

Profesionální bezolejový tichý kompresor 24 l / 8 bar (KD1384)

Moderní, ekologický a mimořádně tichý bezolejový vzduchový kompresor nové generace navržený pro náročné dílny, lakovny, pneuservisy, renovační provozy, potravinářství i pro použití v obytných prostorách a kancelářích, kde je vyžadována minimální hladina hluku. Kompresor je osazen dvoupístovým bezolejovým agregátem s těsnicími kroužky z vysoce odolného PTFE kompozitu, což eliminuje nutnost jakékoli olejové náplně a zaručuje stoprocentně čistý stlačený vzduch bez mastnoty, olejových aerosolů a chemických výparů. Díky tomu je stroj ideální pro precizní stříkání barev, lakování, ofukování jemné elektroniky, pohon sponkovaček a hřebíkovaček i huštění pneumatik. Tlaková nádoba o objemu 24 litrů s certifikací SPVD je chráněna vnitřním antikorozním pasivačním nátěrem. Automatický tlakový spínač udržuje pracovní tlak v rozmezí 6 až 8 bar, přičemž vestavěný redukční ventil se dvěma přehlednými manometry umožňuje citlivé a přesné nastavení výstupního tlaku pro libovolné pneumatické nářadí. Antivibrační gumové patky a velká transportní kola zajišťují snadnou manipulaci a klidný chod bez přenosu vibrací do podlahy.



OBJEM VZDUŠNÍKU
24 litrů (Tlaková ocel)

MAXIMÁLNÍ TLAK
8 bar (0,8 MPa / 116 PSI)

SACÍ / VÝTLAČNÝ VÝKON
155 l/min / 110 l/min

HLUČNOST & TYP
cca 68 dB(A) • Bezolejový

KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ PŘEDNOSTI & KONSTRUKČNÍ STANDARDY

- **100% bezolejový provoz:** Čistý stlačený vzduch bez kontaminace olejem pro lakování.
- **Elektromagnetické odlehčení:** Beztlaký lehký rozběh motoru i při nízkých teplotách.
- **Certifikovaná nádrž SPVD:** Masivní ocelový vzdušník s odkalovacím ventilem kondenzátu.
- **Tichá technologie Silent:** Hlučnost pouze cca 68 dB umožňuje práci přímo v dílně.
- **Dva přehledné manometry:** Samostatná kontrola tlaku v nádobě i na regulovaném výstupu.
- **Snadná mobilita:** Pevné madlo s gumovými koly pro pohodlný přesun po pracovišti.

1. ZÁSADNÍ BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO PROVOZ TLAKOVÝCH VZDUCHOVÝCH ZAŘÍZENÍ

Stlačený vzduch pod tlakem 8 bar v sobě akumuluje obrovské množství energie. Nedodržení provozních předpisů může vést k roztržení tlakové nádoby nebo těžkému úrazu:

ŽIVOTNĚ DŮLEŽITÉ POKYNY PRO BEZPEČNOST OBSLUHY:

- **ZÁKAZ SMĚROVÁNÍ PROUDU STLAČENÉHO VZDUCHU NA OSOBY:** Nikdy nemiřte proudem vzduchu z ofukovací pistole ani hadice na sebe, jiné osoby ani zvířata! Proud vzduchu může vniknout pod kůži, do očí, uší nebo krevního řečiště a způsobit smrtelnou vzduchovou embolii!
- **INTEGRITA TLAKOVÉ NÁDOBY – PŘÍSNÝ ZÁKAZ MECHANICKÝCH ÚPRAV:** Na tlakovém vzdušníku je **přísně zakázáno provádět jakékoli svářečské práce**, vrtání otvorů, rovnání deformací nebo dodatečné úpravy! Poškozenou, proraženou nebo hloubkově zkorodovanou nádobu je nutné neprodleně vyřadit z provozu!
- **BEZPEČNOSTNÍ POJISTNÝ VENTIL:** Je přísně zakázáno jakkoli manipulovat s nastavením pojistného mosazného ventilu nebo jej blokovat. Ventil je továrně nastaven na mezní otevírací přetlak (obvykle 8,5–8,8 bar). Pravidelně kontrolujte jeho funkčnost zatažením za kroužek.
- **ODPOJENÍ PŘED ÚDRŽBOU A VYPOUŠTĚNÍ TLAKU:** Před každou výměnou příslušenství, čištěním filtru nebo transportem **vždy vypněte kompresor stisknutím červeného hříbu tlakového spínače**, odpojte síťový kabel 230 V a zcela vypusťte tlak z nádoby!
- **HORKÉ POVRCHY:** Hlava válce a měděná výtlačná trubka dosahují při trvalém chodu teplot přes 90 °C. Nedotýkejte se horkých částí agregátu.

2. POVINNÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

- **Uzavřené ochranné brýle (EN 166):** Povinné při ofukování a práci s pneunářadím proti odletujícím částicím prachu a šponám.
- **Ochrana sluchu (EN 352):** Doporučena při dlouhodobé práci s připojeným rázovým utahovákem či bruskou.
- **Respirátor nebo lakýrnická polomaska (A2P3):** Nezbytná při nanášení barev, laků a chemických rozpouštědel stříkacími pistolami.

3. PRACOVNÍ PROSTŘEDÍ KOMPRESORU

Větrání a teplota okolí (+5 °C až +35 °C):

Kompresor instalujte na suchém, dobře větraném místě ve vzdálenosti min. 50 cm od stěn pro zajištění volného chlazení motoru. Provoz v prostředí s hořlavými výpary, v dešti nebo mrazu je zakázán.

1. TECHNICKÉ PARAMETRY BEZOLEJOVÉHO KOMPRESORU KRAFT&DELE KD1384

Parametr / Vlastnost	Konstrukční specifikace / Hodnota
Typové označení zařízení	KRAFT&DELE KD1384 (Silent Series)
Jmenovité napájecí napětí / Frekvence	230 V ~ / 50 Hz
Jmenovitý příkon elektromotoru	750 W / 1,0 HP (asynchronní indukční motor)
Konstrukce kompresorového agregátu	Dvoupístový bezolejový systém (PTFE těsnění)
Otáčky motoru	1 400 ot./min (nízkootáčkový tichý agregát)
Objem tlakové nádoby (vzdušníku)	24 litrů (certifikace dle směrnice SPVD)
Maximální provozní přetlak	8 bar (0,8 MPa / 116 PSI)
Zapínací / Vypínací tlak spínače	6 bar zapnutí / 8 bar automatické vypnutí
Teoretický sací výkon	155 l/min
Efektivní výtlačný výkon při 8 bar	110 l/min
Garantovaná hladina akustického výkonu LwA	cca 68 dB(A) (tichý chod vhodný pro interiéry)
Výstupní armatura	1x rychlospojka standardu EURO 1/4" s regulací
Manometry	2 ks (tlak v nádobě + regulovaný pracovní tlak)
Stupeň krytí / Třída izolace	IP20 / Třída I (s ochranným uzemněním)
Čistá hmotnost zařízení	18,5 kg

2. SCHÉMA A USPOŘÁDÁNÍ KOMPONENTŮ KOMPRESORU KD1384



3. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH PRVKŮ

- **Bezolejová pumpa s PTFE manžetami:** Samomazný kompozitní materiál eliminuje potřebu oleje. Zaručuje nulové servisní nároky na doplňování maziva.
 - **Automatický tlakový spínač:** Řídí cyklus tlakování; při poklesu pod 6 bar zapíná motor, při dosažení 8 bar motor spolehlivě odpojí.
- **Elektromagnetický odlehčovací ventil:** Při vypnutí motoru odfoukne stlačený vzduch z výtlačné trubky, což umožní lehký beztlaký start motoru.
 - **Redukční ventil s filtrem:** Umožňuje plynulé nastavení přesného tlaku pro nářadí; otočný aretační knoflík brání nechtěnému přenastavení.

1. MONTÁŽ POJEZDOVÝCH KOL, GUMOVÝCH PATEK A SACÍHO FILTRU

Krok 1 – Montáž transportních kol:

Prostrčte ocelový šroub středem plastového kola, nasadte distanční podložku a prostrčte otvorem v konzole na spodku nádoby. Našroubujte samojistnou matici a pevně dotáhněte. Kolo se musí volně otáčet bez nadměrné axiální vůle.

Krok 2 – Montáž předních tlumicích patek:

Přišroubujte kuželové pryžové patky do předních patek rámu. Gumové patky absorbují zbytkové mikrovibrace a zabraňují samovolnému putování kompresoru po hladké podlaze.

Krok 3 – Našroubování sacího vzduchového filtru:

Vyjměte transportní záslepku ze závitového sacího otvoru na hlavě válce. Našroubujte černý plastový sací filtr s integrovaným tlumičem hluku rukou (nedotahujte kleštěmi, aby nedošlo k prasknutí plastového závitu).

2. PRVNÍ SPUŠTĚNÍ A ZÁBĚHOVÝ TEST NAPRÁZDNO

POSTUP PRVNÍHO UVEDENÍ DO CHODU:

1. Ujistěte se, že odkalovací šroub na spodní straně vzdušníku je pevně uzavřen.
2. Zapojte přívodní kabel do samostatné síťové zásuvky 230 V s jističem min. 10 A (vyvarujte se dlouhých tenkých prodlužovacích kabelů).
3. Vytáhněte červený hříbový spínač tlakového spínače směrem nahoru do polohy **AUTO (I)**.
4. Motor se tiše rozeběhne. Sledujte ručičku manometru vzdušníku – tlak musí plynule stoupat až k hodnotě **8 bar**, kdy tlakový spínač motor samočinně vypne a ozve se krátké zasyčení odlehčovacího ventilu.
5. Vyzkoušejte těsnost – ručička manometru nesmí při vypnutí motoru klesat.

3. NASTAVENÍ PRACOVNÍHO TLAKU REDUKČNÍM VENTILEM

Regulace výstupního tlaku:

Nadzvedněte otočný černý knoflík redukčního ventilu (odjištění). Otáčením ve směru hodinových ručiček (+) tlak zvyšujete, proti směru (-) tlak snižujete. Nastavený tlak sledujte na menším výstupním manometru. Po nastavení knoflík zatlačte dolů pro aretaci polohy.

1. VÝHODY 100% BEZOLEJOVÉHO STLAČENÉHO VZDUCHU

Tradiční olejové kompresory uvolňují do stlačeného vzduchu mikroskopické kapičky motorového oleje, které v mnoha aplikacích představují zásadní problém:

- **Lakování a stříkání barev:** Přítomnost stop oleje v barvě vytváří v lakovaném povrchu tzv. "rybí oka" (krátery) a způsobuje loupání laku. Bezolejový kompresor KD1384 dodává dokonale čistý vzduch pro bezchybný povrch!
- **Ofukování a čištění elektroniky:** Čištění počítačů, optiky a elektrických rozváděčů vyžaduje vzduch bez mastnot, na které by se okamžitě lepil prach.
- **Pneumatické sponkovačky a hřebíkovačky:** Čistý provoz bez mastných fleků na dřevěném nábytku a čalounění.
- **Potravinářství a domácí použití:** Čerpání kapalin, tlakování sudů a pohon modelářských stříkacích pistolí (airbrush).

2. PROVOZNÍ TECHNIKA S RŮZNÝM PNEUMATICKÝM PŘÍSLUŠENSTVÍM

Huštění pneumatik a kontrola tlaku:

Připojte pneuhustič s manometrem. Nastavte výstupní tlak na redukčním ventilu na cca 6 bar. Pevně nasadte koncovku na autoventilek a stisknutím páčky doplňte tlak v pneumatice dle specifikace výrobce vozidla.

Ofukovací pistole:

Pro ofukování pilin, špon a sušení dílů nastavte pracovní tlak na 3 až 5 bar. Nikdy nepřekračujte maximální povolený tlak ofukovací trysky.

Lakýrnické stříkací pistole (HVLP):

Stříkací pistole vyžadují stabilní pracovní tlak 2,0 až 3,0 bar. Díky bezolejovému vzduchu získáte perfektní slití barvy bez nutnosti drahých aktivních uhlíkových odlučovačů oleje.

3. PRAVIDLA PRO VOLBU VZDUCHOVÝCH HADIC

TLAKOVÉ ZTRÁTY V HADICÍCH:

Pro zachování maximálního průtoku vzduchu používejte polyuretanové nebo pryžové hadice o vnitřním průměru **minimálně 8 mm až 10 mm**. Příliš úzké spirálové hadice (Ø 5–6 mm) omezují průtok a způsobují výrazný pokles dynamického tlaku na nářadí!

1. PLÁN PRAVIDELNÉ TECHNICKÉ ÚDRŽBY KOMPRESORU KD1384

Interval údržby	Konstrukční celek	Předepsaná činnost a kritéria kontroly
Po každém použití / Denně	Odkalovací ventil vzdušníku	Vypuštění zkondenzované vody ze dna nádrže při zbytkovém tlaku cca 1–2 bar.
Před každým spuštěním	Přívodní kabel & rychlospojky	Vizuální kontrola kabelu a těsnosti hadicových spojů. Kontrola neporušenosti manometrů.
Každých 30 provozních hodin	Sací vzduchový filtr	Demontáž plastového krytu filtru, vyfoukání papírové/pěnové vložky stlačeným vzduchem.
Každých 100 provozních hodin	Pojistný ventil & těsnění	Kontrola funkce pojistného ventilu zatažením za kroužek. Zkouška těsnosti spojů mýdlovou vodou.
Jednou za 12 měsíců	Celková revize tlakové nádoby	Vizuální kontrola vnějšího pláště nádoby na korozi a mechanické vrypy; kontrola spínacího tlaku.

2. KROK ZA KROKEM: POSTUP KAŽDODENNÍHO VYPOUŠTĚNÍ KONDENZÁTU

Při stlačování atmosférického vzduchu dochází k přirozené kondenzaci vzdušné vlhkosti, která se hromadí na dně ocelového vzdušníku:

- Krok 1 – Příprava zbytkového tlaku:**

Vypněte kompresor stisknutím červeného spínače a odpojte jej ze sítě. V nádrži ponechte zbytkový tlak cca 1 až 2 bar (tlak napomůže rychlému vyfouknutí vody).
- Krok 2 – Otevření odkalovacího šroubu:**

Pod spodní část vzdušníku umístěte záchytnou misku. Pomalu otáčejte odkalovacím mosazným šroubem na dně nádoby proti směru hodinových ručiček.
- Krok 3 – Vyfouknutí vody a uzavření:**

Nechte stlačený vzduch vyfouknout veškerou nahromaděnou rezavou vodu a nečistoty, dokud z otvoru neuniká pouze suchý vzduch. Šroub poté pevně dotáhněte rukou.

3. ÚDRŽBA A VÝMĚNA SACÍHO VZDUCHOVÉHO FILTRU

- PÉČE O SACÍ FILTR:**

Čistý sací filtr je zásadní pro zachování plného plnicího výkonu a ochranu teflonových pístních kroužků před abrazivním prachem staveniště. Pokud je filtrační vložka silně zanesená prachem, vyfoukejte ji zevnitř ven tlakem max. 2 bar. Poškozenou nebo mastnou vložku neprodleně vyměňte za novou.

1. DIAGNOSTIKA A ODSTRAŇOVÁNÍ BĚŽNÝCH PROVOZNÍCH ZÁVAD

Závada / Problém	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Motor po zapnutí nenaběhne a neběží	Chybí napájení 230 V; tlak v nádobě je vyšší než zapínací mez (6 bar); přehřátá tepelná ochrana motoru.	Zkontrolujte zásuvku a jistič. Vypusťte vzduch pod 6 bar. Nechte motor 20 minut vychladnout pro sepnutí termopojistky.
Motor pouze hučí a nerozeběhne se	Nízké napětí v síti (dlouhý tenký prodlužovák); protitlak v trubce kvůli vadnému odlehčovacímu ventilu.	Zapojte kompresor přímo do zásuvky kabelem 3× 2,5 mm². Zkontrolujte funkci odlehčovacího ventilu spínače.
Trvalý únik vzduchu z odlehčovacího ventilu při zastaveném motoru	Nečistota v sedle zpětného ventilu nebo poškozené těsnění zpětného ventilu na vstupu do vzdušníku.	Vypusťte veškerý vzduch z nádrže, vyšroubujte mosaznou zátku zpětného ventilu, vyčistěte pryžovou kuželku a sedlo.
Kompresor pomalu tlakuje a nedosahuje 8 bar	Silně znečištěný sací filtr; netěsnost odkalovacího ventilu; opotřebované PTFE pístní kroužky.	Vyčistěte nebo vyměňte sací filtr. Dotáhněte odkalovací šroub. Při opotřebování pístů vyměňte teflonové manžety.
Tlakový spínač nevypne při 8 bar a odfoukne pojistný ventil	Závada nebo rozladění mikropsínače tlakového spínače.	Okamžitě vypněte kompresor ze sítě! Tlakový spínač je nutné vyměnit nebo seřídit v autorizovaném servisu.

2. PRAVIDLA PŘEPRAVY A BEZPEČNÉ SKLADOVÁNÍ

Příprava na přepravu:

Před nakládáním do automobilu zcela vypusťte stlačený vzduch i kondenzát z nádoby. Kompresor přepravujte ve svislé poloze ukotvený popruhy. Díky bezolejové konstrukci nehrozí žádný únik motorového oleje při náklonu!

Skladování v mrazu:

Pokud je kompresor skladován v nevytápěném prostoru při teplotách pod 0 °C, musíte stoprocentně vypustit veškerou vodu ze vzdušníku! Zmrzlý kondenzát by způsobil prasknutí odkalovacího ventilu a poškození dna nádrže.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Zplnomocněný zástupce: FOREINTRADE S.A., Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko
Popis a určení výrobku: Profesionální bezolejový tichý vzduchový kompresor (Oil-Free Silent Air Compressor)
Typové označení / Model: KRAFT&DELE KD1384 (Silent Series)
Technické parametry: 230 V ~ 50 Hz, 750 W (1,0 HP), nádoba 24 l, max. tlak 8 bar, sací výkon 155 l/min, hlučnost 68 dB(A), 18,5 kg

Předmět výše uvedeného prohlášení je v plné shodě s příslušnými harmonizačními právními předpisy Evropské unie:

- **Směrnice 2006/42/ES:** Strojní zařízení (Machinery Directive)
- **Směrnice 2014/35/EU:** Nízké napětí (Low Voltage Directive / LVD)
- **Směrnice 2011/65/EU:** Omezení používání některých nebezpečných látek v EEZ (RoHS 2 Directive)
- **Směrnice 2014/29/EU (2009/105/ES):** Jednoduché tlakové nádoby (SPVD Directive)
- **Směrnice 2014/30/EU:** Elektromagnetická kompatibilita (EMC Directive)
- **Směrnice 2000/14/ES:** Emise hluku do prostředí zařízeními určenými k venkovnímu použití

Harmonizované evropské technické normy použité k posouzení shody:

- **ČSN EN ISO 12100:2010:** Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci
- **ČSN EN 1012-1:2010:** Kompresory a vakuová čerpadla – Bezpečnostní požadavky – Část 1: Kompresory
- **ČSN EN IEC 61000-6-2:2019 / ČSN EN IEC 61000-6-4:2019:** Elektromagnetická kompatibilita – Odolnost a vyzařování pro průmyslové prostředí

Certifikát shody a zkušební protokol:
Certifikát typu č. **CE-1640-01-021123** vydaný zkušebnou a oznámeným subjektem **CGS Test Hizmetleri Teknik Kontrol Ve Belgelendirme A.S.** (Kayisdagi Mah. Akyol Sk. No: 17/1, Atasehir, Istanbul, Turecko) ze dne 02.11.2023.
Osoba oprávněná k sestavení technické dokumentace: **Ma Dong Hui**, Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko.
Místo a datum vydání prohlášení: Janówek, 07.06.2023. Za výrobce: *Ma Dong Hui, jednatel společnosti*

ZÁRUKNÍ PODMÍNKY & SERVISNÍ POKYNY PRO ČESKOU REPUBLIKU

ZÁRUKNÍ LHŮTY A ROZSAH ZÁRUKY:

- **Spotřebitelský nákup (fyzické osoby):** Záruční doba činí **24 měsíců** od data prodeje konečnému spotřebiteli.
- **Podnikatelský nákup (IČO / firmy):** Záruční doba činí **12 měsíců**.
- Záruka se vztahuje výhradně na prokazatelné výrobní vady materiálu nebo montážní vady vzniklé při výrobě.
- Záruka se **nevztahuje** na běžné opotřebení dílů (uhlíky, filtry, těsnění, lamely, baterie, senzory podléhající stárnutí), poškození způsobené neodborným zacházením, přetížením, použitím necertifikovaného příslušenství nebo svévolnými úpravami.

DISTRIBUCE, SERVIS A LIKVIDACE:

- **Výrobce:** Foreintrade Sp. z o.o., Grochowska 341 lok. 174, 03-822 Warszawa, Polsko.
- **Servis & distribuce v ČR:** Autorizovaná servisní síť KRAFT&DELE.
- **Ekologická likvidace (OEEZ):** Symbol přeškrtnuté popelnice označuje, že elektrické a elektronické zařízení nesmí být vyhazováno do netříděného komunálního odpadu. Odevzdejte jej na určených sběrných místech k recyklaci druhotných surovin.

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ

Datum	Druh záznamu / Úkon	Zjištěný stav / Provedené práce	Razítko & Podpis servisu
	Předprodejní kontrola	Zařízení vyzkoušeno a předáno v bezvadném stavu	
	Garanční / Roční servis	Kontrola elektroinstalace, přesnosti a funkčnosti	
	Pravidelná revize	Přezkoušení bezpečnosti a izolačního odporu	