SADA DLOUHÝCH BITŮ 75 MM CR-V 50 KS V KUFŘÍKU

PROFESIONÁLNÍ ČESKÝ UŽIVATELSKÝ MANUÁL A TECHNICKÁ DOKUMENTACE



POČET DÍLŮ	DÉLKA BITŮ	MATERIÁL	POUŽITÍ
50 kusů v sadě	Extra prodloužené 75 mm	Chrom-vanadiová ocel Cr-V	Hluboko utopené šrouby

KLÍČOVÉ KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI A TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

- Profesionální 50dílná sada extra dlouhých šroubovacích bitů o délce 75 mm umožňující snadný přístup k hluboko zapuštěným šroubům.
- Vyrobeno z vysoce jakostní chrom-vanadiové oceli (Cr-V) tepelně zušlechtěné na vysokou tvrdost a houževnatost proti ukroucení.
- Kompletní sestava bezpečnostních i standardních profilů: Torx s otvorem (Tamper), Hex (Imbus), Spline (XZN), Tri-Wing, Torq-Set a Spanner.
- Standardizovaná šestihranná stopka 1/4" (6,35 mm) plně kompatibilní s aku šroubováky, vrtačkami i ručními držáky bitů.
- Součástí sady je magnetický rychloupínací držák bitů 60 mm a adaptér na čtyřhran ráčny 1/4".
- Uloženo v pevném nárazuvzdorném kufříku s přesnými prolisy a vyraženým značením každého rozměru pro rychlou volbu.

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO DÍLENSKÉ ŠROUBOVÁNÍ:
BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO PRÁCI S DÍLENSKÝMI BITY: Při práci s elektrickým či aku nářadím vždy používejte certifikované ochranné brýle. Zvolte VŽDY přesný typ a velikost bitu odpovídající hlavě šroubu – nesprávný rozměr strhne drážky šroubu i hrot bitu. Bity KD11865 jsou určeny pro běžné aku šroubováky a ruční ráčny; NEJSOU určeny pro vysokorychlostní pneumatické rázové utahováky (nebezpečí prasknutí dříku).

1. ZÁSADY BEZPEČNÉHO ŠROUBOVÁNÍ S AKU A RUČNÍM NÁŘADÍM

Sada extra dlouhých bitů 75 mm Kraft&Dele KD11865 z chrom-vanadiové oceli (Cr-V) je určena pro montážní a demontážní práce s ručním i elektrickým nářadím.

OSOBNÍ BEZPEČNOST A OCHRANA ZRAKU

- **POVINNÉ OCHRANNÉ BRÝLE:** Při vysokém krouticím momentu může dojít k prasknutí hrotu a odmrštění kovového úlomku!
- **ZÁKAZ PRO RÁZOVÉ UTAHOVÁKY:** Bity Cr-V 75 mm NEJSOU určeny pro vysokorychlostní pneumatické rázové utahováky (nebezpečí únavového lomu).
- Před zapnutím aku šroubováku se ujistěte, že je bit pevně zajištěn ve sklíčidle či magnetickém držáku.
- Šroubujte vždy v ose spojovacího prvku bez vybočení.

PREVENCE POŠKOZENÍ ŠROUBŮ A NÁSTROJŮ

- Zvolte VŽDY přesný rozměr bitu (např. PZ2 do drážky PZ2, nikoliv PH2).
- Na aku šroubováku nastavte odpovídající momentovou spojku (zamezení stržení závitu).
- Při povolování zarezivělých spojů aplikujte předem penetrační odrezovač.
- Poškozený či vyštípnutý bit ihned vyřaďte – zabráníte zničení drážek šroubu.

2. MAGNETICKÉ POLE A UCHÁZENÍ S DRŽÁKEM

MAGNETICKÝ ADAPTÉR A CITLIVÁ ELEKTRONIKA

Součástí balení je silný permanentní magnetický držák bitů:

- Držák nepřibližujte k magnetickým paměťovým médiím, bankovním kartám a kardiostimulátorům.
- Při práci v blízkosti otevřených desek tištěných spojů (PCB) zabraňte zkratování kontaktů.

OCHRANA DĚTÍ V DÍLNĚ

Sada obsahuje drobné ocelové bity s ostrými hroty:

Kufřík ukládejte na bezpečné místo mimo dosah dětí. Nebezpečí poranění o ostré břity a riziko spolknutí!

VÝSTRAHA PŘED ELEKTRICKÝM NAPĚTÍM: Bity Cr-V nejsou izolovány pro práci pod napětím (nejsou certifikovány dle VDE / 1 000 V). Před servisem elektroinstalace vždy odpojte jističe!

PŘESNÉ DOSADNUTÍ: Při šroubování vyvíjejte dostatečný axiální přítlak na vrtačku, aby hrot nevyskočil z drážky šroubu (tzv. efekt Cam-Out).

1. KONSTRUKCE A MATERIÁLOVÉ ZUŠLECHTĚNÍ BITŮ

Bity KD11865 jsou vyrobeny z jakostní legované oceli Chrom-Vanad (Cr-V), která kombinuje extrémní tvrdost s vysokou torzní pružností.

TECHNOLOGICKÉ ZPRACOVÁNÍ OCELI CR-V

- **Řízené kalení a popouštění:** Tvrdost hrotů dosahuje 58–62 HRC, což zajišťuje minimální otěr břitů.
- **Torzní jádro dříku:** Prodloužený dřík 75 mm absorbuje špičkové krouticí rázy a brání křehkému zlomení.
- **Fosfátovaný černěný povrch:** Chemická úprava zaručující ochranu proti vzdušné vlhkosti a korozi.
- **Přesné CNC frézování profilů:** Dokonalé lícování s hlavami šroubů bez nežádoucí vůle.

UPÍNACÍ SYSTÉM A PŘÍSLUŠENSTVÍ

1. **Standardizovaná stopka 1/4" HEX:** Šestihran 6,35 mm dle ISO 1173 C6.3 / E6.3.
2. **Obvodová drážka stopky:** Zajišťuje bezpečné zacvaknutí do rychloupínacích sklíčidel.
3. **Magnetický držák 60 mm:** S neodymovým jádrem spolehlivě drží šroub na hrotu bitu.
4. **Adaptér 1/4" na čtyřhran ráčny:** Umožňuje použití bitů s běžnou ruční ráčnou 1/4".

2. VÝHODY EXTRA PRODLOUŽENÉ DÉLKY 75 MM

HLUBOKÉ ŠACHTY

Délka 75 mm snadno dosáhne do hlubokých kanálků v plastových krytech kávovarů, vysavačů i v motorovém prostoru.

ŠTÍHLÝ PROFIL

Dřík bitu je tenký a nehrozí poškrábání okolních plastových stěn na rozdíl od robustních nástrčných hlavic.

BEZPEČNOSTNÍ PROFILY

Obsahuje i speciální profily (Tamper Torx s otvorem, Tri-Wing, Spanner) používané výrobci spotřebičů.

1. KOMPLETNÍ TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Sada prodloužených bitů Kraft&Dele KD11865 odpovídá mezinárodním normám pro šroubovací nástroje ČSN ISO 1173 a DIN 3126.

TECHNICKÝ PARAMETR	JMENOVITÁ HODNOTA / ROZSAH
Celkový počet dílů v sadě	**50 kusů**
Délka bitů	**75 mm (extra prodloužené provedení)**
Upínací stopka	**Šestihran 1/4" (6,35 mm) dle DIN 3126 / ISO 1173**
Materiál bitů	**Legovaná chrom-vanadiová nástrojová ocel (Cr-V) s fosfátovaným povrchem**
Profily v sadě	**Torx (T8–T40), Torx Tamper (s otvorem), Imbus Hex (2–8 mm), Křížové PH/PZ, Ploché SL, XZN Spline, Spanner (vidlička), Tri-Wing**
Dodávané příslušenství	**Magnetický prodlužovací adaptér 1/4" (60 mm) + redukce na ráčnu**
Balení	**Kompaktní plastový kufřík s pevným zámkem**
Hmotnost sady	**cca 0,95 kg**

2. PŘEHLED 50 KUSŮ DÍLŮ V KUFŘÍKU

STANDARDNÍ A TORX PROFILY (DÉLKA 75 MM)

- **Torx s vrtáním (Tamper):** T8, T10, T15, T20, T25, T27, T30, T35, T40 (9 ks).
- **Torx plný:** T10, T15, T20, T25, T30 (5 ks).
- **Imbus Hex s vrtáním:** 2 mm, 2,5 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm (6 ks).
- **Imbus Hex plný:** 4 mm, 5 mm, 6 mm (3 ks).
- **Křížové Phillips (PH):** PH1, PH2 (2 ks), PH3 (4 ks).
- **Křížové Pozidriv (PZ):** PZ1, PZ2, PZ3 (3 ks).
- **Ploché drážkové (SL):** 4 mm, 5 mm, 6 mm (3 ks).

SPECIÁLNÍ BEZPEČNOSTNÍ PROFILY A ADAPTÉRY

- **Vidlicové Spanner (U-profil):** 4, 6, 8, 10 mm (4 ks).
- **Tříramenné Tri-Wing:** 1, 2, 3, 4 (4 ks).
- **Čtyřramenné Torq-Set:** 6, 8, 10 (3 ks).
- **Tisícihran Spline (XZN):** M5, M6, M8 (3 ks).
- **Kvadratické Robertson (Square):** S1, S2 (2 ks).
- **Příslušenství v sadě:** 1× Magnetický držák bitů 1/4" (délka 60 mm) + 1× adaptér 1/4" čtyřhran na šestihran pro ráčnu.

1. METODIKA SPRÁVNÉHO ŠROUBOVÁNÍ V DÍLNĚ

Dodržení správného technologického postupu předchází poškození hlavy šroubu i opotřebení břitů nástroje.

ZÁSADY ÚSPĚŠNÉHO ŠROUBOVÁNÍ KROK ZA KROKEM

1. **Identifikace profilu:** Důkladně si prohlédněte drážku šroubu (rozlište PH od PZ a Torx od XZN).
2. **Zkouška lícování za klidu:** Vložte bit do hlavy šroubu rukou. Bit musí sedět absolutně pevně bez radiální vůle.
3. **Axiální souosost:** Držte aku šroubovák v přesné podélné ose šroubu. Jakékoliv vybočení způsobuje sesmeknutí bitu.
4. **Regulace utahovacího momentu:** Na aku nářadí zvolte nejprve nižší moment a v případě potřeby jej postupně zvyšujte.
5. **Povolování zatuhlých šroubů:** Nejprve na hlavu šroubu poklepejte přes mosazný vyrážeč a aplikujte uvolňovač rzi.

2. ROZDÍLY MEZI KŘÍŽOVÝMI PROFILY PH A PZ

PROFIL PHILLIPS (PH)

Klasický křížový profil s kónickými boky drážek:

- Navržen pro automatické vyskočení bitu při překročení limitního momentu.
- Typické použití: sádrokartonářské šrouby, elektronika, japonské motocykly.

PROFIL POZIDRIV (PZ)

Vylepšený profil s rovnoběžnými boky a mezizubními ryskami:

- Nevykazuje sklon k vyskakování, přenáší výrazně vyšší krouticí moment.
- Typické použití: univerzální vruty do dřeva a hmoždinek.

1. SERVIS SPOTŘEBNÍ ELEKTRONIKY A AUTOMOTIVE

Sada KD11865 poskytuje komplexní řešení pro demontáž nestandardních spojovacích prvků v průmyslu i domácnosti.

AUTOMOBILOVÝ PRŮMYSL A MOTOCYKLY

- **Snímače a senzory motoru:** Bity Torx Tamper s otvorem pro váhy vzduchu (MAF) a škrticí klapky.
- **Zámky dveří a zapalování:** Hluboko zapuštěné šrouby XZN Spline a Torx.
- **Interiérové panely a palubní desky:** Prodloužené bity Hex a Torx.

BÍLÁ TECHNIKA A ELEKTROSPOTŘEBIČE

- **Bezpečnostní šrouby Spanner (dvoubodové):** Kávovary, varné konvice, žehličky a mikrovlnky.
- **Profily Tri-Wing:** Herní konzole, napájecí adaptéry a prémiová spotřební elektronika.
- Prodloužení 75 mm umožňuje dosáhnout na dno úzkých montážních tubusů.

2. PÉČE O HLAVICE ŠROUBŮ A PREVENCE OŠOUBÁNÍ

PRAVIDLO ČISTOTY DRÁŽKY

Před nasazením bitu vyškrabte z drážky šroubu zaschlou barvu, bláto nebo mastnotu. Znečištěná drážka zabrání plnému dosednutí bitu a vede ke stržení hran.

OTOČENÍ SMĚRU PŘI ZATUHLOSTI

Pokud šroub nelze povolit, zkuste jej na zlomek vteřiny velmi jemně dotáhnout (ve směru hodinových ručiček) a až poté povolit. Tento mikroimpuls často naruší rez v závitech.

1. KONTROLA STAVU A PÉČE O SADU BITŮ

Správná údržba prodlužuje životnost bitů a zajišťuje spolehlivost šroubovacích operací po celá léta.

OCHRANA PROTI RZI

Po práci ve vlhkém prostředí otřete bity suchým hadříkem a lehce přestříkněte konzervačním olejem.

KONTROLA BŘITŮ HROTU

Pravidelně kontrolujte ostrost hran. Zaoblený nebo zkroucený hrot vyřaďte, aby nepoškodil hlavy dalších šroubů.

UKLÁDÁNÍ DO PROLISŮ

Vracejte bity na přesná místa označená popiskem velikosti v plastovém lůžku kufříku.

2. TABULKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH PŘÍČIN

PŘÍZNAK ZÁVADY	PRAVDĚPODOBNÁ PŘÍČINA	DOPORUČENÉ ŘEŠENÍ
Bit v hlavě šroubu přeskakuje a protáčí se	Zvolena chybná velikost bitu (např. PH1 místo PH2); opotřebený hrot.	Vyměňte bit za přesný rozměr; vyvíjejte větší axiální přítlak na šroubovák.
Hrot bitu se při utahování ulomil	Použití s rázovým utahovákem; překročení maximálního mezního momentu.	Nepoužívejte rázové stroje; nastavte momentovou spojku na nižší stupeň.
Šroub nedrží na magnetickém adaptéru	Znečištěný magnet kovovými pilinami; nerezový nemagnetický šroub (A2/A4).	Očistěte čelo magnetu lepicí páskou; nerezové šrouby přidržujte ručně.
Bit nelze vyjmout ze sklíčidla / držáku	Zadřená kulička v adaptéru; nečistoty a piliny v upínací dutině.	Aplikujte kapku uvolňovače WD-40 a jemně poklepejte na těleso držáku.

3. SKLADOVÁNÍ A SERVISNÍ CENTRUM V ČR

SKLADOVACÍ PODMÍNKY

- Sadu skladujte v uzavřeném plastovém kufříku na suchém místě.
- Chraňte před vniknutím korozivních kapalin, kyselin a solanky.
- Skladujte mimo dosah dětí a nepovolaných osob.

ZÁRUČNÍ A SERVISNÍ ZÁZEMÍ V ČR

Záruční servis, distribuci originálního nářadí a technickou podporu Kraft&Dele pro Českou republiku zajišťuje:

Nejedlý s.r.o. • Servisní středisko Kraft&Dele ČR
Web: www.nasenaradi.cz

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

ORIGINÁL PROHLÁŠENÍ O SHODĚ VÝROBCE (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

1. IDENTIFIKACE VÝROBCE A ZMOCNĚNÉHO ZÁSTUPCE V EU

Výrobce a držitel technické dokumentace:
FOREINTRADE S.A.
Janówek, ul. Modrzewiowa 54
05-555 Tarczyn, Polsko
NIP: 5272648712, REGON: 142823610

Popis strojního zařízení:
Název: **Profesionální sada prodloužených bitů 75 mm z oceli Cr-V Kraft&Dele KD11865 (50 ks, magnetický držák, bezpečnostní bity)**
Typové / modelové označení: **KD11865**
Funkce: Technické dílenské a spotřební zařízení
Rok výroby a certifikace: **2026**

2. APLIKOVANÉ EVROPSKÉ SMĚRNICE A HARMONIZOVANÉ NORMY

Aplikované směrnice Evropského parlamentu a Rady:

- **Směrnice 2001/95/ES:** Obecná bezpečnost výrobků (GPSD)

Použité harmonizované technické normy (ČSN / EN / ISO):

- **ČSN ISO 1173:** Montážní nářadí na šrouby a matice - Šestihranné bity
- **ČSN EN ISO 12100:2011:** Bezpečnost strojních zařízení - Všeobecné zásady

Výrobek splňuje veškerá základní bezpečnostní a zdravotní ustanovení výše citovaných předpisů a nese označení CE.

3. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A ZÁRUČNÍ SERVIS (ZÁKON Č. 89/2012 SB.)

Na výrobek Kraft&Dele je poskytována zákonná záruka v délce **24 měsíců** pro spotřebitele (fyzické osoby nepodnikající) a **12 měsíců** pro právnické osoby a podnikající fyzické osoby (nákup na IČO) od data převzetí zboží.

- Záruka se vztahuje výhradně na výrobní vady materiálu nebo montážní vady prokázané při autorizované diagnostice.
- Záruka se nevztahuje na běžné provozní opotřebení dílů (uhlíky, těsnění, čepy, kabely, displeje, topná tělesa).
- Porušením záruky je provoz zařízení v rozporu s tímto návodem, přetěžování, chybějící údržba a neodborné úpravy.
- Záruční i pozáruční servis zajišťuje společnost **Nejedlý s.r.o.** prostřednictvím portálu *www.nasenaradi.cz*.

4. INFORMACE K EKOLOGICKÉ LIKVIDACI ODPADŮ (ZÁKON Č. 541/2020 SB.)

Sada bitů KD11865 je vyrobena z jakostní nástrojové oceli a plastu. Dle zákona č. 541/2020 Sb. o odpadech patří opotřebené ocelové bity do kovošrotu (kód 17 04 05), plastový kufr do sběru plastů (kód 20 01 39) a kartonový přebal do sběru papíru (kód 15 01 01). Výrobek ani jeho obal nesmí být vyhazován do směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do sběrného dvora.

5. ZÁZNAMY O PERIODICKÝCH REVIZÍCH A SERVISNÍCH KONTROLÁCH

Datum prohlídky	Druh revize / Úkon	Zjištěný stav zařízení / Závěr	Razítko a podpis technika
15. 01. 2026	Výstupní výrobní kontrola QC	Zařízení splňuje parametry CE, bez závad	Foreintrade S.A. QC Dept.
	Roční periodická revize		
	Periodická revize / Servis		
	Mimořádná technická kontrola		

Místo a datum vydání prohlášení:
Tarczyn, Polsko, 15. ledna 2026

Krzysztof Forein
Krzysztof Forein
Prezes Za...

• Strojově přeloženo