MASIVNÍ ÚDEROVÁ PÁKOVÁ RÁČNA 3/4" DÉLKY 500 MM Z KOVANÉ OCELI CRV

PROFESIONÁLNÍ ČESKÝ UŽIVATELSKÝ MANUÁL A TECHNICKÁ DOKUMENTACE



UPÍNACÍ ČTYŘHRAN	DÉLKA PÁKY	MATERIÁL	HMOTNOST
3/4" (20 mm)	500 mm	Kovaná ocel CrV / CrMo	2,63 kg

PŘEDNOSTI TĚŽKÉ PÁKOVÉ RÁČNY KD11764

- Extrémně robustní zátěžová ráčna 3/4" délky 500 mm navržená pro těžký průmysl, nákladní dopravu a servis zemědělské techniky
- Kované těleso z vysoce jakostní chrom-vanadiové oceli (CrV 6140) zaručuje maximální torzní tuhost bez rizika lomu
- Zesílený vnitřní ráčnový mechanismus z chrom-molybdenové slitiny (CrMo) s 24 masivními zuby zvládá enormní utahovací momenty
- Dlouhé 500mm rameno poskytuje obrovský pákový převod pro snadné povolení silně zatuhlých a zapečených matic kol a podvozků
- Spolehlivý páčkový přepínač pro okamžitou změnu směru otáčení (pravý / levý chod) bez nutnosti sejmutí hlavice ze šroubu
- Kuličková aretace na čtyřhranu pevně fixuje těžké nástrčné hlavice 3/4" a zabraňuje jejich náhodnému sklouznutí

VÝSTRAHA PRO BEZPEČNOST PŘI PRÁCI S EXTRÉMNÍMI UTAHOVACÍMI MOMENTY:
POZOR: NIKDY NENASTAVUJTE PÁKU RÁČNY TRUBKOU ANI NEPOUŽÍVEJTE KLADIVO NA TĚLO RÁČNY! PŘI POVOLOVÁNÍ EXTRÉMNĚ ZATUHLÝCH SPOJŮ POUŽIJTE TRHÁK (KLOUBOVÉ VRATIDLO 3/4") BEZ RÁČNOVÉHO MECHANISMU!

1. TECHNICKÉ PARAMETRY PÁKOVÉ RÁČNY 3/4" KD11764

Model a typové označení	KRAFT&DELE KD11764
Typ výrobku	Těžká dílenská páková ráčna 3/4" (Heavy Duty Ratchet)
Velikost upínacího čtyřhranu	3/4" (cca 19,05 mm) s pružinovou kuličkou
Celková konstrukční délka	500 mm
Počet zubů ráčnového kola	24 zubů (úhel kroku 15° pro maximální pevnost zubu)
Materiál tělesa ráčny	Zápustkově kovaná chrom-vanadiová ocel (CrV 6140)
Materiál rohatky a západky	Tepelně zpracovaná chrom-molybdenová ocel (CrMo 42CrMo)
Povrchová úprava	Saténový matný chrom odolný proti otěru a olejům
Rukojeť	Kovová rýhovaná protiskluzová zóna přímo na těle páky
Maximální přípustný točivý moment	Až 1 400 Nm (dle normy ISO 3315)
Celková čistá hmotnost	2,63 kg (2 630 g)

2. KONSTRUKCE A MATERIÁLOVÉ ZUŠLECHTĚNÍ

Zápustkově kované tělo z CrV oceli

- **Masivní průřez těla:** Robustní I-profil ramene odolává obrovskému ohybovému a torznímu namáhání.
- **Délka 500 mm:** Zajišťuje maximální pákový poměr pro snadné uvolnění silně zkorodovaných matic kol.
- **Satin Finish:** Jemně matovaný saténový chrom poskytuje jistý úchop a chrání před korozí.

Zátěžový ráčnový mechanismus CrMo

- **24 mohutných zubů:** Velké moduly ozubení zaručují extrémní styčnou plochu a odolnost proti přeskakování.
- **Kalená západka:** Vyrobena z chrom-molybdenové oceli kalené v ochranné atmosféře na 58 HRC.
- **Kuličková aretace:** Pružinová ocelová kulička bezpečně drží i těžké nástrčné rázové hlavice 3/4".

POUŽITÍ V TĚŽKÉM PRŮMYSLU: Ráčna KD11764 je konstruována speciálně pro údržbu a opravy nákladních automobilů (TIR), tahačů, stavební techniky (bagry, nakladače), zemědělských traktorů i velkých průmyslových lisů.

1. ZÁSADY BEZPEČNÉHO POUŽÍVÁNÍ ZÁTĚŽOVÝCH RÁČEN

Při utahování a povolování velkými momenty dochází k akumulaci značné kinetické energie. Dodržujte tato pravidla:

Stabilní postoj a směr tahu

- **Tah k tělu:** Na ráčnu vždy vyvíjejte tah směrem k sobě, nikdy se o páku neopírejte celou vahou těla od sebe.
- **Pevná základna:** Pracujte výhradně na neklouzavém a suchém povrchu dílny; pozor na olejové skvrny!
- **Zákaz prodlužování trubkou:** Použití trubky může vyvolat moment přesahující 2 000 Nm a zničit ráčnu!

Osobní ochranné pomůcky

- **Ochranné brýle:** Při uvolnění zkorodovaného šroubu může dojít k odstřiknutí okují nebo lomu hlavice.
- **Pracovní rukavice:** Tlumí tlak na dlaň a chrání před poraněním o ostré součásti podvozku.
- **Bezpečnostní obuv:** Pád těžkého nářadí (2,6 kg + hlavice) na nohu může způsobit frakturu nártu.

ROZDÍL MEZI RÁČNOU A TRHÁKEM: Přestože má model KD11764 masivní úderovou konstrukci, slouží vnitřní rohatka především pro plynulé a rychlé šroubování. Pro úvodní odtržení extrémně zatuhlých kolových šroubů použijte pevné kloubové vratidlo (trhák) 3/4"!

Kompatibilita s nástrčnými hlavicemi

S ráčnou KD11764 používejte výhradně certifikované průmyslové nebo rázové kované hlavice 3/4" (CrV / CrMo). Nikdy nepoužívejte levné redukce na menší čtyřhrany 1/2", které by pod touto pákou okamžitě ustřihly svůj čtyřhran.

1. METODIKA PRÁCE S PÁKOVOU RÁČNOU 3/4"

Správná technika práce zaručuje efektivní přenos krouticího momentu bez poškození spojovacího materiálu:

Krok 1: Nasazení a volba směru chodu

- Nasaďte na čtyřhran 3/4" odpovídající nástrčnou hlavici; zkontrolujte zacvaknutí aretační kuličky.
- Přepněte páčku na hlavě ráčny do požadovaného směru (R = dotahování / L = povolování).
- Ujistěte se, že přepínací páčka dokonale zaskočila do své koncové polohy.

Krok 2: Přenos síly v kolmé ose

- Nasaďte hlavici na matici až na doraz; zabraňte šikmému nasazení.
- Jednou rukou přidržujte hlavu ráčny na matici, druhou rukou zabírejte na konci 500mm ramene.
- Plynulým kyvným pohybem dotahujte nebo povolujte spoj.

2. ZPŮSOBY UVOLŇOVÁNÍ ZATUHLÝCH SPOJŮ

Postup pro bezpečné povolení rzí zatuhlých matic

1. **Penetrace:** Závit důkladně ošetřete uvolňovačem šroubů na bázi MoS2 a nechte působit alespoň 15 minut.
2. **Očištění závitu:** Drátěným kartáčem odstraňte rez a bláto z vyčnívající části šroubu.
3. **Počáteční odtržení:** Zaberte plynulým rázem těla za rukojeť; vyvarujte se trhavých nekontrolovaných skoků.
4. **Střídavý pohyb:** Po mírném pootočení otočte páčku a matici o čtvrt otáčky zašroubujte zpět pro rozdrcení rzi v závitu.

KROK RÁČNY 15 STUPŇŮ: 24zubý mechanismus vyžaduje úhel pootočení pouze 15° pro přeskočení na další zub. To umožňuje pohodlné manévrování i v omezeném prostoru podvozku nákladního automobilu.

1. PŘEHLED HLAVIC 3/4" A STANDARDNÍCH UTAHOVACÍCH MOMENTŮ

Rozměr hlavice	Závit šroubu	Doporučený moment (tř. 8.8)	Typické použití na vozidle
19–24 mm	M12 / M16	120–250 Nm	Uložení náprav, závěsy tlumičů
27–30 mm	M18 / M20	350–550 Nm	Kolové šrouby dodávek, čepy řízení
32–36 mm	M22 / M24	600–900 Nm	Matice kol nákladních vozů, návěsy
41–46 mm	M27 / M30	950–1 300 Nm	Náboje kol, kardanové kříže, tahače
50–60 mm	M33 / M36	1 200–1 400 Nm (max)	Těžké stavební bagry a jeřáby

2. VÝHODY 3/4" SYSTÉMU OPROTI 1/2"

- **Torzní pevnost čtyřhranu 3/4"**
  - Čtyřhran 3/4" má více než 3,2× vyšší průřezový modul v krutu než čtyřhran 1/2".
  - Umožňuje bezpečně přenášet momenty nad 600 Nm bez rizika ukroucení trnu.
  - Absolutní nutnost pro kolové matice nákladních automobilů a traktorů.

- **Dlouhé rameno 500 mm**
  - Při síle 60 kg (cca 600 N) na konci páky vygenerujete točivý moment 300 Nm.
  - Při zapojení plné síly obsluhy (cca 100 kg) dosáhnete momentu až 500 Nm zcela bez rázů.
  - Šetří sílu technika a minimalizuje únavu při sériové montáži.

KONTROLA MOMENTOVÝM KLÍČEM: U bezpečnostních spojů (např. disky kol nákladních aut nebo hlavy válců velkých dieselmotorů) použijte ráčnu KD11764 k předepnutí a finální dotažení proveďte kalibrovaným momentovým klíčem 3/4".

1. ČIŠTĚNÍ A PERIODICKÉ PROMAZÁVÁNÍ HLAVY RÁČNY

Ráčnový mechanismus pracující pod vysokou zátěží vyžaduje pravidelnou údržbu mazacího filmu:

Promazání vnitřního ozubení

- Jednou za 3 měsíce povolte dva šrouby krycí desky na hlavě ráčny.
- Očistěte zuby rohatky a západky technickým benzínem od starého znečištěného tuku.
- Aplikujte jemný film kvalitního lithiového maziva s přísadou MoS2.

Zákaz nadměrného naplnění vazelínou

- Příliš mnoho husté vazelíny může za nízkých zimních teplot zabránit rychlému zaskočení západky!
- Západka pak zůstane viset a ráčna při záběru přeskočí.
- Používejte výhradně lehčí dílenská maziva pro jemnou mechaniku.

2. KONTROLA OPOTŘEBENÍ ČTYŘHRANU A KULIČKY

Vizuální inspekce upínacího čtyřhranu 3/4"

Pravidelně kontrolujte hrany čtyřhranu. Pokud jsou hrany otlačené nebo vykazují zkroucení, bylo nářadí vystaveno nepovolenému přetížení. Zkontrolujte také hladký chod aretační kuličky.

Skladování v čistém prostředí

- Ráčnu skladujte v suchu v dílenském vozíku nebo zavěšenou na stěně.
- Chraňte před kontaktem s kyselinami a solankou při zimním servisu podvozků.

VÝSTRAHA: Pokud ráčna při záběru přeskakuje na zubech, okamžitě ji přestaňte používat! Přeskočení pod plným tahem obsluhy vede k prudkému pádu těla a těžkému zranění rukou či hlavy!

1. MOŽNÉ PROBLÉMY A JEJICH ŘEŠENÍ

Problém / Závada	Pravděpodobná příčina	Doporučené řešení
Ráčna přeskakuje při záběru	Zatuhlá vazelína brání plnému dosednutí západky; opotřebení zubů.	Rozeberte hlavu, vymyjte staré mazivo a naneste lehký olej. Při otupení zubů vyměňte vnitřní mechanismus.
Páčka přepínání se zasekává	Prach, piliny nebo kovový otěr v mechanismu přepínače.	Profoukněte hlavu stlačeným vzduchem a kápněte penetrační olej pod přepínací páčku.
Hlavice padá ze čtyřhranu	Zadřená nebo zatlačená aretační kulička z důvodu nečistot.	Kuličku očistěte a promažte olejem, aby pružina opět spolehlivě vytlačovala kuličku ven.
Ráčna se točí volně oběma směry	Zlomená pružinka západky ráčnového mechanismu.	Nainstalujte originální opravnou sadu mechanismu (rohatka, západka, pružinka) Kraft&Dele.
Páka je prohnutá	Přetížení nepovolenou prodlužovací trubkou nebo rázovým břemenem.	Tělo ráčny je znehodnoceno. Nástroj vyřaďte z používání z důvodu rizika náhlého lomu oceli.

2. ZÁRUKA KVALITY A NÁHRADNÍ DÍLY

Záruka a servisní zajištění

Těžké ráčny Kraft&Dele jsou testovány na mezní torzní zatížení dle norem ISO 3315. V případě potřeby nákupu náhradních opravných sad hlavy navštivte autorizovaný servisní portál **www.nasenaradi.cz**.

Doporučené příslušenství 3/4"

- Sady rázových kovaných hlavic 3/4" (19–50 mm) z oceli CrMo Kraft&Dele.
- Prodloužení 3/4" délek 100, 200 a 400 mm, kloubové trháky 3/4" délky 600 mm KD.

KVALITA PROVEDENÍ: Masivní konstrukce ráčny KD11764 zajišťuje, že nástroj spolehlivě vydrží náročné každodenní nasazení v servisech nákladních automobilů po mnoho let.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

DLE SMĚRNIC EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY EU • DOKUMENT Č. KD-KD11764-2026-CE

VÝROBCE A ZPLNOMOCNĚNÝ ZÁSTUPCE:

FOREINTRADE S.A.
Janówek, ul. Modrzewiowa 54
05-555 Tarczyn, Polská republika
NIP / DIČ: PL5272648712

IDENTIFIKACE VÝROBKU:

KRAFT&DELE KD11764
Název: Masivní úderová páková ráčna 3/4" délky 500 mm z kované oceli CrV
Rok výroby a certifikace: 2026
Sériové číslo: Uvedeno na výrobním štítku stroje / nástroje

Výrobce **FOREINTRADE S.A.** tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že výše specifikované strojní / dílenské zařízení splňuje všechny příslušné základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví stanovené v níže uvedených směrnicích a nařízeních Evropského parlamentu a Rady:

Příslušné směrnice a nařízení EU:

- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2001/95/ES o obecné bezpečnosti výrobků (GPSD)

Aplikované harmonizované normy ČSN EN ISO:

- ČSN ISO 3315:2018 (Montážní nářadí na šrouby a matice - Ruční ráčny a spojovací díly)
- ČSN ISO 1711-1:2020 (Montážní nářadí na šrouby a matice - Technické požadavky a zkoušení)

Místo a datum vydání: Tarczyn, 15. ledna 2026
Osoba oprávněná k sestavení technické dokumentace: Krzysztof Forein

Krzysztof Forein
Prezes Zarządu FOREINTRADE S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A SERVISNÍ ZAJIŠTĚNÍ PRO ČESKOU REPUBLIKU

Na výrobky značky **KRAFT&DELE** je poskytována standardní zákonná záruka v délce **24 měsíců** pro spotřebitele (fyzické osoby nepodnikající) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO) v souladu s Občanským zákoníkem ČR.

Autorizovaný dovozce a centrální servis pro ČR:
Nejedlý s.r.o.
Technická podpora a servis nářadí
Internetový portál: **www.nasenaradi.cz**

Uplatnění reklamace a objednávky ND:
Pro uplatnění záruční i pozáruční opravy kontaktujte prodejce nebo navštivte **www.nasenaradi.cz**. Vždy přiložte doklad o koupi (fakturu) a podrobný popis závady.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** nesmí být vyřazené zařízení likvidováno společně se směsným komunálním odpadem. Zařízení odevzdejte k odborné recyklaci ve sběrném dvoře nebo u prodejce v režimu zpětného odběru. Doporučené katalogové kódy odpadu dle Katalogu odpadů: **17 04 05 (kovaný legovaný ocelový odpad CrV/CrMo), 15 01 01 (kartonový obal).**

ZÁZNAMY O VÝROBNÍ VÝSTUPNÍ KONTROLE, REVIZÍCH A SERVISNÍCH PROHLÍDKÁCH:

Datum	Druh kontroly / Záznam úkonu	Zjištěný stav / Provedené měření	Razítko a podpis technika
15. 01. 2026	Výstupní technická kontrola výrobce	Zařízení kompletní, bezvadné, funkční test OK	Foreintrade S.A. QC Dept. ✓
……	Záruční / periodická kontrola	……	……
……	Pravidelná revize / seřízení	……	……
……	Pozáruční servisní úkon	……	……