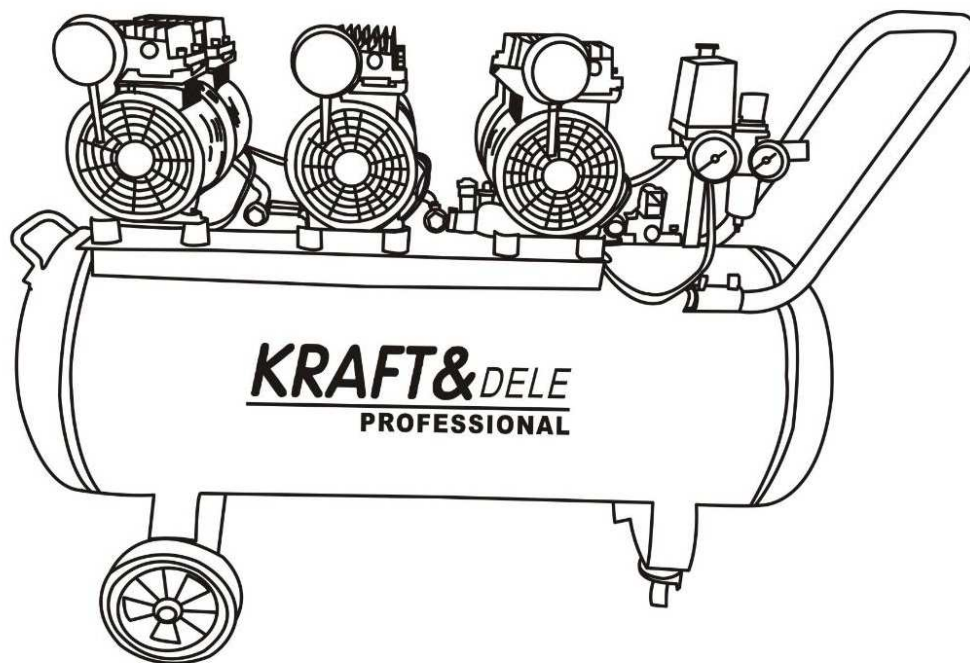


Profesionální bezolejový kompresor 3× 1 500 W (100 l)

Vysoce výkonný dílenský tichý kompresor s trojicí nezávislých bezolejových agregátů o celkovém jmenovitém příkonu 4 500 W (max. 6 000 W), velkoobjemovým vzdušníkem 100 litrů, sacím výkonem 580 l/min, certifikovanou nádobou dle 2014/29/EU a bezúdržbovým chodem pro nepřetržitý provoz.

**PŘÍKON MOTORŮ****3× 1 500 W (4,5 kW
jmen.)****OBJEM VZDUŠNÍKU****100 litrů (Ocelový kotel)****VÝKON SÁNÍ****580 l/min (Vysoký
průtok)****PRACOVNÍ TLAK****8 bar (0,8 MPa / 116
PSI)**

KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ PŘEDNOSTI & KONSTRUKČNÍ STANDARDY

- **Trojité modulární agregát (3 čerpadla):** Tři nezávislé dvoupístové motory zaručují mimořádnou zálohu chodu a plynulý rozběh bez proudových špiček.
- **Tichý chod šetrný k personálu:** I při spuštění všech 3 motorů nepřesahuje hluknost 68 dB, což umožňuje instalaci přímo v montážní dílně.
- **Automatické fázové spínání:** Inteligentní řídicí jednotka eliminuje rozběhové rázy postupným spouštěním motorových jednotek.
- **100% bezolejový výstupní vzduch:** Žádná stopa oleje ve vedení – bezpečné pro pneumatické CNC stroje, lakýrnické kabiny i plazmové rezačky.
- **Průmyslová 100l tlaková nádoba:** Tlustostěnný ocelový vzdušník přezkoušený notifikovanou osobou NB 1128 dle směrnice 2014/29/EU.
- **Vysoce dimenzovaný redukční ventil:** Dvojitý výstupní rychlospojky 1/4" s přesným regulátorem a dvěma velkými manometry.

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO VYSOKOVÝKONNÉ KOMPRESORY DLE EN 1012-1

Tříagregátový bezolejový kompresor KRAFT&DELE KD1394 je vysoce výkonné strojní zařízení generující velký objem stlačeného vzduchu (580 l/min). Provoz zařízení vyžaduje přísnou kázeň obsluhy a dodržování bezpečnostních předpisů.

PŘÍSNÝ ZÁKAZ ÚPRAV TLAKOVÉ NÁDOBY A ZÁKAZ MECHANICKÝCH ZÁSAHŮ:

- 1. ZÁKAZ ZÁSAHŮ DO NÁDOBY:** Na 100litrovém vzdušníku je přísně zakázáno provádět jakékoliv svářečské práce, vrtání či mechanické zeslabování stěny. Poškozená tlaková nádoba se nesmí opravovat a musí být vyměněna!
- 2. BEZPEČNOSTNÍ VENTIL:** Nikdy neblokuje ani nepřenastavujte tovární seřízení přetlakového pojistného ventilu. Přetlak nad 8,8 bar může způsobit destruktci pláště.
- 3. ZÁKAZ SMĚROVÁNÍ VZDUCHU NA OSOBY:** Proud stlačeného vzduchu o vysoké vydatnosti je schopen způsobit vážná vnitřní zranění, vniknutí vzduchových bublin do krevního oběhu a oslepnutí!

2. POŽADAVKY NA ELEKTRICKOU NAPÁJECÍ SÍŤ 230 V

- **Příkon 4,5 kW a jištění:** Celkový součet příkonů tří motorů činí 4 500 W (špičkově až 6 000 W). Kompresor vyžaduje samostatný elektrický okruh 230 V s jištěním **min. 16 A, doporučeno 20 A s charakteristikou C** (motorová motorová křivka).
- **Zákaz tenkých prodlužovacích kabelů:** Nikdy nepoužívejte běžné tenké prodlužovky na bubnu. Minimální přípustný průřez vodičů přívodního kabelu je **3× 2,5 mm²** (do délky 15 m). Při poklesu síťového napětí pod 205 V motory nebudou schopny překonat protitlak!
- **Postupné vypínání:** Kompresor vypínejte výhradně centrálním tlakovým spínačem, který provede odtlakování rozvodných trubek všech 3 agregátů.

3. OSOBNÍ OCHRANNÉ POMŮCKY A PRACOVNÍ PROSTŘEDÍ

- **Ochrana zraku a sluchu:** Obsluha musí při práci se vzduchovým nářadím používat ochranné brýle a chrániče sluchu.
- **Větrání prostoru:** Zařízení umístěte do suchého a větraného prostoru. Zákaz provozu v lakovnách přímo v oblaku stříkané barvy – nasávání aerosolů zalepí sací filtry a zničí teflonové kroužky.

1. TECHNICKÉ PARAMETRY MODELU KD1394

TECHNICKÝ PARAMETR	HODNOTA / SPECIFIKACE
Jmenovité napájecí napětí / frekvence	230 V AC ~ 50 Hz
Počet čerpacích agregátů	3 nezávislé dvoupístové boxery
Jmenovitý příkon motorů	3 × 1 500 W (4 500 W celkem) / max. 3 × 2 000 W
Jmenovité otáčky motorů	2 800 ot./min
Objem tlakové nádoby (vzdušníku)	100 litrů (ocelový ležatý kotel)
Maximální pracovní přetlak	8 bar (0,8 MPa / 116 PSI)
Sací teoretický výkon	580 l/min (při 0 bar)
Efektivní výtlačný výkon při 8 bar	cca 310 l/min
Hladina akustického tlaku LpA	pouze 68 dB(A) (vzdálenost 4 m)
Hmotnost netto přístroje	cca 72 kg (masivní podvozek s velkými koly)

2. USPOŘÁDÁNÍ KOMPONENTŮ A KONSTRUKCE



Montážní sestava tří bezolejových hlav na společném sběrném potrubí

Konstrukce KD1394 představuje nejvyšší třídu dílenských tichých kompresorů:

- **Sběrné hliníkové potrubí:** Masivní chladicí trubky odvádějí stlačený vzduch ze všech 3 hlav přes zpětné ventily do nádoby.
- **Oddělené sání:** Každý motor má vlastní dvojici sacích filtrů s tlumicí komorou pro snížení hluku sání.
- **Transportní podvozek:** Zesílená ocelová kola s gumovým běhounem a dvě otočná rejdová kola pro snadný pohyb po dílně.

VÝHODA TŘÍ AGREGÁTŮ:

V případě potřeby úspornějšího provozu nebo slabšího jističe lze odpojit jednotlivé agregáty a pracovat v režimu 1,5 kW (1 motor) nebo 3,0 kW (2 motory).

1. POSTUP KOMPLETACE PŘED PRVNÍM SPUŠTĚNÍM

1. **Montáž kol a nožiček:** Na spodní patky vzdušníku namontujte pevná zadní kola a přední rejdová otočná kolečka. Šroubové spoje pevně dotáhněte.
2. **Instalace 6 sacích vzduchových filtrů:** Do každé z 6 hlav válců (2 hlavy na motor × 3 motory) našroubujte plastový sací filtr. Dbejte na čistotu závitů.
3. **Kontrola odkalovacího ventilu:** Prověřte, že spodní kulový ventil pod nádobou je v uzavřené poloze.
4. **Připojení k napájení:** Zapojte zástrčku do odpovídající samostatné zásuvky 230 V jištěné jističem 16A char. C.

2. PROVOZNÍ CYKLUS A NASTAVENÍ PRACOVNÍHO TLAKU

1. **Zapnutí kompresoru:** Vytáhněte červený knoflík centrálního presostatu směrem nahoru (poloha ON). Všechny tři agregáty se plynule rozeběhnou a tlak ve vzdušníku začne rychle stoupat.
2. **Dosažení provozního tlaku:** Po dosažení tlaku 8 bar tlakový spínač automaticky všechny motory odpojí a odfoukne tlak z přívodních trubek.
3. **Regulace výstupního tlaku:** Pro připojení nářadí povytáhněte otočný knoflík redukčního ventilu a otáčejte jím doprava pro zvýšení tlaku (např. 6,3 bar pro rázový utahovák). Po nastavení knoflík zacvakněte zpět.
4. **Automatické doplňování:** Při poklesu tlaku ve vzdušníku pod cca 6 bar tlakový spínač automaticky motory znovu sepne.

POVINNÉ ZAJIŠTĚNÍ CHLAZENÍ:

Každý ze tří motorů je vybaven vlastním chladicím ventilátorem na hřídeli. Ponechte kolem celého kompresoru volný prostor minimálně **60 cm ze všech stran**. Nikdy kompresor nezakrývejte plachtou ani neinstalujte do těsného uzavřeného boxu bez nuceného větrání!

1. POROVNÁNÍ VZDUCHOVÉHO VÝKONU KOMPRESORU KD1394 (580 L/MIN)

Díky mimořádnému sacímu výkonu 580 l/min a 100litrovému vzdušníku je KD1394 schopen napájet i energeticky nejnáročnější pneumatická nářadí s trvalým odběrem:

DRUH PNEUMATICKÉHO NÁŘADÍ	PRACOVNÍ TLAK	PRŮMĚRNÁ SPOTŘEBA VZDUCHU	KAPACITA PROVOZU S KD1394
Pneumatická excentrická bruska 150 mm	6,3 bar	cca 250–320 l/min	Trvalý nepřetržitý provoz
Profesionální lakovací pistole RP/HVLP	2,0–3,0 bar	cca 200–280 l/min	Trvalý stříkací cyklus bez poklesu
Pneumatický rázový utahovák 1/2" nebo 3/4"	6,3 bar	cca 220–350 l/min	Plně dostačující pro pneuservis
Pneumatické sekací kladivo	6,3 bar	cca 180–250 l/min	Trvalý provoz
Pískovací pistole s recyklací	6,0–8,0 bar	cca 300–400 l/min	Komfortní zónový provoz

2. ZÁSADY DIMENZOVÁNÍ HADIC A RYCHLOSPOJEK

- **Světlost hadice:** Pro plné využití výkonu 580 l/min používejte výhradně pneumatické hadice s vnitřním průměrem **10 mm nebo 13 mm**. Hadice s průměrem 6 mm fungují jako škrticí klapka a snižují výkon rázových utahováků až o 50 %!
- **Rychlospojky standardu Euro:** Výstupní armatury jsou osazeny rychlospojkami standardu DN 7,2. Pravidelně kontrolujte těsnost pryžových O-kroužků v rychlospojkách.

ČISTOTA VZDUCHU PRO PLAZMOVÉ ŘEZÁNÍ:

Plazmové řezačky vyžadují dokonale čistý vzduch bez mastnoty. Olejové částice v plazmovém hořáku způsobují bleskové propálení drahých wolframových elektrod a keramických hubic. Bezolejový kompresor KD1394 je pro plazmové řezání ideálním zdrojem vzduchu.

1. PRAVIDELNÝ PLÁN ÚDRŽBY PRO BEZOLEJOVÝ KOMPRESOR 100 L

Ačkoliv motory KD1394 nevyžadují doplňování oleje, provoz tří agregátů vyžaduje systematickou preventivní údržbu:

- **Každodenní odkalení (po směně):** Vypusťte kondenzát ze spodního ventilu vzdušníku. U 100litrové nádoby může v závislosti na vlhkosti vzduchu vzniknout 0,5 až 1,5 litru kondenzátu denně!
- **Čištění 6 sacích filtrů (každých 50 hodin):** Vyšroubujte filtry, vyjměte filtrační vložky a vyfoukejte je suchým vzduchem zevnitř ven. Vyměňte poškozené vložky.
- **Test bezpečnostního ventilu (měsíčně):** Zatáhněte za mosazný kroužek pojistného ventilu pod tlakem 6 bar. Ventil musí okamžitě a prudce odfouknout.
- **Kontrola těsnosti spojů (čtvrtletně):** Pěnotvorným roztokem (mýdlovou vodou) zkontrolujte těsnost všech šroubení a spojů chladicího potrubí.

2. CERTIFIKACE TLAKOVÉ NÁDOBY DLE 2014/29/EU (MODUL B)

TLAKOVÁ NÁDOBA A ZÁKONNÉ REVIZE:

Ocelový vzdušník o objemu 100 litrů spadá do kategorie jednoduchých tlakových nádob dle evropské směrnice 2014/29/EU (SPVD). Tlaková nádoba je certifikována notifikovanou osobou **NB 1128** (certifikát SVBMB.0001). V podnikatelském provozu zajistěte pravidelné revize tlakových nádob autorizovaným revizním technikem dle národní legislativy ČR (ČSN 69 0012).

3. PRAVIDLA PRO MIMOSEZÓNÍ USKLADNĚNÍ

1. Zcela vypusťte stlačený vzduch i kondenzát z nádoby. Odkalovací ventil ponechte pootevřený.
2. Skladujte v suchém, bezprašném prostředí při teplotách nad bodem mrazu (+5 °C až +40 °C).
3. Chraňte kompresor před agresivními výpary kyselin a louhů.

1. DIAGNOSTICKÁ TABULKA NEJČASTĚJŠÍCH ZÁVAD

V případě provozních anomálií postupujte systematicky podle níže uvedené diagnostiky.

PŘÍZNAK PORUCHY	PRAVDĚPODOBNÁ PŘÍČINA	DOPORUČENÉ ŘEŠENÍ
Motory se nerozeběhnou (žádný zvuk, ticho).	• Výpadek napětí v zásuvce 230 V. • Vybavený motorový jistič 16A. • Tlak v nádrži je vyšší než 6 bar.	• Zkontrolujte napájení v rozvaděči. • Použijte samostatný okruh s jističem char. C. • Presostat sepne až po poklesu tlaku.
Jeden ze 3 motorů netočí a bzučí.	• Vadný rozběhový kondenzátor daného motoru. • Uvolněný přívodní vodič svorkovnice motoru.	• Nechte vyměnit rozběhový kondenzátor v servisu. • Zkontrolujte zapojení svorkovnice.
Pomalé tlakování vzdušníku (snížený průtok vzduchu).	• Silně zanesené sací filtry. • Otevřený odkalovací ventil pod nádrží. • Opatřebením teflonových pístních kroužků.	• Vyčistěte všech 6 vzduchových filtrů. • Pevně uzavřete odkalovací ventil. • Vyměňte těsnicí pístní kroužky v servisu.
Trvalý únik vzduchu z presostatu po vypnutí motorů.	• Nečistota v sedle zpětného ventilu na vstupu do vzdušníku.	• Vypusťte vzduch, vyšroubujte těleso zpětného ventilu a vyčistěte pryžovou dosedací plošku.
Pojistný ventil odfukuje vzduch za chodu.	• Tlakový spínač nevypíná při 8 bar (vadný presostat).	• Ihned kompresor vypněte a vyměňte tlakový spínač.

UPOZORNĚNÍ PRO ELEKTRICKÉ OPRAVY:

Kompresor disponuje celkovým příkonem 4,5 kW. Veškeré zásahy do elektrického rozvodu, výměnu presostatu či motorů smí provádět výhradně kvalifikovaný elektrotechnický servis s platnou licencí.

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (DECLARATION OF CONFORMITY)

Vydavatel a zplnomocněný zástupce výrobce v EU: FOREINTRADE S.A.
Sídlo společnosti: Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko
Popis a určení strojního zařízení: Profesionální bezolejový vzduchový kompresor KRAFT&DELE
Typové a obchodní označení: KD1394 (trojitý agregát 3× 1 500 W / 100 l)
Základní technické parametry: 230 V AC ~ 50 Hz, 4 500 W (max. 6 000 W), 100 l, max. 8 bar, bezolejový

Výše popsané strojní zařízení splňuje veškerá příslušná harmonizační ustanovení evropských směrnic:

- **2006/42/ES (Machinery Directive):** Směrnice o strojních zařízeních.
- **2014/29/EU (SPVD):** Směrnice o harmonizaci právních předpisů týkajících se dodávání jednoduchých tlakových nádob na trh.
- **2014/35/EU (LVD) & 2014/30/EU (EMC):** Směrnice o nízkém napětí a elektromagnetické kompatibilitě.
- **2011/65/EU (RoHS 2) & 2000/14/ES:** Směrnice o omezení nebezpečných látek a emisích hluku.

Harmonizované technické a bezpečnostní normy:
EN ISO 12100:2010, EN 1012-1:2010, EN 60204-1:2018, EN IEC 61000-6-2:2019, EN IEC 61000-6-4:2019.

Notifikované zkušebny & certifikace:
1. Strojní zařízení: Zkušební certifikát č. **CE-566-01-240521** (vydán 24.05.2021) vystavený zkušebnou **CGS HIZMETLERI TEKNİK KONTROL VE BELGELENDİRME A.S.** (Atasehir, Istanbul, Turecko).
2. Tlaková nádoba (Modul B): Certifikát shody s typem UE č. **SVBMB.0001** (vydán 25.02.2021) vystavený notifikovanou osobou **NB 1128 European Inspection and Certification Company S.A.** (Athény, Řecko).

Osoba pověřená kompletací technické dokumentace: Ma Dong Hui, Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn.
Místo a datum vydání prohlášení: Janówek, 01.01.2025. Podepsán: Ma Dong Hui, zástupce vedení.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY V ČESKÉ REPUBLICE

- **Záruční lhůta:** 24 měsíců pro spotřebitele (dle občanského zákoníku), 12 měsíců pro podnikatelské subjekty (IČO).
- **Platnost záruky:** Vztahuje se na prokazatelné vady materiálu a výrobní vady vzniklé při běžném a správném používání.
- **Výluky ze záruky:** Běžné provozní opotřebení těsnění, zanesení filtrů prachem, provoz na sucho, neodborné zásahy do elektroinstalace.

AUTORIZOVANÝ SERVIS & EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

- **Distribuce & Servis:** Výhradní distribuce, servis a technická podpora pro ČR a SR zajišťována autorizovanou servisní sítí.
- **Zpětný odběr (OEEZ):** Zařízení nesmí být vyhozeno do směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej ve sběrném dvoře elektroodpadu.
- **Obalový materiál:** Všechny kartonové a fóliové obaly jsou 100% recyklovatelné a patří do tříděného odpadu.

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ

DATUM	DRUH SERVISNÍHO ÚKONU / REVIZE	ZJIŠTĚNÝ STAV & VYMĚNĚNÉ DÍLY	RAZÍTKO A PODPIS SERVISU
	Předprodejní kontrola a zkouška chodu	Zařízení kompletní, bez mechanického poškození	Autorizovaný prodejce
	Pravidelná roční revize / Servisní kontrola		
	Záruční / Pozáruční oprava		