SADA ŠROUBOVÁKŮ 2 KS

Model: KD10911 • Základní 2dílná sada plochého a křížového dílenského šroubováku z Cr-V oceli s magnetickými hroty



POČET KUSŮ	ROZMĚRY	MATERIÁL	HROTY
2 ks základní sada	**SL5,5 + PH2 (100 mm)**	**Kalená Cr-V ocel**	**Magnetické Black-Tip**

PŘEDNOSTI A CHARAKTERISTIKA ZÁKLADNÍ SADY ŠROUBOVÁKŮ KD10911

- **Dva nejpoužívanější rozměry:** Plochý šroubovák SL 5,5 × 100 mm a křížový PH2 × 100 mm tvoří základ každé domácí i servisní výbavy.
- **Magnetické hroty Black-Tip:** Přesně frézovaný profil usnadňuje práci se šrouby a zamezuje jejich vyklouznutí při nasazování.
- **Otvor pro zavěšení:** Integrovaný otvor v hlavici pro zavěšení na stěnu ponku nebo zajištění pojistným poutkem.
- **Chrom-vanadová ocel (Cr-V):** Prvotřídní nástrojová legovaná ocel s vysokou odolností proti opotřebení, kroucení a únavovému lomu.
- **Ergonomická rukojeť Bi-Material:** Dvousložkový materiál zaručuje bezpečné uchopení, vysoký točivý moment a pohodlí při dlouhodobé práci.
- **Odolnost vůči chemikáliím:** Materiály rukojeti a saténový povrch jsou odolné vůči dílenským olejům, tukům a benzínu.

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ: UPOZORNĚNÍ: Šroubováky nejsou dielektricky izolované – nepoužívejte je na elektrických obvodech pod napětím! Dodržujte zásady bezpečné práce a chraňte si zrak.

1. TECHNICKÁ SPECIFIKACE A IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE

Základní 2dílná sada dílenských šroubováků **KRAFT&DELE KD10911** poskytuje dvě nejpoužívanější geometrie ručního montážního nářadí: plochý šroubovák se šířkou břitu 5,5 mm a křížový šroubovák velikosti Phillips PH2. Oba kusy mají univerzální délku dříku 100 mm a jsou vyrobeny z kované chrom-vanadové nástrojové oceli Cr-V se saténovou ochranou a magnetickými černěnými hroty Black-Tip.

PŘEHLED TECHNICKÝCH PARAMETRŮ MODELU KD10911

Parametr / Vlastnost	Hodnota / Specifikace
Model zařízení	KRAFT&DELE KD10911
Typ nářadí	Základní 2dílná sada dílenských šroubováků
Počet kusů v balení	2 kusy (1× plochý, 1× křížový)
Plochý šroubovák (SL)	SL 5,5 × 100 mm (celková délka cca 205 mm)
Křížový šroubovák (PH)	PH2 × 100 mm (celková délka cca 210 mm)
Materiál dříků	Kovaná nástrojová legovaná ocel chrom-vanad (Cr-V)
Tvrdost činných částí	54 až 58 HRC
Povrchová úprava	Saténový matný chrom s černěným magnetickým hrotem
Rukojeť	Bi-Material (polypropylen PP + protiskluzový termoplastický elastomer TPR)
Závěsný prvek	Průchozí otvor pro zavěšení v hlavici
Celková hmotnost sady	cca 210 g
Soulad s normami	2001/95/ES (GPSD), ČSN EN ISO 12100:2011, DIN ISO 2380, DIN ISO 8764

PODROBNÝ ROZPIS OBSAŽENÝCH NÁSTROJŮ

Označení nástroje	Rozměr čepele	Celková délka	Univerzální rozsah použití
Plochý SL 5,5	5,5 × 100 mm (tloušťka břitu 1,0 mm)	cca 205 mm	Šrouby s přímou drážkou, nábytkové kování, svorky
Křížový PH2	PH2 × 100 mm (průměr dříku 6,0 mm)	cca 210 mm	Křížové vruty M4–M5 do dřeva a sádrokartonu, elektrospotřebiče

UNIVERZÁLNOST ROZMĚRŮ 100 MM: Délka čepele 100 mm představuje zlatý standard dílenských šroubováků. Nabízí ideální kompromis mezi přístupností do hlubších kanálků a vysokou stabilitou proti vyosení při vyvinutí maximální síly.

2. ZÁSADY BEZPEČNÉ PRÁCE A PREVENCE ÚRAZŮ

I při použití základního ručního nářadí je bezpodmínečně nutné respektovat bezpečnostní předpisy a minimalizovat riziko úrazu či poškození materiálu.

VÝSTRAHA PŘED ÚRAZEM ELEKTRICKÝM PROUDEM: Šroubováky KRAFT&DELE KD10911 NEJSOU elektricky izolované (neodpovídají normě ČSN EN 60900 / VDE 1000V). Je přísně zakázáno používat je k práci na elektrických instalacích a přístrojích pod napětím! Vždy vypněte příslušný jistič a bezpečně ověřte beznapěťový stav před zahájením montáže.

VŠEOBECNÁ PRAVIDLA BEZPEČNOSTI

- **Správné usazení hrotu:** U plochého šroubováku dbejte, aby šířka břitu odpovídala délce drážky a tloušťka přesně zapadla do štěrbiny. U křížového profilu PH2 zkontrolujte, zda šroub nemá drážku Pozidriv (PZ); záměna vede k poškození břitů.
- **Zákaz používání jako páčidla:** Šroubováky jsou dimenzovány na čistý točivý moment. Páčení do stran způsobuje extrémní ohybové napětí a může vést k prasknutí kaleného dříku.
- **Zákaz úderů kladivem:** Šroubováky KD10911 nemají průchozí kovovou patku. Úder kladivem do rukojeti způsobí destrukci plastového jádra.
- **Fixace montovaného dílu:** Nikdy nepřidržujte upevňovaný díl rukou před hrotem šroubováku. Případné sklouznutí břitu hrozí hlubokým bodným poraněním.
- **Osobní ochranné pomůcky:** Používejte ochranné brýle a rukavice chránící před otřepy kovových šroubů.

KONTROLA INTEGRITY PŘED PRACÍ: Nikdy nepoužívejte šroubovák s uvolněným dříkem, prasklou rukojetí nebo vyštípaným břitem. Poškozené nářadí ihned vyměňte.

BEZPEČNÉ PRACOVIŠTĚ

Zajistěte stabilní polohu při práci a dostatečné osvětlení pracovního bodu. Zabraňte přítomnosti nepovolaných osob a dětí v montážním prostoru.

3. KONSTRUKČNÍ ANATOMIE A POUŽITÉ MATERIÁLY

Dílenské šroubováky KD10911 využívají osvědčenou konstrukci spojující kalenou legovanou ocel s ergonomickou rukojetí Bi-Material. Níže uvedené vyobrazení zachycuje anatomii obou kusů sady.



Obr. 1: Dvojice univerzálních šroubováků KRAFT&DELE KD10911 (SL 5,5×100 a PH2×100 mm)

TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA KOMPONENTŮ

DŘÍK Z JAKOSTNÍ Cr-V OCELI

Materiál: Kovaná chrom-vanadová legovaná ocel.
Tepelná úprava: Zušlechtěno kalením na tvrdost 54–58 HRC pro maximální torzní pružnost bez deformací.
Povrch: Matný saténový chrom zabraňující korozi a mastným stopám.
Zalití: Dřík je v rukojeti fixován kotvicími žebry bránícími protočení.

RUKOJEŤ BI-MATERIAL S OTVOREM

Nosné jádro: Tuhý a houževnatý polypropylen (PP) absorbující torzní síly.
Vnější vrstva: Měkčený termoplastický elastomer (TPR) s jemným dezénem proti smekání.
Závěsný otvor: Průchozí otvor v hlavici pro zavěšení na zeď ponku.
Označení: Zřetelné vyražení rozměru na těle rukojeti.

MAGNETICKÉ ČERNĚNÉ HROTY BLACK-TIP

Činné konce šroubováků jsou přesně frézovány na CNC strojích a následně chemicky černěny. Hrot bez galvanického pokovení zaručuje přesné lícování do drážek šroubů bez vůle. Permanentní magnet spolehlivě udrží vrut na hrotu i při práci jednou rukou.

4. NÁVOD K OBSLUZE A SPRÁVNÁ TECHNIKA MONTÁŽE

Základem bezpečné a efektivní práce se šroubováky KD10911 je dodržování správné montážní techniky a soustředěný přenos točivého momentu.

PRACOVNÍ POSTUP PŘI UTAHOVÁNÍ A POVOLOVÁNÍ

1. Volba šroubováku: Pro šrouby s jednoduchou drážkou použijte SL 5,5. Pro šrouby s křížovou drážkou Phillips zvolte PH2.
2. Příprava spoje: Před nasazením odstraňte z drážky šroubu usazené nečistoty a barvu.
3. Kolmé nasazení a axiální přítlak: Šroubovák nasaďte přísně kolmo k rovině hlavy šroubu. Dlaní vyvíjejte trvalý tlak ve směru osy šroubu, aby nedošlo k vysmeknutí břitu.
4. Plynulé otáčení: Otáčejte šroubovákem plynule bez trhavých pohybů. Při dotahování vrutů do dřeva respektujte odpor materiálu a zabraňte stržení závitu.

POSTUP PŘI UVOLŇOVÁNÍ ZATUHLÝCH SPOJŮ

1. Naneste penetrační mazivo na závit a nechte působit cca 5–10 minut.
2. Nasaďte šroubovák, opřete se do něj celou vahou těla pro maximální axiální přítlak.
3. Pokuste se nejprve o mikroskopické pootočení ve směru utahování pro uvolnění rzi, teprve poté plynule zaberte doleva pro povolení.
4. Nikdy nenastavujte rukojeť kleštěmi ani trubkou pro zvýšení páky; přetížení vede k poškození nářadí.

5. ÚDRŽBA, KONTROLA OPOTŘEBENÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba šroubováků KD10911 je rychlá a nenáročná, avšak zásadní pro zachování jejich přesnosti a dlouhé životnosti.

PÉČE O ČINNOU ČÁST A MATERIÁL

- **Čištění magnetu:** Z magnetického hrotu pravidelně odstraňujte zachycené kovové třísky a ocelový prach utěrkou nebo lepicí páskou.
- **Ochrana proti korozi:** Po práci ve vlhkém prostředí otřete ocelový dřík suchým hadrem a ošetřete jemným konzervačním olejem.
- **Čistota rukojeti:** Rukojeti zbavujte mastnoty vlažnou vodou se saponátem. Nepoužívejte organická rozpouštědla (aceton, ředidlo nitro).

KRITÉRIA OPOTŘEBENÍ A VYŘAZENÍ NÁŘADÍ

Kontrolovaná část	Projev vady nebo opotřebení	Doporučené řešení
Břit SL 5,5	Zaoblení čelní hrany, vyštípnutí rohu čepele	Šroubovák vyměňte; vyštípaný hrot poškozuje šrouby
Kříž PH2	Opotřebení křížových žeber, protáčení v drážce	Hrot nelze brousit; šroubovák vyřaďte z provozu
Ocelový dřík	Trvalé vyhnutí osy, torzní deformace	Důsledek páčení; hrozí prasknutí dříku, vyměňte
Rukojeť	Uvolněný dřík v plastu, hluboké praskliny těla	Nebezpečí úrazu dlaně; okamžitě vyřaďte

SKLADOVÁNÍ

Šroubováky skladujte v suchém prostředí při teplotách od -10 °C do +40 °C. Zavěste je za otvor v rukojeti na stěnu ponku nebo uložte do nářaďového kufru. Chraňte před přímým deštěm a agresivními kyselými výpary.

6. DIAGNOSTIKA POTÍŽÍ A POKYNY K ŘEŠENÍ

Přehledná tabulka řeší nejčastější provozní komplikace při montáži se šroubováky KD10911.

Zjištěný problém	Příčina problému	Doporučený postup nápravy
Křížový hrot vyklouzává z drážky	Nedostatečný axiální přítlak nebo záměna profilu Phillips za Pozidriv (PZ).	Zvyšte přítlak dlaně do osy a ověřte typ drážky šroubu (kříž vs dvojitý kříž).
Plochý šroubovák se smeká	Břit SL 5,5 je příliš tenký pro masivní drážku nebo je šroub silně znečištěn.	Vyčistěte drážku a použijte širší/tlustší šroubovák odpovídající rozměru drážky.
Šroub nedrží na hrotu	Šroub je z nemagnetického kovu (nerez A2, mosaz) nebo je magnet zanesen pilinami.	Očistěte magnetický hrot. U nemagnetických spojů fixujte šroub prsty.
Rukojeť klouže v dlani	Znečištění elastomerového povrchu olejem či tukem.	Rukojeť odmastěte mýdlovou vodou a osušte; použijte pracovní rukavice.

PŘEDPRACOVNÍ KONTROLNÍ CHECKLIST

Před zahájením prací zkontrolujte:

[ ] Zařízení je bezpečně odpojeno od elektrické sítě (beznapěťový stav).
[ ] Drážka šroubu odpovídá zvolenému profilu (SL 5,5 nebo PH2).
[ ] Břity šroubováků jsou čisté, ostré a bez vyštípnutí.
[ ] Rukojeť je suchá a pevně spojená s dříkem.
[ ] Obsluha má nasazeny ochranné brýle a rukavice.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE: Opotřebené nářadí z oceli a plastů roztřiďte a odevzdejte do sběrného dvora k recyklaci v souladu se zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech.

7. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (DECLARATION OF CONFORMITY)

V souladu se zákonem č. 90/2016 Sb. o posuzování shody stanovených výrobků a evropskými technickými předpisy vydává dovozce toto prohlášení o shodě:

Výrobce / Dovozce do EU: Foreintrade S.A., Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko, NIP: PL5272671502.
Identifikace výrobku: Sada šroubováků 2 ks
Značka a model: KRAFT&DELE, model **KD10911**
Rok posouzení shody a výroby: 2026

Výše uvedený výrobek splňuje veškerá příslušná ustanovení těchto evropských směrnic a harmonizovaných norem:
- **Směrnice 2001/95/ES (GPSD)** o obecné bezpečnosti výrobků
- **ČSN EN ISO 12100:2011** – Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci
- **DIN ISO 2380-1 / DIN ISO 2380-2** – Šroubováky pro šrouby s drážkou
- **DIN ISO 8764-1 / DIN ISO 8764-2** – Šroubováky pro šrouby s křížovou drážkou Phillips

Toto prohlášení o shodě se vydává na výhradní odpovědnost výrobce.

Místo a datum vydání: Tarczyn, 15. ledna 2026
Dokumentace archivována v: Sídle společnosti Foreintrade S.A.

Krzysztof Forein
Předseda představenstva (Prezes Zarządu)
Foreintrade S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE PRO ČESKOU REPUBLIKU

Záruční lhůta: Na výrobek je poskytována standardní záruka v délce **24 měsíců** pro koncové spotřebitele (fyzické osoby) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO) v souladu s občanským zákoníkem č. 89/2012 Sb. a zákonem o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění.
Výhradní distributor a autorizovaný servis pro ČR: Nejedlý s.r.o., specializovaný e-shop **www.nasenaradi.cz**, e-mail: *info@nasenaradi.cz*. Záruční a pozáruční servis zajišťuje výhradně autorizované servisní středisko distributora. Při uplatnění reklamace předložte doklad o koupi (fakturu) a řádně vyplněný záruční/servisní list. Záruka se nevztahuje na běžné mechanické opotřebení břitů, dříků či hrotů, přetížení nepovolenou pákou, nesprávné skladování ve vlhku nebo neodborné zásahy do konstrukce.
Ekologická likvidace: Výrobek ani jeho obal nesmí být vyhazovány do směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jednotlivé roztříděné materiály do autorizovaného sběrného dvora k recyklaci v souladu se zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech.

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ

Datum	Druh servisního úkonu / revize	Zjištěný stav / provedená oprava	Razítko a podpis servisu
15. 01. 2026	Výstupní kontrola jakosti Forein	Zařízení splňuje veškeré technické normy	Vstupní kontrola Forein