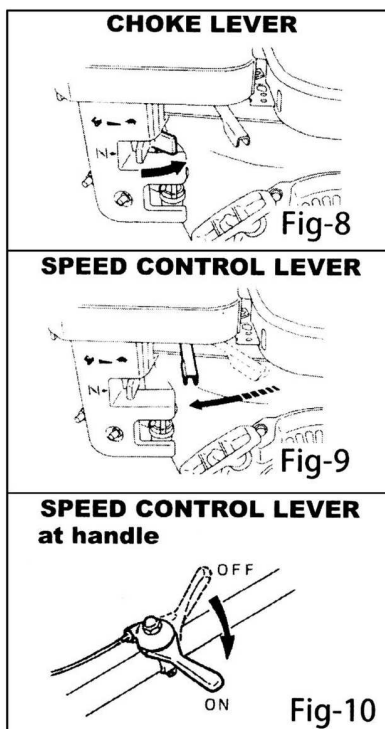


## Profesionální jednosměrná vibrační deska C60 15 kN (KD1196)

Kompaktní, vysoce obratná a výkonná benzinová vibrační deska navržena pro univerzální nasazení při stavbě chodníků, teras, vjezdů, parkovacích ploch, základových pasů i při pokládce zámkové dlažby a opravách asfaltových povrchů. Pohon zajišťuje osvědčený čtyřtákní benzinový motor LONCIN / OHV s obsahem 196 cm<sup>3</sup> a výkonem 6,5 HP, vybavený tranzistorovým bezkontaktním zapalováním a integrovaným olejovým čidlem. Zesílený excitační vibrátor uložený v olejové lázni generuje odstředivou sílu 15 kN při frekvenci 4 900 vibrací za minutu, což umožňuje efektivní hutnění zemin a šterků do hloubky až 28 cm s plošným výkonem až 650 m<sup>2</sup>/hod. Spodní hutnicí deska z ořezuvzdorné lisované oceli o rozměrech 450 x 350 mm má zaoblené náběžné hrany, které eliminují rýhování hutněného povrchu při zatáčení. Stroj je standardně vybaven sklopnou ergonomickou rukojetí s účinným pryžovým odpružením a integrovaným výklopným podvozkem pro snadný pojezd po staveništi bez nutnosti zvedání.



### MOTOR & VÝKON

**196 cm<sup>3</sup> OHV 6,5 HP (4-takt)**

### ODSTŘEDIVÁ SÍLA

**15 kN (1 530 kg tlaku)**

### FREKVENCE VIBRACÍ

**4 900 vibrací / min**

### PLOCHA & HLOUBKA

**450 x 350 mm • do 28 cm**

### KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ PŘEDNOSTI & KONSTRUKČNÍ STANDARDY

- **Čtyřtákní motor OHV 6,5 HP:** Snadný start, vysoký točivý moment a nízká spotřeba.
- **Zaoblená ocelová deska:** Hladký pojezd po materiálu bez zasekávání a rýh.
- **Tlumení vodící rukojeti:** Čtyřbodové silentbloky radikálně tlumí vibrace na paže.
- **Excitátor v olejové lázni:** Dlouhodobě bezúdržbové ložiskové uložení rotoru.
- **Sklopný podvozek s koly:** Rychlá přeprava jednou osobou po staveništi i dílně.
- **Ochranný kryt klínového řemenu:** Utěsněný kryt brání vniknutí kamínků a písku.

## 1. ZÁSADNÍ BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO PRÁCI S VIBRAČNÍ TECHNIKOU

Vibrační deska je těžký hutnicí stroj s mohutným kmitavým účinkem a spalovacím motorem. Obsluha musí striktně dodržovat následující bezpečnostní zásady:

### ŽIVOTNĚ DŮLEŽITÉ POKYNY PRO BEZPEČNOST OBSLUHY:

- **NEBEZPEČÍ OTRAVY OXIDEM UHELNATÝM (CO):** Výfukové plyny čtyřtákního motoru obsahují smrtelně jedovatý plyn. **PŘÍSNÝ ZÁKAZ PROVOZU V UZAVŘENÝCH NEVĚTRANÝCH PROSTORÁCH!** V halách nebo hlubokých výkopech vždy zajistěte nucenou ventilaci.
- **STABILITA NA SVAZÍCH A HRANÁCH VÝKOPŮ:** Nikdy nepracujte na svazích se sklonem větším než 20° (36 %)! Při hutnění násypů a okrajů výkopů udržujte bezpečnou vzdálenost od nezajištěné hrany, aby nedošlo k sesuvu podloží a převrácení stroje na obsluhu!
- **SYNDROM BÍLÝCH PRSTŮ (HAVS):** Dlouhodobé působení vibrací přenášených na ruce a paže může způsobit poškození cévního a nervového systému. Pravidelně střídejte směny, provádějte 10minutové přestávky po každé hodině práce a používejte antivibrační rukavice!
- **POŽÁRNÍ BEZPEČNOST PŘI TANKOVÁNÍ:** Palivo doplňujte výhradně při vypnutém a vychladlém motoru. Zákaz kouření a otevřeného ohně v okruhu 10 metrů od stroje. Případný rozlitý benzín okamžitě otřete.
- **ZÁKAZ CHODU NAPRÁZDNO NA PEVNÉM BETONU:** Nikdy nespouštějte vibrace na tvrdém betonovém či kamenném podkladu bez tlumicí podložky – hrozí destrukce vibrační skříně a prasknutí desky!

## 2. POVINNÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

- **Bezpečnostní pracovní obuv s ocelovou špičkou (třída S3):** Zabraňuje rozdrcení prstů nohy při náhodném najetí vibrační desky na obuv obsluhy.
- **Mušlové chrániče sluchu (EN 352):** Garantovaná hladina akustického výkonu stroje dosahuje 105–107 dB(A). Použití certifikované ochrany sluchu je přísně povinné!
- **Antivibrační pracovní rukavice (EN ISO 10819):** Snižují přenos vysokofrekvenčních vibrací a chrání pokožku před oděrem.
- **Ochranné brýle a respirátor proti prachu:** Chrání zrak a dýchací cesty před odletujícími zrny šterku, písku a minerálního prachu.

## 3. PRACOVNÍ ZÓNA A CHOVÁNÍ NA STAVENIŠTI

### Vymezení bezpečnostního okruhu (min. 5 metrů):

V okruhu 5 metrů od běžící vibrační desky se nesmí zdržovat nepovolané osoby ani zvířata. Odletující kaménky mohou způsobit vážná poranění očí.

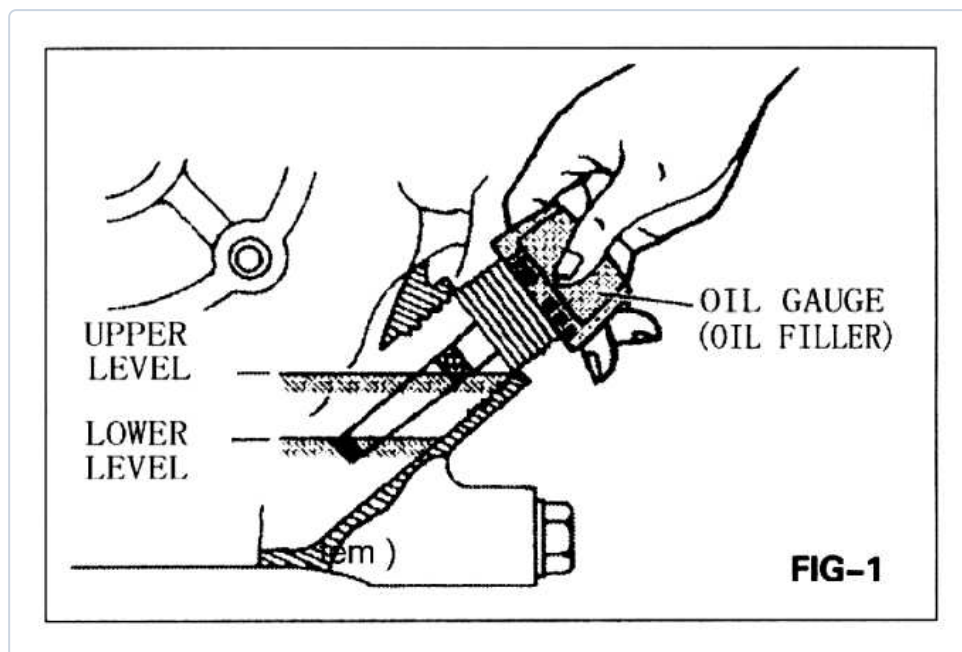
### Pozice obsluhy při vedení stroje:

Obsluha kráčí vždy za strojem a drží vodicí rukojeť oběma rukama. Nikdy nekráčejte pozpátku – hrozí zakopnutí a přejetí nohou vibrační deskou!

## 1. TECHNICKÉ PARAMETRY VIBRAČNÍ DESKY KRAFT&DELE KD1196

| Parametr / Vlastnost                       | Hodnota / Specifikace                                               |
|--------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| Model stroje                               | KRAFT&DELE KD1196 (C60 Series)                                      |
| Typ pohonu                                 | Spalovací benzínový motor, 4-takt, jednoválec, vzduchem chlazený    |
| Zdvihový objem válce                       | 196 cm <sup>3</sup> (ventilový rozvod OHV)                          |
| Jmenovitý / Maximální výkon motoru         | 4,8 kW / 6,5 HP při 3 600 ot./min                                   |
| Palivo / Objem palivové nádrže             | Bezolovnatý automobilový benzín Natural 95 / 3,6 litru              |
| Druh motorového oleje / Objem náplně       | SAE 10W-30 / SAE 15W-40 (API SJ/SL) / 0,6 litru                     |
| Zapalovací systém / Typ svíčky             | Tranzistorové T.C.I. / NGK BPR6ES nebo Torch F7RTC                  |
| Odstředivá hutnicí síla                    | <b>15 kN (cca 1 530 kg)</b>                                         |
| Frekvence vibrací                          | <b>4 900 vibrací za minutu (vpm)</b>                                |
| Rozměry hutnicí desky                      | <b>450 × 350 mm</b> (lisovaná profilovaná ocel)                     |
| Maximální hloubka hutnění                  | 28 cm (v závislosti na druhu zemin a vlhkosti)                      |
| Pracovní rychlost posuvu                   | Až 25 m/min (plynulý pojezd vpřed)                                  |
| Plošný výkon hutnění                       | Až 650 m <sup>2</sup> / hodinu                                      |
| Náplň vibrační skříň (excitátoru)          | Převodový olej SAE 75W-90 nebo motorový SAE 15W-40 (cca 100–120 ml) |
| Hladina akustického tlaku LpA / výkonu LwA | 93,5 dB(A) / 105,2 dB(A) (k = 3 dB) dle 2000/14/ES                  |
| Víbrace přenášené na rukojeť (ISO 5349)    | 4,8 m/s <sup>2</sup> (k = 1,5 m/s <sup>2</sup> )                    |
| Čistá provozní hmotnost                    | <b>62 kg</b>                                                        |

## 2. SCHÉMA HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH UZLŮ STROJE



## 3. POPIS KLÍČOVÝCH KOMPONENTŮ

- **Vibrační excitátor:** Uzavřená litinová skříň přišroubovaná k hutnicí desce obsahuje excentrický hřídel uložený ve vysokootáčkových ložiskách v olejové lázni.
- **Odstředivá spojka:** Umístěná na hřídeli motoru; spíná automaticky při překročení otáček cca 2 200 ot./min, čímž chrání motor při startu a volnoběhu.

- **Pryžové silentbloky:** Čtyři masivní pryžokovové tlumiče oddělují spodní vibrující desku od horní základny motoru a vodicí rukojeti.
- **Transportní podvozek:** Sklopná kolečka umožňují rychlé překlacení pod desku a bezpracný přejezd stroje po staveništi bez nutnosti jeřábu.

## 1. KONTROLA MOTOROVÉHO OLEJE PŘED PRVNÍM SPUŠTĚNÍM

Nový stroj je z přepravních důvodů dodáván bez motorového oleje nebo pouze s konzervačním zbytkem! Před prvním spuštěním musíte nalít správné množství oleje:

### POVINNÁ KONTROLA OLEJE (ELEKTRONICKÉ ČIDLO OIL ALERT):

Motor je vybaven plovákovým senzorem hladiny oleje. Pokud je hladina pod minimální ryskou, senzor **zablokuje zapalování a motor nelze nastartovat**, případně při náklonu stroje okamžitě zhasne!

#### Krok 1 – Umístění na vodorovnou plochu:

Postavte vibrační desku na naprosto vodorovný a pevný podklad s vypnutým motorem.

#### Krok 2 – Vyšroubování a očištění měrky:

Vyšroubujte žlutou zátku s měrkou oleje a otřete ji čistým hadříkem, který nepouští vlákna.

#### Krok 3 – Kontrola hladiny:

Zasuňte měrku zpět do plnicího hrdla (nezašroubovávejte ji). Hladina oleje musí dosahovat přesně k hornímu okraji závitů plnicího hrdla (cca 0,6 l oleje specifikace SAE 10W-30 pro celoroční provoz nebo SAE 15W-40 pro letní teploty nad 25 °C).

## 2. PALIVOVÝ SYSTÉM A PLNĚNÍ NÁDRŽE

- Používejte výhradně čistý a čerstvý bezolovnatý benzín **Natural 95 (E5 / E10)**.
- Nikdy nepoužívejte staré palivo skladované déle než 30 dní bez stabilizátoru (tvorba pryskyřic a ucpání trysek karburátoru).
- Při tankování ponechte v nádrži rezervu cca 15 mm pod hrdlo, aby se palivo mohlo vlivem tepla rozpínat.
- Zkontrolujte čistotu sítka v plnicím hrdle nádrže a zajistěte těsné dotažení zátky.

## 3. KONTROLA VIBRAČNÍ SKŘÍNĚ (EXCITÁTORU) A KLÍNOVÉHO ŘEMENU

### Kontrola oleje ve vibrační jednotce:

Vibrační skříň je z výroby naplněna olejem SAE 15W-40 nebo 75W-90 (cca 100 ml). Kontrolní šroub na boku skříně vyjměte jednou za měsíc – hladina oleje musí dosahovat ke spodní hraně kontrolního otvoru při vodorovné poloze stroje.

### Kontrola napnutí klínového řemenu:

Sejměte plechový boční kryt řemenu. Při zatlačení prstem na střed řemenu silou cca 20 N (2 kg) musí být průhyb v rozmezí **10 až 15 mm**. Volný řemen prokluzuje (ztráta vibrací), příliš napnutý řemen přetěžuje ložiska motoru a excitátoru.

## 1. POSTUP SPOUŠTĚNÍ ČTYŘTAKTNÍHO MOTORU (STUDENÝ START)

### Krok 1 – Palivový kohout:

Otevřete palivový kohout pod karburátorem posunutím páčky doprava do polohy **ON**.

### Krok 2 – Sytič karburátoru:

Páčku sytiče přesuňte doleva do polohy **CLOSE (Zavřeno)**. U zahřátého motoru ponechte sytič v poloze **OPEN**.

### Krok 3 – Vypínač motoru a plyn:

Otočte červený kolébkový vypínač na bloku motoru do polohy **ON (I)**. Páčku plynu na rukojeti posuňte do polohy cca 1/3 zdvihu (mírně zvýšený volnoběh).

### Krok 4 – Zatažení za startovací lanko:

Uchopte rukojeť ručního reverzního startéru, pomalu povytáhněte lanko, dokud neucítíte odpor komprese, a poté **plynule a energicky zatáhněte**. Lanko nepouštějte volně, ale ved'te jej rukou zpět do navijáku.

### Krok 5 – Otevření sytiče a zahřátí:

Jakmile motor naskočí, postupně vracujte páčku sytiče doprava do polohy **OPEN**. Nechte motor běžet 1–2 minuty na volnoběh pro prohřátí oleje.

## 2. PROVOZNÍ TECHNIKA HUTNĚNÍ ZEMIN A ŠTĚRKOVÝCH LOŽÍ

Hutnicí účinek závisí na správném postupu a vlhkosti materiálu:

- **Aktivace vibrací:** Přesuňte páčku plynu na maximum (FULL THROTTLE / cca 3 600 rpm). Odstředivá spojka sepne a deska začne vibrovat a samostatně se posouvat vpřed rychlostí až 25 m/min. Nikdy nepracujte s polovičním plynem – dochází k prokluzu spojky a jejímu spálení!
- **Vedení stroje:** Obsluha stroj pouze lehce koriguje tahem či tlakem za rukojeť do stran. Na rukojeť netlačte shora dolů – snižuje to posuv a zvyšuje přenos vibrací do rukou.
- **Vrstvy materiálu:** Maximální efektivní tloušťka jedné sypané vrstvy zeminy či štěrku je **20 až 25 cm**. Každou vrstvu zhutněte 3 až 4 přejezdy před navezením další vrstvy. Přejezdy provádějte s přesahem cca 10–15 cm přes předchozí stopu.
- **Optimální vlhkost:** Příliš suchá zemina práší a nespojí se; přemokřená zemina tvoří bláto, na kterém deska usedá a neposouvá se. Správně vlhká zemina drží při stlačení v dlaní tvar, ale nerozpadá se.

## 3. HUTNĚNÍ ZÁMKOVÉ DLAŽBY (POUŽITÍ ELASTOMEROVÉ PODLOŽKY)

### POVINNOST POUŽITÍ POLYURETANOVÉ PODLOŽKY NA DLAŽBU:

Při finálním hutnění položené zámkové dlažby nebo vymývaných desek **MUSÍ BÝT** na spodní stranu ocelové desky přišroubována pružná polyuretanová / elastomerová tlumicí podložka! Přímý kontakt ocelové desky s dlažbou způsobí popraskání hran, odštípání barevného povrchu a trvalé poškození dlažby. Před hutněním celou plochu důkladně zamette křemičitým pískem.

## 1. HARMONOGRAM PRAVIDELNÝCH TECHNICKÝCH PROHLÍDEK A ÚDRŽBY

| Interval údržby               | Konstrukční uzel / Součást                         | Předepsaný servisní úkon                                                                           |
|-------------------------------|----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Před každým startem           | Motorový olej & palivo<br>Šroubové spoje vibrátoru | Kontrola hladiny oleje a paliva. Kontrola dotažení všech šroubů desky, motoru a tlumičů.           |
| Po prvních 5 hodinách (záběh) | Motorový olej                                      | <b>Kompletní vypuštění a výměna záběhového motorového oleje</b> za tepla. Kontrola napnutí řemenu. |
| Každých 25 provozních hodin   | Vzduchový filtr (pěnová vložka)                    | Vyprání pěnové vložky v mýdlové vodě, vysušení a lehké napuštění motorovým olejem.                 |
| Každých 50 provozních hodin   | Motorový olej & klínový řemen                      | Pravidelná výměna oleje SAE 10W-30. Kontrola opotřebení a dopnutí klínového řemenu.                |
| Každých 100 provozních hodin  | Zapalovací svíčka & palivový filtr                 | Očištění elektrod svíčky (odtrh 0,7–0,8 mm). Vyčištění odkalovací nádoby paliva.                   |
| Každých 200 provozních hodin  | Olej ve vibrační skříni (excitátoru)               | <b>Výměna oleje ve skříni excitátoru</b> (vypustit a naplnit cca 100–120 ml SAE 15W-40 / 75W-90).  |
| Každých 300 provozních hodin  | Vůle ventilů & spalovací komora                    | Seřízení ventilové vůle (sání 0,15 mm, výfuk 0,20 mm). Dekarbonizace hlavy válce.                  |

## 2. ÚDRŽBA VZDUCHOVÉHO FILTRU V PRAŠNÉM PROSTŘEDÍ STAVENIŠTĚ

Vzhledem k extrémnímu víření prachu při hutnění je čistota vzduchového filtru klíčovým faktorem pro životnost motoru:

- Pěnovou vložku čistěte v bezprašném prostředí; nikdy nepoužívejte benzín ani těkavá rozpouštědla (nebezpečí vznícení a poškození pěny).
- Papírovou skládanou vložku jemně vyklepejte nebo profoukněte stlačeným vzduchem zevnitř ven (max. 2 bary).
- Pokud je filtrační papír zanesený olejem nebo poškozený, okamžitě vložku vyměňte za novou.

## 3. PÉČE O SPODNÍ DESKU A ODSTRAŇOVÁNÍ NÁNOSŮ

### Čištění po práci s asfaltem:

Při hutnění horkého asfaltu postříkujte desku vodou. Pokud asfalt na desce ulpí, očistěte jej dřevěnou nebo mosaznou špachtlí ještě za tepla nebo pomocí motorové nafty. Nikdy nepoužívejte ocelové sekáče.

### Kontrola pryžových silentbloků:

Pravidelně kontrolujte stav 4 tlumících silentbloků. Ztvrdlé, popraskané nebo olejem naleptané silentbloky ihned vyměňte jako celou sadu, aby nedošlo k prasknutí základové desky motoru.

## 1. DIAGNOSTIKA A ŘEŠENÍ BĚŽNÝCH PROVOZNÍCH PROBLÉMŮ

| Závada / Problém                            | Pravděpodobná příčina                                                                                            | Doporučené nápravné opatření                                                                                                |
|---------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Motor nelze nastartovat nebo hned zhasne    | Vypínač v poloze OFF; zavřený palivový kohout; nízká hladina oleje (čidlo blokuje jiskru); zanesená svíčka.      | Přepněte vypínač na ON. Otevřete kohout. Doplňte olej SAE 10W-30 po závit. Očistěte svíčku a zkontrolujte jiskru.           |
| Motor běží, ale deska nevibruje             | Nízké otáčky motoru; prasklý nebo uvolněný klínový řemen; spálené obložení odstředivé spojky.                    | Přidejte plyn na maximum (FULL). Zkontrolujte a napněte řemen (průhyb 10–15 mm). Vyměňte spojku.                            |
| Stroj se neposouvá samostatně vpřed         | Nános mokré hlíny na spodku desky; nesprávná frekvence vibrátoru; nízká hladina oleje v excitátoru; prudký svah. | Důkladně oškrábejte spodek desky. Zkontrolujte otáčky motoru (3 600 rpm) a olej v excitátoru. Pracujte pouze do 20° sklonu. |
| Vibrace jsou příliš slabé nebo nepravidelné | Prokluzující mastný klínový řemen; poškozená ložiska excitátoru; uvolněné upevňovací šrouby vibrátoru.           | Odmaštěte nebo vyměňte klínový řemen. Zkontrolujte ložiska excentru. Dotáhněte šrouby vibrátoru momentem 85 Nm.             |
| Motor ztrácí výkon při zátěži               | Silně znečištěný vzduchový filtr; voda v palivovém systému; zanesená hlavní tryska karburátoru.                  | Vyčistěte vzduchový filtr. Vypusťte palivo z plovákové komory karburátoru. Natankujte čerstvý benzín.                       |

## 2. PRAVIDLA PRO BEZPEČNOU MANIPULACI, PŘEPRAVU A SKLADOVÁNÍ

### Použití pojzdových kol:

Při manipulaci na stavbě překlopte transportní kola pod desku a zajistěte je západkou. Uchopte rukojeť a táhněte stroj jako dvukolový vozík. Před spuštěním vibrací kola vždy vyklopte nahoru a zajistěte!

### Zajištění stroje při transportu vozidlem:

Při přepravě v dodávce nebo na přívěsu stroj pevně ukotvěte ráčnovými popruhy za ochranný rám motoru. Uzavřete palivový kohout. Nikdy nepřevážte stroj na boku – olej by vtekl do válce a karburátoru!

### Dlouhodobé uskladnění (déle než 1 měsíc):

Vypusťte benzín z nádrže i karburátoru (odkalovacím šroubem na plovákové komoře). Vyšroubujte svíčku, stříkněte do válce 5 ml motorového oleje, několikrát zatáhněte za startér a svíčku zašroubujte. Skladujte v suchu pod plachtou.

## ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

**Výrobce / Zplnomocněný zástupce:** Foreintrade S.A., Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko

**Popis a určení výrobku:** Profesionální benzínová jednosměrná vibrační deska (Plate Compactor)

**Typové označení / Model:** KRAFT&DELE KD1196 (tovární model C60)

**Technické parametry:** Motor OHV 196 cm<sup>3</sup> 6,5 HP, hutnicí síla 15 kN, frekvence 4 900 vpm, plocha desky 450 × 350 mm, hmotnost 62 kg

**Předmět výše uvedeného prohlášení je v plné shodě s příslušnými harmonizačními právními předpisy Evropské unie:**

- Směrnice 2006/42/ES:** Strojní zařízení (Machinery Directive)
- Směrnice 2011/65/EU:** Omezení používání některých nebezpečných látek v EEZ (RoHS 2 Directive)
- Směrnice 2000/14/ES:** Emise hluku do prostředí zařízeními určenými k venkovnímu použití

**Harmonizované evropské technické normy použité k posouzení shody:**

- ČSN EN ISO 12100:2010:** Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci – Posouzení rizika a snižování rizika
- ČSN EN 12649:2008+A1:2011:** Stroje pro úpravu povrchu betonu a zemní práce – Bezpečnostní požadavky
- ČSN EN 500-1+A1:2010 / ČSN EN 500-4+A1:2012:** Pojízdne stroje pro stavbu silnic – Zvláštní požadavky na hutnicí stroje

**Certifikát shody a zkušební protokol:**

Zkušební certifikát č. **M.2024.206.C95535** vydaný oznámeným subjektem **UDEM International Certification Auditing Training Centre Industry and Trade Co.** (Mutlukent Mahallesi 2073 Sokak No. 10, Cankaya, Ankara, Turkey) ze dne 11.01.2024.

Osoba oprávněná k sestavení technické dokumentace: **Ma Dong Hui**, Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko.

Místo a datum vydání prohlášení: Janówek, 22.08.2024. Za výrobce: *Ma Dong Hui, jednatel společnosti*

## ZÁRUČNÍ PODMÍNKY &amp; SERVISNÍ POKYNY PRO ČESKOU REPUBLIKU

**ZÁRUČNÍ LHŮTY A ROZSAH ZÁRUKY:**

- Spotřebitelský nákup (fyzické osoby):** Záruční doba činí **24 měsíců** od data prodeje konečnému spotřebiteli.
- Podnikatelský nákup (IČO / firmy):** Záruční doba činí **12 měsíců**.
- Záruka se vztahuje výhradně na prokazatelné výrobní vady materiálu nebo montážní vady vzniklé při výrobě.
- Záruka se **nevztahuje** na běžné opotřebení dílů (uhlíky, filtry, těsnění, lamely, baterie, senzory podléhající stárnutí), poškození způsobené neodborným zacházením, přetížením, použitím necertifikovaného příslušenství nebo svévolnými úpravami.

**DISTRIBUCE, SERVIS A LIKVIDACE:**

- Výrobce:** Foreintrade Sp. z o.o., Grochowska 341 lok. 174, 03-822 Warszawa, Polsko.
- Servis & distribuce v ČR:** Autorizovaná servisní síť KRAFT&DELE.
- Ekologická likvidace (OEEZ):** Symbol přeškrtnuté popelnice označuje, že elektrické a elektronické zařízení nesmí být vyhazováno do netříděného komunálního odpadu. Odevzdejte jej na určených sběrných místech k recyklaci druhotných surovin.

## EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ

| Datum | Druh záznamu / Úkon     | Zjištěný stav / Provedené práce                   | Razítko & Podpis servisu |
|-------|-------------------------|---------------------------------------------------|--------------------------|
|       | Předprodejní kontrola   | Zařízení vyzkoušeno a předáno v bezvadném stavu   |                          |
|       | Garanční / Roční servis | Kontrola elektroinstalace, přesnosti a funkčnosti |                          |
|       | Pravidelná revize       | Přezkoušení bezpečnosti a izolačního odporu       |                          |