci právních předpisů členských států týkajících se dodávání jednoduchých tlakových nádob na trh (Modul B)
• **2000/14/EC:** Směrnice o emisích hluku zařízení určených k použití ve venkovním prostoru
Harmonizované evropské technické normy použité k posouzení shody:
• **EN ISO 12100:2010; EN 1012-1:2010; EN 60204-1:2018; EN IEC 61000-6-2:2019; EN IEC 61000-6-4:2019**
Zkušební certifikáty typu a notifikované orgány:
1. Certifikát shody č. **CE-566-01-240521** ze dne 24.05.2021 vystavený certifikačním orgánem **CGS HIZMETLERI TEKNIK KONTROL VE BELGELENDIRME A.S.** (Istanbul, Turecko).
2. Certifikát shody tlakové nádoby s typem EU dle směrnice 2014/29/EU č. **SVBMB.0001** ze dne 25.02.2021 vystavený autorizovanou notifikovanou osobou **NB 1128: European Inspection and Certification Company S.A.** (89 Chlois Str. & Likovriseos, 144 52 Metamorfosi, Athens, Řecko).
Osoba pověřená sestavením technické dokumentace: Ma Dong Hui, Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn

Místo a datum vydání: Janówek, 20.06.2023 **Zplnomocněná osoba:** Ma Dong Hui, předseda představenstva

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY V ČESKÉ REPUBLICE

• **Záruční lhůta:** 24 měsíců pro spotřebitele (dle občanského zákoníku), 12 měsíců pro podnikatelské subjekty (IČO).
• **Platnost záruky:** Vztahuje se na prokazatelné vady materiálu a výrobní vady vzniklé při běžném a správném používání.
• **Výluky ze záruky:** Běžné provozní opotřebení těsnění, zanesení filtrů prachem, provoz na sucho, neodborné zásahy do elektroinstalace.

AUTORIZOVANÝ SERVIS & EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

• **Distribuce & Servis:** Výhradní distribuce, servis a technická podpora pro ČR a SR zajišťována autorizovanou servisní sítí.
• **Zpětný odběr (OEEZ):** Zařízení nesmí být vyhozeno do směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej ve sběrném dvoře elektroodpadu.
• **Obalový materiál:** Všechny kartonové a fóliové obaly jsou 100% recyklovatelné a patří do tříděného odpadu.

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ

DATUM	DRUH SERVISNÍHO ÚKONU / REVIZE	ZJIŠTĚNÝ STAV & VYMĚNĚNÉ DÍLY	RAZÍTKO A PODPIS SERVISU
	Předprodejní kontrola a zkouška chodu	Zařízení kompletní, bez mechanického poškození	Autorizovaný prodejce
	Pravidelná roční revize / Servisní kontrola		
	Záruční / Pozáruční oprava		