HOBLÍK NA HRANY SÁDROKARTONOVÝCH DESEK G/K S FAZOVACÍM NOŽEM

RUČNÍ SRÁŽEČ HRAN S TRAPÉZOVOU ČEPELÍ PRO PŘESNÉ ZKOSENÍ HRAN SÁDROKARTONU POD ÚHLEM 45° PRO DOKONALÉ SPOJE BEZ PRASKLIN



ÚHEL ZKOSENÍ	ČEPEL	TLOUŠŤKA DESEK	TĚLO
PŘESNÝCH 45°	TRAPÉZOVÁ SK5	9,5 AŽ 15 MM	ODOLNÝ ABS POLYMER

KLÍČOVÉ KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI A VLASTNOSTI ZAŘÍZENÍ

- Rychlé, rovnoměrné a čisté sražení řezaných hran sádrokartonových desek (G/K) pod standardním technologickým úhlem 45°
- Vytváří optimální hluboké lože pro spárovací tmel a výztužnou sklotextilní či papírovou pásku – eliminuje riziko praskání spojů
- Osazeno standardní výměnnou lichoběžníkovou (trapézovou) čepelí z vysoce kvalitní uhlíkové nástrojové oceli SK5
- Možnost jemného nastavení vysunutí a hloubky úkosu čepele pomocí aretačního šroubu pro desky tloušťky 9,5, 12,5 i 15 mm
- Ergonomický tvar těla z technického ABS plastu zaručuje pevný obouruční úchop a snadné vedení po hraně desky jediným tahem
- Čistý řez bez otřepů a poškození lícového kartonu sádrokartonové desky významně zkracuje čas přípravy před tmelením

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO PRÁCI SE ZAŘÍZENÍM:
VÝSTRAHA: Břit lichoběžníkového nože je extrémně ostrý! Při výměně čepele vždy zajistěte její bezpečné dotažení. Hoblík veďte vždy směrem od těla. Používejte ochranné brýle ČSN EN 166, respirátor ČSN EN 149 proti sádrovému prachu a rukavice ČSN EN 388.

1. VŠEOBECNÝ POPIS ZAŘÍZENÍ A FUNKČNÍ CHARAKTERISTIKA

Ruční fázovací hoblík na sádrokartonové desky **KRAFT&DELE KD11256** je nepostradatelným profesionálním nástrojem pro sádrokartonáře, montéry suchých staveb a zedníky. Slouží k rychlému, čistému a dokonale přesnému zkosení řezaných příčných hran sádrokartonových (G/K) desek pod úhlem 45°.

Vytvořením přesného úkosu 45° vzniká po přiložení dvou desek ideální V-spára, která umožňuje hluboké a rovnoměrné vyplnění sádrovým spárovacím tmelem a zapravení výztužné pásky. Tím se spolehlivě eliminuje vznik nežádoucích mikroprasklin ve spojích sádrokartonových podhledů a příček. Hoblík je osazen standardní trapézovou čepelí z jakostní oceli SK5 s možností nastavení hloubky řezu pro desky tloušťky 9,5 mm, 12,5 mm i 15 mm.



2. ANATOMIE A PŘEHLED HLAVNÍCH ČÁSTÍ

KONSTRUKČNÍ ANATOMIE HOBLÍKU NA G/K DESKY KD11256

- **Ergonomické tělo hoblíku:** Tvarovaný výlisek z vysoce odolného ABS termoplastu pro jistý obouruční úchop.
- **Vodicí náběhová lišta:** Spodní profilované saně zaručují stabilní vedení po hraně sádrokartonu.
- **Řezná trapézová čepel SK5:** Oboustranně broušený lichoběžníkový břit z nástrojové oceli SK5.
- **Aretační šroub čepele:** Umožňuje jemné nastavení vysunutí břitu a rychlou výměnu bez nářadí.

3. TECHNICKÉ PARAMETRY ZAŘÍZENÍ

Zařízení splňuje veškeré požadavky evropských technických standardů a norem jakosti. Níže uvedené hodnoty jsou garantovány výrobcem při dodržení předepsaných provozních a montážních podmínek:

Parametr / Technická charakteristika	Garantovaná nominální hodnota
Model	**KD11256**
Typ nářadí	**Ruční fázovací hoblík / srážeč hran pro desky G/K**
Úhel sražení hrany	**45°**
Podporovaná tloušťka desek	**9,5 mm, 12,5 mm, 15 mm (až 18 mm)**
Typ řezné čepele	**Standardní trapézová (lichoběžníková) čepel**
Materiál čepele	**Jakostní uhlíková nástrojová ocel SK5**
Materiál těla hoblíku	**Vysoce odolný technický termoplast ABS**
Nastavení čepele	**Aretace vysunutí šroubovým mechanismem**
Způsob práce	**Ruční tažení podél hrany desky**
Použití	**Sádrokartonové, sádrovláknité a cementotřískové desky**
Harmonizované normy	**ČSN EN ISO 12100:2011, 2001/95/ES (GPSD)**

4. ROZŠÍŘENÉ TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY A SROVNÁNÍ

DOPORUČENÁ NASTAVENÍ A TLOUŠŤKY DESEK PRO MODEL KD11256

Tloušťka desky G/K	Typ sádrokartonové desky	Doporučená hloubka úkosu	Šířka fazety
9,5 mm	Stropní a podhledové desky (GKB / RB)	cca 2,5 – 3,0 mm	cca 4,0 mm
12,5 mm	Standardní stěnové a impregnované desky (RBI)	cca 3,5 – 4,5 mm	cca 5,5 mm
15,0 mm	Protipožární a akustické desky (GKF / RF)	cca 4,5 – 5,5 mm	cca 7,0 mm
18,0 mm	Těžké masivní desky (Habito, Diamant)	cca 5,5 – 6,5 mm	cca 8,5 mm

5. ZÁSADY BEZPEČNÉ PRÁCE A PREVENCE ÚRAZŮ

Před zahájením manipulace se zařízením je každá obsluhující osoba povinna se důkladně seznámit s tímto návodem k obsluze a porozumět všem uvedeným bezpečnostním výstrahám a doporučením.

BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO PRÁCI S HOBLÍKEM NA SÁDROKARTON:

- **Extrémně ostrá čepel:** Čepel SK5 způsobuje hluboké řezné rány. Při práci a výměně břitu vždy noste ochranné rukavice proti pořezání ČSN EN 388.
- **Směr pohybu nástroje:** Hoblík tahejte VŽDY směrem od těla! Nikdy neumisťujte volnou ruku na hranu desky před postupující čepel hoblíku.
- **Ochrana dýchacích cest a zraku:** Srážení hran produkuje jemný sádrový a kartonový prach. Používejte respirátor ČSN EN 149 (třída FFP2) a brýle ČSN EN 166.
- **Stabilita řezaného dílce:** Desku před srážením hran spolehlivě opřete nebo položte na pracovní stůl, aby nedošlo k jejímu převrácení.

6. METODIKA POUŽITÍ A PROVOZNÍ POKYNY

TECHNOLOGICKÝ POSTUP SRÁŽENÍ HRAN SÁDROKARTONU

1. **Příprava řezané hrany:** Po uříznutí desky odlamovacím nožem nebo pilkou odstraňte volné cáry papíru a sádrový otřep rašplí nebo smirkovým papírem.
2. **Seřízení vysunutí čepele:** Povolte aretační šroub a nastavte vysunutí nože podle tloušťky desky (obvykle se sráží cca 1/3 tloušťky jádra desky pod úhlem 45°). Šroub pevně dotáhněte.
3. **Přiložení hoblíku:** Nasaďte hoblík vodicími saněmi na začátek řezané hrany desky. Zkontrolujte, zda boční vodicí doraz těsně přiléhá k lícové straně desky.
4. **Provedení srážení:** Plynulým, klidným a rovnoměrným tahem protáhněte hoblík podél celé délky hrany. Nástroj netlačte do boku, nechte ostří SK5 vytvořit čistou fazetu.
5. **Kontrola a penetrace:** Zkontrolujte celistvost zkosení. Před samotným tmelením seříznutou sádrovou hranu zbavte prachu a natřete hloubkovou penetrací, která zajistí přídržnost spárovací hmoty.

7. POKYNY PRO PRAVIDELNOU ÚDRŽBU A SKLADOVÁNÍ

ÚDRŽBA A VÝMĚNA ČEPELE HOBLÍKU KD11256

- **Otočení / výměna trapézové čepele:** Standardní lichoběžníková čepel má dva pracovní břity. Při otupení prvního břitu povolte šroub, čepel otočte a využijte druhý ostrý konec.
- **Kompatibilní náhradní břity:** Používejte standardní lichoběžníkové čepele délky 50–60 mm z jakostní oceli (např. SK5 nebo bimetal).
- **Čištění těla:** Po práci odstraňte nánosy sádrového prachu z vodicích drážek smetáčkem nebo vyfoukáním. Zaschlý prach může způsobit nerovnoměrné vedení po desce.

8. PŘEHLED MOŽNÝCH ZÁVAD, JEJICH PŘÍČIN A ŘEŠENÍ

V případě zhoršení parametrů opracování nebo nestandardního chování nástroje postupujte podle níže uvedené tabulky diagnostiky závad:

Závada	Příčina	Náprava
Hoblík trhá karton a drolí sádrové jádro	Otupená řezná čepel nebo zanesené lůžko čepele sádrovým prachem.	Otočte čepel na ostrý konec nebo vložte nový břit; vyčistěte tělo hoblíku.
Úkos má nerovnoměrnou šířku a vlní se	Kolísavý přítlak nebo nesprávné vedení saní po rovině desky.	Udržujte stálý kontakt vodicích saní s lícem desky po celou délku tahu.
Čepel se během práce samovolně zasouvá	Nedostatečně dotažený aretační šroub držáku čepele.	Pevně dotáhněte aretační křídlový/rýhovaný šroub před zahájením práce.

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (DECLARATION OF CONFORMITY)

Dovozce a zplnomocněný zástupce výrobce prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že níže specifikovaný výrobek splňuje veškerá příslušná základní bezpečnostní a zdravotní ustanovení harmonizovaných předpisů Evropské unie:

Výrobce / Dovozce do EU:	**FOREINTRADE S.A.**, Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko (NIP: PL5272671502)
Výrobek / Model:	**KRAFT&DELE KD11256** — Hoblík na hrany sádrokartonových desek G/K s fazovacím nožem
Směrnice Evropského parlamentu a Rady:	**2001/95/ES (Obecná bezpečnost výrobků – GPSD)**
Aplikované harmonizované normy:	**ČSN EN ISO 12100:2011, 2001/95/ES (GPSD)**
Místo a datum vydání:	Tarczyn, Polsko, 15. ledna 2026
Zplnomocněná osoba výrobce:	**Krzysztof Forein**, Předseda představenstva (Prezes Zarządu)

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A AUTORIZOVANÝ SERVIS V ČESKÉ REPUBLICE

Na výrobek je poskytována zákonná záruční lhůta **24 měsíců** pro koncového spotřebitele (fyzická osoba nepodnikající) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO) v souladu s občanským zákoníkem č. 89/2012 Sb. a zákonem o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. Záruka kryje veškeré materiálové vady a konstrukční nedostatky zjištěné během záruční doby při řádném užívání dle návodu.

Záruka se nevztahuje na: Přirozené opotřebení funkčních ploch a břitů (otupení diamantového zrna, opotřebení karbidových břitů vrtáků, opotřebení řezných plátků hoblíku, stěrek silikonu), vady způsobené přetěžováním nad stanovené otáčky či limity, pádem, nesprávným chlazením nebo mechanickým poškozením.

Výhradní distributor pro ČR:
Nejedlý s.r.o., Masarykovo nám. 264, 396 01 Humpolec, Česká republika

Oficiální distribuce a e-shop:
www.nasenaradi.cz | E-mail: info@nasenaradi.cz

Záruční a zákaznický servis:
Distribuční a servisní středisko Nejedlý s.r.o. – originální sortiment KRAFT&DELE

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ (ZÁKON Č. 541/2020 SB.):
Opotřebované ocelové trapézové čepele odevzdejte do sběru kovů (řádně zabalené). Plastové tělo hoblíku odevzdejte do tříděného plastu v souladu se zákonem č. 541/2020 Sb.

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ NÁŘADÍ A ZAŘÍZENÍ

Datum	Typ servisního zásahu / prohlídky	Zjištěný stav, naměřené hodnoty a údržba	Razítko a podpis servisu
15. 01. 2026	Výstupní kontrola jakosti výrobce	Zařízení kompletní, mechanická přesnost a břity v normě	Foreintrade S.A. QC Dept.
	Periodická bezpečnostní a geometrická kontrola nástroje		
	Výměna opotřebených břitů / promazání a očista		
	Pravidelná bezpečnostní prověrka dílenského vybavení BOZP		