# KD1360

**MONTÁŽNÍ DÍLENSKÝ STOJAN NA MOTORY 340 KG • 360°**

**DÍLENSKÁ & ZVEDACÍ TECHNIKA • WORKSHOP STAND PRO SERIES**

**VÝROBNÍ STANDARD 2026**

## Profesionální montážní stojan na motory a převodovky 340 kg (KD1360)

Mimořádně pevný, stabilní a bezpečný profesionální dílenský montážní stojan s garantovanou nosností 340 kg (750 lbs), zkonstruovaný pro usnadnění komplexních servisních prací, demontáží a generálních oprav spalovacích motorů a převodovek osobních a lehkých užitkových automobilů. Stojan je vyroben ze silnostěnných uzavřených ocelových profilů zajišťujících vysokou torzní tuhost a odolnost vůči kroucení při manipulaci s těžkými agregáty. Zařízení disponuje univerzální otočnou upínací hlavou s rotací v plném rozsahu 360° a odpruženým bezpečnostním aretačním kolíkem, který dovoluje pevnou fixaci motoru v 6 přednastavených pracovních úhlech pro pohodlný přístup k ventilovým rozvodům, klikové skříni i olejové vaně. Čtyři nezávisle nastavitelná montážní ramena s podélnými drážkami umožňují přizpůsobení téměř jakékoli geometrii a rozteči upevňovacích závitů na bloku motoru. Mobilní podvozek se čtyřmi celokovovými koly (dvě zadní pevná a dvě přední otočná rejdová) zaručuje snadné a hladké přejíždění po dílně i při plném zatížení stojanu.




| MAXIMÁLNÍ NOSNOST | ÚHEL OTÁČENÍ HLAVY | MONTÁŽNÍ RAMENA | POJEZDOVÝ PODVOZEK |
|---|---|---|---|
| **340 kg (750 lbs)** | **360° (Aretace v 6 polohách)** | **4 nezávisle stavitelná** | **4 ocelová kola (2 rejdová)** |

### KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ PŘEDNOSTI & KONSTRUKČNÍ STANDARDY

- **Nosnost 340 kg:** Bezpečné uchycení čtyřválcových i šestiválcových motorů osobních aut.
- **Aretace v 6 polohách:** Bezpečnostní ocelový kolík spolehlivě zajistí nastavený úhel.
- **Silnostěnný ocelový rám:** Masivní jeklová konstrukce zaručuje maximální bezpečnost a stabilitu.
- **Plná rotace 360°:** Přístup ke všem částem agregátu bez namáhavého přetáčení na stole.
- **Univerzální ramena:** Drážky pro šrouby M10–M14 umožňují montáž většiny evropských i asijských motorů.
- **Odolná ocelová kola:** Hladký přesun po dílně a dlouhá životnost bez rizika poškození běhounu.

## 1. ZÁSADNÍ BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO PRÁCI S TĚŽKÝMI BŘEMENY

Montážní stojan nese těžké agregáty s vysokým těžištěm. Nedodržení pokynů může vést k převrácení stojanu a fatálnímu zranění:

**ŽIVOTNĚ DŮLEŽITÉ POKYNY PRO BEZPEČNOST NA DÍLNĚ:**
• **PŘÍSNÝ ZÁKAZ PŘEKRAČOVÁNÍ MAXIMÁLNÍ NOSNOSTI 340 KG:** Nikdy na stojan nemontujte motory překračující hmotnost 340 kg! Pro těžší agregáty použijte model KD1361 (450 kg) nebo KD325 (900 kg). Přetížení může vést k prasknutí svaru sloupu a pádu motoru!
• **POUZE NA ROVNÉM, PEVNÉM A ČISTÉM BETONU:** Stojan smí být používán výhradně na dokonale vodorovné betonové podlaze s vysokou únosností. **ZÁKAZ POUŽITÍ NA ŠTĚRKU, HLÍNĚ NEBO SVAŽITÉM POVRCHU!**
• **PŘÍSNÝ ZÁKAZ PRÁCE PŘÍMO POD PODEPŘENÝM MOTOREM:** Nikdy nevkládejte hlavu, tělo ani končetiny přímo pod zavěšený motor na stojanu!
• **PŘESUN POUZE S NÍZKÝM TĚŽIŠTĚM:** Při přejíždění se stojanem po dílně dbejte na to, aby v dráze kol neležely hadice, kabely, nářadí ani nerovnosti. Zastavení kola o překážku může způsobit převrácení stojanu setrvačnou silou!
• **POVINNÉ ZAJIŠTĚNÍ ARETAČNÍM ČEPEM:** Před zahájením jakýchkoli montážních úkonů na motoru se vždy ujistěte, že aretační kolík otočné hlavy je plně zasunut v jednom z otvorů a zajištěn!

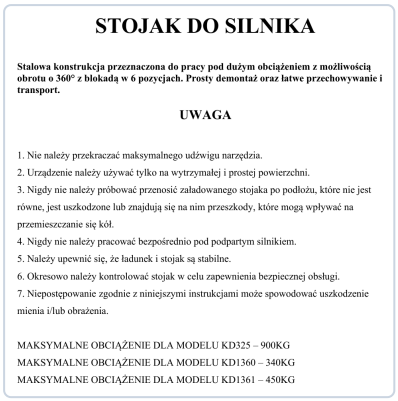
## 2. OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

- **Bezpečnostní obuv s ocelovou špičkou (S3):** Zcela nezbytná při manipulaci s motory a těžkými kovovými součástkami na dílně.
- **Pevné pracovní rukavice:** Chrání před pořezáním o ostré hrany odlitků a spálením o horký kov.
- **Ochrana zraku:** Používejte ochranné brýle při uvolňování zarezivělých šroubů a vyklepávání čepů.

## 1. TECHNICKÉ PARAMETRY MONTÁŽNÍCH STOJANŮ ŘADY KRAFT&DELE

| Parametr / Vlastnost | Model KD1360 (Standard) | Model KD1361 / KD325 (Těžká řada) |
|---|---|---|
| Jmenovitá nosnost | **340 kg (750 lbs)** | 450 kg (KD1361) / 900 kg (KD325) |
| Rozsah rotace montážní desky | **360°** | 360° |
| Počet aretačních poloh | **6 poloh** (po 60 stupních) | 8 poloh (po 45 stupních) |
| Počet stavitelných ramen | **4 ramena** s podélnou drážkou | 4 prodloužená ramena |
| Pracovní výška osy otáčení | **cca 800 mm** | cca 850 mm |
| Typ a počet pojezdových kol | **4 celokovová kola** (2 pevná, 2 rejdová) | 4 nebo 5 ocelových zátěžových kol |
| Materiál konstrukce rámu | Strukturální svařovaná ocel, lakováno práškovou barvou | Vyztužená silnostěnná jeklová ocel |
| Čistá hmotnost | **cca 19,5 kg** | cca 21 kg (KD1361) / 38 kg (KD325) |

## 2. SCHÉMA A KONSTRUKČNÍ SESTAVA DÍLENSKÉHO STOJANU



STOJAK DO SILNIKA

**Stalowa konstrukcja przeznaczona do pracy pod dużym obciążeniem z możliwością obrotu o 360° z blokadą w 6 pozycjach. Prosty demontaż oraz łatwe przechowywanie i transport.**

UWAGA

1. Nie należy przekraczać maksymalnego udźwigu narzędzia.
2. Urządzenie należy używać tylko na wytrzymałej i prostej powierzchni.
3. Nigdy nie należy próbować przenosić załadowanego stojaka po podłożu, które nie jest równe, jest uszkodzone lub znajdują się na nim przeszkody, które mogą wpływać na przemieszczanie się kół.
4. Nigdy nie należy pracować bezpośrednio pod podpartym silnikiem.
5. Należy upewnić się, że ładunek i stojak są stabilne.
6. Okresowo należy kontrolować stojak w celu zapewnienia bezpiecznej obsługi.
7. Niepostępowanie zgodnie z niniejszymi instrukcjami może spowodować uszkodzenie mienia i/lub obrażenia.

MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE DLA MODELU KD325 – 900KG
MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE DLA MODELU KD1360 – 340KG
MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE DLA MODELU KD1361 – 450KG

### HLAVNÍ SESTAVNÉ DÍLY:

- **1. Hlavní podélný rám (základna):** Ocelový T-rám nesoucí sloup.
- **2. Přední a zadní příčné nosníky:** Pro uchycení pojezdových kol.
- **3. Svislý nosný sloup:** Silnostěnný jekl nesoucí otočné pouzdro hlavy.
- **4. Otočná montážní deska:** S navařeným hřídelem a otvory pro aretaci.
- **5. Čtyři stavitelná montážní ramena:** S průchozími drážkami.
- **6. Otáčecí páka (rukojeť):** Pro snadné přetáčení motoru.
- **7. Bezpečnostní aretační čep se závlačkou:** Pro uzamčení polohy.
- **8. Sada 4 ocelových kol:** 2 zadní pevná kola + 2 přední rejdová.

## 1. POSTUP SESTAVENÍ STOJANU ZE ZÁSILKY

Montáž provádějte na čisté rovné ploše za použití standardního dílenského nářadí (stranové klíče 17 a 19 mm):

### KROK 1: MONTÁŽ POJEZDOVÝCH KOL NA PŘÍČNÍKY

Nasaďte dvě pevná zadní kola na osy zadního příčníku a zajistěte je podložkami a závlačkami. Na přední příčník namontujte dvě otočná rejdová kola pomocí dodaných šroubů a samojistných matic.

### KROK 2: SESTAVENÍ ZÁKLADNÍHO RÁMU

Spojte hlavní podélný ocelový nosník se zadním a předním příčníkem pomocí pevných šroubů M10/M12. Šrouby nejprve dotáhněte rukou a po usazení rámu na zem je pevně dotáhněte klíčem.

### KROK 3: PŘIPEVNĚNÍ SVISLÉHO NOSNÉHO SLOUPU

Usaďte svislý sloup do příruby na základním rámu. Zasuňte montážní šrouby, přiložte vzpěry (pokud jsou součástí sady) a pevně dotáhněte. Zkontrolujte kolmost sloupu k základně.

### KROK 4: INSTALACE OTOČNÉ MONTÁŽNÍ HLAVY

Hřídel otočné montážní desky lehce promažte lithiovým tukem a zasuňte jej do pouzdra v horní části sloupu. Zasuňte bezpečnostní aretační kolík do jednoho z otvorů a zajistěte jej pružinovou závlačkou. Do otvoru v hřídeli zasuňte otáčecí rukojeť.

### KROK 5: NASAZENÍ STAVITELNÝCH RAMEN

Na otočnou desku volně nasaďte čtyři montážní ramena pomocí dodaných šroubů s podložkami. Šrouby ponechte volné, aby bylo možné ramena snadno přizpůsobit motoru.

## 1. BEZPEČNÉ UCHYCENÍ BLOKU MOTORU NA MONTÁŽNÍ RAMENA

Montáž motoru na stojan provádějte vždy za pomoci dílenského jeřábu (tzv. žirafy) ve dvou pracovnících:

**KROK 1: PŘÍPRAVA MOTORU K UCHYCENÍ**
Z motoru demontujte převodovku, spojku a setrvačník, aby byla zadní plocha bloku motoru (příruba) zcela volně přístupná pro montážní ramena.

**KROK 2: VYVÁŽENÍ A VYHLEDÁNÍ TĚŽIŠTĚ**
Motor mějte zavěšený na dílenském jeřábu v pracovní výšce stojanu. Osa otáčení stojanu by měla procházet co nejblíže **podélné ose těžiště bloku motoru** (obvykle mírně nad osou klikové hřídele). Správné vyvážení zabrání samovolnému přetočení těžkého motoru při odjištění kolíku!

**KROK 3: NASTAVENÍ A SEŠROUBOVÁNÍ RAMEN S BLOKEM**
Natočte a posuňte čtyři montážní ramena tak, aby jejich drážky přesně lícovaly se čtyřmi závitovými otvory v bloku motoru (otvory pro šrouby převodovky). Použijte **vysokopevnostní šrouby minimálně třídy 8.8 nebo 10.9** s odpovídajícím stoupáním závitu. Šrouby zašroubujte do bloku do hloubky minimálně 1,5násobku jejich průměru!

**KROK 4: KONTROLA A POZVOLNÉ ODLEHČENÍ JEŘÁBU**
Pevně dotáhněte matice ramen na montážní desce stojanu i šrouby v bloku motoru. Pomalu a plynule spouštějte rameno dílenského jeřábu a sledujte, zda stojan přebírá hmotnost bez prohýbání. Teprve po úplném převzetí zátěže odpojte řetězy jeřábu.

## 1. BEZPEČNÉ OTÁČENÍ MOTORU A ARETACE POLOHY

Otočný mechanismus umožňuje natočit motor do libovolného úhlu pro pohodlnou montáž pístů, klikové hřídele či rozvodů:

**ZÁSADY BEZPEČNÉHO OTÁČENÍ MOTORU:**
1. Před vytažením aretačního kolíku **pevně uchopte otáčecí páku oběma rukama**, abyste udrželi motor pod kontrolou v případě nevyváženého těžiště!
2. Druhou rukou (nebo za pomoci kolegy) opatrně vytáhněte aretační kolík z otvoru.
3. Plynulým otáčením páky natočte motor do požadované pracovní polohy.
4. Ihned **zasuňte aretační kolík nadoraz do nejbližšího otvoru** a přesvědčte se, že hlava pevně drží a nemůže se protočit!

## 2. PRAVIDLA PRO UTAHOVÁNÍ ŠROUBŮ NA STOJANU

- **Utahování hlavových šroubů a kliky:** Při utahování velkých šroubů hlavy válců nebo ložisek klikové hřídele vysokým momentem (např. 150–200 Nm) dochází k přenosu páky na stojan. Stojan opřete o zeď nebo jej stabilizujte přišlápnutím základny, aby nedošlo k jeho naklonění!
- **Demontáž těžkých dílů:** Při demontáži těžké litinové hlavy válců dochází k posunu těžiště motoru. Pamatujte na to před uvolněním aretačního čepu.

## 1. PRAVIDELNÁ TECHNICKÁ KONTROLA A BEZPEČNOSTNÍ PROVĚRKY

| Kontrolovaný prvek | Předmět kontroly | Servisní interval |
|---|---|---|
| Svary sloupu a základny | Vizuální kontrola celistvosti svarových spojů, absence trhlin a mikroprasklin. | Před každým zavěšením motoru |
| Šroubové spoje rámu | Kontrola dotažení všech montážních šroubů a matic rámu stojanu. | Jednou měsíčně |
| Aretační čep a otvory | Kontrola opotřebení, otřepů a deformace kolíku a otvorů otočné hlavy. | Před každým použitím |
| Ocelová pojezdová kola | Kontrola hladkého otáčení, promazání os a čepů rejdových kol. | Každých 6 měsíců |

## 2. MAZÁNÍ A OCHRANA PROTI KOROZI

- **Promazání otočného čepu:** Jednou za 6 měsíců vyjměte hřídel montážní hlavy ze sloupu, očistěte starý tuk a naneste čerstvé lithiové mazivo pro zajištění lehkého otáčení.
- **Skladování:** Stojan skladujte na suchém místě. Poškozená místa laku ihned opravte základovou a vrchní barvou, aby se zabránilo korozi nosných profilů.

## ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

**Výrobce / Zplnomocněný zástupce:** Foreintrade S.A., Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko
**Popis a určení výrobku:** Profesionální montážní dílenský stojan na motory (Engine Stand)
**Typové označení / Model:** KRAFT&DELE KD1360 (Stojak do montażu silnika)
**Technické parametry:** Jmenovitá nosnost 340 kg, rotace 360°, 6 aretačních poloh, 4 stavitelná ramena

**Předmět výše uvedeného prohlášení je v plné shodě s příslušnými harmonizačními právními předpisy Evropské unie:**
- **Směrnice 2006/42/ES:** Strojní zařízení (Machinery Directive)
- **Směrnice 2011/65/EU:** Omezení používání nebezpečných látek v EEZ (RoHS 2 Directive)
- **Směrnice 2000/14/ES:** Emise hluku do prostředí zařízeními určenými k venkovnímu použití

**Harmonizované evropské technické normy použité k posouzení shody:**
- **ČSN EN ISO 12100:2010:** Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci – Posouzení rizika a snižování rizika
- **ČSN EN 50581:2012 / ČSN EN IEC 63000:2018:** Technická dokumentace k posuzování elektrických výrobků
- **ČSN EN ISO 3744:2011:** Akustika – Určení hladin akustického výkonu zdrojů hluku

**Certifikát shody a zkušební protokol:**
Certifikát č. **EC.1282.0D130617.JOM1228** vydaný notifikovanou osobou **Ente Certificazione Macchine Srl** (Via Mincio, 386/a, 41056 Savignano s./P., Itálie) z června 2013.
Osoba oprávněná k sestavení technické dokumentace: **Ma Dong Hui**, Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko.
Místo a datum vydání prohlášení: Tarczyn, 09.01.2015. Za výrobce: *Ma Dong Hui, jednatel společnosti*

## ZÁRUČNÍ PODMÍNKY & SERVISNÍ POKYNY PRO ČESKOU REPUBLIKU

### ZÁRUČNÍ LHŮTY A ROZSAH ZÁRUKY:

- **Spotřebitelský nákup (fyzické osoby):** Záruční doba činí **24 měsíců** od data prodeje konečnému spotřebiteli.
- **Podnikatelský nákup (IČO / firmy):** Záruční doba činí **12 měsíců**.
- Záruka se vztahuje výhradně na prokazatelné výrobní vady materiálu nebo montážní vady vzniklé při výrobě.
- Záruka se **nevztahuje** na běžné opotřebení dílů (uhlíky, filtry, těsnění, lamely, baterie, senzory podléhající stárnutí), poškození způsobené neodborným zacházením, přetížením, použitím necertifikovaného příslušenství nebo svévolnými úpravami.

### DISTRIBUCE, SERVIS A LIKVIDACE:

- **Výrobce:** Foreintrade Sp. z o.o., Grochowska 341 lok. 174, 03-822 Warszawa, Polsko.
- **Servis & distribuce v ČR:** Autorizovaná servisní síť KRAFT&DELE.
- **Ekologická likvidace (OEEZ):** Symbol přeškrtnuté popelnice označuje, že elektrické a elektronické zařízení nesmí být vyhazováno do netříděného komunálního odpadu. Odevzdejte jej na určených sběrných místech k recyklaci druhotných surovin.

## EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ

| Datum | Druh záznamu / Úkon | Zjištěný stav / Provedené práce | Razítko & Podpis servisu |
|---|---|---|---|
| | Předprodejní kontrola | Zařízení vyzkoušeno a předáno v bezvadném stavu | |
| | Garanční / Roční servis | Kontrola elektroinstalace, přesnosti a funkčnosti | |
| | Pravidelná revize | Přezkoušení bezpečnosti a izolačního odporu | |