KD1372

RADIÁLNÍ MOSTOVÁ ŘEZAČKA DLAŽBY 1 200 MM • 2 200 W

VELKOFORMÁTOVÁ OBKLADAČSKÁ TECHNIKA • BRIDGE SAW PRO SERIES

VÝROBNÍ STANDARD 2026

Profesionální mostová radiální řezačka velkoformátové dlažby 2 200 W (KD1372)

Mimořádně výkonná, vysoce stabilní a přesná profesionální mostová (radiální) řezačka navržená pro přímé, diagonální i fazetové dělení velkoformátových obkladů, dlažeb, slinutého gresu, teraca, žuly a přírodního kamene o délce řezu až 1 200 mm. Stroj disponuje robustním horním vodicím mostem z taženého duralového profilu, po kterém se na přesných kuličkových ložiskách pohybuje řezací hlava osazená asynchronním jednofázovým elektromotorem o příkonu 2 200 W s provozními otáčkami 2 990 ot./min. Výkonné integrované ponorné čerpadlo zajišťuje plynulý oběh chladicí vody s oboustranným oplachem diamantového kotouče ø 230 mm (upínací otvor 25,4 mm), což zaručuje dokonale čistou řeznou hranu bez vyštipování glazury a stoprocentní záchyt škodlivého křemičitého prachu. Pracovní stůl o velkorysé ploše 1 250 × 390 mm s protiskluzovou pryžovou podložkou a odtokovými kanálky je vybaven nastavitelným podélným i úhlovým dorazem. Celý řezací most lze plynule naklápět v rozsahu 0° až 45° pro precizní zhotovení kamenických rohů (jolly spojů), přičemž čtyřbodový skládací podvozek s transportními kolečky umožňuje snadné přemístění stroje na staveništi.



VÝKON MOTORU	MAX. DÉLKA ŘEZU	DIAMANTOVÝ KOTOUČ	MAX. PROŘEZ 90°/45°
2 200 W • 230 V / 50 Hz	**1 200 mm (Velkoformát)**	**ø 230 × 25,4 mm**	**45 mm / 42 mm**

KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ PŘEDNOSTI & KONSTRUKČNÍ STANDARDY

- **Délka řezu 1 200 mm:** Plná kompatibilita s moderní velkoformátovou slinutou dlažbou.
- **Elektrické ponorné čerpadlo:** Dvojité trysky přivádějí vodu přímo na obě strany kotouče.
- **Funkce zanořovacího řezu:** Možnost vyřezávání otvorů pro revizní dvířka, zásuvky a odpady.
- **Mostová ložisková konstrukce:** Osm zapouzdřených ložisek garantuje nulovou boční vůli.
- **Plynulý náklon mostu 0° až 45°:** Zhotovení precizních fazet a kamenických spojů (jolly hrany).
- **Skládací nohy s pojezdovými koly:** Rychlé složení konstrukce a transport jednou osobou.

1. ZÁSADNÍ BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO PRÁCI S VELKOFORMÁTOVOU MOSTOVOU ŘEZAČKOU

Mostová radiální řezačka představuje těžký stacionární stroj kombinující vysoký příkon 2,2 kW, rotující diamantový kotouč a cirkulující vodu. Obsluha musí bezpodmínečně dodržovat předpisy norem ČSN EN 62841-1 a ČSN EN 12418:

ŽIVOTNĚ DŮLEŽITÉ POKYNY PRO BEZPEČNOST OBSLUHY:
• **ELEKTRICKÁ BEZPEČNOST A OCHRANA PROUDOVÝM CHRÁNIČEM:** Stroj smí být připojen výhradně do řádně uzemněné zásuvky 230 V jištěné certifikovaným proudovým chráničem (RCD / PRCD) s vybavovacím proudem **max. 30 mA!** Před každou směnou otestujte funkčnost chrániče stisknutím tlačítka TEST.
• **ZÁKAZ SPUŠTĚNÍ ČERPADLA BEZ VODY:** Vodní ponorné čerpadlo nesmí nikdy běžet nasucho! Spuštění bez ponoření v čisté vodě způsobí zadření keramické ucpávky rotoru a spálení vinutí během několika desítek sekund!
• **ROTUJÍCÍ KOTOUČ (2 990 OT./MIN) – RIZIKO TĚŽKÉHO PORANĚNÍ:** Ruce udržujte v bezpečné vzdálenosti minimálně 100 mm od dráhy kotouče. Nikdy neodstraňujte odřezky ani zbytky materiálu z pracovní plochy stolu, dokud se kotouč zcela nezastaví!
• **MANIPULACE S TĚŽKOU VELKOFORMÁTOVOU KERAMIKOU:** Dlažby o délce 1 000–1 200 mm mohou vážit přes 20 kg a mají extrémně ostré hrany. Materiál manipulujte v ochranných rukavicích odolných proti prořezu a na stůl jej pokládejte opatrně bez rázů.
• **STABILITA ROZLOŽENÉHO PODVOZKU:** Před zahájením řezání se ujistěte, že jsou všechny čtyři skládací nohy pevně zajištěny šroubovými vzpěrami a stroj stojí na pevném, neklouzavém podkladu.

2. POVINNÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

- **Uzavřené ochranné brýle nebo celoobličejový štít (EN 166):** Spolehlivá ochrana očí před aerosolovou vodní mlhou a odletujícími ostrými úlomky slinutého střepu.
- **Mušlové chrániče sluchu (EN 352):** Při dělení tvrdé žuly a gresových desek dosahuje akustický výkon až 98 dB(A). Použití certifikovaných chráničů sluchu je povinné!
- **Pracovní rukavice s odolností proti prořezu (EN 388, úroveň D/E):** Chrání dlaně a prsty při manipulaci s řezanými hranami dlaždic.
- **Bezpečnostní pracovní obuv s ocelovou tužinkou (S3):** Chrání chodidla před pádem těžké kamenné desky a zaručuje bezpečný postoj na mokré podlaze.

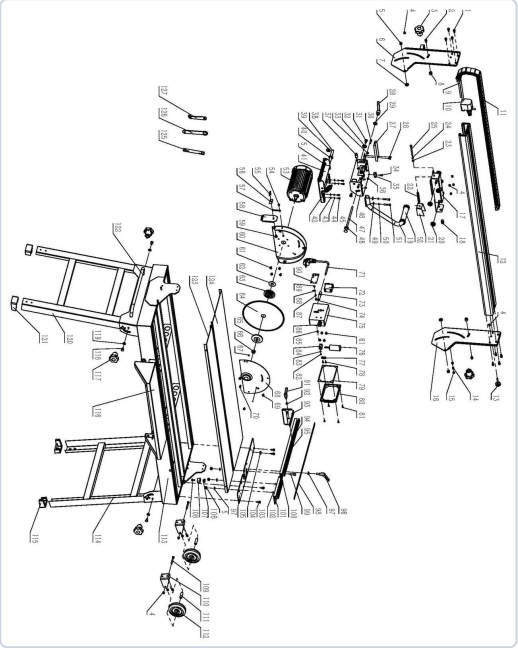
3. VYMEZENÍ PRACOVNÍ ZÓNY A PROSTŘEDÍ

Okolní prostor staveniště:
Okolo řezačky zajistěte volný manipulační prostor minimálně 1,5 metru z každé strany. V blízkosti stroje se nesmí nacházet volně ležící prodlužovací kabely v loužích vody ani nepovolané osoby.

1. TECHNICKÉ PARAMETRY MOSTOVÉ RADIÁLNÍ ŘEZAČKY KRAFT&DELE KD1372

Parametr / Vlastnost	Hodnota / Konstrukční specifikace
Model zařízení	**KRAFT&DELE KD1372 (Professional Series)**
Jmenovité napájecí napětí / Frekvence	230 V ~ / 50 Hz
Jmenovitý příkon motoru	**2 200 W**
Typ elektromotoru	Jednofázový asynchronní motor s trvale připojeným kondenzátorem
Otáčky naprázdno	**2 990 ot./min**
Průměr diamantového kotouče / Otvor	**ø 230 mm / ø 25,4 mm** (tloušťka těla 2,4 mm)
Maximální délka řezu	**1 200 mm** (vhodné pro velkoformáty 120 × 60 cm)
Maximální hloubka prořezu při 90°	**45 mm**
Maximální hloubka prořezu při 45° (jolly)	**42 mm**
Rozměry pracovní plochy stolu	**1 250 × 390 mm** (dělený pozinkovaný stůl s gumou)
Rozsah nastavení úhlu naklopení mostu	**0° až 45°** (plynulé naklápění se stupnicí a aretací)
Systém vodního chlazení	Ponorné čerpadlo s filtrem v uzavřené záchytné vaně
Stupeň krytí / Třída izolace	IP54 (prachotěsné a chráněné proti stříkající vodě) / Třída B
Akustický tlak LpA / Akustický výkon LwA	85 dB(A) / 98 dB(A) (odchylka k = 3 dB)
Vibrace přenášené na ovládací rukojeť	< 2,5 m/s²
Čistá hmotnost zařízení (bez vody)	**58 kg**

2. SCHÉMA HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH UZLŮ ŘEZAČKY KD1372



3. POPIS KLÍČOVÝCH SOUČÁSTÍ MOSTOVÉ KONSTRUKCE

• **Vodicí most z taženého duralu:** Tuhý nosník nepodléhající průhybu ani torzi. Pojezdový vozík je osazen přesnými ložiskovými kladkami s možností seřízení vůle.
• **Ponorné čerpadlo s filtrem:** Zajišťuje nepřetržitou dodávku chladicí vody pod tlakem do trysek krytu kotouče. Vybaveno odnímatelným sítkem proti hrubému kalu.

• **Sklopný podvozek s kolečky:** Čtyři ocelové trubkové nohy lze snadno sklopit pod tělo vany. Dvě odolná transportní kola umožňují pojezd po stavbě jako s trakařem.
• **Podélné & úhlové pravítko:** Masivní hliníkový příložník s milimetrovou stupnicí a stavitelný úhloměr pro přesné vedení řezů pod libovolným úhlem.

1. ROZLOŽENÍ A STABILIZACE SKLÁDACÍHO PODVOZKU

Krok 1 – Vyklopení noh rámu:
Položte tělo řezačky na stabilní rovnou podložku. Postupně vyklopte všechny čtyři trubkové nohy směrem ven, až zaklapnou do vodicích dorazů.

Krok 2 – Zajištění křídlovými šrouby a vzpěrami:
Pevně dotáhněte pojistné šrouby na všech čtyřech nohách a nasaďte diagonální výztužné vzpěry. Zkontrolujte, zda stroj stojí stabilně bez jakéhokoli kymácení.

2. INSTALACE VODNÍHO OKRUHU A ZPROVOZNĚNÍ CHLAZENÍ

PŘÍSNÁ PRAVIDLA PRO PROVOZ PONORNÉHO ČERPADLA:
1. Vložte elektrické čerpadlo do nejhlubší části spodní plastové vany a připevněte přísavkami ke dnu.
2. Připojte flexibilní přívodní hadici na výtlačné hrdlo čerpadla a druhý konec zapojte do rozdělovače krytu kotouče.
3. Nalijte do záchytné vany **minimálně 15 až 20 litrů čisté vody** tak, aby bylo těleso čerpadla zcela ponořeno pod hladinou!
4. Otevřete regulační kohout na hadici. Po spuštění motoru musí z obou trysek na krytu kotouče okamžitě proudit plynulý proud vody na obě strany diamantového kotouče.

3. MONTÁŽ A VYSTŘEDĚNÍ DIAMANTOVÉHO KOTOUČE ø 230 MM

1. Bezpečné odpojení a příprava:
Odpojte přívodní kabel 230 V ze zásuvky! Povolte křídlové matice na krytu kotouče a odklopte vnější ochranné víko.

2. Demontáž upínací příruby:
Nasaďte plochý klíč na plošku hřídele motoru pro zablokování otáčení a očkovým klíčem vyšroubujte centrální matici (levý závit – povoluje se ve směru otáčení kotouče!). Sejměte vnější přítlačnou přírubu.

3. Usazení kotouče a dotažení:
Pečlivě očistěte dosedací plochy přírub od nánosů kalu. Nasaďte diamantový kotouč ø 230 × 25,4 mm tak, aby **směr šipky na kotouči odpovídal šipce rotace na krytu**. Nasaďte vnější přírubu a matici pevně dotáhněte. Zavřete kryt kotouče a ručně protočte – kotouč nesmí drhnout.

1. TECHNOLOGICKÉ ZÁSADY ŘEZÁNÍ VELKOFORMÁTOVÉ KERAMIKY

Řezání slinutého gresu a kamene o délce až 1 200 mm vyžaduje dodržení správné techniky posuvu a optimální chlazení:

- **Ustavení materiálu:** Dlaždici položte na pogumovaný stůl glazovanou stranou nahoru a přitiskněte ji k podélnému vodicímu dorazu. Zkontrolujte, zda dlažba leží celou plochou stabilně a nepruží.
- **Zapnutí a kontrola chlazení:** Stiskněte zelené tlačítko spínače (I). Před zahájením řezu vyčkejte cca 3 sekundy, než čerpadlo naplní hadice a z obou trysek vytéká souvislý proud vody na kotouč.
- **Posuv řezací hlavy po mostu:** Uchopte ergonomickou rukojeť a **plynule tahejte řezací jednotku směrem k sobě** (nebo tlačte od sebe dle typu práce). Rychlost posuvu přizpůsobte tvrdosti materiálu – při řezání tvrdého gresu posouvejte pomalu cca 10–15 mm/s. Nikdy netlačte trhavě ani silou!
- **Pomalý dořez:** Posledních 25 mm řezu provádějte s maximálním citem a minimální rychlostí, aby nedošlo k odštípnutí zadního rohu desky.

2. PROVÁDĚNÍ ZANOŘOVACÍCH ŘEZŮ (VÝŘEZY UVNITŘ PLOCHY DLAŽDICE)

Aretace hloubkového dorazu:
Uvolněte výškový aretační šroub řezací hlavy. Zvedněte hlavu nahoru, umístěte dlaždici přesně pod vyznačenou linii vnitřního výřezu (např. pro revizní dvířka nebo velkou elektrokrabici) a zapněte stroj s vodou.

Pozvolné zanoření do materiálu:
Pomalým a kontrolovaným tlakem na rukojeť spouštějte rotující kotouč dolů, dokud nedosáhnete plného prořezu tloušťky desky, a poté posunem po mostu proveďte požadovanou délku řezu.

3. ZHOTOVENÍ KAMENICKÝCH SPOJŮ (TZV. JOLLY HRANY POD ÚHLEM 45°)

PŘESNÝ POSTUP NAKLOPENÍ VODICÍHO MOSTU:
1. Uvolněte dva masivní aretační šrouby na přední a zadní konzole naklápěcího mostu.
2. Celý nosný duralový profil nakloňte na čepu, dokud ryska na úhlové stupnici neukazuje přesně **45°**.
3. Pevně dotáhněte oba aretační šrouby. Přesvědčte se, že kotouč při posuvu po celé délce 1 200 mm neškrtá o hranu stolu.
4. Dlaždici zafixujte upínkami a velmi plynulým pomalým posuvem seřízněte zadní hranu střepu. Na lícové straně ponechte cca 1 mm neporušené glazury – zamezí se tím vyštípání a vznikne perfektní spára pro tmelení.

1. HARMONOGRAM PRAVIDELNÉ TECHNICKÉ ÚDRŽBY ŘEZAČKY KD1372

Interval servisu	Konstrukční celek	Předepsaný úkon a kritéria stavu
Před každým spuštěním	Vodní nádrž & čerpadlo Diamantový kotouč	Kontrola dostatečné hladiny čisté vody. Kontrola diamantového kotouče na praskliny a obvodové házení.
Po každé směně	Vana, stůl & čerpadlo	**Kompletní vypuštění kalu, vypláchnutí vany čistou vodou**, demontáž a propláchnutí filtru čerpadla.
Každých 25 provozních hodin	Ložiska vodicího mostu	Očištění duralové vodicí kolejnice od prachu, kontrola hladkého chodu rolen a seřízení vymezovacích šroubů vůle.
Každých 50 provozních hodin	Diamantové ostří	Regenerační naostření zaleštěných diamantových segmentů v abrazivním materiálu (pískovec / šamot).
Měsíčně	Kabelový řetěz & hadice	Vizuální kontrola neporušenosti přívodní hadice vody a elektrického kabelu v ohebném vodicím řetězu.

2. DETAILNÍ ÚDRŽBA VODNÍHO ČERPADLA A PREVENCE ZADŘENÍ

Keramický kal usazený ve vaně je vysoce abrazivní a představuje hlavní riziko pro oběžné kolo čerpadla:

- **Čištění sacího koše:** Sejměte plastový kryt sacího filtru čerpadla a omyjte molitanovou vložku od zachyceného slizu a písku.
- **Kontrola rotoru:** Pokud čerpadlo vrčí, ale nečerpá vodu, sejměte čelní kryt komory a prstem ověřte volné otáčení magnetického rotoru. Odstraňte usazený vodní kámen.
- **Zákaz skladování v kalu:** Nikdy nenechávejte čerpadlo zaschnout v nevymyté vaně plné hustého keramického sedimentu!

3. PÉČE O DURALOVOU VODICÍ LIŠTU A POJEZDOVÉ LOŽISKOVÉ ROLNY

SEŘÍZENÍ VŮLE POJEZDOVÉHO VOZÍKU:
Vodicí vozík řezací hlavy je uložen na zapouzdřených kuličkových ložiskách. Dvě spodní ložiska jsou uložena na excentrických čepech.
• Pokud se hlava v řezu bočně chvěje, lehce pootočte excentrickými šrouby a vymezte boční vůli tak, aby se vozík pohyboval lehce, ale zcela bez vůle.
• Vodicí duralovou dráhu pravidelně otírejte hadříkem s lehkým silikonovým olejem – zabráníte ulpívání keramického prachu.

1. DIAGNOSTIKA A ŘEŠENÍ BĚŽNÝCH PROVOZNÍCH ZÁVAD

Závada / Problém	Možná příčina	Nápravné opatření
Motor řezačky po zapnutí nenaběhne	Vypadlý jistič; aktivovaný proudový chránič RCD na přívodu; poškozený síťový spínač; přehřátá tepelná ochrana.	Zkontrolujte jistič 230 V. Stiskněte tlačítko RESET na chrániči. Nechte motor 25 minut vychladnout.
Čerpadlo nedodává vodu na kotouč	Málo vody ve vaně (čerpadlo saje vzduch); ucpaný sací filtr čerpadla; skřípnutá hadice; ucpané trysky.	Dolijte čistou vodu do vany. Vyčistěte filtr čerpadla a trysky v krytu tenkým drátkem. Narovnejte hadici.
Kotouč při řezu kmitá a odskakuje	Deformované tělo kotouče; nános kalu na přírubách; uvolněná centrální matice; opotřebovaná ložiska hřídele.	Vyměňte kotouč za nový. Očistěte dosedací plochy přírub a dotáhněte matici hřídele.
Řez není rovný a uhýbá z přímky	Příliš velký tlak na hlavu při posuvu; zaleštěný jednostranně otupený kotouč; vůle v ložiskách mostu.	Snižte rychlost posuvu. Naostřete kotouč řezem do šamotové cihly. Seřiďte excentry vodicích rolen vozíku.
Odštipování glazury na hraně řezu	Tupý diamantový kotouč; nedostatečný průtok chladicí vody; příliš rychlý posuv; chvění řezané desky.	Naostřete nebo vyměňte kotouč. Zvyšte průtok vody ventilem. Podložte dlažbu gumovou podložkou.
Pojezdová hlava drhne a posouvá se ztuha	Zanesená vodicí lišta zaschlým blátem; poškozené zapouzdření ložisek vodicích kladek.	Důkladně omyjte a otřete duralovou lištu. Zkontrolujte stav kladek a vyměňte poškozená ložiska.

2. PRAVIDLA BEZPEČNÉ PŘEPRAVY A ZIMNÍHO SKLADOVÁNÍ

Zajištění hlavy v přepravní poloze:
Před každou přepravou přesuňte řezací hlavu do středu vodicího mostu a pevně ji zajistěte přepravním aretačním šroubem! Zabráníte tím nekontrolovanému pojíždění těžké hlavy při manipulaci a poškození ložisek.

Ochrana před mrazem – ŽIVOTNĚ DŮLEŽITÉ:
Před uskladněním v zimním období **kompletně vypusťte veškerou vodu** z vany, čerpadla i všech přívodních hadic! Zmrzlá voda spolehlivě roztrhne plastové těleso čerpadla i vodní rozdělovač. Skladujte v suchu při teplotách nad 5 °C.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Zplnomocněný zástupce: Foreintrade S.A., Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko
Popis a určení výrobku: Profesionální mostová radiální řezačka dlažby na mokro (Bridge Tile Saw)
Typové označení / Model: KRAFT&DELE KD1372 (Professional Series)
Technické parametry: 230 V ~ 50 Hz, příkon 2 200 W, 2 990 ot./min, kotouč ø 230 × 25,4 mm, max. délka řezu 1 200 mm, stůl 1 250 × 390 mm, 58 kg

Předmět výše uvedeného prohlášení je v plné shodě s příslušnými harmonizačními právními předpisy Evropské unie:
- **Směrnice 2006/42/ES:** Strojní zařízení (Machinery Directive)
- **Směrnice 2011/65/EU:** Omezení používání některých nebezpečných látek v EEZ (RoHS 2 Directive)
- **Směrnice 2000/14/ES:** Emise hluku do prostředí zařízeními určenými k venkovnímu použití

Harmonizované evropské technické normy použité k posouzení shody:
- **ČSN EN 62841-1:2015:** Elektromotorické ruční nářadí, přenosné nářadí a žací stroje – Bezpečnost – Část 1
- **ČSN EN 12418:2000/A1:2009:** Stroje pro řezání stavebního kamene a keramiky na staveništích – Bezpečnost
- **ČSN EN 55014-1:2017/A11:2020 / ČSN EN 55014-2:2015:** Elektromagnetická kompatibilita – Spotřebiče a nářadí
- **ČSN EN IEC 61000-3-2:2019 / ČSN EN 61000-3-3:2013/A1:2019:** Elektromagnetická kompatibilita – Emise proudu a kolísání napětí

Certifikát shody a zkušební protokol:
Certifikát typu č. **M8A 055256 0792 Rev.00** vydaný zkušebnou a oznámeným subjektem **TÜV SÜD Product Service GmbH** (Ridlerstraße 65, 80339 München, Německo) ze dne 12.06.2021.
Osoba oprávněná k sestavení technické dokumentace: **Ma Dong Hui**, Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko.
Místo a datum vydání prohlášení: Tarczyn, 01.03.2023. Za výrobce: *Ma Dong Hui, jednatel společnosti*

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY & SERVISNÍ POKYNY PRO ČESKOU REPUBLIKU

ZÁRUČNÍ LHŮTY A ROZSAH ZÁRUKY:

- **Spotřebitelský nákup (fyzické osoby):** Záruční doba činí **24 měsíců** od data prodeje konečnému spotřebiteli.
- **Podnikatelský nákup (IČO / firmy):** Záruční doba činí **12 měsíců**.
- Záruka se vztahuje výhradně na prokazatelné výrobní vady materiálu nebo montážní vady vzniklé při výrobě.
- Záruka se **nevztahuje** na běžné opotřebení dílů (uhlíky, filtry, těsnění, lamely, baterie, senzory podléhající stárnutí), poškození způsobené neodborným zacházením, přetížením, použitím necertifikovaného příslušenství nebo svévolnými úpravami.

DISTRIBUCE, SERVIS A LIKVIDACE:

- **Výrobce:** Foreintrade Sp. z o.o., Grochowska 341 lok. 174, 03-822 Warszawa, Polsko.
- **Servis & distribuce v ČR:** Autorizovaná servisní síť KRAFT&DELE.
- **Ekologická likvidace (OEEZ):** Symbol přeškrtnuté popelnice označuje, že elektrické a elektronické zařízení nesmí být vyhazováno do netříděného komunálního odpadu. Odevzdejte jej na určených sběrných místech k recyklaci druhotných surovin.

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ

Datum	Druh záznamu / Úkon	Zjištěný stav / Provedené práce	Razítko & Podpis servisu
	Předprodejní kontrola	Zařízení vyzkoušeno a předáno v bezvadném stavu	
	Garanční / Roční servis	Kontrola elektroinstalace, přesnosti a funkčnosti	
	Pravidelná revize	Přezkoušení bezpečnosti a izolačního odporu	