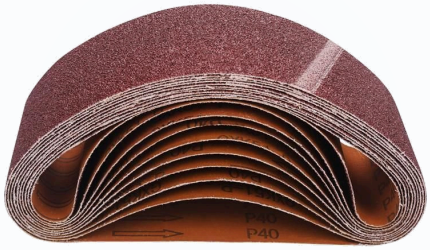
Brusný pás P60 75×737 mm sada 10 ks, Kraft&Dele KD12631

KVALITNÍ NEKONEČNÉ BRUSNÉ PÁSY P60 ROZMĚRU 75 × 737 MM NA ODOLNÉM BAVLNĚNÉM PLÁTNĚ PRO STŘEDNĚ HRUBÉ SROVNÁVÁNÍ A ODSTRAŇOVÁNÍ NEROVNOSTÍ

ZRNITOST (GRIT)	ROZMĚR PÁSU	POČET V BALENÍ	BRUSIVO
P60 (střední)	75 × 737 mm	10 kusů	Korund s pryskyřičným pojivem



KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ PŘEDNOSTI PRODUKTU

- Středně hrubá zrnitost P60 pro efektivní plošné srovnávání trámů, prken, spárovek a čištění svárů
- Výjimečná stabilita rozměrů a odolnost proti přetržení díky husté tkané struktuře plátna
- Zesílený diagonální spoj pásu zajišťuje hladký průchod a zabraňuje vzniku rýh na povrchu obrobku
- Elektrostatický rozptyl zrn oxidu hlinitého zajišťuje ostrý břit a rovnoměrný profil brusu
- Vhodné pro suché broušení měkkého i tvrdého dřeva, neželezných kovů, plastů a lakovaných povrchů
- Balení 10 ks představuje ekonomické a spolehlivé řešení pro profesionální i hobby dílny

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO PROVOZ

ZÁSADY BEZPEČNÉHO BRUŠENÍ: Zkontrolujte správné napnutí pásu na brusce a jeho vystředění. Nikdy nepracujte s poškozeným nebo naříznutým pásem. Používejte odsávání prachu a ochranné pomůcky. Při broušení kovů dbejte na to, aby jiskry nezapálily dřevěný prach v odsávacím vaku!

1. ÚVOD DO PRODUKTU A TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Sada vysoce kvalitních nekonečných brusných pásů **KRAFT&DELE KD12631** o rozměrech **75 × 737 mm** a středně hrubé zrnitosti **P60** je určena pro efektivní plošné vyrovnávání spárovek, srovnávání hoblovaných prken, odstraňování stop po hrubém řezání pilou a čištění povrchů kovů. Zrna ušlechtilého **korundu (Al_2O_3)** jsou elektrostaticky nanesena na zesílené bavlněné plátno třídy **X-Cloth**, což zaručuje otevřenou řeznou geometrii a optimální úběr materiálu bez rychlého zanášení. Dvojité pryskyřičné pojivo spolehlivě odolává vysokým teplotám a tření. Balení obsahuje **10 kusů** pásů.

TECHNICKÁ SPECIFIKACE BRUSNÉHO PÁSU P60 KD12631	
Modelové označení	KD12631
Typ brusiva	Nekonečný brusný pás pro pásové brusky
Zrnitost	P60 (středně hrubé broušení dle FEPA)
Šířka pásu	75 mm
Délka pásu	737 mm
Brusné zrno	Korund (Al2O3)
Typ nosiče	Zesílená tkanina typu X
Spojení pásu	Hladký diagonální spoj s podlepením
Použití	Dřevo, překližka, kovy, plasty, laky
Balení	10 ks v sadě

2. PŘEDNOSTI STŘEDNÍ ZRNITOSTI P60 A KONSTRUKCE PÁSU

Brusné pásy KD12631 představují ideální rovnováhu mezi rychlostí úběru a kvalitou povrchu:

- **Univerzální zrnitost P60:** Spolehlivě odstraňuje nerovnosti a stopy po hrubém pásu P40 při zachování hladkého podkladu.
- **Elektrostatický rozptyl zrn:** Břity zrn směřují kolmo k podložce, což zajišťuje maximální řezný účinek a nižší ohřev.
- **Zesílený podlepený spoj:** Pás je spojen diagonálním přeplátováním s minimální tloušťkou, což eliminuje vibrace a rázování.
- **Tvarová stálost tkaniny:** Odolná bavlněná podložka se nevytahuje ani při dlouhém nepřetržitém broušení.

VHODNÉ PRO DŘEVO, KOVY I PLASTY
Pásy KD12631 P60 excelují při broušení tvrdého i měkkého dřeva, překližky, sádrokartonových tmelů, hliníku i konstrukční oceli před povrchovou úpravou.

1. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO BEZPEČNÉ BROUŠENÍ

Při práci s pásovou bruskou a brusnými pásy dodržujte tato bezpečnostní nařízení:

- **POVINNÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ POMŮCKY:** Vždy používejte ochranné brýle s boční ochranou, protiprachovou polomasku minimálně třídy FFP2 a ochranu sluchu. Dřevní prach dráždí dýchací cesty a sliznice!
- **DODRŽUJTE SMĚR ŠIPKY:** Na rubové straně pásu je vytištěna směrová šipka. Pás nasazujte výhradně ve shodě se směrem otáčení vodicích válců brusky!
- **ODPOJENÍ OD NAPÁJENÍ PŘED ZÁSAHEM:** Při výměně pásu, nastavování centrovacího šroubu nebo vysypávání prachového sáčku vždy vytáhněte kabel ze zásuvky!
- **KONTROLA INTEGRITY PLÁTNA:** Před nasazením pás prohlédněte. Nepoužívejte pásy s roztřepenými okraji, natrženým plátnem nebo uvolněným spojem.
- **ZÁKAZ NOŠENÍ VOLNÝCH ODĚVŮ:** Rotující pás a kladky brusky mohou zachytit volné rukávy, šály, kravaty nebo dlouhé vlasy. Pracujte v přiléhavém pracovním oděvu.
- **POZOR NA PŘEHŘÁTÍ A JISKRY:** Při broušení kovů odpojte prachový sáček s dřevním prachem, aby nedošlo k jeho vznícení od odletujících jisker.

VAROVÁNÍ: NEBEZPEČÍ OPAŘENÍ A POPÁLENÍ HORKÝM POVRCHEM
Třením vzniká vysoká teplota. Nedotýkejte se pásu ani obrobku bezprostředně po vypnutí brusky. Nechte stroj přirozeně dochladit.

1. NÁVOD K MONTÁŽI, NAPNUTÍ A CENTROVÁNÍ PÁSU KD12631

Správný postup instalace nového brusného pásu do pásové brusky:

1. **Příprava brusky a vyjmutí starého pásu:**
   - Odpojte přívodní kabel ze sítě 230 V.
   - Uvolněte napínací páku na boku brusky jejím odklopením dopředu. Přední válec se zasune a pás povolí.
   - Starý opotřebovaný pás stáhněte do boku z vodicích kladek a grafitového plátu.
2. **Usazení nového pásu P60:**
   - Ověřte směr šipky na vnitřní straně pásu KD12631. Šipka musí směřovat ve směru rotace válců.
   - Nasaďte pás rovnoměrně na oba válce tak, aby nepřesahoval okraje kluzné desky.
   - Zaklopte napínací páku zpět k tělu stroje – vnitřní pružina pás spolehlivě napne.
3. **Přesné seřízení chodu (centrování):**
   - Položte brusku na záda (horní stranou na stůl), zapojte kabel a krátce stiskněte spínač.
   - Pokud pás táhne k jedné straně, otáčejte bočním seřizovacím knoflíkem, dokud pás neběží přesně ve středu a neodírá se o tělo stroje.
4. **Kontrolní rozběh:**
   - Nechte brusku běžet cca 15 sekund na maximální otáčky bez zatížení pro stabilizaci stopy pásu.

DOPORUČENÍ: KONTROLA NAPNUTÍ PŘED ZATÍŽENÍM
Pás musí být napnut natolik pevně, aby se při zatlačení prstem uprostřed kluzné desky neprohnul o více než 3–4 mm. Správné napnutí zabraňuje prokluzování.

1. APLIKAČNÍ POSTUPY A DOPORUČENÉ MATERIÁLY PRO ZRNITOST P60

Využití středně hrubého brusného pásu P60 v praxi:

Typ operace	Doporučená rychlost	Popis a cíl broušení
Srovnávání lepených spárovek	Střední až vysoká (300 m/min)	Rychlé srovnání výškových rozdílů lamel po slepení nábytkových desek.
Přebroušení po hrubém řezu	Vysoká (350 m/min)	Odstranění stop po kotoučové pile nebo frézování na trámcích a fošnách.
Čištění svárů na ocelových profilech	Střední (250 m/min)	Plošné zabroušení housenky svaru do roviny před tmelením a lakováním.
Broušení starých pevných nátěrů	Nízká (200 m/min)	Odbroušení staré olejové nebo syntetické barvy bez zahřívání.
Broušení hran sádrokartonu a plastu	Nízká až střední (180 m/min)	Úprava fazet a srážení hran bez trhání papíru či tavení plastu.

2. SPRÁVNÉ VEDENÍ PÁSOVÉ BRUSKY PO MATERIÁLU

- **Rovnoměrný posuv bez přítlaku:**
  Netlačte na rukojeť brusky. Přílišný tlak snižuje otáčky motoru, způsobuje přehřívání pásu a zhoršuje rovinnost plochy.
- **Překrývání jednotlivých stop:**
  Postupujte v rovnoběžných pruzích tak, aby se každý nový tah překrýval s předchozím přibližně o 30–50 % šířky pásu.
- **Broušení pod mírným úhlem k vláknům:**
  U velmi nerovných ploch lze první tah provést pod úhlem cca 15° k vláknům a následně srovnat tahy přesně po směru vláken.
- **Plynulé přikládání a zvedání:**
  Brusku přikládejte na obrobek v plynulém pohybu za plného chodu motoru a stejně tak ji zvedejte před vypnutím.

ZLATÁ STŘEDNÍ CESTA MEZI VÝKONEM A KVALITOU
Zrnitost P60 je nejčastěji používaným brusným pásem v truhlářské praxi pro srovnávání přířezů a přípravu před jemným dokončovacím broušením.

1. PÉČE O BRUSNÉ PÁSY A PŘEDCHÁZENÍ ZANÁŠENÍ

Správná péče o brusné pásy prodlužuje jejich životnost a šetří provozní náklady:

- **Čištění pryžovým čisticím blokem:** Zanesení pásu dřevním prachem nebo smůlou lze snadno odstranit přitlačením kaučukového čisticího bloku na rotující pás po dobu 3–5 sekund.
- **Včasná výměna otupeného pásu:** Pokud zrna ztratí ostrost a musíte na brusku tlačit, pás ihned vyměňte. Tupý pás pálí dřevo a zatěžuje motor brusky.
- **Kontrola vodicích válců:** Z pryžového hnacího válce pravidelně odstraňujte nánosy prachu a pryskyřice, aby pás neprokluzoval.

2. SPRÁVNÉ SKLADOVÁNÍ BRUSIVA KD12631

Vhodné skladovací podmínky zaručují stálost lepeného spoje a rovinnost pásu:

1. Pásy skladujte v originální krabici při teplotě 18–22 °C a vlhkosti vzduchu 50–65 %.
2. Před použitím nechte pásy aklimatizovat v prostředí dílny alespoň 24 hodin.
3. Nezavěšujte pásy na úzké háčky ani hřebíky – dochází k trvalé deformaci plátna a následnému kmitání při broušení.

BALENÍ 10 KUSŮ PRO NEPŘETRŽITOU PRÁCI
Ekonomická sada 10 kusů pásů KD12631 P60 zaručuje dostatečnou zásobu kvalitního brusiva pro dokončení rozsáhlých zakázek bez prostojů.

1. DIAGNOSTIKA POTÍŽÍ PŘI BROUŠENÍ PÁSEM P60

Přehled typických problémů a způsobů jejich okamžitého vyřešení:

Zjištěný problém	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Pás sjíždí k jedné straně	Nevycentrovaný přední válec brusky; nerovnoměrně napnuté plátno.	Seřiďte boční centrovací šroub kladky za chodu motoru.
Pás prokluzuje na hnacím válci	Nedostatečné napnutí pásu; znečištěný povrch gumového hnacího válce.	Zkontrolujte napínací mechanismus, očistěte gumový válec technickým lihem.
Tmavé spáleniny na povrchu dřeva	Otupená zrna; pás zalepený smůlou; příliš vysoký přítlak obsluhy.	Očistěte pás kaučukem nebo jej vyměňte za nový; zmenšete sílu přítlaku.
Podélné rýhy na opracovaném povrchu	Poškozené vyštípané zrno na pásu; vniknutí hrubé nečistoty pod pás.	Vyměňte poškozený pás a vyčistěte kluznou podložku brusky.
Prasknutí pásu ve spoji	Pás byl nasazen obráceně proti šipce; náraz na vyčnívající hřebík.	Vždy respektujte směrovou šipku na rubu pásu; odstraňte kovové předměty.

2. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE ODPADU

V souladu se zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech:

- **Opotřebované pásy znečištěné netoxickým dřevním prachem:** Ostatní inertní odpad (katalogové číslo odpadu 20 01 38 – dřevo a brusivo). Běžný směsný domovní odpad.
- **Pásy znečištěné nebezpečnými látkami (syntetické barvy, oleje):** Nebezpečný odpad (katalogové číslo 17 02 04). Odevzdejte do sběrného dvora.
- **Kartonový obal:** Vytříděný papír a lepenka (katalogové číslo 15 01 01).

DŮVĚŘUJTE KVALITĚ BRUSIVA KRAFT&DELE KD12631
Brusné pásy KD12631 zaručují vysokou efektivitu úběru, rovnoměrný profil brusu a dlouhou životnost pro vaše truhlářské a zámečnické projekty.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

My, společnost **FOREINTRADE S.A.**, se sídlem v Polské republice:
FOREINTRADE S.A., ul. Główna 12, 05-555 Tarczyn, Polsko • DIČ: PL5342491244

tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašujeme, že níže uvedené technické zařízení:

Výrobek / Zařízení:	Brusný pás P60 75×737 mm sada 10 ks, Kraft&Dele KD12631
Typové označení (Model):	**KD12631**
Kód EAN (GS1):	5903957016245
Rok výroby a certifikace:	2026

splňuje veškerá příslušná ustanovení následujících harmonizačních směrnic a nařízení Evropského parlamentu a Rady:

- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2001/95/ES o obecné bezpečnosti výrobků (GPSD)

a bylo navrženo, vyrobeno a testováno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými a českými normami:

- ČSN EN 13743 (Bezpečnostní požadavky na brousicí nástroje na podložce)
- ISO 6344-1 / ISO 6344-2 (Brusné materiály na podložce – Stanovení zrnitosti)

Místo a datum vydání:
Tarczyn, Polsko • 15. ledna 2026

Osoba pověřená sestavením dokumentace:
Krzysztof Forein
Prezes Zarządu, Foreintrade S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A AUTORIZOVANÝ SERVIS PRO ČR

Výrobce poskytuje na výrobek záruku v souladu s platnými právními předpisy České republiky:

- **Záruční lhůta:** 24 měsíců pro spotřebitele (fyzické osoby dle NOZ), 12 měsíců pro podnikatele (IČO).
- **Rozsah záruky:** Vztahuje se na materiálové, výrobní a funkční vady zařízení vzniklé při řádném používání dle návodu.
- **Výluky ze záruky:** Přirozené opotřebení spotřebních dílů (uhlíky, řemeny, kotouče, pásy), přetížení stroje, mechanická poškození.

Výhradní distributor a autorizovaný servis pro Českou republiku:
Nejedlý s.r.o. • Web: **www.nasenaradi.cz** • E-mail: info@nasenaradi.cz • Technická podpora a distribuce v ČR.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** nesmí být vyřazená elektrozařízení ani kovy ukládány do směsného komunálního odpadu. Odevzdejte je do příslušného sběrného dvora nebo autorizovaného místa zpětného odběru.

Katalogová čísla odpadu dle vyhlášky MŽP: 20 01 38 (Dřevo a opotřebované brusivo), 15 01 01 (Kartonový obal).

ZÁZNAMY O VÝSTUPNÍ KONTROLE A TECHNICKÉ ZKOUŠCE

Datum kontroly	Kontrolovaný uzel / operace	Výsledek kontroly	Podpis a razítko
15. 01. 2026	Výstupní technická kontrola	Vyhovuje všem technickým požadavkům	Foreintrade S.A. QC Dept.
-- . -- . ----	Zkouška elektrické bezpečnosti	.....	.....
-- . -- . ----	Zkouška mechanických funkcí	.....	.....
-- . -- . ----	Kontrola kompletnosti balení	.....	.....