RUČNÍ MAZNICE SE SAMOSVORNÝM MECHANISMEM 30 CM

VYSOKOTLAKÁ DÍLENSKÁ PÁKOVÁ MAZNICE SE SAMOSVORNOU HUBICÍ PRO PŘESNÉ MAZÁNÍ LOŽISEK A ČEPŮ



DÉLKA TĚLA	HUBICE	TLAK	PLNĚNÍ
30 CM (300 MM)	SAMOSVORNÁ (LOCK-ON)	AŽ 400 BAR (6000 PSI)	KARTUŠE I VOLNÝ TUK

KLÍČOVÉ KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI A VLASTNOSTI ZAŘÍZENÍ

- Profesionální pákový mazací lis pro tlakové mazání kloubů, ložisek, kardanů a čepů strojů a vozidel
- Speciální 4čelisťová samosvorná hubice (Lock-On), která se pevně uzamkne na maznici a nepropustí tuk kolem
- Schopnost vyvinout pracovní tlak až 400 bar (6000 PSI) pro protlačení zatuhlých mazacích hlavic
- Silnostěnný bezešvý ocelový válec s protiskluzovým rýhováním pro pevný úchop mastnýma rukama
- Univerzální plnění: standardní tukové kartuše, nasátí z kbelíku nebo ruční naplnění špachtlí
- Odvzdušňovací ventil a ergonomická páka s tvarovaným plastovým madlem pro lehký a plynulý chod

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO PRÁCI SE ZAŘÍZENÍM:
VÝSTRAHA: Vysoký hydraulický tlak maziva! Nikdy nemiřte tryskou proti tělu ani končetinám (riziko vniknutí maziva pod kůži). Před odpojením uvolněte tlak. Používejte OOPP ČSN EN 166 a rukavice EN 388.

1. VŠEOBECNÁ CHARAKTERISTIKA A OBLAST POUŽITÍ

Vysokotlaká ruční páková maznice **KRAFT&DELE KD10871** o délce těla 30 cm představuje profesionální mazací přístroj vyvinutý pro přesnou a čistou aplikaci plastických maziv do mechanických součástí strojů, zemědělské techniky, nákladních a osobních automobilů.

Klíčovou technologickou inovací je speciální **samosvorná 4čelisťová hubice (Lock-On)** s pákovým mechanismem. Hubice se po nasazení mechanicky pevně uzamkne na mazací hlavici (mazničku dle DIN 71412), což zabraňuje nežádoucímu úniku maziva kolem spoje a umožňuje bezpečné pumpování oběma rukama pod tlakem až 400 bar (6000 PSI). Tlustostěnný ocelový válec je navržen pro plnění kartušemi i volným mazivem.

2. ANATOMIE A HLAVNÍ ČÁSTI MAZNICE

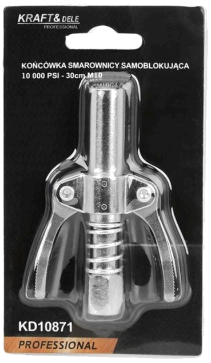
A • Samosvorná hubice Lock-On
Čtyři kalené čelisti z nástrojové oceli s pákovým rozevíráním pevně sevřou mazničku. Zabraňují ztrátám drahého maziva i při extrémním protitlaku.

B • Hliníková tlaková hlava s odvzdušněním
Masivní odlitek hlavy osazený přesným ocelovým pístkem, kuličkovým zpětným ventilem a šroubovým odvzdušňovacím ventilkem pro rychlé vypuštění bublin.

C • Tlustostěnný ocelový válec (30 cm)
Tlakově odolná bezešvá ocelová trubka s jemným protiskluzovým rýhováním zajišťuje pevný úchop i mastnýma rukavicemi a dlouhou životnost.

D • Pákový mechanismus s tlačným pístem
Ergonomická páka s vysokým převodem síly a spodní pružinové táhlo s gumovou manžetou pro spolehlivý posuv maziva k tlakovému pístku.

3. SCHÉMA ZÁKLADNÍCH ČÁSTÍ A KOMPONENT



Obr. 1: Celkové konstrukční uspořádání zařízení KRAFT&DELE KD10871 (ilustrační schéma funkčních celků).

4. TABULKA ZÁKLADNÍCH TECHNICKÝCH PARAMETRŮ

Všechny uváděné parametry jsou garantovány výrobcem na základě zkoušek dle příslušných harmonizovaných norem a směrnic:

Technický parametr	Garantovaná hodnota / provedení
Model	**KD10871**
Typ nástroje	**Ruční páková vysokotlaká maznice**
Celková délka těla	**30 cm (300 mm)**
Maximální provozní tlak	**400 bar / 6000 PSI (zkušební tlak až 690 bar / 10 000 PSI)**
Mazací hubice	**4čelisťová samosvorná rychloupínací spojka (závit M10×1 / 1/8" NPT)**
Způsob plnění	**Tukové kartuše (kartridže) nebo volně ložené plastické mazivo**
Konzistence maziva	**Třídy NLGI 00 až NLGI 3**
Příslušenství v balení	**Kovová výdejní trubička, pružná pancéřovaná hadička a samosvorná hubice**
Hmotnost prázdné maznice	**cca 1,1 kg**
Harmonizované normy	**DIN 1283, ČSN EN ISO 12100:2011, 2001/95/ES (GPSD)**

5. TECHNICKÉ PARAMETRY TLAKU A SPECIFIKACE PLNĚNÍ

Parametr maznice	Garantovaná hodnota	Technologický význam a norma
Maximální provozní tlak	400 bar (6000 PSI)	Spolehlivé protlačení i zanesených mazacích kanálků
Mezní zkušební tlak těla	690 bar (10 000 PSI)	Vysoká bezpečnostní rezerva proti roztržení válce
Dávkování na jeden zdvih	cca 1,2 až 1,5 cm^3	Efektivní a rychlé domazávání velkoobjemových ložisek
Způsob plnění	Kartuše / volné mazivo	Standardní kartuše 400 g nebo přímé nasátí ze sudu
Přípustná třída konzistence	NLGI 00 až NLGI 3	Univerzální použití pro lithná, vápenatá i syntetická maziva
Připojovací závity výstupu	M10×1 / 1/8" NPT	Standardní závit pro pevnou trubičku i flexibilní hadici
Typ mazací hubice	Samosvorná Lock-On	4 kalené čelisti s pákovým uvolňovačem
Celková hmotnost prázdné	cca 1,1 kg	Optimální vyvážení a stabilita při pumpování

6. VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ ZÁSADY

Při práci s vysokotlakou mazací technikou dbejte přísných bezpečnostních opatření:

VÝSTRAHA • EXTRÉMNÍ HYDRAULICKÝ TLAK (NEBEZPEČÍ VNIKNUTÍ MAZIVA POD KŮŽI):
Tlak maziva dosahující 400 bar může při netěsnosti nebo prasknutí hadičky proniknout lidskou pokožkou a způsobit těžké vnitřní poranění tkání s rizikem amputace! Nikdy nezakrývejte netěsnosti rukou a nemiřte tryskou proti tělu. Při zasažení ihned vyhledejte lékařskou pomoc.

Osobní ochranné pracovní prostředky (OOPP)

- **Ochrana zraku:** Brýle ČSN EN 166; hrozí vystříknutí maziva pod tlakem při odpojení.
- **Ochrana rukou:** Olejovzdorné nitrilové rukavice ČSN EN 374 / mechanické rukavice EN 388.
- **Ochranný oděv:** Pracovní oděv chránící před znečištěním ropnými látkami.

Zásady bezpečné manipulace

- **Uvolnění tlaku:** Před odpojením samosvorné hubice stiskněte uvolňovací páčku pro pokles tlaku.
- **Kontrola hadičky:** Používejte pouze vysokotlakou hadičku s neporušeným opletem.
- **Čistota mazničky:** Před nasazením hubice otřete mazací hlavici hadrem od písku a bláta.

7. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLA NÁŘADÍ

Před každým mazáním zkontrolujte:

- Pevnost dotažení hlavy maznice k válci a neporušenost těsnicího O-kroužku.
- Stav vysokotlaké hadičky; nesmí vykazovat vyboulení, praskliny ani obnažený oplet.
- Funkčnost uvolňovací páčky na samosvorné hubici Lock-On.

8. METODIKA PLNĚNÍ A ODVZDUŠNĚNÍ VYSOKOTLAKÉ MAZNICE

8.1 Plnění standardní tukovou kartuší (400 g)

Odšroubujte hlavu maznice. Zatáhněte táhlo pístu na doraz a zajistěte pojistkou na spodním víčku. Z kartuše sejměte plastové víčko a vložte ji otevřeným koncem do válce. Odtrhněte kovový uzávěr na horním konci kartuše a našroubujte hlavu maznice zpět na válec.

8.2 Plnění volným mazivem sáním ze sudu

Odšroubujte hlavu maznice. Ponořte otevřený konec válce cca 5 cm pod hladinu maziva v nádobě. Pomalu vytahujte táhlo pístu nahoru – podtlak nasaje mazivo do válce bez vzduchových kapes. Otřete vnější závit a našroubujte hlavu.

8.3 Odvzdušnění komory (eliminace bublin)

Uvolněte táhlo pístu ze spodní západky, aby pružina tlačila na mazivo. Povolte odvzdušňovací šroub na hlavě maznice o 1 až 2 otáčky. Pumpujte pákou, dokud z odvzdušňovacího otvoru nezačne vytékat čisté mazivo bez bublin. Poté šroub dotáhněte.

8.4 Práce se samosvornou hubicí Lock-On

Stiskněte páčku na hubici pro rozevření 4 vnitřních čelistí. Nasaďte ji kolmo na mazací hlavici a páčku uvolňujte. Čelisti se pevně zaklesnou za lem mazničky. Pumpujte plynule pákou. Po domazání opět stiskněte páčku a hubici lehce sejměte.

9. TYPICKÉ CHYBY PŘI MAZÁNÍ A PREVENCE

Páčení hubice z mazničky pod tlakem

Pokus o stržení samosvorné hubice bez stisknutí uvolňovací páčky vede k ulomení mazací hlavice ze stroje nebo poškození kalených čelistí hubice. Vždy nejprve uvolněte tlak páčkou.

Vtlačování písku a nečistot do ložiska

Pokud před nasazením hubice neotřete mazničku od bláta, vysoký tlak vtlačí abrazivní zrnka písku přímo do oběžné dráhy ložiska, což způsobí jeho zničení během několika provozních hodin.

10. PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA A OŠETŘENÍ MAZNICE

Čištění samosvorné hubice Lock-On
Po každém mazacím cyklu očistěte čelisti hubice čistým hadrem. V případě zanesení nečistotami propláchněte trysku technickým benzínem a lehce promažte pružinku mechanismu.

Údržba těsnění pístu a válce
Při výměně kartuší prověřte stav pryžové manžety pístu. Z válce odstraňte zatuhlé vrstvy starého tuku a otřete vnitřní stěny bavlněnou utěrkou nepouštějící vlákna.

Kontrola vysokotlaké hadičky
Pravidelně prověřujte stav koncových lisovaných spojů hadičky. Jakékoli náznaky vyboulení pláště nebo úniku oleje vyžadují okamžitou výměnu hadičky za originální díl.

Uvolnění pružiny při skladování
Při delším odstavení uvolněte spodní táhlo pístu, aby nebyla tlačná pružina trvale stlačena na maximum, čímž předejdete ztrátě její pružnosti.

11. SKLADOVÁNÍ A PŘEPRAVA

Maznici skladujte v suchém a čistém prostředí při teplotách od -10 °C do +45 °C v horizontální poloze nebo zavěšenou v dílenském držáku. Chraňte před vniknutím prachu do otevřených výstupních koncovek.

12. PŘEHLED MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ŘEŠENÍ

Příznak závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Páka pumpuje naprázdno	Vzduchová bublina v tlakové komoře hlavy	Uvolněte odvzdušňovací ventil a pumpujte pákou až po výtok čistého tuku.
Tuk uniká kolem mazničky	Znečištěné čelisti hubice nebo opotřebovaný lem mazničky	Vyčistěte čelisti Lock-On; vyměňte poškozenou mazničku na stroji.
Páka má extrémně těžký chod	Zatuhlé staré mazivo nebo ucpaný kanálek ve stroji	Vyšroubujte mazničku a mechanicky pročistěte kanálek tenkým drátem.
Páka se vrací protitlakem	Netěsný zpětný kuličkový ventilek v hlavě lisu	Vyšroubujte zátku ventilu, propláchněte kuličku a sedlo čističem brzd.
Tuk uniká kolem závitu válce	Uvolněné dotažení nebo poškozený O-kroužek	Dotáhněte hlavu pevně k válci; vyměňte poškozený pryžový těsnicí kroužek.

13. ŽIVOTNOST NÁŘADÍ A PERIODICKÉ KONTROLY

Projektovaná životnost ruční maznice **KRAFT&DELE KD10871** činí minimálně 5 až 8 let v náročném dílenském provozu. V profesionálních servisech doporučujeme provádět roční revizi těsnosti tlakového systému a stavu vysokotlaké hadice v rámci BOZP se záznamem do evidenčního listu.

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (DECLARATION OF CONFORMITY)

Dovozce a výrobce technické dokumentace prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že uvedený výrobek splňuje veškeré příslušné harmonizované předpisy Evropské unie:

Výrobce / Dovozce:	**FOREINTRADE S.A.**, Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko (NIP: PL5272671502)
Výrobek / Model:	**KRAFT&DELE KD10871** — Ruční maznice se samosvorným mechanismem 30 cm
Směrnice Evropského parlamentu a Rady:	**2001/95/ES (Obecná bezpečnost výrobků – GPSD)**
Aplikované harmonizované normy:	**DIN 1283, ČSN EN ISO 12100:2011, 2001/95/ES (GPSD)**
Místo a datum vydání:	Tarczyn, Polsko, 15. ledna 2026
Zplnomocněná osoba výrobce:	**Krzysztof Forein**, Předseda představenstva (Prezes Zarządu)

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A AUTORIZOVANÝ SERVIS V ČESKÉ REPUBLICE

Na výrobek je poskytována zákonná záruka **24 měsíců** pro koncového spotřebitele a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO) v souladu s občanským zákoníkem č. 89/2012 Sb. a zákonem o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. Záruka se vztahuje na materiálové a výrobní vady zjištěné během záruční doby při dodržení pokynů k obsluze.

Záruka se nevztahuje na: Běžné mechanické opotřebení funkčních částí (břity, uhlíky, těsnění), přetěžování nad rámec jmenovitých parametrů, poškození způsobené chodem na sucho, úderem, neodborným zásahem do motoru nebo hydrauliky a korozi způsobenou nevhodným skladováním.

Výhradní distributor pro ČR:
Nejedlý s.r.o., Masarykovo nám. 264, 396 01 Humpolec, Česká republika

Oficiální distribuce a e-shop:
www.nasenaradi.cz | E-mail: info@nasenaradi.cz

Záruční a pozáruční servis:
Servisní středisko Nejedlý s.r.o. – zajištění originálních náhradních dílů a revizí

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ (ZÁKON Č. 541/2020 SB.):
Obalové materiály odevzdejte do tříděného odpadu. U elektrických zařízení a strojů je zakázáno vyhazovat zařízení do směsného komunálního odpadu – odevzdejte jej do sběrného místa elektroodpadu (WEEE) nebo u prodejce. Kovové nástroje, hydraulické válce a ocelové komponenty jsou 100% recyklovatelné a patří do sběrného dvora či kovošrotu. Upotřebená maziva a oleje odevzdejte jako nebezpečný odpad!

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ NÁŘADÍ A ZAŘÍZENÍ

Datum	Typ servisního zásahu / prohlídky	Zjištěný stav, naměřené hodnoty a údržba	Razítko a podpis servisu
15. 01. 2026	Výstupní kontrola jakosti výrobce	Zařízení kompletní, elektrická a mechanická bezpečnost v normě	Foreintrade S.A. QC Dept.
	Pravidelná revize mechanického / elektrického stavu		
	Výměna těsnění / uhlíků / promazání		
	Periodická bezpečnostní prověrka BOZP dle ČSN		