VIBRAČNÍ HLAVA A HŘÍDEL PRO VIBRÁTOR 2 M

PROFESIONÁLNÍ OHEBNÁ VIBRAČNÍ HADICE DÉLKY 2 M S VIBRAČNÍM TRNEM PRO MODELY KD10855 A KD10856



DÉLKA HADICE	PRŮMĚR HLAVICE	SPOJKA	KOMPATIBILITA
2,0 METRU	**Ø 35 MM**	**RYCHLOUPÍNACÍ BAJONET**	**KD10855 / KD10856**

KLÍČOVÉ KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI A VLASTNOSTI ZAŘÍZENÍ

- Pancéřovaná vícevrstvá pryžová hadice délky 2 m s vnitřní ohebnou ocelovou torzní hřídelí
- Masivní ocelový vibrační válec (trn) o průměru 35 mm s vnitřním excentrem vyvozujícím vysokou amplitudu
- Rychloupínací bajonetový unašeč se šestihranným čepem pro okamžité připojení k motoru
- Zesílená pružná manžeta chránící hadici před zalomením v kritických místech napojení
- Ideální pro hutnění základových desek, pasů, opěrných zdí, pilířů a monolitických stropů
- Mimořádná odolnost vůči abrazi od štěrkopísku a chemickému působení cementového mléka

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO PRÁCI SE ZAŘÍZENÍM:
POZOR: Hřídel připojujte a odpojujte pouze při vypnutém motoru a vytažené síťové zástrčce! Hadici nezalamujte pod poloměr menší než 300 mm. Používejte OOPP ČSN EN 166 a EN 388.

1. VŠEOBECNÁ CHARAKTERISTIKA A OBLAST POUŽITÍ

Profesionální ohebná vibrační hadice s excentrickou hlavicí **KRAFT&DELE KD10856** o délce 2 metry a průměru 35 mm je konstruována pro přenos vysokofrekvenčních torzních kmitů od pohonné jednotky přímo do nitra betonové směsi. Představuje originální systémové příslušenství pro vibrátory KRAFT&DELE KD10855 i KD10856.

Robustní vícevrstvý plášť z otěruvzdorné syntetické pryže je vyztužen vysokopevnostním ocelovým kordem. Vnitřní pružná hřídel z vinutého pružinového drátu otáčí kaleným excentrickým závažím v hermeticky utěsněném ocelovém válci, což vyvolává intenzivní mechanické vibrace nutné pro dokonalé odvzdušnění monolitických konstrukcí.

2. ANATOMIE A HLAVNÍ ČÁSTI VIBRAČNÍ SESTAVY

A • Ocelový vibrační válec (trn Ø 35 mm)
Tělo z masivní uhlíkové oceli odolávající silnému otěru od drceného kameniva. Vnitřní ložiska a excentrické závaží jsou trvale mazány speciálním olejem.

B • Pancéřovaný vícevrstvý plášť hadice
Pryžový plášť vyztužený ocelovou spirálou a textilním opletem chrání vnitřní rotující jádro a odolává zalomení i chemické agresivitě cementu.

C • Vnitřní torzní ohebná ocelová hřídel
Vysokopevnostní ocelové lanko navinuté do pružné spirály, které přenáší točivý moment od motoru s minimálními energetickými ztrátami.

D • Rychloupínací bajonetová spojka
Pevná hliníková spojka se šestihranným unášecím trnem a pojistnou drážkou pro okamžité a pevné spojení s motorem vibrátoru.

3. SCHÉMA ZÁKLADNÍCH ČÁSTÍ A KOMPONENT



Obr. 1: Celkové konstrukční uspořádání zařízení KRAFT&DELE KD10856 (ilustrační schéma funkčních celků).

4. TABULKA ZÁKLADNÍCH TECHNICKÝCH PARAMETRŮ

Všechny uváděné parametry jsou garantovány výrobcem na základě zkoušek dle příslušných harmonizovaných norem a směrnic:

Technický parametr	Garantovaná hodnota / provedení
Model	**KD10856**
Typ příslušenství	**Ohebná vibrační hadice s excentrickým trnem**
Celková délka hadice	**2,0 m (2000 mm)**
Průměr vibrační hlavice (trnu)	**Ø 35 mm**
Typ připojení k motoru	**Bajonetová rychlospojka s vnitřním šestihranným unašečem**
Konstrukce pláště	**Olejivzdorná pryž s vysokopevnostním ocelovým kordem**
Amplituda vibrací	**cca 0,8–1,2 mm**
Frekvence vibrací	**až 12 000 kmitů/min. (při otáčkách motoru 4500 min⁻¹)**
Hmotnost hadice s hlavicí	**cca 3,9 kg**
Harmonizované normy	**ČSN EN ISO 12100:2011, DIN ISO 1940-1, 2001/95/ES (GPSD)**

5. TECHNICKÉ SPECIFIKACE A PROVOZNÍ HODNOTY HADICE

Parametr hřídele	Garantovaná hodnota	Technologický význam a provoz
Délka ohebné hadice	2000 mm (2,0 m)	Umožňuje pohodlné hutnění hlubokých patek a stěn
Vnější průměr hlavice	Ø 35 mm	Univerzální rozměr pro armované věnce i desky
Maximální provozní otáčky	5000 ot./min.	Přenos otáček od komutátorového motoru
Kmitočet vibrací	až 12 000 kmitů/min.	Vysokofrekvenční ztekucení čerstvé betonové směsi
Amplituda kmitu	cca 0,8–1,2 mm	Efektivní uvolnění bublin vzduchu ze směsi
Minimální poloměr ohybu	300 mm	Prevence přetížení a zadření vnitřní torzní hřídele
Typ spojky	Rychloupínací bajonet	Se šestihranným čepem pro okamžité zaklapnutí
Celková hmotnost	cca 3,9 kg	Robustní stavební provedení odolné zatížení

6. VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ ZÁSADY

Při práci s ohebnou vibrační hřídelí dodržujte základní pravidla bezpečnosti práce se stavebními mechanismy:

VÝSTRAHA • BEZPEČNÁ MANIPULACE S ROTUJÍCÍ HŘÍDELÍ:
Hadici připojujte a odpojujte z motoru **VÝHRADNĚ PŘI VYPNUTÉM MOTORU A VYTAŽENÉ ZÁSTRČCE** ze sítě! Zákaz provozování hadice s poškozeným pryžovým pláštěm nebo vyčnívajícím ocelovým drátem – hrozí zachycení oděvu a vážný úraz rotující součástí.

Osobní ochranné pracovní prostředky (OOPP)

- **Ochrana zraku:** Brýle ČSN EN 166 proti odstřikům agresivního cementového mléka.
- **Ochrana rukou:** Silné stavební rukavice ČSN EN 388 chránící před vibracemi a odřením.
- **Ochrana nohou:** Pevné nepromokavé boty s ocelovou tužinkou ČSN EN ISO 20345 (S5).

Zásady bezpečné mechanické práce

- **Zákaz zalamování:** Během provozu neohýbejte hadici pod poloměr menší než 300 mm.
- **Zákaz tahání motoru:** Nikdy netahejte pohonnou jednotku za ohebnou hadici ani za kabel!
- **Ochrana před přejetím:** Chraňte hadici před přejetím těžkými stroji a pošlapáním po výztuži.

7. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLA NÁŘADÍ

Před každým nasazením na stavbě zkontrolujte:

- Povrch hadice po celé délce 2 m; nesmí vykazovat praskliny, trhliny ani prolisy.
- Hladkost otáčení šestihranu v bajonetu – hřídel se musí dát rukou protočit bez zasekávání.
- Dotažení šroubového spoje vibrační hlavice k hadici; spoj nesmí vykazovat vůli.

8. SPRÁVNÉ NASAZENÍ A PROVOZ VIBRAČNÍ HADICE

8.1 Připojení k motoru vibrátoru

Stáhněte odpruženou pojistku bajonetu na motoru. Zasuňte šestihranný čep hřídele do protikusu a pootočte bajonet o 90° až do slyšitelného zacvaknutí aretačního kolíku. Tahem za hadici ověřte, že spojka spolehlivě drží.

8.2 Zajištění rozběhu vibrací v trnu

Pokud po spuštění motoru vibrační trn nezačne kmitat (vlivem viskozity konzervačního oleje v ložiskách), lehce klepněte špičkou hlavice o tvrdou podložku (fošnu nebo beton). Ráz okamžitě uvolní excentr a trn začne plně vibrovat.

8.3 Vedení hadice v plynulém oblouku

Hadici udržujte během hutnění v co nejrovnější poloze nebo v táhlých obloucích. Ostré ohyby enormně zvyšují tření mezi vnitřní hřídelí a pláštěm, což vede k přehřívání hadice, ztrátě výkonu a předčasnému opotřebení lanka.

8.4 Chlazení vibračního trnu směsí

Vibrační hlavice se při chodu intenzivně zahřívá vnitřním třením ložisek. Je chlazena okolním čerstvým betonem. Nenechávejte vibrátor běžet na suchu déle než 1 až 2 minuty, jinak hrozí spálení těsnění a zadření excentru!

9. TYPICKÉ CHYBY PŘI PRÁCI A PREVENCE

Zalomení hadice přes hranu bednění

Opření hadice o ostrou hranu dřevěného či ocelového bednění způsobí skřípnutí rotující hřídele a její okamžité roztržení. Na hranu bednění umístěte zaoblenou podložku.

Ponechání betonu zaschnout na hadici

Ztvrdlý beton na hadici brání jejímu přirozenému ohybu a zvyšuje křehkost pláště. Otloukání zatvrdlého betonu kladivem hadici nevratně zničí.

10. PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA A OŠETŘENÍ HADICE

Mytí ihned po betonáži
Okamžitě po ukončení práce omyjte celou hadici a hlavici proudem čisté vody a otřete kartáčem, dokud je beton čerstvý. Zabraňte vniknutí vody do bajonetové spojky k šestihranu!

Mazání vnitřní torzní hřídele
Každých 50 až 100 provozních hodin hadici odpojte, vytáhněte vnitřní ocelové lanko z pláště, omyjte v petroleji a naneste čerstvý grafitový nebo lithiový tuk.

Kontrola těsnosti vibrační hlavy
Pravidelně prověřujte těsnost šroubení a manžety hlavice. Vniknutí cementového mléka do vnitřku vibračního trnu vede k okamžitému zadření ložisek.

Konzervace bajonetové spojky
Hliníkovou koncovku a šestihranný čep po vysušení přestříkněte konzervačním olejem WD-40 pro zamezení oxidace a usnadnění montáže.

11. SKLADOVÁNÍ A PŘEPRAVA

Hadici skladujte nataženou nebo stočenou do velkého kruhu o průměru min. 80 cm v suchém skladu chráněném před mrazem, UV zářením a hlodavci. Na hadici nepokládejte těžké předměty.

12. PŘEHLED MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ŘEŠENÍ

Příznak závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Trn po zapnutí nevibruje	Zatuhlý olej v ložiskách excentru	Lehce klepněte špičkou trnu o tvrdou dřevěnou podložku pro rozběh.
Hadice se silně zahřívá	Nedostatek tuku na hřídeli nebo příliš ostrý ohyb	Vyrovnejte hadici; vytáhněte lanko a promažte kvalitním lithiovým tukem.
Bajonet nelze zacvaknout	Zanesená drážka spojky pískem a cementem	Vyčistěte bajonet mosazným kartáčem a promažte tenkým olejem.
Hluk a skřípání v hlavici	Opotřebená nebo zadřená ložiska excentru	Zabraňte provozu na suchu; při zničení ložisek vyměňte vibrační hlavici.
Pryžový plášť je prodřený	Tření o armaturu a ostré hrany kameniva	Poškozenou hadici vyřaďte; hrozí prasknutí vnitřního jádra.

13. ŽIVOTNOST HADICE A PERIODICKÉ KONTROLY

Životnost vibrační hadice **KRAFT&DELE KD10856** je závislá na objemu zhutněného betonu a pravidelném mazání vnitřního jádra. V profesionálním stavebním provozu doporučujeme provádět kontrolu opotřebení pláště a těsnosti hlavy před každou betonáží se záznamem do provozního deníku.

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (DECLARATION OF CONFORMITY)

Dovozce a výrobce technické dokumentace prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že uvedený výrobek splňuje veškeré příslušné harmonizované předpisy Evropské unie:

Výrobce / Dovozce:	**FOREINTRADE S.A.**, Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko (NIP: PL5272671502)
Výrobek / Model:	**KRAFT&DELE KD10856** — Vibrační hlava a hřídel pro vibrátor 2 m
Směrnice Evropského parlamentu a Rady:	**2001/95/ES (Obecná bezpečnost výrobků – GPSD)**
Aplikované harmonizované normy:	**ČSN EN ISO 12100:2011, DIN ISO 1940-1, 2001/95/ES (GPSD)**
Místo a datum vydání:	Tarczyn, Polsko, 15. ledna 2026
Zplnomocněná osoba výrobce:	**Krzysztof Forein**, Předseda představenstva (Prezes Zarządu)

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A AUTORIZOVANÝ SERVIS V ČESKÉ REPUBLICE

Na výrobek je poskytována zákonná záruka **24 měsíců** pro koncového spotřebitele a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO) v souladu s občanským zákoníkem č. 89/2012 Sb. a zákonem o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. Záruka se vztahuje na materiálové a výrobní vady zjištěné během záruční doby při dodržení pokynů k obsluze.

Záruka se nevztahuje na: Běžné mechanické opotřebení funkčních částí (břity, uhlíky, těsnění), přetěžování nad rámec jmenovitých parametrů, poškození způsobené chodem na sucho, úderem, neodborným zásahem do motoru nebo hydrauliky a korozi způsobenou nevhodným skladováním.

Výhradní distributor pro ČR:
Nejedlý s.r.o., Masarykovo nám. 264, 396 01 Humpolec, Česká republika

Oficiální distribuce a e-shop:
www.nasenaradi.cz | E-mail: info@nasenaradi.cz

Záruční a pozáruční servis:
Servisní středisko Nejedlý s.r.o. – zajištění originálních náhradních dílů a revizí

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ (ZÁKON Č. 541/2020 SB.):
Obalové materiály odevzdejte do tříděného odpadu. U elektrických zařízení a strojů je zakázáno vyhazovat zařízení do směsného komunálního odpadu – odevzdejte jej do sběrného místa elektroodpadu (WEEE) nebo u prodejce. Kovové nástroje, hydraulické válce a ocelové komponenty jsou 100% recyklovatelné a patří do sběrného dvora či kovošrotu. Upotřebená maziva a oleje odevzdejte jako nebezpečný odpad!

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ NÁŘADÍ A ZAŘÍZENÍ

Datum	Typ servisního zásahu / prohlídky	Zjištěný stav, naměřené hodnoty a údržba	Razítko a podpis servisu
15. 01. 2026	Výstupní kontrola jakosti výrobce	Zařízení kompletní, elektrická a mechanická bezpečnost v normě	Foreintrade S.A. QC Dept.
	Pravidelná revize mechanického / elektrického stavu		
	Výměna těsnění / uhlíků / promazání		
	Periodická bezpečnostní prověrka BOZP dle ČSN		