SADA ŠROUBOVÁKŮ 18 KS SE STOJANEM

Model: KD10914 • Rozsáhlá 18dílná dílenská sada standardních a přesných šroubováků s praktickým stolním stojánkem



POČET KUSŮ	SLOŽENÍ	MATERIÁL	HROTY
18 ks se stojanem	**8 standard + 10 mikro**	**Kalená Cr-V ocel**	**Magnetické Black-Tip**

PŘEDNOSTI A CHARAKTERISTIKA VELKÉ SADY ŠROUBOVÁKŮ KD10914

- **Komplexní 18dílná výbava:** Pokrývá veškeré dílenské, montážní i jemnomechanické nároky v domácnosti, servisu i výrobě.
- **8 robustních dílenských šroubováků:** Zahrnuje klasické i zkrácené stubby modely: SL 6×38, SL 5×75, SL 6×100, SL 8×150 mm a PH2×38, PH1×75, PH2×100, PH3×150 mm.
- **10 přesných mikro šroubováků:** Ploché, křížové i Torx šroubováky (T6–T15) s otočnou opěrnou hlavicí pro elektroniku, optiku a jemné modely.
- **Přehledný dílenský stojan:** Stabilní stolní organizér udržuje všech 18 šroubováků přehledně seřazených a ihned po ruce.
- **Prvotřídní Cr-V ocel:** Tepelně zpracovaná chrom-vanadová ocel s vysokou odolností proti vyžvýkání a únavě materiálu.
- **Magnetické hroty Black-Tip:** Pevně drží spojovací materiál při zakládání do hlubokých montážních otvorů.

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ: BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ: Nářadí není elektricky izolované – nepoužívejte je na elektrických zařízeních pod napětím! Dbejte na bezpečné umístění stolního stojanu na rovný a stabilní podklad.

1. TECHNICKÁ SPECIFIKACE A IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE

Velká dílenská 18dílná sada šroubováků **KRAFT&DELE KD10914** je kompletním pracovištěm pro mechanické, servisní a jemnomechanické úkony. Zahrnuje 8 masivních dílenských šroubováků s magnetickými hroty (včetně zkrácených stubby modelů), 10 přesných hodinářských šroubováků s otočnou hlavicí (SL, PH, Torx) a stabilní stolní plastový stojan, který udržuje veškeré nářadí přehledně seřazené.

PŘEHLED TECHNICKÝCH PARAMETRŮ MODELU KD10914

Parametr / Vlastnost	Hodnota / Specifikace
Model zařízení	KRAFT&DELE KD10914
Typ nářadí	Dílenská 18dílná souprava šroubováků se stolním organizérem
Celkový počet dílů	18 šroubováků + stolní plastový stojan
Dílenské šroubováky ploché (4 ks)	SL 6 × 38 mm, SL 5 × 75 mm, SL 6 × 100 mm, SL 8 × 150 mm
Dílenské šroubováky křížové (4 ks)	PH2 × 38 mm, PH1 × 75 mm, PH2 × 100 mm, PH3 × 150 mm
Přesné šroubováky ploché (2 ks)	SL 2,5 × 50 mm, SL 3,0 × 50 mm
Přesné šroubováky křížové (2 ks)	PH00 × 50 mm, PH0 × 50 mm
Přesné šroubováky Torx (6 ks)	T6, T7, T8, T9, T10, T15 × 50 mm
Materiál dříků	Jakostní chrom-vanadová legovaná ocel (Cr-V) kalená na 56–60 HRC
Úprava hrotů	Magnetické chemicky černěné hroty Black-Tip
Hmotnost sady včetně stojanu	cca 1 250 g
Soulad s normami	2001/95/ES (GPSD), ČSN EN ISO 12100:2011, DIN ISO 2380, DIN ISO 8764, DIN ISO 10664

PODROBNÝ SOUPIS 18 OBSAŽENÝCH ŠROUBOVÁKŮ

Skupina nářadí	Počet	Obsažené profily a rozměry
Dílenské ploché (SL)	4 ks	SL 6 × 38 mm (stubby), SL 5 × 75 mm, SL 6 × 100 mm, SL 8 × 150 mm
Dílenské křížové (PH)	4 ks	PH2 × 38 mm (stubby), PH1 × 75 mm, PH2 × 100 mm, PH3 × 150 mm
Přesné mikro ploché	2 ks	SL 2,5 × 50 mm, SL 3,0 × 50 mm (otočná hlavice Swivel-Cap)
Přesné mikro křížové	2 ks	PH00 × 50 mm, PH0 × 50 mm (otočná hlavice Swivel-Cap)
Přesné mikro Torx	6 ks	T6, T7, T8, T9, T10, T15 × 50 mm (hvězdicový profil Torx)
Stolní stojan / organizér	1 ks	Masivní polymerový stojánek s 18 lůžky a popisem pozic

ORGANIZACE PRACOVNÍHO MÍSTA: Dodávaný stojánek zabraňuje ztrátám nářadí a poškození jemných mikro šroubováků v nepřehledných zásuvkách. Každý šroubovák má své vyhrazené místo.

2. ZÁSADY BEZPEČNÉ PRÁCE A PREVENCE ÚRAZŮ

Při práci se sadou KRAFT&DELE KD10914 je nezbytné dodržovat pravidla bezpečné dílenské praxe a respektovat limity jednotlivých konstrukčních typů nářadí.

VÝSTRAHA PŘED ÚRAZEM ELEKTRICKÝM PROUDEM: Šroubováky obsažené v sadě KD10914 NEJSOU dielektricky izolované pro práci pod napětím (nejsou certifikovány dle ČSN EN 60900 / VDE 1000V). Je přísně zakázáno používat toto nářadí na elektrických obvodech a přístrojích pod proudem! Před zahájením prací spolehlivě odpojte napájení a ověřte beznapěťový stav.

VŠEOBECNÁ PRAVIDLA BEZPEČNOSTI

- **Striktní oddělení silového a jemného nářadí:** Mikro šroubováky (SL2,5–3, PH00–0, T6–T15) jsou určeny výhradně pro jemnou mechaniku. Nepoužívejte je na zatuhlé nebo zareznuté šrouby velkých průměrů.
- **Správné lícování hrotů:** Použijte vždy šroubovák přesně odpovídající geometrii drážky šroubu. U profilů Torx nepoužívejte menší rozměr (např. T8 do T10).
- **Zákaz úderů kladivem:** Šroubováky nemají kovové úderové zakončení. Úder kladivem způsobí destrukci rukojeti a vymrštění střepin.
- **Zákaz páčení:** Šroubovák slouží pouze k rotačnímu utahování a povolování spojů. Páčení způsobuje křehký lom kalené oceli.
- **Stabilní ustavení stojanu:** Stolní stojan umístěte na vodorovný a pevný podklad tak, aby nehrozilo jeho převržení a pád šroubováků na obsluhu.

POUŽITÍ OOPP: Při montáži mechanických sestav a demontáži zkorodovaných šroubů používejte ochranné brýle a rukavice chránící před poraněním ruky.

ČISTOTA PRACOVIŠTĚ

Zamezte hromadění mastnot a olejů na rukojetích šroubováků. Pravidelně udržujte stolní stojánek čistý a prostý pilin a prachu.

3. KONSTRUKČNÍ ANATOMIE A POUŽITÉ MATERIÁLY

Sada KD10914 nabízí prvotřídní materiálové zpracování optimalizované pro profesionální montážní dílny. Níže uvedené schéma znázorňuje sestavu ve stojanu.



Obr. 1: Uspořádání 18dílné sady KRAFT&DELE KD10914 v dílenském stolním stojanu

TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA KOMPONENTŮ

DÍLENSKÉ ŠROUBOVÁKY (8 KS)

Materiál: Kovaná Cr-V ocel kalená na 56–60 HRC.
Rukojeti: Dvousložkový Bi-Material (PP + měkčený protiskluzový TPR).
Stubby verze: 38 mm čepel pro těsné prostory.
Hroty: Černěné magnetické hroty Black-Tip.

HODINÁŘSKÉ MIKRO ŠROUBOVÁKY (10 KS)

Materiál: Zušlechtěná nástrojová ocel vysoké torzní pevnosti.
Otočná hlavice: Swivel-Cap pro plynulé otáčení pod tlakem dlaně.
Profily: Ploché, křížové a 6 Torx profilů T6–T15.
Dřík: Zúžený profil pro dokonalý přehled na montážním bodě.

DÍLENSKÝ STOLNÍ STOJAN

Tělo organizéru je vylisováno z tvrzeného ABS polymeru. Obsahuje 18 přesně dimenzovaných vertikálních lůžek s vyznačeným typem profilu a velikostí. Lůžka zajišťují stabilní polohu šroubováků bez jejich viklání a umožňují okamžitou vizuální kontrolu úplnosti sady.

4. NÁVOD K OBSLUZE A SPRÁVNÁ METODIKA PRÁCE

Pro dosažení profesionálních montážních výsledků je nutné respektovat technologické postupy přenosu sil podle charakteru spoje.

PRÁCE SE STANDARDNÍMI DÍLENSKÝMI ŠROUBOVÁKY

1. Očištění drážky: Před nasazením odstraňte z hlavy šroubu znečištění, mastnotu či zbytky laku.
2. Přesný výběr profilu: Šroubovák musí zapadnout do drážky těsně bez boční vůle.
3. Axiální přítlak: Vyvíjejte trvalý tlak ve směru osy šroubu, aby nedošlo k vyskočení břitu.
4. Použití zkrácených stubby šroubováků: Ve stísněných prostorech vložte kulovou rukojeť do středu dlaně a otáčejte zápěstím v krátkých krocích.

PRÁCE S HODINÁŘSKÝMI MIKRO ŠROUBOVÁKY

Při práci s mikro šroubováky (včetně profilů Torx T6–T15) opřete otočnou patku Swivel-Cap o ukazováček. Palcem a prostředníčkem otáčejte rýhovaným tělem šroubováku. Tato technika poskytuje maximální cit pro dotažení jemných šroubů v plastových a hliníkových pouzdrech smartphonů a optiky.

METODIKA UVOLŇOVÁNÍ ZATUHLÝCH ŠROUBŮ

- Před povolením aplikujte na závit penetrační olej a nechte jej 5–10 minut působit.
- Zvolte největší šroubovák odpovídající drážce (např. SL8 nebo PH3) pro maximální plochu záběru.
- Opřete se do šroubováku celou vahou těla a plynule zaberte proti směru hodinových ručiček.

5. ÚDRŽBA, KONTROLA OPOTŘEBENÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba sady KD10914 prodlužuje životnost nářadí a zaručuje bezpečný provoz v dílně.

PRAVIDELNÁ PÉČE O NÁSTROJE A STOJAN

- **Čištění magnetických hrotů:** Pravidelně otírejte hroty hadříkem a odstraňujte nachytané kovové špony a prach.
- **Konzervace kovových částí:** Po práci ve vlhkém prostředí otřete dříky dosucha a aplikujte tenkou vrstvu konzervačního oleje.
- **Údržba stojánku:** Stojan pravidelně vyfoukejte stlačeným vzduchem a otřete vlhkým hadříkem.
- **Péče o mikro šroubováky:** Pokud otočná patka drhne, vyčistěte ji a kápněte kapku silikonového oleje.

TABULKA KONTROLY OPOTŘEBENÍ

Komponenta	Projev opotřebení / vady	Požadované nápravné opatření
Hroty šroubováků	Zaoblení cípů Torx, vyštípnutí břitu SL, stržení kříže PH	Šroubovák vyřaďte; poškozený hrot ničí hlavy šroubů
Mikro dříky	Ohnutí osy, torzní zkroucení	Nástroj vyměňte; hrozí prasknutí při práci
Rukojeti	Uvolnění dříku v těle, praskliny plastu	Při protočení hrozí úraz dlaně; vyřaďte
Stolní stojan	Praskliny těla, uvolnění zásuvných lůžek	Stojan udržujte na rovném stole, nevystavujte rázům

SKLADOVÁNÍ

Sadu KD10914 skladujte v čistém a suchém prostředí při teplotách od -10 °C do +40 °C. Uložte všechny šroubováky do příslušných pozic ve stojánku. Chraňte před přímým deštěm, korozivními parami a chemikáliemi.

6. DIAGNOSTIKA POTÍŽÍ A POKYNY K ŘEŠENÍ

V přehledu níže jsou uvedeny nejčastější montážní problémy a doporučené způsoby jejich nápravy.

Popis problému	Možná příčina	Doporučený postup nápravy
Hrot Torx se v hlavě protáčí	Zvolen menší profil Torx (např. T8 místo T10) nebo zanesená drážka.	Vyčistěte drážku šroubu a vyzkoušejte větší velikost Torx, která musí sedět bez vůle.
Křížový hrot vyskakuje při záběru	Nedostatečný axiální přítlak nebo záměna profilu Phillips za Pozidriv.	Zvyšte přítlak dlaně do osy a ověřte přesný typ drážky šroubu.
Šroub nedrží na hrotu	Šroub je z nemagnetického kovu (nerez, mosaz) nebo znečištěný magnetický hrot.	Očistěte hrot hadříkem. Nemagnetické šrouby zpočátku fixujte prsty.
Otočná patka mikro šroubováku drhne	Zanesení prachem nebo pilinami při montáži.	Vyfoukejte mechanismus stlačeným vzduchem a kápněte silikonový olej.

PŘEDPRACOVNÍ KONTROLNÍ CHECKLIST

Před zahájením montážních prací zkontrolujte:
[ ] Zařízení je bezpečně odpojeno od elektrického napětí (beznapěťový stav).
[ ] Profil a velikost šroubováku přesně odpovídá drážce spojovacího materiálu.
[ ] Činné hroty jsou nepoškozené, čisté a bez nánosu ocelových špon.
[ ] Rukojeť je suchá a zbavená mastnot a olejů.
[ ] Obsluha používá ochranné brýle a pracovní rukavice.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE: Opotřebené nářadí z oceli a plastů roztřiďte a odevzdejte do sběrného dvora k recyklaci v souladu se zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech.

7. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (DECLARATION OF CONFORMITY)

V souladu se zákonem č. 90/2016 Sb. o posuzování shody stanovených výrobků a evropskými technickými předpisy vydává dovozce toto prohlášení o shodě:

Výrobce / Dovozce do EU: Foreintrade S.A., Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko, NIP: PL5272671502.
Identifikace výrobku: Sada šroubováků 18 ks se stojanem
Značka a model: KRAFT&DELE, model **KD10914**
Rok posouzení shody a výroby: 2026

Výše uvedený výrobek splňuje veškerá příslušná ustanovení těchto evropských směrnic a harmonizovaných norem:
- **Směrnice 2001/95/ES (GPSD)** o obecné bezpečnosti výrobků
- **ČSN EN ISO 12100:2011** – Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci
- **DIN ISO 2380-1 / DIN ISO 2380-2** – Šroubováky pro šrouby s drážkou
- **DIN ISO 8764-1 / DIN ISO 8764-2** – Šroubováky pro šrouby s křížovou drážkou Phillips
- **DIN ISO 10664** – Šrouby a matice – Šrouby s vnitřní šestiramennou hvězdicí (Torx)

Toto prohlášení o shodě se vydává na výhradní odpovědnost výrobce.

Místo a datum vydání: Tarczyn, 15. ledna 2026
Dokumentace archivována v: Sídle společnosti Foreintrade S.A.

Krzysztof Forein
Předseda představenstva (Prezes Zarządu)
Foreintrade S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE PRO ČESKOU REPUBLIKU

Záruční lhůta: Na výrobek je poskytována standardní záruka v délce **24 měsíců** pro koncové spotřebitele (fyzické osoby) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO) v souladu s občanským zákoníkem č. 89/2012 Sb. a zákonem o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění.
Výhradní distributor a autorizovaný servis pro ČR: Nejedlý s.r.o., specializovaný e-shop **www.nasenaradi.cz**, e-mail: *info@nasenaradi.cz*. Záruční a pozáruční servis zajišťuje výhradně autorizované servisní středisko distributora. Při uplatnění reklamace předložte doklad o koupi (fakturu) a řádně vyplněný záruční/servisní list. Záruka se nevztahuje na běžné mechanické opotřebení břitů, dříků či hrotů, přetížení nepovolenou pákou, nesprávné skladování ve vlhku nebo neodborné zásahy do konstrukce.
Ekologická likvidace: Výrobek ani jeho obal nesmí být vyhazovány do směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jednotlivé roztříděné materiály do autorizovaného sběrného dvora k recyklaci v souladu se zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech.

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ

Datum	Druh servisního úkonu / revize	Zjištěný stav / provedená oprava	Razítko a podpis servisu
15. 01. 2026	Výstupní kontrola jakosti Forein	Zařízení splňuje veškeré technické normy	Vstupní kontrola Forein