MAGNETICKÁ LIŠTA NA NÁŘADÍ 660 MM, 13 KG

EXTRA DLOUHÁ OLEJIVZDORNÁ MAGNETICKÁ LIŠTA PRO PŘEHLEDNOU A BEZPEČNOU ORGANIZACI NÁŘADÍ



DÉLKA LIŠTY	MAX. NOSNOST	MAGNET	MONTÁŽ
660 MM (26")	AŽ 13 KG	PERMANENTNÍ FERIT	NÁSTĚNNÁ (2 OTVORY)

KLÍČOVÉ KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI A VLASTNOSTI ZAŘÍZENÍ

- Přehledné a bezpečné uložení kovového dílenského nářadí na stěně garáže, dílny či montážního koutu
- Extra dlouhé provedení 660 mm (26") poskytující prostor pro kompletní sadu klíčů, kleští a šroubováků
- Silné permanentní feritové magnetické jádro v ocelovém profilu vyvozující celkovou nosnost až 13 kg
- Předvrtané montážní otvory na obou koncích lišty pro snadné a pevné ukotvení do zdi či dřeva
- Zajišťuje okamžitou vizuální kontrolu nářadí a zamezuje zdlouhavému hledání v zásuvkách
- Ocelový profil s matným černým práškovým lakem odolávajícím mechanickému otěru a dílenským olejům

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO PRÁCI SE ZAŘÍZENÍM:
POZOR: Silné magnetické pole! Udržujte bezpečnou vzdálenost od kardiostimulátorů, platebních karet a citlivé elektroniky. Před montáží ověřte nosnost stěny. Používejte OOPP ČSN EN 166.

1. VŠEOBECNÁ CHARAKTERISTIKA A OBLAST POUŽITÍ

Extra dlouhá magnetická lišta na nářadí **KRAFT&DELE KD10876** o celkové délce 660 mm (26") a garantované nosnosti až 13 kg je profesionální závěsný systém navržený pro přehlednou organizaci kovového ručního nářadí v dílnách, garážích, montážních vozech a průmyslových pracovištích.

Tělo lišty je vyrobeno ze silnostěnného ocelového U-profilu lisovaného za studena a opatřeného matným černým práškovým lakem odolným proti poškrábání a dílenským olejům. Uvnitř profilu jsou uloženy vysoce výkonné permanentní feritové magnetické bloky, které vytvářejí silné homogenní magnetické pole podél celé délky lišty. Dva montážní otvory na přírubách umožňují spolehlivé přišroubování k jakémukoli podkladu.

2. ANATOMIE A KONSTRUKČNÍ PRVKY MAGNETICKÉ LIŠTY

A • Silné permanentní feritové magnety
Anizotropní feritové bloky s vysokou koercitivitou vyvozují silné magnetické pole zajišťující celkovou přídržnou sílu až 13 kg bez ztráty magnetismu v čase.

B • Ocelový U-profil s práškovým lakem
Robustní ocelový rám slouží jako magnetický pólový nástavec koncentrující magnetický tok přímo do dotykových ploch přikládaného nářadí.

C • Kotevní příruby s montážními otvory
Dva montážní otvory Ø 6,5 mm na pevných ocelových patkách pro přímé ukotvení do zdiva, dřeva nebo plechového panelu nářaďové skříně.

D • Ochranné plastové koncovky
Odolné boční záslepky z houževnatého plastu chrání konce profilu před vniknutím prachu a eliminují nebezpečí poranění o ostré hrany.

3. SCHÉMA ZÁKLADNÍCH ČÁSTÍ A KOMPONENT



Obr. 1: Celkové konstrukční uspořádání zařízení KRAFT&DELE KD10876 (ilustrační schéma funkčních celků).

4. TABULKA ZÁKLADNÍCH TECHNICKÝCH PARAMETRŮ

Všechny uváděné parametry jsou garantovány výrobcem na základě zkoušek dle příslušných harmonizovaných norem a směrnic:

Technický parametr	Garantovaná hodnota / provedení
Model	**KD10876**
Typ výrobku	**Nástěnná magnetická lišta na nářadí**
Celková délka	**660 mm (cca 26 palců)**
Maximální přídržná síla (nosnost)	**až 13 kg (při celoplošném kontaktu s čistou ocelí)**
Typ magnetického jádra	**Permanentní feritový magnetický blok s vysokou koercitivitou**
Materiál profilu těla	**Silnostěnný ocelový U-profil lisovaný za studena, práškově lakovaný**
Způsob montáže	**2 otvory na přírubách lišty pro vruty do hmoždinek**
Rozměry profilu (š × h)	**cca 50 mm × 23 mm**
Hmotnost lišty	**cca 1,0 kg**
Harmonizované normy	**ČSN EN ISO 12100:2011, 2001/95/ES (GPSD)**

5. TECHNICKÉ SPECIFIKACE A PARAMETRY PŘÍDRŽNÉ SÍLY

Konstrukční parametr	Garantovaná hodnota	Technologický význam a montáž
Celková délka lišty	660 mm (26 palců)	Extra široká plocha pro celou sadu nářadí
Maximální přídržná síla	až 13 kg	Při celoplošném kontaktu s hladkou čistou ocelí
Šířka a hloubka profilu	50 mm × 23 mm	Kompaktní hloubka nezasahující do pracovního prostoru
Rozteč kotevních otvorů	cca 635 mm	Optimální stabilita proti klopení při odebírání nářadí
Typ magnetického materiálu	Permanentní stroncium-ferit	Trvalá magnetická síla bez nutnosti napájení
Teplotní rozsah použití	-20 °C až +80 °C	Plná funkce v nevytápěných garážích i dílnách
Kompatibilní nástroje	Feromagnetické oceli	Klíče, kleště, šroubováky, sekáče, pilníky, kladiva
Hmotnost samotné lišty	cca 1,0 kg	Pevná a tuhá ocelová nosná konstrukce

6. VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ ZÁSADY

Při instalaci a používání magnetické lišty na nářadí KD10876 dodržujte tyto pokyny:

VÝSTRAHA • SILNÉ MAGNETICKÉ POLE A STABILNÍ KOTVENÍ NA STĚNU:
Udržujte bezpečnou vzdálenost (min. 50 cm) od osob s **kardiostimulátory**, defibrilátory a naslouchadly! Magnetické pole může poškodit magnetické karty, pevné disky a měřicí přístroje. Lištu **VŽDY PŘIŠROUBUJTE PEVNÝMI VRUTY** do pevných hmoždinek; přísný zákaz upevňování oboustrannou lepicí páskou!

Osobní ochranné pracovní prostředky (OOPP)

- **Ochrana zraku:** Brýle ČSN EN 166 při vrtání otvorů do zdiva stěny.
- **Ochrana rukou:** Pracovní rukavice ČSN EN 388 proti přiskřípnutí prstů mezi těžké nářadí a lištu.
- **Bezpečnostní obuv:** Pevná obuv chránící před pádem nesprávně uchyceného nářadí.

Zásady bezpečné mechanické instalace

- **Prověření podkladu:** Před vrtáním detektorem zkontrolujte, zda ve zdi nevedou elektrické kabely.
- **Volba spojovacího materiálu:** Do plných cihel a betonu použijte hmoždinky Ø 8 mm s vruty 5×50 mm.
- **Rovnoměrné zatížení:** Těžké nástroje (např. těžká zámečnická kladiva) ukládejte rovnoměrně.

7. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLA NÁŘADÍ

Před zavěšením nářadí na lištu zkontrolujte:

- Pevnost ukotvení obou montážních šroubů; lišta se nesmí viklat ani prohýbat.
- Čistotu magnetických dotykových ploch od nahromaděných ocelových špon a pilin.
- Ujistěte se, že zavěšované nářadí je suché a zbavené silné vrstvy mastnoty.

8. MONTÁŽNÍ POSTUP A ZÁSADY BEZPEČNÉHO USPOŘÁDÁNÍ NÁŘADÍ

8.1 Postup ukotvení na stěnu

Přiložte lištu na požadované místo na stěně a pomocí vodováhy ji vyrovnejte do dokonalé horizontály. Přes montážní otvory označte tužkou středy vrtání. Vyvrtejte otvory odpovídajícího průměru hmoždinek, osaďte hmoždinky a lištu pevně přitáhněte vruty s podložkami.

8.2 Zásady uložení feromagnetického nářadí

Přídržná síla magnetu je přímo závislá na velikosti styčné plochy. Nářadí přikládejte jeho nejširší plochou částí (např. tělem klíče či břitem sekáče). Dbejte na to, aby se nástroj dotýkal obou ocelových pólů U-profilu současně, čímž se uzavře magnetický obvod.

8.3 Ergonomie odebírání nářadí z lišty

Nástroje z lišty nestrhávejte kolmým tahem k sobě – to vyžaduje maximální sílu a namáhá kotevní šrouby. Pro snadné a bezpečné odebrání nástroj uchopte a mírně jej nakloňte do strany (pákovým efektem přerušíte kontakt), poté jej hladce odeberte.

8.4 Zákaz zavěšování nemagnetických dílů

Magnetická lišta funguje výhradně na feromagnetické materiály (ocel, litina). Hliníkové vodováhy, mosazné tvarovky, měděné páječky a austenitické nerezové oceli (třída A2/A4) na liště nedrží! Nepokoušejte se je na lištu zavěšovat – hrozí pád a úraz.

9. TYPICKÉ CHYBY PŘI PRÁCI A PREVENCE

Instalace do dutých sádrokartonových příček

Použití běžných plastových hmoždinek do sádrokartonu vede při zatížení 13 kg a dynamických rázech k okamžitému vytržení lišty i s kusem desky. Do sádrokartonu použijte výhradně kovové rozpěrné kotvy (Molly) nebo kotvěte do nosných profilů.

Smýkání znečištěného nářadí po liště

Posunování zabláceného či pískem znečištěného nářadí po povrchu lišty poškrábe ochranný práškový lak a způsobí vznik koroze ocelového profilu.

10. PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA A OŠETŘENÍ LIŠTY

Čištění magnetických ploch od špon
Permanentní magnet přirozeně přitahuje jemné ocelové třísky, piliny z broušení a prach. K jejich odstranění použijte lepící pásku nebo navlhčený hadr. Nikdy nepoužívejte stlačený vzduch, který by třísky rozptýlil do očí!

Ochrana proti dílenské korozi
Vlhké prostředí dílny může vyvolat oxidaci. Pravidelně otřete povrch lišty hadrem lehce navlhčeným v konzervačním oleji (WD-40).

Kontrola dotažení montážních šroubů
Pravidelně (alespoň 1× za 6 měsíců) prověřte pevnost dotažení kotevních vrutů ve stěně a stav hmoždinek.

Ochrana před vysokými teplotami
Lištu neinstalujte v bezprostřední blízkosti svařovacích pracovišť, výfukových plynů ani krbových kamen. Teploty nad +80 °C způsobují nevratnou demagnetizaci feritů.

11. SKLADOVÁNÍ A PŘEPRAVA

Lištu skladujte v suchém prostředí v původním kartonovém obalu. Chraňte před kontaktem s citlivou elektronikou a paměťovými médii.

12. PŘEHLED MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ŘEŠENÍ

Příznak závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Nářadí z lišty sklouzává dolů	Malá styčná plocha nebo mastný film na nářadí	Přiložte nářadí širší plochou napříč profilem; odmastěte nářadí.
Lišta se vyklá na stěně	Uvolněné kotevní šrouby nebo vytahaná hmoždinka	Dotáhněte šrouby; v případě poškození otvoru osaďte novou hmoždinku.
Zeslabení magnetické síly	Vystavení teplotám nad 80 °C nebo silný mechanický úder	Chraňte před teplem; mechanicky poškozené bloky nelze obnovit.
Koroze na ocelovém profilu	Poškození laku a vysoká vlhkost v dílně	Místa koroze začistěte jemným rounem a ošetřete antikorozním sprejem.
Lišta nepřitahuje některé nářadí	Nástroj je vyroben z nemagnetického materiálu	Ověřte magnetismus nástroje; lišta drží pouze feromagnetickou ocel.

13. ŽIVOTNOST VÝROBKU A PERIODICKÉ KONTROLY

Při správné instalaci a nepřetěžování je životnost magnetické lišty **KRAFT&DELE KD10876** prakticky neomezená (permanentní magnety ztrácejí méně než 1 % magnetismu za 10 let). V profesionálních dílnách doporučujeme provádět roční vizuální kontrolu kotevních šroubů v rámci prověrek bezpečnosti práce BOZP se záznamem do evidenčního listu.

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (DECLARATION OF CONFORMITY)

Dovozce a výrobce technické dokumentace prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že uvedený výrobek splňuje veškeré příslušné harmonizované předpisy Evropské unie:

Výrobce / Dovozce:	**FOREINTRADE S.A.**, Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko (NIP: PL5272671502)
Výrobek / Model:	**KRAFT&DELE KD10876** — Magnetická lišta na nářadí 660 mm, 13 kg
Směrnice Evropského parlamentu a Rady:	**2001/95/ES (Obecná bezpečnost výrobků – GPSD)**
Aplikované harmonizované normy:	**ČSN EN ISO 12100:2011, 2001/95/ES (GPSD)**
Místo a datum vydání:	Tarczyn, Polsko, 15. ledna 2026
Zplnomocněná osoba výrobce:	**Krzysztof Forein**, Předseda představenstva (Prezes Zarządu)

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A AUTORIZOVANÝ SERVIS V ČESKÉ REPUBLICE

Na výrobek je poskytována zákonná záruka **24 měsíců** pro koncového spotřebitele a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO) v souladu s občanským zákoníkem č. 89/2012 Sb. a zákonem o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. Záruka se vztahuje na materiálové a výrobní vady zjištěné během záruční doby při dodržení pokynů k obsluze.

Záruka se nevztahuje na: Běžné mechanické opotřebení funkčních částí (břity, uhlíky, těsnění), přetěžování nad rámec jmenovitých parametrů, poškození způsobené chodem na sucho, úderem, neodborným zásahem do motoru nebo hydrauliky a korozi způsobenou nevhodným skladováním.

Výhradní distributor pro ČR:
Nejedlý s.r.o., Masarykovo nám. 264, 396 01 Humpolec, Česká republika

Oficiální distribuce a e-shop:
www.nasenaradi.cz | E-mail: info@nasenaradi.cz

Záruční a pozáruční servis:
Servisní středisko Nejedlý s.r.o. – zajištění originálních náhradních dílů a revizí

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ (ZÁKON Č. 541/2020 SB.):
Obalové materiály odevzdejte do tříděného odpadu. U elektrických zařízení a strojů je zakázáno vyhazovat zařízení do směsného komunálního odpadu – odevzdejte jej do sběrného místa elektroodpadu (WEEE) nebo u prodejce. Kovové nástroje, hydraulické válce a ocelové komponenty jsou 100% recyklovatelné a patří do sběrného dvora či kovošrotu. Upotřebená maziva a oleje odevzdejte jako nebezpečný odpad!

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ NÁŘADÍ A ZAŘÍZENÍ

Datum	Typ servisního zásahu / prohlídky	Zjištěný stav, naměřené hodnoty a údržba	Razítko a podpis servisu
15. 01. 2026	Výstupní kontrola jakosti výrobce	Zařízení kompletní, elektrická a mechanická bezpečnost v normě	Foreintrade S.A. QC Dept.
	Pravidelná revize mechanického / elektrického stavu		
	Výměna těsnění / uhlíků / promazání		
	Periodická bezpečnostní prověrka BOZP dle ČSN		