KD1392

KRAFT&DELE Professional

OIL-FREE SILENT AIR COMPRESSOR • 1 500 W • HLADINA HLUKU POUZE 68 DB

CERTIFIKOVANÁ TECHNICKÁ DOKUMENTACE

Profesionální tichý bezolejový kompresor 50 l / 1 500 W (KD1392)

Moderní ekologický bezolejový kompresor KRAFT&DELE řady Silent navržený pro provozy vyžadující absolutně čistý stlačený vzduch bez stop oleje a minimální hlukovou zátěž na pracovišti. Vhodný pro stomatologické ordinace, zubní laboratoře, potravinářské provozy, farmaceutické aplikace, stříkání jemných laků (airbrush), servis jemné elektroniky i domácí dílny. Poháněn nízkootáčkovým čtyřpólovým elektromotorem 1 500 W (2,0 HP) s teflonovými pístními kroužky a hliníkovými válci s keramickou povrchovou úpravou, díky čemuž dosahuje provozní hlučnosti pouhých 68 dB. Vybaven certifikovanou ocelovou tlakovou nádobou 50 l dle evropské směrnice SPVD 2014/29/EU, elektromagnetickým odlehčovacím ventilem, dvěma manometry a pojezdovými koly.



PŘÍKON MOTORU	OBJEM VZDUŠNÍKU	HLUČNOST (SILENT)	MAX. PROVOZNÍ TLAK
1 500 W (2,0 HP)	**50 litrů**	**pouze 68 dB(A)**	**8 bar (0,8 MPa)**

KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ PŘEDNOSTI & KONSTRUKČNÍ STANDARDY

- Bezolejová technologie s kompozitními teflonovými pístními kroužky eliminující potřebu kontroly a výměny oleje
- 100% čistý stlačený vzduch bez mastnoty a olejového aerosolu ideální pro lakýrnictví, potravinářství a medicínu
- Elektromagnetický solenoidový ventil zajišťující okamžité odlehčení tlaku nad písty pro hladký rozběh motoru
- Extrémně tichý chod 68 dB umožňující bezproblémové umístění kompresoru přímo v obytných či kancelářských prostorách
- Certifikovaná ocelová tlaková nádoba 50 l (typ CW50/10) s antikorozní úpravou a certifikátem zkušebny UDEM
- Dvojice přesných analogových manometrů a redukční ventil se standardní rychlospojkou pro připojení hadic

Výrobce: FOREINTRADE S.A., Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn **Oficiální distribuce & servis pro Českou republiku**

1. VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO BEZOLEJOVÉ TICHÉ KOMPRESORY

Před uvedením tichého kompresoru KRAFT&DELE KD1392 do provozu si důkladně prostudujte tento návod k obsluze a veškeré bezpečnostní instrukce. Přestože je kompresor tichý, pracuje s vysokým tlakem stlačeného vzduchu až 8 bar.

VÝSTRAHA PŘED TLAKOVÝM RIZIKEM A ZÁKAZ MAZÁNÍ:
Tento kompresor je **čistě bezolejové konstrukce**. Do válců, sacích filtrů ani klikové skříně je **přísně zakázáno nalévat jakýkoli olej, mazivo či silikon**! Olej by okamžitě zničil teflonové těsnicí kroužky pístů a vedl k přepálení kompresních komor. Nikdy nesměrujte proud stlačeného vzduchu na obličej, pokožku ani na jiné osoby. Zařízení připojujte výhradně k zásuvce 230 V jištěné 16A jističem.

2. PROVOZNÍ PROSTŘEDÍ A POŽADAVKY NA VENTILACI

- **Větrání:** Kompresor umístěte v čistém a suchém prostředí. Přestože má kompresor nízkou hlučnost, generuje teplo, které musí být odváděno. Kolem kompresoru ponechte odstup minimálně **40 cm** od stěn a nábytku.
- **Bezprašné prostředí:** Vzduchové filtry zachycují jemný prach. V extrémně prašném prostředí (např. broušení sádrokartonu) dochází k rychlému ucpání filtrů a přehřívání válců.
- **Vlhkost:** Kompresor nesmí být vystaven dešti ani stříkající vodě. Provozujte jej při teplotách okolí od +5 °C do +40 °C.

3. OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

- **Ochrana zraku:** Při ofukování a práci s pneumatickými nástroji vždy používejte ochranné brýle dle EN 166.
- **Ochrana sluchu:** Díky hladině hluku pouhých 68 dB není při běžné obsluze nutné používat mušlové chrániče, nicméně při dlouhém setrvání v těsné blízkosti kompresoru se doporučují zátkové chrániče.

POZOR NA CHLADICÍ ŽEBRA HLAV VÁLCŮ: Hliníkové hlavy válců a spojovací měděné potrubí se během intenzivního plnění zahřívají. Nedotýkejte se jich holýma rukama před jejich vychladnutím po vypnutí.

1. TECHNICKÁ SPECIFIKACE KOMPRESORU KD1392

Technický parametr	Hodnota	Zkušební norma / Podmínka
Modelové označení přístroje	**KD1392**	Řada tichých kompresorů KD1390–1392
Jmenovité napájecí napětí / frekvence	**230 V ~ 50 Hz**	1f střídavá síť, jištění 16 A
Jmenovitý příkon motoru	**1 500 W (2,0 HP)**	Bezuhlíkový indukční motor 4pólový
Konstrukce kompresorové jednotky	**Bezolejová (Oil-Free)**	Teflonové kroužky PTFE, suché tření
Objem tlakové nádoby (vzdušníku)	**50 litrů**	Typ CW50/10 dle 2014/29/EU (SPVD)
Maximální provozní přetlak	**8 bar (0,8 MPa)**	Spínací tlak 6 bar / Vypínací tlak 8 bar
Teoretický sací výkon	**290 l/min**	Vstupní množství vzduchu
Efektivní dodávaný výkon (při 6 bar)	**195 l/min**	Výstupní využitelné množství
Otáčky motoru	**1 440 ot./min**	Pomaloběžný tichý agregát
Hladina akustického tlaku / výkonu LWA	**68 dB(A) / 79 dB(A)**	Měřeno dle EN ISO 3744
Počet sacích vzduchových filtrů	**2 kusy**	Snímatelné plastové tlumiče sání
Hmotnost netto	**cca 34 kg**	S pojezdovými koly a gumovými patkami

2. KONSTRUKČNÍ PŘEHLED A USPOŘÁDÁNÍ KOMPONENT



Tlaková nádoba 50 l, motorový box a sací filtry

1. Nízkootáčkový motorový agregát: Dva protiběžné písty poháněné tichým elektromotorem 1 440 ot./min.
2. Tlumiče sání a filtry: Speciální akustické labyrintové filtry výrazně tlumící sací pulsace vzduchu.
3. Elektromagnetický odlehčovací ventil: Při zastavení motoru okamžitě odfoukne protitlak z komor.
4. Tlakový spínač: Řídí automatické spínání při 6 bar a vypnutí při 8 bar.
5. Dva analogové manometry: Přehledné zobrazení tlaku v nádobě a regulovaného výstupního tlaku.
6. Spodní odkalovací ventil: Mosazný vypouštěcí ventil na dně nádoby pro odvod kondenzátu.

1. MONTÁŽ A PŘÍPRAVA KOMPRESORU K PROVOZU

Bezolejový kompresor KD1392 je z výroby dodáván v téměř kompletním stavu. Pro uvedení do provozu je nutné pouze namontovat pojezdová kola, tlumicí patky a sací vzduchové filtry.

KROK 1: MONTÁŽ POJEZDOVÝCH KOL A PRYŽOVÝCH PATEK
Na osy v zadní části vzdušníku nasaďte pojezdová kola s distančními podložkami a pevně dotáhněte matice. Na přední opěrné nohy namontujte masivní pryžové tlumicí bloky, které spolehlivě absorbují zbytkové mikrovibrace kompresoru.

KROK 2: INSTALACE TLUMIČŮ SÁNÍ A FILTRŮ
Závitové sací otvory na hlavách válců jsou z výroby chráněny plastovými záslepkami. Vyjměte tyto záslepky a našroubujte na obě hlavy přiložené černé plastové tlumiče sání se zabudovanou filtrační vložkou. Dotáhněte rukou.

KROK 3: KONTROLA ELEKTROINSTALACE
Ujistěte se, že spínací tlačítko na tlakovém spínači je v poloze „OFF“. Zkontrolujte, zda napětí v síti odpovídá 230 V / 50 Hz. Zapojte napájecí vidlici do uzemněné zásuvky.

KROK 4: PRVNÍ NATLAKOVÁNÍ NÁDOBY
Vytáhněte spínací hříbek nahoru do polohy „ON“. Kompresor se velmi tiše rozběhne. Sledujte nárůst tlaku na manometru vzdušníku. Po dosažení 8 bar se motor automaticky vypne a ozve se krátké odfouknutí elektromagnetického ventilu.

VÝHODA BEZOLEJOVÉHO STARTU: Na rozdíl od olejových kompresorů nevyžaduje KD1392 žádnou kontrolu hladiny oleje ani doplňování provozních kapalin. Může být bez rizika rozběhnut i při nízkých teplotách bez nebezpečí zatuhnutí oleje!

1. PROVOZNÍ REŽIM A CYKLICKÉ ZATÍŽENÍ

Bezolejový kompresor KD1392 je navržen pro standardní pracovní režim **S3 60 %** (např. 6 minut běhu a 4 minuty přestávka pro chladnutí). Pokročilá konstrukce teflonových kroužků vyžaduje odvod tepla, který je zajištěn integrovanými ventilátory motoru.

2. SPRÁVNÉ POSTUPY ZAPNUTÍ A VYPNUTÍ

- **Spuštění stroje:** Vytáhněte spínací hříbek tlakového spínače nahoru. Kompresor automaticky natlakuje 50l vzdušník na 8 bar a vypne se.
- **Automatický provoz:** Při odběru stlačeného vzduchu a poklesu tlaku v nádobě na cca 6 bar tlakový spínač automaticky sepne a doplní tlak zpět na 8 bar.
- **Správné vypnutí:** Kompresor vždy vypínejte **stlačením spínacího hříbku dolů**! Tím se aktivuje elektromagnetický odfukovací ventil, který uvolní tlak z trubky nad písty, což umožní lehký rozběh motoru při příštím zapnutí.

3. NASTAVENÍ VÝSTUPNÍHO TLAKU PRO NÁŘADÍ

Pro nastavení redukovaného tlaku povytáhněte otočný knoflík regulátoru nahoru a otáčejte ve směru „+“ (zvýšení tlaku) nebo „-“ (snížení tlaku). Nastavený tlak sledujte na menším výstupním manometru. Po nastavení knoflík zatlačte dolů pro aretaci polohy.

PRAVIDELNÉ VYPOUŠTĚNÍ KONDENZÁTU: I v bezolejovém kompresoru dochází při stlačování atmosférického vzduchu ke kondenzaci vzdušné vlhkosti ve vzdušníku. Každý den po ukončení práce otevřete odkalovací šroub na spodku nádoby (při tlaku pod 2 bar) a nechte vodu zcela vytéci!

1. PLÁN PREVENTIVNÍ TECHNICKÉ ÚDRŽBY

Interval kontroly	Prováděný servisní úkon	Způsob provedení / Doporučení
Denně (po ukončení práce)	Odvodnění tlakové nádoby odkalovacím ventilem na dně vzdušníku.	Otevřít ventil při tlaku do 1–2 bar, nechat vytéci vodu.
Týdně	Vizuální kontrola čistoty žeber motoru a stavu sacích filtrů.	Očistit žebra měkkým kartáčem od prachu.
Měsíčně (cca 50 hodin)	Vyčištění vložek sacích filtrů v tlumičích hluku.	Otevřít plastový kryt, vyfoukat vložku vzduchem zevnitř ven.
Každých 200 hodin	Výměna vložek sacích filtrů za nové originální patrony.	Zajišťuje vysoký sací výkon a tichý chod.
Ročně	Komplexní revize těsnosti spojů, pojistného ventilu a elektroinstalace.	Autorizovaný servis KRAFT&DELE.

2. PÉČE O BEZOLEJOVOU PÍSTNÍ SKUPINU

Pístní skupina využívá samomazné PTFE kroužky, které vyžadují pouze čistý nasávaný vzduch. Zanesení sacích filtrů prachem způsobuje vnikání abrazivních částic do válců a rychlé obroušení teflonové vrstvy. Udržujte filtry vždy v čistotě.

PŘÍSNÝ ZÁKAZ APLIKACE ROZPOUŠTĚDEL A OLEJŮ: K čištění kompresoru nikdy nepoužívejte benzin, ředidla ani penetrační spreje (WD-40). Výpary by se při nasátí do horkých komor mohly vznítit!

1. DIAGNOSTIKA PORUCH A DOPORUČENÁ ŘEŠENÍ

Zjištěný příznak	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Motor se nerozběhne a nebzučí	Chybí napájení v zásuvce; vypadnutá tepelná pojistka motoru; spínač v poloze OFF.	Zkontrolujte zásuvku 230 V a jistič; stiskněte tlačítko tepelné ochrany na motoru po vychladnutí.
Motor bzučí, ale neroztočí se	Tlak v potrubí kvůli vadnému elektromagnetickému odlehčovacímu ventilu; vadný kondenzátor.	Ověřte odfouknutí tlaku při vypnutí; vyměňte rozběhový kondenzátor.
Kompresor plní nádobu příliš pomalu	Zanesené sací filtry; netěsnost spojů; opotřebení teflonových pístních kroužků.	Vyčistěte sací filtry; mýdlovou pěnou zkontrolujte těsnost; vyměňte PTFE kroužky.
Po zastavení uniká vzduch ze solenoidového ventilu	Znečištěný zpětný ventil na vstupu do vzdušníku.	Vypusťte vzduch, vyšroubujte zpětný ventil a očistěte gumové těsnění sedla.
Hlučnost kompresoru se výrazně zvýšila	Uvolněné tlumiče sání; opotřebení ložisek klikové hřídele.	Dotáhněte plastové filtry; zkontrolujte ložiska v odborném servisu.

2. ROZLOŽENÉ MONTÁŽNÍ SCHÉMA AGREGÁTU KD1392



Rozložený pohled: hlavy válců, ventilové desky, bezolejové písty s PTFE kroužky, stator a rotor

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY & SERVISNÍ POKYNY PRO ČESKOU REPUBLIKU

ZÁRUČNÍ LHŮTY A ROZSAH ZÁRUKY:

• **Spotřebitelský nákup (fyzické osoby):** Záruční doba činí **24 měsíců** od data prodeje konečnému spotřebiteli.
• **Podnikatelský nákup (IČO / firmy):** Záruční doba činí **12 měsíců**.
• Záruka se vztahuje výhradně na prokazatelné výrobní vady materiálu nebo montážní vady vzniklé při výrobě.
• Záruka se **nevztahuje** na běžné opotřebení dílů (úderníky, pístní kroužky, těsnění, sací filtry, trysky, pájecí hroty), poškození způsobené přetížením, zanedbáním údržby nebo neodbornými zásahy.

DISTRIBUCE, SERVIS A LIKVIDACE:

• **Výrobce:** FOREINTRADE S.A. / Foreintrade Sp. z o.o., Polsko.
• **Servis & distribuce v ČR:** Autorizovaná servisní síť KRAFT&DELE.
• **Ekologická likvidace (OEEZ):** Symbol přeškrtnuté popelnice označuje, že zařízení nesmí být vyhazováno do netříděného komunálního odpadu. Odevzdejte jej na určených sběrných místech k recyklaci druhotných surovin.

2. ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (DECLARATION OF CONFORMITY)

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ • STROJNÍ ZAŘÍZENÍ & JEDNODUCHÉ TLAKOVÉ NÁDOBY

Výrobce / Zplnomocněný zástupce:
FOREINTRADE S.A.
Janówek, ul. Modrzewiowa 54
05-555 Tarczyn, Polská republika

Osoba pověřená sestavením dokumentace:
Ma Dong Hui
Janówek, ul. Modrzewiowa 54
05-555 Tarczyn, Polská republika

Tímto prohlašujeme na svou výhradní odpovědnost, že níže uvedené strojní zařízení:
Výrobek: **Tichý bezolejový vzduchový kompresor (KRAFT&DELE)**
Modelové označení: **KD1392 (řada KD1390 / KD1391 / KD1392)** • Výkon: **1 500 W (2,0 HP)** • Objem nádoby: **50 l** • Max. tlak: **8 bar**

Splňuje všechna příslušná ustanovení následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:
• **2006/42/EC** – Směrnice o strojních zařízeních (Machinery Directive)
• **2014/29/EU** (dříve 2009/105/EC) – Směrnice o jednoduchých tlakových nádobách (SPVD) Modul B
• **2014/35/EU** (dříve 2006/95/EC) – Směrnice o zařízeních nízkého napětí (LVD)
• **2014/30/EU** (dříve 2004/108/EC) – Směrnice o elektromagnetické kompatibilitě (EMC)
• **2011/65/EU** včetně novelizace **(EU) 2015/863** – Směrnice RoHS 2
• **2000/14/EC** včetně dodatku **2005/88/EC** – Hluková emise zařízení ve venkovním prostoru

Harmonizované evropské technické normy použité při posuzování shody:
• **EN ISO 12100:2010 • EN 1012-1:2010 • EN 60204-1:2018**
• **EN IEC 61000-3-2:2019 • EN IEC 61000-3-3:2013+A1:2019**
• **EN 61000-6-1:2019 • EN 61000-6-3:2021 • EN 50581:2012**

Přezkoušení strojní části a posouzení shody provedla notifikovaná zkušebna **UDEM International Certification Auditing Training Centre Industry and Trade Inc. Co.** (Mutlukent Mahallesi 2073 Sokak No:10, Çankaya, Ankara, Turecko), certifikát číslo **M.2022.206.C78507** ze dne 19.10.2022. Posouzení shody tlakové nádoby CW50/10 bylo provedeno podle směrnice 2014/29/EU pod certifikátem shody s typem UE číslo **10.07.1168** ze dne 15.02.2023.

Ma Dong Hui
Prezes Zarządu (Předseda představenstva)

Místo a datum vydání: **Janówek, 15.03.2023**

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ

Datum	Druh záznamu / Úkon	Zjištěný stav / Provedené práce	Razítko & Podpis servisu
	Předprodejní kontrola	Zařízení vyzkoušeno a předáno v bezvadném stavu	
	Garanční / Roční servis	Kontrola elektroinstalace, těsnosti, vůlí a funkčnosti	
	Pravidelná revize	Přezkoušení elektrické a mechanické bezpečnosti přístroje	