SADA ÚDEROVÝCH ZÁMEČNICKÝCH ŠROUBOVÁKŮ 6 KS (SL + PH V KAZETĚ)

Model: KD10898 • Profesionální 6dílná souprava úderových šroubováků s průchozím dříkem a šestihranem v plastovém kufříku



POČET KUSŮ	PROFILY V SADĚ	KONSTRUKCE	POMOCNÝ POHON
6 šroubováků v kufru	3× Plochý SL + 3× Křížový PH	Průchozí dřík s úderníkem	Šestihran pro klíč

KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ A KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI

- **Kompletní spektrum 6 nejpoužívanějších velikostí:** Ploché SL5×75, SL6×100, SL8×150 mm a křížové PH1×75, PH2×100, PH3×150 mm.
- **Šestihranný unašeč na dříku:** Možnost nasazení stranového klíče (10, 12, 14 mm) pro násobné zvýšení povolovacího momentu.
- **Odolný kufr BMC:** Přehledné a bezpečné uložení všech 6 šroubováků vylisovaných přímo na míru pro pořádek na dílně.
- **Celoocelový průchozí profil:** Rázová energie úderu kladiva se přenáší přímo z ocelové patky do hrotu šroubováku bez tlumení rukojetí.
- **Kovaná ocel Cr-V s vysokou rázovou houževnatostí:** Dřík se při silném úderu neodlomí a špička si zachovává ostré hrany.
- **Univerzální dílenské nasazení:** Ideální pro opravy zemědělské techniky, nákladních automobilů, podvozků i průmyslových strojů.

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ: BEZPEČNOSTNÍ POKYN: Šroubováky NEMAJÍ elektroizolaci – zákaz použití pod napětím! Při zatloukání do zkorodovaných šroubů používejte pouze kladiva s plochým ocelovým nebo měděným čelem a noste ochranné brýle.

• Strojově přeloženo

1. ÚČEL POUŽITÍ A CHARAKTERISTIKA SADY

Profesionální 6dílná souprava úderových zámečnických šroubováků **KRAFT&DELE KD10898** uložená v pevném kufříku BMC představuje ucelené servisní vybavení určené pro nejnáročnější montážní a opravárenské činnosti v průmyslu, autoservisech i stavebnictví. Sada pokrývá veškeré standardní šroubové spoje s plochou i křížovou drážkou v délkách od 75 do 150 mm.

Každý šroubovák disponuje plným kovaným šestihranným dříkem procházejícím celou délkou rukojeti až k masivní ocelové úderové patce. Nárazy kladiva se bez ztrát rázové energie přenášejí přímo do hrotu, což vede k okamžitému rozrušení rzi a zoxidovaných spojů. Pomocný šestihranný unašeč na dříku u rukojeti umožňuje nasazení otevřeného nebo očkového klíče odpovídajícího rozměru, čímž lze vyvinout několikanásobně vyšší povolovací moment než pouhou silou lidských paží.

2. PŘEHLED TECHNICKÝCH PARAMETRŮ

Parametr / Vlastnost	Hodnota / Specifikace
Model zařízení	KRAFT&DELE KD10898
Typ soupravy	6dílná sada úderových zámečnických šroubováků s šestihranem
Ploché šroubováky (SL)	SL 5,0 × 75 mm, SL 6,0 × 100 mm, SL 8,0 × 150 mm
Křížové šroubováky (PH)	PH1 × 75 mm, PH2 × 100 mm, PH3 × 150 mm
Konstrukce dříku	Šestihranná kovaná ocel procházející celou délkou rukojeti
Pomocný šestihran (Bolster)	Integrovaný šestihranný osazovací límec na dříku pro klíče 10–14 mm
Úderová hlava	Masivní ocelová roznášecí patka odolná silným úderům kladiva
Materiál čepele	Prémiová chrom-vanadová ocel Cr-V kalená na 56–60 HRC
Magnetické hroty	Precizně kalené magnetické špičky Black Tip s vysokým třením
Přepravní obal	Tvarovaný plastový kufr BMC s pevnými západkami
Hmotnost celé sady v kufru	cca 1,25 kg
Soulad s předpisy	2001/95/ES (GPSD), ČSN EN ISO 12100:2011, DIN ISO 2380, DIN ISO 8764

3. OBSAH SOUPRAVY A VELIKOSTNÍ TABULKA

Kufr obsahuje 6 přesně kalibrovaných šroubováků s ergonomickým dvoukomponentním tělem:

SL **Ploché šroubováky (3 ks):** SL 5,0 × 75 mm (hex 8 mm), SL 6,0 × 100 mm (hex 10 mm), SL 8,0 × 150 mm (hex 13 mm). Pro drážkované šrouby a podbíjení.

PH **Křížové šroubováky (3 ks):** PH1 × 75 mm (hex 8 mm), PH2 × 100 mm (hex 10 mm), PH3 × 150 mm (hex 13 mm). Pro spoje Phillips.

BMC **Přepravní kufr BMC:** Tvarovaný kufr z odolného vysokohustotního polyethylenu s prolisy pro každý šroubovák a aretačními západkami.

• Strojově přeloženo

1. ZÁSADY BEZPEČNÉ PRÁCE PŘI ÚDERECH KLADIVEM

VÝSTRAHA PŘED ODLETUJÍCÍMI KOVOVÝMI ŠPONY: Při úderu kladiva do ocelové hlavy šroubováku vzniká extrémní dynamické rázové napětí. Obsluha i okolní pracovníci MUSÍ mít nasazeny ochranné brýle dle ČSN EN 166!

Všeobecná bezpečnost a provozní pravidla:
- **Žádná elektroizolace:** Průchozí ocelový dřík činí nástroj vodivým od patky k břitu. PŘÍSNÝ ZÁKAZ PRÁCE NA ELEKTRICKÝCH ZAŘÍZENÍCH POD NAPĚTÍM!
- **Osové vedení úderu:** Šroubovák držte přesně kolmo k rovině šroubu. Šikmý úder vede ke smeknutí a zranění ruky nebo poškození dílu.
- **Správné kladivo:** Používejte zámečnická nebo montážní kladiva s plochým hladkým čelem o hmotnosti 300–500 g. Nikdy nepoužívejte zednická kladiva s ostrými hroty.

2. OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

A **Ochrana zraku:** Certifikované brýle s polykarbonátovým zorníkem a boční ochranou.

B **Pracovní rukavice:** Pevné antivibrační usňové rukavice tlumící náraz a chránící před poraněním ruky.

3. ZÁKAZY A MECHANICKÉ LIMITY

PŘÍSNĚ ZAKÁZÁNO:
- Používat trubkové prodlužovací nástavce na klíč přesahující povolený moment.
- Upravovat geometrii hrotů broušením na suché brusce bez chlazení (ztráta tvrdosti kaleného hrotu).
- Pracovat se šroubovákem s poškozenou, uvolněnou či prasklou rukojetí.

• Strojově přeloženo

1. KONSTRUKČNÍ SCHÉMA SADY V KUFŘÍKU



Sada KD10898: 1 – Úderová patka z chrom-vanadu, 2 – Ergonomická Bi-Material rukojeť, 3 – Šestihranný unašeč (Bolster), 4 – Šestihranný dřík Hexagon, 5 – Magnetický hrot Black Tip, 6 – Kufr BMC.

2. DETAILNÍ ANALÝZA KONSTRUKČNÍCH PRVKŮ

1. **Průchozí monolitické ocelové jádro:**
Plný šestihranný profil prochází středem celé rukojeti a tvoří nedílný celek s horní úderovou patkou. Tento konstrukční princip eliminuje vibrace a zaručuje, že 100 % mechanické kinetické energie úderu se soustředí přímo v ose zarezlé závitové části šroubu.

2. **Kovaný šestihranný osazovací límec (Bolster):**
Šestihran integrovaný do dříku umožňuje použití stranového, očkového nebo ráčnového klíče. Rozměry klíčů přesně odpovídají velikosti šroubováku (8, 10 a 13 mm), což brání přetížení menších dříků nadměrnou silou.

3. **Kalené magnetické hroty Black-Tip:**
Chemicky černěný povrch hrotu poskytuje mikroskopickou drsnost, která dramaticky zvyšuje součinitel tření v drážce šroubu a brání vyklouznutí břitu (tzv. anti-cam-out efekt).

• Strojově přeloženo

1. METODIKA POVOLOVÁNÍ SILNĚ ZATUHLÝCH ŠROUBŮ

Při práci s těžkými šroubovými spoji dodržujte osvědčený čtyřkrokový postup:

1. **Příprava drážky:** Očistěte drážku šroubu od nečistot a barvy. Vyberte přesnou velikost šroubováku, který vyplňuje drážku po celé hloubce i šířce.
2. **Aplikace penetrantu:** Naneste uvolňovač šroubů na bázi MoS2 a nechte působit několik minut.
3. **Rázový úder:** Nasaďte šroubovák kolmo do drážky a udeřte 2–3 rány kladivem do patky pro odtržení mikrosvarů rzi.
4. **Pákové povolení:** Nasaďte na šestihran klíč, vyviňte maximální přítlak tělem shora do osy dříku a klíčem šroub pozvolna uvolněte.

2. VOLBA SPRÁVNÉHO ROZMĚRU Z KUFŘÍKU

DŮLEŽITÉ PRAVIDLO: Vždy použijte největší možný rozměr šroubováku, který lze do drážky šroubu zasunout! Použití poddimenzovaného šroubováku (např. PH1 do šroubu PH2) způsobí okamžité vymačkání drážky a zničení hlavy spojovacího prvku.

• Strojově přeloženo

1. VELIKOSTNÍ PŘIŘAZENÍ K ROZMĚRŮM ŠROUBŮ

Tabulka optimálního přiřazení šroubováků KD10898 k závitovým rozměrům šroubů:

Model šroubováku	Rozměr hrotu × délka	Rozměr šestihranu	Odpovídající šrouby
SL 5,0	Plochý 5,0 × 75 mm	8 mm	M2,5 – M3 (strojní šrouby)
SL 6,0	Plochý 6,0 × 100 mm	10 mm	M3,5 – M5 (běžná mechanika)
SL 8,0	Plochý 8,0 × 150 mm	13 mm	M6 – M8 (těžké konstrukce)
PH 1	Phillips #1 × 75 mm	8 mm	M2,5 – M3 (přístroje, kryty)
PH 2	Phillips #2 × 100 mm	10 mm	M3,5 – M5 (univerzální automotive)
PH 3	Phillips #3 × 150 mm	13 mm	M6 – M10 (podvozky, rámy)

2. PREVENCE HAVÁRIÍ PŘI SILOVÉM UTAHOVÁNÍ

- **Pozor na přetažení měkkých šroubů:** Šestihran poskytuje masivní pákový převod. Při dotahování šroubů do hliníkových či plastových skříní nepoužívejte klíč, aby nedošlo ke stržení vnitřního závitu.
- **Dvojí kontrola dosednutí:** Před každým úderem kladiva zkontrolujte, že v drážce nezůstaly zbytky ocelových špon bránící plnému zasunutí břitu.

• Strojově přeloženo

1. PÉČE O ÚDEROVÉ PLOCHY A KUFR BMC

Systematická kontrola a údržba zaručuje bezpečný a bezchybný provoz na dílně:

- **Zabrušování úderové patky:** Pravidelně kontrolujte obvod ocelové patky. Jakmile se objeví vytlačený lem kovu (otřep), odbruste jej do roviny, aby se neodštípl při úderu kladiva.
- **Čištění magnetických špiček:** Špičky pravidelně otírejte od zachycených ocelových pilin a mastnoty, které zhoršují přesnost dosednutí.
- **Ukládání v kufru BMC:** Po skončení práce uložte šroubováky do vyhrazených prolisů v kufříku. Chráníte tím hroty před vzájemným otloukáním a okamžitě vidíte, zda nechybí žádný kus.

2. KONTROLNÍ SEZNAM PŘED PRACÍ S SADOU KD10898

- **BEZPEČNÁ PATKA:** Je úderová plocha hladká a bez nebezpečných trhlin či ostrých otřepů?
- **GEOMETRIE HROTŮ:** Jsou křížové i ploché břity ostré a bez protočení?
- **STAV RUKOJETI:** Je plastové tělo rukojeti pevné a čisté, zbavené zbytků olejů?

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE: Opotřebené nářadí i kufr odevzdejte do sběrného dvora k recyklaci v souladu se zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech. Ocel Cr-V i plast kufru jsou plně recyklovatelné.

• Strojově přeloženo

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

Výrobce / Manufacturer: Foreintrade S.A.
Adresa: Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko • DIČ/NIP: PL5272671502
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:
Název výrobku: Sada masivních úderových průchozích šroubováků 6 ks v kufru
Model: KRAFT&DELE KD10898
Rok výroby: 2026
Příslušné směrnice Evropské unie:
• Směrnice Evropského parlamentu a Rady **2001/95/ES** o obecné bezpečnosti výrobků (GPSD)
Harmonizované technické normy a specifikace:
• **ČSN EN ISO 12100:2011** (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci – Posouzení rizika a snižování rizika)
• **DIN ISO 2380:2006** (Šroubováky pro šrouby s drážkou – Ruční šroubováky a čepele)
• **DIN ISO 8764:2006** (Šroubováky pro šrouby s křížovou drážkou – Ruční šroubováky a bity)
Toto prohlášení o shodě se vydává na výhradní odpovědnost výrobce. Výrobek splňuje veškeré požadavky výše uvedených předpisů.

Krzysztof Forein
Předseda představenstva (Prezes Zarządu)
Foreintrade S.A.

Místo a datum vydání: Tarczyn, 15. ledna 2026

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE PRO ČESKOU REPUBLIKU

Záruční lhůta: Výrobce poskytuje na zařízení KRAFT&DELE KD10898 (Sada úderových zámečnických šroubováků 6 ks (SL + PH v kazetě)) standardní zákonnou záruční dobu 24 měsíců pro spotřebitele (fyzické osoby nepodnikající) v souladu s občanským zákoníkem č. 89/2012 Sb. a zákonem o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. Pro podnikatelské subjekty a nákup na IČO činí záruční doba 12 měsíců.
Podmínky platnosti záruky: Záruka se vztahuje výhradně na vady materiálu a výrobní vady zjištěné během záruční doby. Záruka se nevztahuje na běžné provozní opotřebení dílů, poškození způsobené přetížením, neodbornou manipulací, svévolnými úpravami konstrukce či zanedbáním předepsané údržby.
Výhradní distributor a autorizovaný servis pro ČR:
Nejedlý s.r.o. • Provozovatel specializovaného e-shopu: **www.nasenaradi.cz**
Adresa servisního a reklamačního střediska: Nejedlý s.r.o., Česká republika • E-mail: **info@nasenaradi.cz**
Při uplatnění reklamace předložte originální doklad o koupi, záruční list a zařízení v čistém a kompletním stavu.
Ekologická likvidace: Výrobek ani jeho obal nesmí být vyhazovány do směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jednotlivé roztříděné materiály do autorizovaného sběrného dvora k recyklaci v souladu se zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech.

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ

Datum	Druh servisního úkonu / revize	Zjištěný stav / provedená oprava	Razítko a podpis servisu
15. 01. 2026	Výstupní kontrola jakosti Forein	Zařízení splňuje veškeré technické normy	Vstupní kontrola Forein

• Strojově přeloženo