KD11922

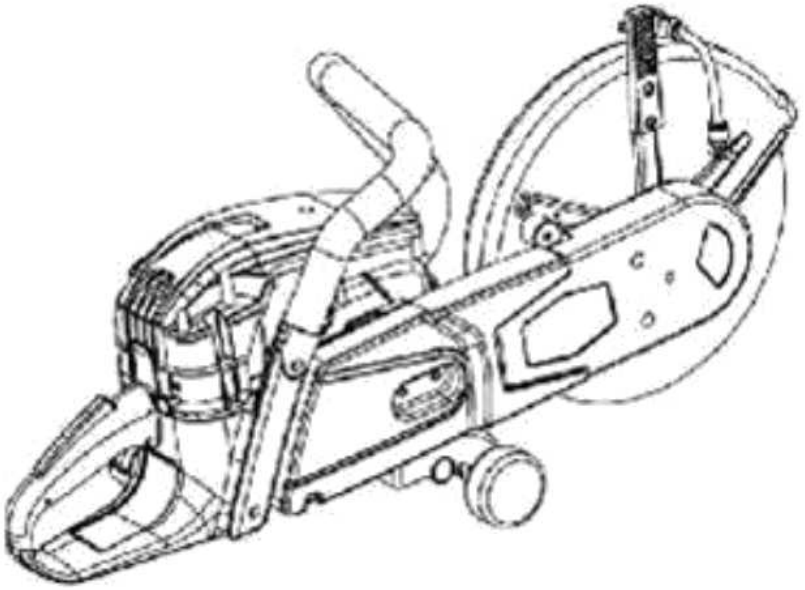
BENZÍNOVÁ ROZBRUŠOVACÍ PILA NA BETON A OCEL 58 CM³ • 3,0 HP

STAVEBNÍ & ŘEZACÍ TECHNIKA • CONCRETE CUT PRO SERIES

VÝROBNÍ STANDARD 2026

Profesionální benzínová rozbrušovací pila na beton, asfalt a ocel (KD11922)

Vysoce výkonná, mobilní a mimořádně spolehlivá stavební rozbrušovací pila se spalovacím dvoutaktním motorem o objemu 58 cm³ a výkonu 3,0 HP (2,4 kW), zkonstruovaná pro náročné suché i mokré dělení vyztuženého železobetonu, zámkové dlažby, žuly, přírodního kamene, asfaltových vozovek, zdicích bloků, kanalizačního potrubí a ocelových profilů. Konstrukce stroje disponuje řezným kotoučem o průměru 300 mm (12") s úctyhodnou maximální hloubkou prořezu až 105 mm. Pro maximálně snadné a bezpečné startování bez zpětných rázů je hlava válce vybavena integrovaným poloautomatickým dekompresním ventilem. Unikátní vícestupňový systém filtrace vzduchu s cyklonovým odlučovačem a velkokapacitní pěnovou vložkou zaručuje bezchybné zachycování jemného abrazivního prachu a extrémní životnost motorové jednotky i při prašném řezání na stavbě. Stroj je standardně vybaven integrovanou armaturou vodního chlazení pro mokré řezání s regulací průtoku, přestavitelným ramenem pro řezání těsně u zdi a účinným antivibračním pružinovým tlumením.



KD11922

MOTOR & ZDVIH	PRŮMĚR KOTOUČE	HLOUBKA PROŘEZU	OTÁČKY & CHLAZENÍ
2-takt 58 cm³ • 3,0 HP (2,4 kW)	**ø 300 mm (12") • 20/25,4 mm**	**105 mm (Plynulý řez)**	**4 900 ot./min • Voda / Mokrý řez**

KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ PŘEDNOSTI & KONSTRUKČNÍ STANDARDY

Poloautomatický dekompresor: Tlakový dekompresní ventil ve válci radikálně snižuje odpor startovací šňůry a chrání obsluhu i startér.

Vícefázová filtrace vzduchu: Cyklonový odlučovač hrubých nečistot a velkoplošný filtr zabraňují průniku křemičitého prachu do válce.

Kvalitní hořčíkový ochranný kryt: Robustní nastavitelný kryt kotouče odolný vůči mechanickým rázům, odletujícím jiskrám i úlomkům betonu.

Systém vodního chlazení: Oboustranné mosazné trysky v krytu kotouče pro mokré řezání bez prachu s napojením na vodovod či tlakovou nádobu.

Přestavitelné řezací rameno: Možnost montáže řezacího ústrojí do středové polohy nebo na vnější bok pro zařezávání podél stěn.

4bodový antivibrační systém: Ocelové tlumicí pružiny účinně izolují rukojeť od vibrací motoru pro snížení únavy při dlouhodobé práci.

KRAFT&DELE Česká republika • Autorizovaný prodej & záruční i pozáruční servis stavební řezací techniky

• Strojově přeloženo

1. VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO PROVOZ MOTOROVÝCH PIL

Benzínová rozbrušovací pila KD11922 je vysoce výkonný řezací stroj s vysokou obvodovou rychlostí řezného kotouče (až 80 m/s). Nesprávné zacházení představuje extrémní nebezpečí těžkého či smrtelného úrazu. Každý uživatel je povinen se před prvním spuštěním stroje důkladně seznámit s tímto návodem a absolvovat školení bezpečné práce.

VAROVÁNÍ – RIZIKO OTRAVY VÝFUKOVÝMI PLYNY (CO):
Spalovací motor rozbrušovací pily KD11922 produkuje během provozu bezbarvý a vysoce toxický oxid uhelnatý (CO) a další škodlivé emise. Stroj je určen **výhradně pro venkovní použití na volném prostranství**. Použití v uzavřených prostorách, výkopech bez nucené ventilace, tunelech nebo šachtách je přísně zakázáno, hrozí okamžité udušení nebo smrtelná otrava během několika minut!

2. OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Ochrana hlavy, zraku a sluchu:
Při provozu pily vždy noste ochrannou přilbu odpovídající EN 397, celoobličejový ochranný štít a těsně přiléhající ochranné brýle (EN 166) chránící před vysokorychlostními odštěpky kamene a jisker. Chrániče sluchu (mušlové tlumiče dle EN 352-1 s útlumem SNR ≥ 31 dB) jsou povinné po celou dobu chodu motoru.

Ochrana dýchacích cest (Respirátor FFP3):
Řezání betonu, cihel, obkladů a kamene generuje nebezpečný jemný křemičitý prach (silikóza plic). Při suchém řezání je povinné používat respirátor třídy minimálně FFP3. Přednostně vždy využívejte mokré řezání s integrovanou vodní armaturou pro bezprostřední vázání prachu vodou.

Pracovní oděv a antivibrační rukavice:
Používejte nehořlavý, těsně přiléhavý pracovní oděv bez volných částí, certifikované kožené antivibrační rukavice (EN ISO 10819) chránící před puchýři a poraněním rukou a robustní bezpečnostní obuv s ocelovou tužinkou a protiskluzovou podešví odolnou proti proříznutí.

3. BEZPEČNÁ MANIPULACE S PALIVOVOU SMĚSÍ PRO 2-TAKTNÍ MOTORY

Typ paliva a poměr	Čerstvý bezolovnatý automobilový benzín s oktanovým číslem minimálně 95 smíchaný s vysoce kvalitním olejem pro vysokootáčkové vzduchem chlazené 2-taktní motory (API TC / JASO FC/FD). Standardní směšovací poměr činí **25:1 (40 ml oleje na 1 litr benzínu)**, nebo 50:1 (20 ml oleje na 1 l) při použití plně syntetického 2T oleje KRAFT&DELE.
Příprava směsi	Palivovou směs míchejte výhradně v certifikovaném schváleném kanystru s odvzdušněním. Nikdy nemíchejte palivo přímo v nádrži pily! Kanystr před naléváním do pily důkladně protřepejte.
Pravidla tankování	Doplňujte palivo výhradně při zcela vypnutém a vychladlém motoru na dobře větraném venkovním místě. Zákaz kouření a manipulace s otevřeným ohněm v okruhu 10 metrů! Rozlité palivo ihned setřete suchou textilií. Před startem motoru přeneste pilu minimálně 3 metry od místa tankování.
Skladování paliva	Benzínová směs s olejem časem stárne a degraduje. Nikdy nepoužívejte směs starší než 30 dní. Staré palivo vytváří pryskyřičné úsady v tryskách karburátoru, zhoršuje startování a vede k poškození motoru.

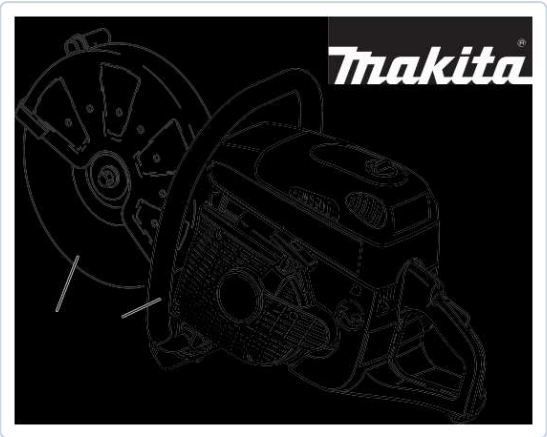
4. POŽADAVKY NA BEZPEČNÉ PRACOVIŠTĚ

- **Vymezení bezpečnostní zóny:** Zajistěte, aby se v okruhu minimálně 15 metrů od pracovního místa nenacházely žádné nezúčastněné osoby, děti ani domácí zvířata. Odletující kamenné úlomky a jiskry mohou způsobit vážná zranění i na větší vzdálenost.
- **Stabilní postoj:** Vždy udržujte pevný a vyvážený postoj oběma nohama na suchém, neklouzavém a stabilním podkladu. Nikdy nepracujte z nestabilního žebříku, lešení bez zábradlí ani v korunách stromů.
- **Kontrola inženýrských sítí:** Před započetím řezání podlah, stěn nebo komunikací ověřte detektorem nepřítomnost elektrických kabelů pod napětím, plynových a vodovodních přípojek.
- **Zajištění řezaného materiálu:** Řezaný obrobek (trubka, betonový blok, dlažba) musí být pevně ukotven proti pohybu a sevření řezného kotouče v průřezu.

1. TECHNICKÉ PARAMETRY ROZBRUŠOVACÍ PILY KD11922

Modelové označení	**KRAFT&DELE KD11922 (Concrete Cut Pro Series)**
Typ motoru	Vzduchem chlazený 1-válcový 2-taktní spalovací motor s vratným vyplachováním
Zdvihový objem válce	58,0 cm³ (vrtání × zdvih: 45,2 × 36,0 mm)
Maximální výkon motoru	2,4 kW / 3,0 HP při 8 500 ot./min
Maximální krouticí moment	3,9 Nm při 6 500 ot./min
Otáčky běhu naprázdno (volnoběh)	3 000 ± 200 ot./min
Maximální otáčky vřetena	4 900 ot./min (maximální obvodová rychlost kotouče 80 m/s)
Průměr řezného kotouče	⌀ 300 mm (12") / středový upínací otvor 20,0 mm a redukce na 25,4 mm (1")
Maximální hloubka prořezu	105 mm (při průměru kotouče 300 mm)
Objem palivové nádrže	550 ml (0,55 litru)
Doporučené palivo a směs	Bezolovnatý benzín Natural 95 + olej 2T v poměru 25:1 (syntetika 50:1)
Zapalovací svíčka & odtrh	L7RTC / BM6A / BPMR7A; vzdálenost elektrod 0,5 mm
Způsob startování & výbava	Ruční lankový startér + poloautomatický dekompresní ventil ve válci
Systém chlazení řezu	Integrovaná vodní armatura s oboustrannými tryskami a regulačním ventilem
Hladina akustického tlaku / výkonu	LpA = 98 dB(A), K = 3 dB(A) / LwA = 112 dB(A), K = 3 dB(A)
Hladina vibrací rukojeti (EN ISO 19432)	Přední rukojeť ahv = 5,8 m/s² / Zadní rukojeť ahv = 6,2 m/s² (K = 1,5 m/s²)
Hmotnost stroje	14,0 kg (suchá bez paliva a kotouče) / 16,0 kg (kompletní v přepravním balení)

2. KONSTRUKČNÍ SCHÉMA A PŘEHLED HLAVNÍCH SOUČÁSTÍ PILY



1. Ergonomická zadní ovládací rukojeť
2. Ochranný kryt vzduchového filtru a svíčky
3. Rychloupínací šroub krytu filtru
4. Přední obkročná vodicí rukojeť
5. Robustní tlumič výfuku s lapačem jisker
6. Nastavitelný hořčíkový ochranný kryt kotouče
7. Aretační madlo polohy krytu kotouče
8. Šroub napínáku hnacího klínového řemene
9. Upevňovací matice řezacího ramene (2 ks)
10. Opěrná pryžová nožka pro stabilní odložení
11. Seřizovací šrouby karburátoru (L, H, T)
12. Výrobní typový štítek s CE a sériovým číslem
13. Integrovaná palivová nádrž se spodním rámem
14. Poloautomatický dekompresní ventil válce
15. Ergonomické madlo ručního startéru
16. Žebrovaná mřížka nasávání chladicího vzduchu
17. Kombinovaný přepínač (Sytič / START / STOP)
18. Bezpečnostní blokovací pojistka páčky plynu
19. Provozní páčka akcelerace plynu
20. Těsnicí víčko palivové nádrže s lankem
21. Skříň startéru s vratnou pružinou
22. Řezný kotouč (diamantový nebo pryskyřičný)
23. Centrální upínací šroub řezného kotouče
24. Přítlačná vnější upínací příruba kotouče
25. Aretační otvor vřetena pro zablokování hřídele
26. Připojovací ventil vodní armatury (chlazení)

1. VÝBĚR, KONTROLA A MONTÁŽ ŘEZNÝCH KOTOUČŮ (ø 300 MM)

Rozbrušovací pila KD11922 používá řezné nástroje o maximálním vnějším průměru 300 mm (12") a maximální povolené obvodové rychlosti 80 m/s (což odpovídá minimálně 5 100 ot./min). Použití nástrojů určených pro nižší rychlost je životu nebezpečné!

A. Diamantové kotouče (suché i mokré řezání):
Určeny pro minerální stavební materiály – vyztužený železobeton, monolitické stropy, vymývanou a zámkovou dlažbu, žulu, mramor, pískovec, cihly a střešní tašky. Před montáží ověřte směr otáčení (šipka na těle kotouče musí souhlasit se šipkou na ochranném krytu pily). Kotouč nesmí vykazovat žádné trhliny v ocelovém těle, ztrátu segmentů ani házení.

B. Pryskyřičné abrazivní kotouče na bázi umělého korundu:
Určeny pro dělení ocelových profilů, traverz, trubek, armovací oceli a litiny. Před každou montáží proveďte tzv. **zkoušku poklepem (zvukovou kontrolu)** – lehkým klepnutím plastovou rukojetí šroubováku na kotouč musí zaznít jasný zvonivý tón. Tupý chřestivý zvuk značí vnitřní trhliny a kotouč se musí okamžitě zlikvidovat! Pryskyřičné kotouče chraňte před vlhkostí a olejem.

C. Podrobný postup bezpečné montáže kotouče:
1. Vypněte motor, přepněte vypínač do polohy STOP a odpojte botku zapalovací svíčky.
2. Důkladně očistěte hřídel vřetena, dosedací plochy vnitřní i vnější příruby od prachu a nečistot.
3. Nasaďte vnitřní unášecí přírubu na hřídel. Zkontrolujte průměr středícího osazení (20 mm nebo s redukčním kroužkem 25,4 mm dle otvoru kotouče).
4. Nasaďte řezný kotouč na středicí osazení příruby.
5. Přiložte vnější přítlačnou přírubu s prolisem směřujícím k matici a zašroubujte upínací šroub (23).
6. Zasuňte dodaný aretační kolík nebo úhlový imbusový klíč do aretačního otvoru (25) v rameni pily tak, aby zapadl do otvoru ve vnitřní přírubě a zablokoval hřídel vřetena proti otáčení.
7. Pomocí univerzálního klíče 13/19 pevně dotáhněte upínací šroub ve směru hodinových ručiček utahovacím momentem cca **25–30 Nm**.
8. Vyjměte aretační kolík z otvoru! Rukou v ochranné rukavici protočte kotouč a ověřte volný chod bez házení.

2. PŘESTAVBA ŘEZACÍHO RAMENE (STŘEDOVÁ VS. VNĚJŠÍ POLOHA)

Pila KD11922 nabízí unikátní možnost montáže řezacího ramene ve dvou polohách, což výrazně rozšiřuje možnosti použití při stavbách a demolicích:

Poloha ramene	Konstrukční uspořádání	Optimální oblast použití
Středová poloha (Standardní)	Kotouč je umístěn v podélné ose stroje mezi rámem motoru a krytem převodu. Těžiště stroje je v dokonalé rovnováze.	Běžné řezání betonu, asfaltu na volné ploše, krácení trubek a profilů. Zajišťuje nejlepší ergonomii, stabilitu a minimální únavu paží.
Vnější poloha (Při zdi / obrubníku)	Řezací rameno je otočeno a kotouč je předsazen na pravý vnější bok stroje. Žádná část stroje nepřečnívá vpravo od kotouče.	Řezání podlahových dilatačních spár přímo u stěny, podél obrubníků, řezání stěnových prostupů v rozích a při demolicích v těsných místech.

POSTUP PŘESTAVBY RAMENE DO VNĚJŠÍ POLOHY:
1. Povolte napínací šroub klínového řemene (8) a odšroubujte upevňovací matice (9). Sejměte kryt řemene a řemen.
2. Demontujte šrouby držáku vodní armatury a ochranného krytu kotouče.
3. Přehoďte řezací rameno (13) do vnější polohy na vnější stranu vodicího nosníku.
4. Nasaďte zpět hnací řemen, ustavte kryt a matice utáhněte pouze rukou.
5. Šroubem napínáku nastavte předepsané napnutí řemene (průhyb 3–5 mm při tlaku prstu) a pevně dotáhněte matice ramene (9).

1. POSTUP SPRÁVNÉHO A BEZPEČNÉHO STARTOVÁNÍ MOTORU

Dvoutaktní motor pily KD11922 je vybaven poloautomatickým dekompresním ventilem (14) umístěným na hlavě válce, který významně ulehčuje natažení startovací šňůry a chrání startovací mechanismus před rázy.

Krok 1 – Příprava před startem:
Položte rozbrušovací pilu na rovnou, čistou a pevnou zem tak, aby se řezný kotouč ničeho nedotýkal a mohl se volně otáčet. Zkontrolujte dotažení palivové zátky a čistotu chladicích štěrbin.

Krok 2 – Stlačení dekompresního ventilu:
Stiskněte modré tlačítko **dekompresního ventilu (14)** dolů do válce. Ventil odpustí část kompresního tlaku při startu a automaticky vyskočí zpět do pracovní polohy při prvním zapálení směsi ve válci.

Krok 3 – Nastavení přepínače (Studený motor):
Přesuňte kombinovaný přepínač (17) zcela nahoru do polohy **SYTIČ (CHOKE)**. Současně stiskněte pojistku plynu (18) a páčku plynu (19) do polohy polovičního plynu (Start Throttle).

Krok 4 – Bezpečný postoj a zatažení za startér:
Levou rukou pevně uchopte přední vodicí rukojeť (4) a přitlačte pilu k zemi. Špičku pravé pracovní boty vsuňte do spodního oka zadní rukojeti (1). Pravou rukou uchopte madlo startéru (15), pomalu táhněte, dokud neucítíte odpor (záběr západek), a pak **rázně a plynule zatáhněte směrem nahoru**. Startovací lanko nevytahujte na maximální délku a nenechte madlo samovolně vystřelit zpět, veďte jej rukou!

Krok 5 – Přepnutí do pracovní polohy po prvním zážehu:
Zatáhněte za startér maximálně 3–4×, dokud motor poprvé neškytne (první náznak zážehu). Ihned přepněte kombinovaný přepínač (17) do střední polohy **START/RUN (I)**. Znovu stiskněte dekompresní ventil a zatáhněte za startér – motor nastartuje a běží ve zvýšených otáčkách.

Krok 6 – Přechod na volnoběh:
Krátce klepněte na páčku plynu (19). Tím se uvolní aretace polovičního plynu a motor přejde do stabilního volnoběhu (cca 3 000 ot./min). V tomto režimu odstředivá spojka rozpojí náhon a řezný kotouč se **nesmí otáčet**! Nechte motor běžet 30–60 sekund na volnoběh pro zahřátí na provozní teplotu.

2. INTEGROVANÝ SYSTÉM VODNÍHO ZKRÁPĚNÍ PRO BEZPRAŠNÉ MOKRÉ ŘEZÁNÍ

Význam mokrého řezání	Mokré řezání je nejefektivnější metodou pro úplnou eliminaci nebezpečného polétavého křemičitého prachu na staveništi. Voda současně intenzivně chladí diamantové segmenty kotouče, zabraňuje jejich odpájení z nosiče a prodlužuje životnost kotouče až o 150 %.
Připojení přívodu vody	Pila KD11922 je osazena standardní hadicovou rychlospojkou (1/2") propojenou s oboustrannými rozstřikovacími tryskami uvnitř hořčíkového krytu kotouče. Přívod vody lze napojit na běžný vodovodní řad nebo na přenosnou tlakovou nádobu na vodu KRAFT&DELE (doporučený tlak 1,5 až 3,0 bar).
Regulace průtoku	Před započetím řezu otevřete kulový ventil vody na rameni pily. Průtok seřiďte tak, aby z obou stran krytu kotouče vytékala rovnoměrná jemná vodní clona vázající vznikající kal (cca 0,5 až 1,5 litru vody za minutu). Voda nesmí prudce stříkat mimo řez.
Ukončení práce s vodou	Před vypnutím motoru uzavřete ventil přívodu vody a nechte kotouč běžet ještě cca 10–15 sekund na plné otáčky naprázdno. Odstředivá síla dokonale vysuší kotouč i vnitřek ochranného krytu a zamezí korozi ložisek a nevyváženosti kotouče.

PŘÍSNÝ ZÁKAZ POUŽÍVÁNÍ VODY U PRYSKYŘIČNÝCH KOTOUČŮ:
Voda a kapaliny se **nesmí nikdy používat** při práci s běžnými pryskyřičnými (korundovými) řeznými kotouči na ocel! Voda narušuje pryskyřičné pojivo korundu, což vede k okamžité destrukci a explozi kotouče při vysokých otáčkách. Voda je povolena výhradně pro diamantové kotouče!

1. SPRÁVNÁ TECHNIKA ŘEZÁNÍ MINERÁLNÍCH MATERIÁLŮ A KOVŮ

1. Řezání pouze na plný plyn (WOT - Wide Open Throttle):
Rozbrušovací pila KD11922 je konstruována tak, že řezání musí probíhat **výhradně při plně stisknuté páčce plynu**. Nikdy se nepokoušejte zařezávat materiál v polovičním plynu! Při částečném zatížení dochází k trvalému prokluzu odstředivé spojky, extrémnímu přehřívání třecího obložení, spálení spojkového bubnu a ztrátě hnacího výkonu.

2. Postupné stupňovité zahlubování (krokové řezání):
Při řezání silných betonových desek, asfaltu nebo zdiva nikdy neprovádějte řez na maximální hloubku (105 mm) v jednom průchodu! Nejprve proveďte mělký vodicí zářez do hloubky cca 20–30 mm pro vytvoření přesné dráhy. Následně v několika postupných krocích prohlubujte řez o 30–40 mm v každém průchodu. Tím výrazně šetříte motor, řemen, diamantový kotouč a eliminujete riziko sevření nástroje.

3. Vyloučení bočního namáhání a páčení v řezu:
Pilu veďte vždy přísně přímočaře v rovině řezu. Je přísně zakázáno vyvíjet boční tlak na kotouč, kroutit strojem, zatáčet do oblouků nebo používat boční plochu kotouče k zabrušování hran! Boční tlak u diamantového kotouče způsobí deformaci ocelového jádra a u pryskyřičného kotouče jeho okamžité roztržení.

4. Dělení trubek a ocelových nosníků:
Před řezáním kovových profilů podepřete obrobek tak, aby se řezaná štěrbina při dokončování řezu otevírala, a nikoli zavírala! Pokud se materiál prohne a sevře kotouč, dojde k prudkému zastavení vřetena a nekontrolovatelnému zpětnému rázu.

2. NEBEZPEČÍ ZPĚTNÉHO RÁZU (KICKBACK SAFETY ZONE)

KRITICKÉ VAROVÁNÍ – ZÓNA ZPĚTNÉHO RÁZU:
Zpětný ráz (kickback) je blesková, nekontrolovaná reakce pily způsobená sevřením kotouče v řezu nebo dotykem rotujícího kotouče s pevnou překážkou v jeho **horní čtvrtině (úhel 12 až 3 hodiny)**. Reaktivní síla vymrští roztočenou pilu s obrovskou energií vzhůru a dozadu přímo proti hlavě a tělu obsluhy!

Zákaz řezání horní čtvrtinou	Nikdy nezařezávejte do materiálu horním segmentem kotouče! K řezání používejte výhradně spodní čtvrtinu řezného kotouče (oblast mezi 4. a 6. hodinou).
Pevné obouruční držení	Pilu držte vždy oběma rukama – levá ruka pevně svírá přední rukojeť (palec obtáčí rukojeť zespodu), pravá ruka svírá zadní ovládací rukojeť. Paže mějte mírně pokrčené a připravené tlumit případné reakční síly.
Mimo osu řezu	Nikdy nestůjte přímo v rovině otáčení řezného kotouče! Své tělo a hlavu držte vždy mírně vlevo od osy řezu, aby vás kotouč v případě zpětného rázu nezasáhl.
Nastavení krytu kotouče	Ochranný kryt (6) vždy seřiďte pomocí madla (7) tak, aby odhaloval pouze nezbytnou část kotouče nutnou k zařízntutí. Horní a zadní strana krytu musí směřovat odštěpky a jiskry směrem dopředu od obsluhy.

3. PRAVIDLA BEZPEČNÉHO ODLOŽENÍ A PŘEPRAVY STROJE

- **Doběh kotouče:** Po puštění páčky plynu má řezný kotouč značnou setrvačnost a dotáčí se ještě několik sekund. Neodkládejte pilu na zem, dokud se kotouč zcela nezastaví!
- **Vypnutí motoru:** Před jakýmkoli přenášením pily na jiné pracoviště, doplňováním paliva nebo čištěním vždy přepněte kombinovaný přepínač do polohy **STOP**.
- **Přeprava ve vozidle:** Pilu přepravujte výhradně s vyprázdněnou palivovou nádrží nebo pevně zakurtovanou ve vodorovné poloze stojící na opěrné patce (10). Zajistěte stroj popruhy proti převrácení a nárazu.

1. PRAVIDELNÁ TECHNICKÁ ÚDRŽBA A SERVISNÍ INTERVALY

Servisní úkon	Před spuštěním	Každých 10 h / Denně	Každých 50 h / Týdně	Každých 100 h / Sezónně
Čistota pily & šroubové spoje	Kontrola dotažení	Očištění žeber chlazení	Dotažení matic ramene	Generální kontrola v servisu
Stav kotouče & přírub	Vizuální kontrola	Očištění od prachu/kalu	Kontrola házivosti vřetena	Výměna opotřebených přírub
Vzduchový filtr (5stupňový)	Kontrola krytu	Vyprání pěnového předfiltru	Vyfoukání hlavní vložky	Kompletní výměna filtru
Napnutí klínového řemene	Kontrola prokluzu	Kontrola opotřebení	Seřízení napnutí (3–5 mm)	Výměna hnacího řemene
Zapalovací svíčka	-	-	Očištění & odtrh 0,5 mm	Výměna svíčky (L7RTC)
Palivový filtr & nádrž	Kontrola těsnosti	-	Kontrola čistoty nádrže	Výměna sacího filtru v nádrži

Čištění a servis vzduchového filtru:
Povolte šroub (3) a sejměte kryt filtru (2). Vyjměte pěnový předfiltr a vyperte jej v teplé mýdlové vodě (nebo v technickém benzínu). Nechte důkladně vyschnout a lehce nakapejte pár kapek čistého motorového oleje, poté promačkejte v hadříku. Papírovou skládanou vložku vyfoukejte suchým tlakovým vzduchem zevnitř ven (nikdy neperte ve vodě!). Poškozenou vložku ihned vyměňte.

Kontrola a napnutí klínového řemene:
Povolte upevňovací matice (9) o cca 1/2 otáčky. Otáčejte napínacím šroubem (8) po směru hodinových ručiček, dokud není řemen správně napnut. Správné napnutí se vyznačuje průhybem řemene cca 3–5 mm při mírném stisku prstu uprostřed mezi řemenicemi. Následně pevně dotáhněte matice ramene (9).

2. DIAGNOSTICKÁ TABULKA ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

Závada / Problém	Pravděpodobná příčina	Doporučené odstranění
Motor nelze nastartovat nebo hned zhasíná	Vypínač v poloze STOP; zavřený sytič u teplého motoru; prázdná nádrž; ucpaný palivový filtr; zanesená či přechlastaná svíčka.	Přepněte na START; doplňte čerstvou směs 25:1; vyčistěte sací filtr; vyšroubujte a osušte svíčku, několikrát zatáhněte naprázdno.
Kotouč se točí při volnoběžných otáčkách	Příliš vysoké volnoběžné otáčky na karburátoru (šroub T); prasklé nebo unavené pružiny odstředivé spojky.	Seřiďte volnoběžný šroub T proti směru hodin na 3 000 ot./min; v případě vady spojky vyměňte pružiny v autorizovaném servisu.
Kotouč se netočí při plném plynu	Příliš volný nebo přetržený klínový řemen; spálené obložení odstředivé spojky; zadřené ložisko vřetena.	Napněte nebo vyměňte klínový řemen; vyměňte odstředivou spojku; zkontrolujte volné protáčení hřídele vřetena rukou.
Motor nemá dostatečný výkon v řezu	Zanesený vzduchový filtr betonový prachem; ucpaný lapač jisker v tlumiči výfuku; chudá směs karburátoru.	Vyperte pěnový a vyfoukejte papírový filtr; vyšroubujte a vypalte ocelové sítko lapače jisker; seřiďte šrouby H a L.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Zplnomocněný zástupce: FOREINTRADE SP. Z O.O., ul. Karczunkowska 42, 02-871 Warszawa, Polsko
Popis a určení výrobku: Profesionální benzínová rozbrušovací pila na beton, asfalt a ocel (Petrol Cut-Off Saw)
Typové označení / Model: KRAFT&DELE KD11922 (Concrete Cut Pro Series)
Technické parametry: 2-taktní motor 58 cm³, výkon 2,4 kW / 3,0 HP, kotouč ⌀ 300 mm (12"), prořez 105 mm, max. 4 900 ot./min, 14,0 kg

Předmět výše uvedeného prohlášení je v plné shodě s příslušnými harmonizačními právními předpisy Evropské unie:
- **Směrnice 2006/42/ES:** Strojní zařízení (Machinery Directive - MD)
- **Směrnice 2014/30/EU:** Elektromagnetická kompatibilita (EMC Directive)
- **Směrnice 2011/65/EU:** Omezení používání některých nebezpečných látek v EEZ (RoHS 2 Directive) vč. směrnice 2015/863/EU
- **Směrnice 2000/14/ES:** Hlukové emise zařízení určených k použití ve venkovním prostoru (Noise Emission Directive) ve znění 2005/88/ES
- **Nařízení (EU) 2016/1628:** Emisní limity plynných znečišťujících látek a pevných částic pro spalovací motory necestních pojízdných strojů

Harmonizované evropské technické normy použité k posouzení shody:
- **ČSN EN ISO 19432:2012 / EN ISO 19432-1:2020:** Stavební stroje a zařízení – Přenosné rozbrušovací pily se spalovacím motorem – Bezpečnostní požadavky
- **ČSN EN ISO 12100:2010:** Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci – Posouzení rizika a snižování rizika
- **ČSN EN ISO 14982:2009:** Zemědělské a lesnické stroje – Elektromagnetická kompatibilita – Zkušební metody a přejímací kritéria
- **ČSN EN ISO 3744:2010:** Akustika – Určení hladin akustického výkonu a hladin akustické energie zdrojů hluku pomocí akustického tlaku

Místo a datum vydání prohlášení: Warszawa, 15.04.2020.
Osoba oprávněná k sestavení technické dokumentace: **Ma Dong Hui**, ul. Karczunkowska 42, 02-871 Warszawa, Polsko.
Podpis a oprávnění za výrobce: *Ma Dong Hui, jednatel a předseda představenstva (Prezes Zarządu)*

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY & SERVISNÍ POKYNY PRO ČESKOU REPUBLIKU

ZÁRUČNÍ LHŮTY A ROZSAH ZÁRUKY:

- **Spotřebitelský nákup (fyzické osoby):** Záruční doba činí **24 měsíců** od data prodeje konečnému spotřebiteli.
- **Podnikatelský nákup (IČO / firmy):** Záruční doba činí **12 měsíců**.
- Záruka se vztahuje výhradně na prokazatelné výrobní vady materiálu nebo montážní vady vzniklé při výrobě.
- Záruka se **nevztahuje** na běžné opotřebení dílů (uhlíky, filtry, těsnění, lamely, baterie, senzory podléhající stárnutí), poškození způsobené neodborným zacházením, přetížením, použitím necertifikovaného příslušenství nebo svévolnými úpravami.

DISTRIBUCE, SERVIS A LIKVIDACE:

- **Výrobce:** Foreintrade Sp. z o.o., Grochowska 341 lok. 174, 03-822 Warszawa, Polsko.
- **Servis & distribuce v ČR:** Autorizovaná servisní síť KRAFT&DELE.
- **Ekologická likvidace (OEEZ):** Symbol přeškrtnuté popelnice označuje, že elektrické a elektronické zařízení nesmí být vyhazováno do netříděného komunálního odpadu. Odevzdejte jej na určených sběrných místech k recyklaci druhotných surovin.

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ

Datum	Druh záznamu / Úkon	Zjištěný stav / Provedené práce	Razítko & Podpis servisu
	Předprodejní kontrola	Zařízení vyzkoušeno a předáno v bezvadném stavu	
	Garanční / Roční servis	Kontrola elektroinstalace, přesnosti a funkčnosti	
	Pravidelná revize	Přezkoušení bezpečnosti a izolačního odporu	