SADA ÚDEROVÝCH ZÁMEČNICKÝCH ŠROUBOVÁKŮ 2 KS (SL8×150 + PH3×150 MM)

Model: KD10897 • Masivní úderové šroubováky s průchozím ocelovým dříkem, úderovou plochou a pomocným šestihranem na klíč



POČET KUSŮ	PROFILY HROTŮ	DÉLKA DŘÍKŮ	KONSTRUKCE
2 úderové šroubováky	Plochý SL8 + Křížový PH3	150 mm (celkem 275 mm)	Průchozí dřík Hex

KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ A KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI

- **Průchozí ocelový dřík (Go-Through Shaft):** Dřík prochází celou délkou rukojeti až k masivní ocelové úderové čepičce na patce.
- **Kalená chrom-vanad-molybdenová ocel CrV:** Extrémní houževnatost materiálu dříku odolává silným rázům kladiva bez deformace či odštípnutí.
- **Ergonomická úderuvzdorná rukojeť:** Tvrzený nárazuvzdorný plast s pryžovými protiskluzovými segmenty pro maximální přenos krouticího momentu.
- **Pomocný šestihran u rukojeti (Hex Bolster):** Umožňuje nasadit otevřený nebo očkový klíč pro vyvinutí obrovského pákového momentu na zarezlý šroub.
- **Magnetické černěné hroty (Black Tip):** Přesně frézované profily SL a PH s magnetem pro spolehlivé vedení i těžkých šroubů.
- **Ideální do autoservisu a zámečnictví:** Nepostradatelný nástroj k povolování silně zkorodovaných, zapečených nebo přetažených šroubových spojů.

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ: Při úderech kladivem do patky šroubováku VŽDY používejte ochranné brýle a rukavice! Šroubovák musí být nasazen kolmo a plně v drážce šroubu, aby nedošlo ke smeknutí.

• Strojově přeloženo

1. ÚČEL POUŽITÍ A CHARAKTERISTIKA NÁŘADÍ

Dvoudílná sada úderových zámečnických šroubováků **KRAFT&DELE KD10897** je zkonstruována pro nejtěžší montážní a demontážní aplikace v autoservisech, údržbě těžkých strojů, zemědělské technice a stavebním zámečnictví. Tyto šroubováky jsou speciálně navrženy pro uvolňování silně zkorodovaných, zapečených nebo lepidlem zajištěných šroubových spojů velkých rozměrů, které nelze povolit standardním ručním nářadím bez rizika zničení rukojeti.

Základem extrémní odolnosti je plný ocelový šestihranný dřík (Go-Through Shaft) procházející celou délkou rukojeti, který nahoře ústí v masivní kalenou úderovou patku. Rázová energie úderu kladiva se přenáší přímo do hrotu šroubováku, kde dochází k mikroskopickému rozrušení rzi a usazení břitu hluboko do drážky. Přímo pod rukojetí je integrován pomocný šestihran (Hex Bolster), který umožňuje nasazení otevřeného nebo očkového klíče pro dosažení obrovského krouticího momentu.

2. PŘEHLED TECHNICKÝCH PARAMETRŮ

Parametr / Vlastnost	Hodnota / Specifikace
Model zařízení	KRAFT&DELE KD10897
Typ nářadí	Profesionální úderové průchozí šroubováky s šestihranným profilem
Počet kusů v balení	2 kusy šroubováků
Rozměry a profily	Plochý SL8 × 150 mm a křížový Phillips PH3 × 150 mm
Konstrukce dříku	Šestihranný plný ocelový profil (Hexagon) procházející celou rukojetí
Pomocný šestihran (Bolster)	Kovaný šestihran u rukojeti pro stranový / očkový klíč 13 mm
Úderová plocha	Masivní ocelová patka na konci rukojeti pro přímé rány kladivem
Materiál dříku	Kalená legovaná nástrojová ocel Cr-V (tvrdost 56–60 HRC)
Úprava hrotu	Magnetický začerněný přesně lícovaný hrot Black-Tip
Materiál rukojeti	Rázuvzdorný termoplast s elastomerovým protiskluzovým potahem TPR
Hmotnost sady	cca 490 g
Soulad s předpisy	2001/95/ES (GPSD), ČSN EN ISO 12100:2011, DIN ISO 2380, DIN ISO 8764

3. OBSAH SADY A SPECIFIKACE KUSŮ

1. **Plochý úderový šroubovák SL 8,0 × 150 mm:** Celková délka 275 mm, šířka břitu 8 mm, tloušťka 1,2 mm. Hex dřík 8 mm, pomocný šestihran 13 mm. Určen pro těžké drážkované šrouby a podbíjení.

2. **Křížový úderový šroubovák PH3 × 150 mm:** Celková délka 275 mm, normalizovaný křížový profil Phillips č. 3. Hex dřík 8 mm, pomocný šestihran 13 mm. Určen pro šrouby M6 až M10.

• Strojově přeloženo

1. ZÁSADY BEZPEČNÉ PRÁCE PŘI ÚDERECH KLADIVEM

VÝSTRAHA PŘED ODLETUJÍCÍMI STŘEPINAMI: Při úderu ocelového kladiva na ocelovou patku šroubováku vzniká extrémní dynamické namáhání. VŽDY používejte certifikované ochranné brýle (ČSN EN 166) a kožené pracovní rukavice! Hrozí riziko odštípnutí otřepů a poškození zraku.

Všeobecná bezpečnost a provozní pravidla:

- **Volba vhodného kladiva:** K úderům používejte zámečnické kladivo (hmotnost 300–500 g) nebo kladivo s měděným / plastovým čelem. Nikdy nepoužívejte zednické kladivo s kaleným tenkým nosem ani ocelové sekáče jako tlouk.
- **Kolmost úderu:** Šroubovák držte přesně v ose šroubu (úhel 90° k dosedací ploše). Šikmý úder může způsobit smeknutí šroubováku, poškození hlavy šroubu a poranění ruky.
- **Žádná elektroizolace:** Šroubováky mají plně vodivé kovové jádro od patky k hrotu! ZÁKAZ PRÁCE NA ELEKTRICKÝCH ZAŘÍZENÍCH POD NAPĚTÍM.

2. OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

A **Ochrana zraku a obličeje:** Ochranné brýle s bočními kryty nebo celoobličejový ochranný štít.

B **Ochrana rukou:** Tlumicí antivibrační pracovní rukavice z usně s vyztuženou dlaní.

3. ZÁKAZY A MECHANICKÁ OMEZENÍ

PŘÍSNĚ ZAKÁZÁNO:

- Prodlužovat klíč nasazený na šestihran lešenářskou trubkou nad rozumnou míru (max. délka klíče 200 mm).
- Brousit dřík šroubováku úhlovou bruskou – teplo způsobí popuštění kalené oceli a ztrátu pevnosti.
- Používat šroubovák se zdeformovanou nebo prasklou úderovou patkou, kde vznikl hřibovitý otřep (tzv. kalich). Otřep před další prací zbruste na brusce.

• Strojově přeloženo

1. KONSTRUKČNÍ SCHÉMA PRŮCHOZÍHO DŘÍKU



Konstrukční rozpad KD10897: 1 – Kalená úderová patka, 2 – Ergonomická rukojeť z ABS/TPR, 3 – Průchozí šestihranný dřík Cr-V, 4 – Pomocný šestihran (Bolster), 5 – Magnetický hrot Black Tip.

2. DETAILNÍ ANALÝZA KONSTRUKČNÍCH PRVKŮ

1. **Ocelová roznášecí patka (Strike Cap):**
Masivní ocelové čelo je přímo svařeno nebo integrálně vykováno s hlavním dříkem. Ráz úderu se nepřenáší přes plastové pouzdro rukojeti, čímž je vyloučeno její prasknutí, roztříštění nebo uvolnění dříku i při opakovaných těžkých úderech.

2. **Pomocný šestihranný unašeč (Hex Bolster):**
Přesně kovaný šestihran o rozměru 13 mm umístěný na přechodu dříku a rukojeti. Umožňuje nasadit otevřený nebo očkový klíč. Mechanik může jednou rukou tlačit na šroubovák směrem do šroubu a druhou rukou vyvíjet obrovský pákový moment klíčem.

3. **Magnetický frézovaný břit (Black Tip):**
Přesná geometrie podle norem DIN ISO 2380 a 8764 zaručuje dokonalé dosednutí do drážek šroubů bez radiální vůle. Fosfátovaný povrch chrání hrot před korozí a zabraňuje odlupování chromu.

• Strojově přeloženo

1. METODIKA UVOLŇOVÁNÍ ZAREZLÝCH SPOJŮ

Při povolování nepoddajného zkorodovaného šroubu postupujte v následujících krocích:

1. **Aplikace penetračního uvolňovače:** Nastříkejte na závit a pod hlavu šroubu kvalitní penetrační sprej (např. WD-40, MoS2 uvolňovač) a nechte působit 5–10 minut.
2. **Očištění a usazení hrotu:** Drážku šroubu důkladně vyškrábněte drátěným kartáčem. Nasaďte šroubovák přesně do drážky a ujistěte se o plném dosednutí.
3. **Úderový šok kladivem:** Proveďte 2–3 ostré, suché rány kladivem do patky šroubováku. Ráz rozbije mikroskopickou krystalickou mřížku rzi v závitech.
4. **Současný záběr pákou klíče:** Nasaďte klíč 13 mm na šestihran. Tlačte celou vahou těla na rukojeť šroubováku a plynulým tahem za klíč šroub povolte.

2. POUŽITÍ PLOCHÉHO ŠROUBOVÁKU JAKO SEKÁČE (PODBÍJENÍ)

Masivní plochý šroubovák SL8×150 mm s průchozím dříkem lze v nouzových podmínkách použít i pro odsekávání stržených hlav šroubů nebo naseknutí obvodu zarezlých matic:

TECHNICKÁ POZNÁMKA: Při podbíjení matice přiložte břit šroubováku k vnější hraně pod úhlem cca 45° ve směru povolování (proti směru hodinových ručiček). Úderem kladiva vytvořte zásek a dalšími údery matici pootočte.

• Strojově přeloženo

1. ROZDÍLY MEZI KŘÍŽOVÝMI PROFILY (PH VS. PZ)

Nejčastější chybou v dílně je záměna profilu **Phillips (PH)** a **Pozidriv (PZ)**:

Vlastnost profilu	Profil Phillips (PH) – model KD10897	Profil Pozidriv (PZ)
Konstrukční geometrie	Kříž se zužujícími se břity, úhel sklonu cca 53°. Způsobuje mírný axiální výtlak (Cam-Out).	Rovnoběžné břity s pomocnými radiálními žebry pod úhlem 45°. Nulový Cam-Out efekt.
Typické použití	Automobilový průmysl, motocykly, karoserie, zámečnické spoje strojů.	Dřevostavby, sádrokartony, truhlářské vruty do dřeva a dřevotřísky.
Důsledek záměny	Nástroj PH3 v drážce PZ3 sedí na hranách, při rázovém zatížení protočí a strhne drážku!	Hrot PZ v drážce PH nedosedne na dno a dochází k okamžitému vyštípnutí kříže.

2. REGULACE PŘÍTLAKU PŘI POUŽITÍ KLÍČE

Při otáčení stranovým klíčem nasazeným na bolster vyvíjí páka klíče boční sílu, která se snaží vyvrátit hrot z osy šroubu:

! **Axiální kompenzace:** Síla tlačící šroubovák do šroubu musí být VŽDY podstatně vyšší než síla rotace na klíči! Pokud povolíte tlak shora, hrot vyjede z kříže a strhne hlavu šroubu.

! **Postupný nárůst momentu:** Za klíč netahejte prudce rázem, nýbrž vyvíjejte plynule rostoucí tah doprovázený lehkým poklepáváním paličkou do rukojeti.

• Strojově přeloženo

1. PÉČE O ÚDEROVOU PLOCHU A BŘITY

Pravidelná kontrola a správná údržba prodlužují životnost úderového nářadí a chrání obsluhu před úrazem:

- **Odstranění otřepů (hřibovité deformace):** Po intenzivním zatloukání se může na obvodu ocelové patky vytvořit vykovaný otřep. Tento lem pravidelně zabrušujte pilníkem na kov nebo bruskou, aby se při dalším úderu neodštípl ostrý kovový šrapnel!
- **Kontrola souososti dříku:** Po extrémním páčení zkontrolujte rovinnost dříku položením na rovnou desku. Ohnutý šroubovák nikdy nenarovnávejte za studena – hrozí náhlý lom!
- **Čištění a konzervace:** Po práci v agresivním prostředí (brzdová kapalina, kyseliny, posypová sůl) nářadí omyjte, osušte a dřík potřete konzervačním olejem.

2. KONTROLNÍ SEZNAM PŘED PRACÍ S ÚDEROVÝM NÁŘADÍM

- **STAV PATKY:** Je ocelová úderová patka hladká, čistá a bez prasklin či rozklepaného lemu?
- **OSTROST HROTU:** Má břit ostré nezaoblené hrany schopné plného přenosu točivého momentu?
- **PEVNOST RUKOJETI:** Nevykazuje plastová rukojeť podélné praskliny v místě uložení šestihranu?

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE: Opotřebené nářadí odevzdejte do sběru kovů podle zákona č. 541/2020 Sb. o odpadech. Ocel Cr-V je 100% recyklovatelná.

• Strojově přeloženo

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

Výrobce / Manufacturer: Foreintrade S.A.
Adresa: Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko • DIČ/NIP: PL5272671502
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:
Název výrobku: Sada masivních úderových průchozích šroubováků 2 ks
Model: KRAFT&DELE KD10897
Rok výroby: 2026
Příslušné směrnice Evropské unie:
• Směrnice Evropského parlamentu a Rady **2001/95/ES** o obecné bezpečnosti výrobků (GPSD)
Harmonizované technické normy a specifikace:
• **ČSN EN ISO 12100:2011** (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci – Posouzení rizika a snižování rizika)
• **DIN ISO 2380:2006** (Šroubováky pro šrouby s drážkou – Ruční šroubováky a čepele)
• **DIN ISO 8764:2006** (Šroubováky pro šrouby s křížovou drážkou – Ruční šroubováky a bity)
Toto prohlášení o shodě se vydává na výhradní odpovědnost výrobce. Výrobek splňuje veškeré požadavky výše uvedených předpisů.

Krzysztof Forein
Předseda představenstva (Prezes Zarządu)
Foreintrade S.A.

Místo a datum vydání: Tarczyn, 15. ledna 2026

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE PRO ČESKOU REPUBLIKU

Záruční lhůta: Výrobce poskytuje na zařízení KRAFT&DELE KD10897 (Sada úderových zámečnických šroubováků 2 ks (SL8×150 + PH3×150 mm)) standardní zákonnou záruční dobu 24 měsíců pro spotřebitele (fyzické osoby nepodnikající) v souladu s občanským zákoníkem č. 89/2012 Sb. a zákonem o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. Pro podnikatelské subjekty a nákup na IČO činí záruční doba 12 měsíců.
Podmínky platnosti záruky: Záruka se vztahuje výhradně na vady materiálu a výrobní vady zjištěné během záruční doby. Záruka se nevztahuje na běžné provozní opotřebení dílů, poškození způsobené přetížením, neodbornou manipulací, svévolnými úpravami konstrukce či zanedbáním předepsané údržby.
Výhradní distributor a autorizovaný servis pro ČR:
Nejedlý s.r.o. • Provozovatel specializovaného e-shopu: **www.nasenaradi.cz**
Adresa servisního a reklamačního střediska: Nejedlý s.r.o., Česká republika • E-mail: **info@nasenaradi.cz**
Při uplatnění reklamace předložte originální doklad o koupi, záruční list a zařízení v čistém a kompletním stavu.
Ekologická likvidace: Výrobek ani jeho obal nesmí být vyhazovány do směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jednotlivé roztříděné materiály do autorizovaného sběrného dvora k recyklaci v souladu se zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech.

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ

Datum	Druh servisního úkonu / revize	Zjištěný stav / provedená oprava	Razítko a podpis servisu
15. 01. 2026	Výstupní kontrola jakosti Forein	Zařízení splňuje veškeré technické normy	Vstupní kontrola Forein

• Strojově přeloženo