KD1385

BEZOLEJOVÝ TICHÝ KOMPRESOR 24 L • SILENT ULTRA 68 dB(A)

PNEUMATICKÁ & DÍLENSKÁ TECHNIKA • SILENT COMPRESSOR PRO SERIES

VÝROBNÍ STANDARD 2026

Profesionální bezolejový tichý kompresor 24 l / 8 bar (KD1385)

Moderní, ekologický a mimořádně tichý dvoupístový bezolejový vzduchový kompresor nové generace s přímým pohonem a certifikovanou tlakovou nádobou o objemu 24 litrů. Pohonnou jednotku tvoří nízkootáčkový čtyřpólový indukční bezkartáčový elektromotor o příkonu 1 390 W (1,9 HP) s měděným vinutím a tepelnou ochranou, který generuje hladinu akustického tlaku pouhých 68 dB(A), což představuje několikanásobně tišší chod oproti klasickým olejovým kompresorům. Díky pokročilé technologii samomazných pístních kroužků z fluoropolymeru PTFE (teflonu) a speciálně broušeným duralovým válcům pracuje kompresor zcela bez přítomnosti minerálního oleje v kompresní komoře. Dodávaný stlačený vzduch je 100% čistý, bez olejových aerosolů a par, což činí stroj ideálním nejen pro pohon běžného pneumatického nářadí, huštění pneumatik a ofukování, ale zejména pro precizní stříkání laků, potravinářské provozy, farmaceutické laboratoře, optiku, zubní ordinace a servis citlivé elektroniky. Kompresor je osazen přesným elektromechanickým tlakovým spínačem s odlehčovacím ventilem, dvěma manometry, regulátorem výstupního tlaku s rychlospojkou a certifikovaným mosazným pojistným ventilem.



PŘÍKON & NAPĚTÍ	OBJEM NÁDOBY	PRACOVNÍ TLAK	HLUČNOST & HMOTNOST
1 390 W (1,9 HP) • 230 V	**24 litrů (Ocel SPVD)**	**8 bar (0,8 MPa / 116 PSI)**	**68 dB(A) Silent • 18,5 kg**

KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ PŘEDNOSTI & KONSTRUKČNÍ STANDARDY

100% bezolejový čistý vzduch: PTFE pístní těsnění zajišťují stlačený vzduch zcela prostý olejové mlhy pro čisté aplikace.

Plnicí výkon 220 / 110 l/min: Rychlé natlakování 24l vzdušníku z 0 na 8 bar za méně než 95 sekund.

Automatický tlakový spínač: Zapínací tlak 6 bar, vypínací tlak 8 bar s elektromagnetickým odlehčením startu.

Ultra tichý provoz 68 dB(A): Nízkootáčkový chod a akusticky tlumené sací filtry umožňují provoz přímo na pracovišti.

Dva přehledné manometry: Přesný ukazatel tlaku ve vzdušníku a nezávislý manometr regulovaného výstupního tlaku.

Mobilní podvozek & rukojeť: Plná gumová pojezdová kolečka a antivibrační přední doraz pro snadnou manipulaci.

1. VŠEOBECNÁ BEZPEČNOST PŘI PROVOZU TLAKOVÝCH ZAŘÍZENÍ

Vzduchový kompresor KD1385 akumuluje značnou energii ve formě stlačeného vzduchu pod tlakem až 8 bar (0,8 MPa). Nedodržení provozních a bezpečnostních pokynů může vést k explozi tlakové nádoby nebo vážným úrazům způsobeným proudem vzduchu.

NEBEZPEČÍ ZRANĚNÍ TLAKOVÝM VZDUCHEM – NIKDY NEMIŘTE NA OSOBY:
Proud stlačeného vzduchu o tlaku 8 bar má obrovskou kinetickou energii! Nikdy nesměrujte ofukovací pistoli, hadici ani výstupní hrdlo proti sobě, jiným osobám nebo zvířatům. Proud vzduchu vnikající pod kůži může způsobit vzduchovou embolii se smrtelnými následky a odmrštěné částice mohou způsobit okamžité oslepnutí!

PŘÍSNÝ ZÁKAZ JAKÝCHKOLI MECHANICKÝCH ÚPRAV TLAKOVÉ NÁDOBY:
Tlaková nádoba vzdušníku podléhá přísným evropským bezpečnostním normám (2014/29/EU). Je **přísně zakázáno provádět jakékoli svářečské práce, vrtání otvorů, rovnání deformací nebo mechanické opracování pláště tlakové nádoby**! Jakékoli neodborné zásahy narušují pevnost stěny, vedou k okamžitému zániku certifikace a představují riziko katastrofického roztržení nádoby!

2. OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Ochrana zraku a sluchu:
Při práci se stlačeným vzduchem (ofukování, lakování, sponkování, huštění) vždy používejte těsně přiléhající ochranné brýle s boční ochranou (ČSN EN 166). I přes tichý chod kompresoru (68 dB) používejte při práci s hlučným pneumatickým nářadím chrániče sluchu.

Ochrana dýchacích cest při lakování a prašných pracích:
Při stříkání nátěrových hmot, laků nebo čištění stlačeným vzduchem noste respirátor s aktivním uhlím chránící před organickými výpary (A1P2) nebo prachový respirátor FFP2.

3. PRAVIDLA PRO UMÍSTĚNÍ KOMPRESORU A ELEKTRICKÉ NAPÁJENÍ

Pracovní prostředí	Kompresor umístěte v čistém, suchém a dobře větraném prostoru na vodorovný a pevný podklad. Vzdálenost od stěn a okolních předmětů musí činit minimálně 50 cm pro zajištění volného proudění chladicího vzduchu kolem motoru. Chraňte stroj před deštěm a vlhkostí.
Elektrické připojení	Kompresor připojujte výhradně k řádně uzemněné zásuvce 230 V / 50 Hz jištěné jističem 16 A s pomalou vypínací charakteristikou (C nebo B) z důvodu rozběhového proudu motoru.
Použití prodlužovacích kabelů	Nevhodný dlouhý prodlužovací kabel způsobuje úbytek napětí a zabraňuje rozběhu motoru proti protitlaku. Pokud je prodlužovací kabel nezbytný, musí mít průřez vodičů minimálně 2,5 mm² při maximální délce 10 metrů. Přednostně vždy prodlužujte vzduchovou hadici, nikoli elektrický kabel!

1. TECHNICKÉ PARAMETRY BEZOLEJOVÉHO KOMPRESORU KD1385

Obchodní označení / Model	**KRAFT&DELE KD1385 (Silent Compressor Pro Series)**
Typ kompresoru	Bezolejový pístový kompresor s přímým pohonem (Direct Drive)
Jmenovité napájecí napětí / Frekvence	230 V ± 10% / 50 Hz
Jmenovitý příkon elektromotoru	1 390 W / 1,9 HP (indukční bezkartáčový motor, vinutí měď)
Jmenovité otáčky motoru	2 800 ot./min
Objem tlakové nádoby (vzdušníku)	24 litrů (ocelová certifikovaná nádoba dle 2014/29/EU)
Maximální provozní tlak	8 bar (0,8 MPa / 116 PSI)
Spínací / Vypínací tlak spínače	Automatické zapnutí při 6 bar / Automatické vypnutí při 8 bar
Teoretický sací výkon	220 l/min (při 0 bar)
Efektivní dodávané množství vzduchu	110 l/min (při provozním tlaku 8 bar)
Hladina akustického tlaku / výkonu	LpA = 68,0 dB(A), K = 3 dB(A) / LwA = 79,0 dB(A) (Ultra Silent)
Materiál pístních těsnění	Samomazný PTFE kompozit (teflon, 100% bezolejový provoz)
Výstupní armatury	1× rychlospojka DN 7.2 s plynulou regulací tlaku redukčním ventilem
Pojistný ventil	Mosazný certifikovaný přetlakový ventil (otevírací tlak 8,8 bar)
Hmotnost přístroje	18,5 kg (suchá čistá hmotnost)

2. KONSTRUKČNÍ SCHÉMA A PŘEHLED HLAVNÍCH SOUČÁSTÍ KOMPRESORU



1. Dvoupístová kompresorová hlava 1 390 W s PTFE písty
2. Tlumené sací vzduchové filtry s papírovou vložkou
3. Automatický elektromechanický tlakový spínač
4. Hlavní kolébkový spínač (ZAP / VYP - ON / OFF)
5. Manometr tlaku ve vzdušníku (tlakové nádobě)
6. Manometr regulovaného pracovního výstupního tlaku
7. Regulační točítko výstupního redukčního ventilu
8. Univerzální rychlospojka výstupu stlačeného vzduchu
9. Mosazný přetlakový pojistný ventil
10. Certifikovaná ocelová tlaková nádoba o objemu 24 l
11. Odvodňovací ventil kondenzátu na dně nádoby
12. Pevná pojezdová kolečka a přední tlumicí pryžová patka

1. PŘÍPRAVA KOMPRESORU PŘED PRVNÍM SPUŠTĚNÍM

A. Montáž pojezdových koleček a pryžové patky:
1. Vyjměte kompresor z obalu a opatrně jej postavte na čistou podložku.
2. Pomocí dodaných šroubů, podložek a matic přimontujte na zadní nápravu obě pojezdová kolečka (12). Šrouby pevně dotáhněte klíčem.
3. Na přední opěrnou vzpěru našroubujte pryžovou tlumicí patku, která pohlcuje zbytkové vibrace a zamezuje pohybu kompresoru po podlaze.
4. Do závitových otvorů na hlavách válců našroubujte dodané černé sací vzduchové filtry (2). Filtry utahujte pouze rukou, aby nedošlo k poškození plastových závitů.

B. Kontrola bezolejového systému:
Model KD1385 je bezolejový kompresor. **Do stroje se nenalévá žádný olej!** Kompresor nemá olejovou vanu, měrku ani kontrolní olejoznak. Písty jsou opatřeny permanentními samomaznými teflonovými kroužky a ložiska motoru jsou uzavřená s celoživotní tukovou náplní.

2. PRVNÍ SPUŠTĚNÍ A ZKUŠEBNÍ CYKLUS (ZÁBĚH NAPRÁZDNO)

Postup prvotního oživení kompresoru:
1. Ujistěte se, že hlavní spínač na tlakovém spínači (4) je v poloze **VYPNUTO (OFF / 0)**.
2. Otevřete odvodňovací ventil kondenzátu (11) na spodní straně tlakové nádoby.
3. Zapojte síťovou vidlici do uzemněné zásuvky 230 V.
4. Vytáhněte spínač do polohy **ZAPNUTO (ON / I)** a nechte kompresor běžet cca **10 minut naprázdno s otevřeným odvodňovacím ventilem**. Vzduch bude volně unikat spodkem. Tímto postupem dojde k dokonalému usazení PTFE pístních kroužků ve válcích a promazání mechanických částí.
5. Vypněte kompresor, pevně rukou uzavřete odvodňovací ventil kondenzátu (11) a znovu kompresor zapněte.
6. Kompresor začne tlakovat nádobu. Sledujte manometr vzdušníku (5) – tlak musí plynule stoupat až k hodnotě **8,0 bar**, kde tlakový spínač automaticky motor vypne. Během vypnutí uslyšíte krátké odfouknutí vzduchu z odlehčovacího ventilu – jedná se o zcela normální funkci odlehčení tlaku nad písty pro snadný příští start.

3. NASTAVENÍ PRACOVNÍHO TLAKU REDUKČNÍM VENTILEM

Manometr vzdušníku (5)	Ukazuje aktuální vnitřní tlak vzduchu v 24litrové tlakové nádobě (kolísá mezi 6 a 8 bar v závislosti na cyklu spínače).
Manometr výstupu (6)	Ukazuje přesný regulovaný tlak vzduchu přiváděný do připojeného pneumatického nářadí přes rychlospojku (8).
Seřízení točítka (7)	Pro zvýšení tlaku otáčejte regulačním točítkem ve směru hodinových ručiček (+), pro snížení proti směru (-). Pracovní tlak nastavujte vždy v souladu s návodem k obsluze připojeného pneumatického nářadí (např. stříkací pistole 2,5–3,5 bar, huštění pneumatik 2,0–3,0 bar, ofukovací pistole 4–6 bar).

1. AUTOMATICKÝ PROVOZ TLAKOVÉHO SPÍNAČE A ODLEHČENÍ

Princip tlakové regulace:
Kompresor KD1385 pracuje v plně automatickém režimu řízeném elektromechanickým tlakovým spínačem:
• Při poklesu tlaku v nádobě pod **6,0 bar** (zapínací tlak) vnitřní membrána sepne kontakty a motor začne dotlakovávat vzdušník.
• Po dosažení maximálního provozního tlaku **8,0 bar** (vypínací tlak) spínač motor automaticky odpojí.
• Současně se na okamžik otevře odlehčovací ventil, který vypustí stlačený vzduch z přívodní trubky mezi hlavou a zpětným ventilem.
Tím je zajištěno, že motor při příštím spuštění startuje do nulového protitlaku, což eliminuje proudové rázy a chrání motor před spálením.

2. PŘIPOJENÍ PNEUMATICKÉHO NÁŘADÍ PŘES RYCHLOSPOJKU DN 7.2

Standard rychlospojky	Výstupní hrdlo je osazeno univerzální mosaznou jednoruční rychlospojkou evropského standardu DN 7.2 (kompatibilní se všemi standardními koncovkami pneumatického nářadí).
Připojení hadice	Zasuňte vsuvku hadice přímo do rychlospojky, dokud neuslyšíte zřetelné mechanické cvaknutí pojistného kroužku. Zatáhněte za hadici a ověřte bezpečné zacvaknutí.
Odpojení hadice	Při odpojování pevně držte hadici v ruce, stáhněte vnější kroužek rychlospojky dozadu a hadici vytáhněte. Pozor: unikající vzduch může způsobit prudké šlehnutí volného konce hadice!

3. PRAVIDELNÉ VYPOUŠTĚNÍ KONDENZÁTU Z TLAKOVÉ NÁDOBY

POVINNÉ DENNÍ VYPOUŠTĚNÍ KONDENZÁTU Z NÁDOBY:
Při stlačování atmosférického vzduchu dochází ke kondenzaci vzdušné vlhkosti, která se hromadí na dně tlakové nádoby. **Vypouštění kondenzátu musí být prováděno minimálně 1× týdně, při intenzivním provozu po každém pracovním dni!** Ponechání vody v nádobě způsobuje vnitřní korozi ocelových stěn, snižuje užitečný objem vzdušníku a při mrazu může vést k roztržení nádoby!

Postup vypuštění kondenzátu:
1. Snižte tlak v nádobě na cca 1–2 bar pomocí ofukovací pistole (při mírném tlaku se kondenzát lépe vyfoukne).
2. Pod odvodňovací ventil (11) na dně nádoby umístěte záchytnou nádobku.
3. Pomalu povolujte rýhovaný šroub ventilu proti směru hodinových ručiček, dokud nezačne unikat voda s proudem vzduchu.
4. Jakmile začne unikat pouze suchý vzduch, ventil opět pevně rukou zašroubujte.

1. PŘEHLED KOMPATIBILNÍHO PNEUMATICKÉHO NÁŘADÍ PRO KD1385

Díky čistému stlačenému vzduchu bez příměsi oleje a stabilnímu tlaku 8 bar je kompresor KD1385 vhodný pro široké spektrum profesionálních i hobby aplikací:

Druh nářadí / Aplikace	Pracovní tlak (bar)	Spotřeba vzduchu (l/min)	Vhodnost pro KD1385
Ofukovací pistole	3,0 – 6,0 bar	80 – 120 l/min	Vynikající – čištění strojů, elektroniky, optiky a dílů.
Hustič pneumatik s manometrem	2,0 – 4,0 bar	50 – 90 l/min	Vynikající – přesné huštění kol osobních vozidel a jízdních kol.
Pneumatická sponkovačka / hřebíkovačka	5,0 – 7,0 bar	0,8 – 1,5 l na úder	Vynikající – čalounické, truhlářské a tesařské práce.
HVLP / Mini stříkací pistole na lak	2,0 – 3,0 bar	90 – 110 l/min	Výborná – lakování menších ploch bez rizika olejových vad!
Stříkací pistole na dutiny a podvozky	4,0 – 6,0 bar	100 – 140 l/min	Velmi dobrá s krátkými pracovními přestávkami.
Rázový utahovák 1/2" (krátkodobě)	6,3 bar	140 – 200 l/min	Použitelné pro občasné povolení matic kol automobilu.

2. ZVLÁŠTNÍ BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLA PRO PŘETLAKOVÝ POJISTNÝ VENTIL

KONTROLA FUNKCE POJISTNÉHO VENTILU (9):
Mosazný pojistný ventil je nejdůležitějším bezpečnostním prvkem kompresoru. Pokud by selhal tlakový spínač a tlak v nádobě překročil 8,8 bar, ventil se automaticky otevře a odpustí přebytečný tlak do atmosféry.
• Pravidelně (minimálně 1× za měsíc) při natlakovaném vzdušníku zatáhněte za kroužek pojistného ventilu. Ventil musí volně otevřít a hlasitě odfouknout vzduch. Po puštění kroužku se musí ihned těsně uzavřít.
• Je přísně zakázáno pojistný ventil jakkoli přenastavovat, blokovat drátem nebo demontovat! Vadný ventil okamžitě vyměňte za originální náhradní díl KRAFT&DELE.

3. TEPELNÁ OCHRANA MOTORU PROTI PŘETÍŽENÍ

Indukční elektromotor je vybaven integrovaným bimetalovým teplotním spínačem. V případě přehřátí způsobeného nepřetržitým během v horkém prostředí nebo nízkým síťovým napětím ochrana motor automaticky vypne. V takovém případě vypněte hlavní spínač, odpojte stroj ze sítě a nechte motor 15–20 minut vychladnout. Po ochlazení se tepelná ochrana automaticky zresetuje.

1. PLÁN PRAVIDELNÉ TECHNICKÉ ÚDRŽBY BEZOLEJOVÉHO KOMPRESORU

Kontrolní bod / Úkon	Denně / Po práci	Měsíčně / 50 h	Ročně / 200 h
Odvodnění kondenzátu (11)	Úplné vypuštění vody	Kontrola těsnosti ventilu	Výměna těsnění ventilu
Sací vzduchové filtry (2)	Vizuální kontrola	Vyfoukání vložky vzduchem	Výměna filtrační vložky
Zkouška pojistného ventilu (9)	-	Zatažení za kroužek ventilu	Odborné přezkoušení
Těsnost pneumatických spojů	Kontrola úniků sluchově	Kontrola mýdlovou vodou	Přetěsnění rychlospojek
Čistota chladicích žeber hlavy	-	Očištění od prachu štětcem	Vyfoukání stlačeným vzduchem

2. DIAGNOSTICKÁ TABULKA ZÁVAD A JEJICH ŘEŠENÍ

Problém / Závada	Pravděpodobná příčina	Doporučené odstranění
Kompresor se nerozeběhne po zapnutí	Chybí napětí v síti; vypadlý jistič; aktivovaná tepelná ochrana motoru; tlak v nádobě je vyšší než zapínací tlak 6 bar.	Zkontrolujte zásuvku a jistič; nechte motor 20 min vychladnout; upusťte vzduch pistolí pod 6 bar – spínač sám sepne.
Motor bzučí, ale neroztočí se	Příliš nízké napětí v síti (dlouhý slabý prodlužovací kabel); vadný rozběhový kondenzátor; neodlehčený protitlak nad písty.	Zapojte přímo do zásuvky bez prodlužováku; vyměňte rozběhový kondenzátor; zkontrolujte funkci odlehčovacího ventilu.
Tlak v nádobě stoupá velmi pomalu	Silně znečištěný sací vzduchový filtr; netěsný odvodňovací ventil na dně nádoby; opotřebované PTFE pístní kroužky.	Vyčistěte nebo vyměňte sací filtr; dotáhněte spodní odvodňovací ventil; vyměňte pístní kroužky v autorizovaném servisu.
Tlak po vypnutí motoru samovolně klesá	Netěsný zpětný ventil (zanesené sedlo nečistotami); netěsná rychlospojka nebo spoje manometrů.	Vyšroubujte a vyčistěte mosazný zpětný ventil na vstupu do nádoby; zkontrolujte těsnost spojů mýdlovou pěnou a přetěsněte.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Zplnomocněný zástupce: FOREINTRADE S.A., Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko
Popis a určení výrobku: Profesionální bezolejový tichý vzduchový kompresor (Oil-Free Silent Air Compressor)
Typové označení / Model: KRAFT&DELE KD1385 (Silent Compressor Pro Series)
Technické parametry: 230 V / 50 Hz, 1 390 W (1,9 HP), vzdušník 24 l, max. 8 bar, sací výkon 220 l/min, hlučnost 68 dB(A), 18,5 kg

Předmět výše uvedeného prohlášení je v plné shodě s příslušnými harmonizačními právními předpisy Evropské unie:
• **Směrnice 2006/42/ES:** Strojní zařízení (Machinery Directive - MD)
• **Směrnice 2014/35/EU:** Harmonizace právních předpisů týkajících se elektrických zařízení určených pro používání v určitých mezích napětí (LVD)
• **Směrnice 2014/30/EU:** Elektromagnetická kompatibilita (EMC Directive)
• **Směrnice 2011/65/EU:** Omezení používání některých nebezpečných látek v EEZ (RoHS 2 Directive) vč. směrnice 2015/863/EU
• **Směrnice 2014/29/EU:** Jednoduché tlakové nádoby (SPVD - Simple Pressure Vessels Directive)
• **Směrnice 2000/14/ES:** Hlukové emise zařízení určených k použití ve venkovním prostoru ve znění 2005/88/ES

Harmonizované evropské technické normy použité k posouzení shody:
• **ČSN EN ISO 12100:2010:** Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci
• **ČSN EN 60204-1:2018:** Bezpečnost strojních zařízení – Elektrická zařízení strojů – Část 1: Všeobecné požadavky
• **ČSN EN 1012-1:2010:** Kompresory a vakuová čerpadla – Bezpečnostní požadavky – Část 1: Kompresory
• **ČSN EN IEC 61000-3-2:2019 / EN IEC 61000-3-3:2013+A1:2019 / EN 61000-6-1:2019 / EN 61000-6-3:2021:** Elektromagnetická kompatibilita

Certifikáty shody a zkušební protokoly:
• Strojní certifikát č. **M.2022.206.C78507** vydaný **UDEM International Certification Auditing Training Centre Inc. Co.** ze dne 19.10.2022.
• Certifikát tlakové nádoby dle 2014/29/EU (Modul B) č. **10.07.1168** ze dne 15.02.2023 vydaný Notifikovanou osobou **NB 1128: European Inspection and Certification Company S.A.** (89 Chlois & Lykovriseos str., 144 52 Metamorphosi, Řecko).
Osoba oprávněná k sestavení technické dokumentace: **Ma Dong Hui**, Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko.
Místo a datum vydání prohlášení: Janówek, 07.06.2023. Za výrobce: *Ma Dong Hui, předseda představenstva*

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY & SERVISNÍ POKYNY PRO ČESKOU REPUBLIKU

ZÁRUČNÍ LHŮTY A ROZSAH ZÁRUKY:

• **Spotřebitelský nákup (fyzické osoby):** Záruční doba činí **24 měsíců** od data prodeje konečnému spotřebiteli.
• **Podnikatelský nákup (IČO / firmy):** Záruční doba činí **12 měsíců**.
• Záruka se vztahuje výhradně na prokazatelné výrobní vady materiálu nebo montážní vady vzniklé při výrobě.
• Záruka se **nevztahuje** na běžné opotřebení dílů (uhlíky, filtry, těsnění, lamely, baterie, ložiska při přetížení), poškození způsobené neodborným zacházením, přetížením, použitím necertifikovaného příslušenství nebo svévolnými úpravami.

DISTRIBUCE, SERVIS A LIKVIDACE:

• **Výrobce:** Foreintrade Sp. z o.o. / Foreintrade S.A., Polsko.
• **Servis & distribuce v ČR:** Autorizovaná servisní síť KRAFT&DELE.
• **Ekologická likvidace (OEEZ):** Symbol přeškrtnuté popelnice označuje, že elektrické a elektronické zařízení nesmí být vyhazováno do netříděného komunálního odpadu. Odevzdejte jej na určených sběrných místech k recyklaci druhotných surovin.

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ

Datum	Druh záznamu / Úkon	Zjištěný stav / Provedené práce	Razítko & Podpis servisu
	Předprodejní kontrola	Zařízení vyzkoušeno a předáno v bezvadném stavu	
	Garanční / Roční servis	Kontrola elektroinstalace, těsnosti, vůlí a funkčnosti	
	Pravidelná revize	Přezkoušení bezpečnosti a izolačního odporu	