VAKUOVÁ PŘÍSAVKA 190 KG S MANOMETREM KD10793

Model: KD10793 • Profesionální ruční vakuová přísavka Ø 200 mm s kontrolním manometrem a nosností 190 kg



NOSNOST	PRŮMĚR PŘÍSAVKY	KONTROLA PODTLAKU	KONSTRUKCE TĚLA
190 kg (svislý i vodorovný tah)	**Ø 200 mm (8" odolná pryžová manžeta)**	**Integrovaný manometr (zelená/ červená zóna)**	**Kovová slitina s protiskluzovým madlem**

HLAVNÍ PŘEDNOSTI A TECHNICKÉ INOVACE SYSTÉMU KD10793

- **Extrémní nosnost až 190 kg:** Umožňuje bezpečnou manipulaci s rozměrnými a těžkými deskami, velkoformátovou keramikou a sklem.
- **Rychločinná pístová pumpa:** Kovový píst s červenou bezpečnostní ryskou pro rychlé a snadné vytvoření pracovního vakua.
- **Vícebřité těsnění manžety:** Vysoce elastická pryžová manžeta s koncentrickými těsnicími břity dokonale přilne k hladkým povrchům.
- **Integrovaný vizuální manometr:** Neustálá přesná kontrola hloubky podtlaku v reálném čase – okamžitá signalizace poklesu tlaku.
- **Robustní celokovové tělo:** Ergonomicky tvarovaná rukojeť z lehké hliníkové slitiny s protiskluzovým texturovaným povrchem.
- **Praktické přepravní balení:** Dodáváno v odolném plastovém kufříku BMC včetně ochranného krytu manžety a servisní sady filtru.

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ: Přísavku používejte výhradně na čistých, suchých, odmaštěných a neporézních površích! Nikdy nepřekračujte maximální nosnost 190 kg. Červená ručička manometru musí být vždy v zelené bezpečné zóně!

• Strojově přeloženo

1. VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO MANIPULACI S VAKUOVÝMI PŘÍSAVKAMI

Tento technický manuál stanovuje závazná pravidla pro bezpečnou montáž, kontrolu a provoz profesionální ruční vakuové přísavky **KRAFT&DELE KD10793** s integrovaným kontrolním manometrem. Nářadí je určeno k ručnímu zvedání, usazování a polohování břemen s hladkým, čistým a neporézním povrchem (např. tabule skla, velkoformátové keramické obklady a dlažby, leštěný přírodní kámen, laminované nábytkové desky a hladké kovové pláty).

1.1 Zásadní bezpečnostní pravidla a limity použití

• **Maximální zatížení 190 kg:** Deklarovaná maximální nosnost 190 kg platí pro statické zatížení v ideálních podmínkách (suchý, dokonale odmaštěný, hladký a rovný povrch při plném podtlaku). Při zvedání poréznějších materiálů, práci v chladném prostředí nebo při dynamických rázech nosnost klesá.
• **Přísný zákaz zvedání osob:** Vakuová přísavka je určena výhradně pro manipulaci s materiály. Je přísně zakázáno používat zařízení k jištění osob, zavěšování na lana jeřábů či jako součást záchytných systémů.
• **Zákaz manipulace nad osobami:** Nikdy nepřepravujte břemeno nad lidmi ani nevstupujte pod zavěšené či zvednuté břemeno. V případě nečekaného vniknutí vzduchu hrozí okamžité uvolnění břemene.
• **Kontrola bezpečného podtlaku:** Obsluha je povinna neustále sledovat ručičku manometru. Pokud ručička opustí zelené bezpečné pásmo, břemeno okamžitě odložte na stabilní podklad a manžetu znovu dotlakujte pumpou.

NEBEZPEČÍ PÁDU TĚŽKÉHO BŘEMENE: Před každým zvednutím břemene do přepravní výšky proveďte zkušební nadzvednutí cca 5 cm nad podložku a vyčkejte 10 sekund. Zkontrolujte stabilitu podtlaku na manometru!

1.2 Osobní ochranné pracovní prostředky (OOPP)

• **Ochranné rukavice:** Používejte certifikované rukavice s vysokou odolností proti prořízntutí (třída D nebo vyšší) pro manipulaci se sklem a ostrými plechy.
• **Bezpečnostní obuv:** Pracovní obuv s ocelovou nebo kompozitní tužinkou ve špičce (kategorie S3) pro ochranu nohou při případném pádu břemene.
• **Ochrana zraku:** Ochranné brýle nebo obličejový štít chránící před střepy při náhlém prasknutí tabule skla.

1.3 Vhodnost povrchů a environmentální podmínky

Přísavka funguje výhradně na podtlakovém principu. Povrch břemene musí být plynotěsný, suchý a zbavený prachu, písku a mastnoty. Nikdy nepoužívejte přísavku na hrubě řezaném dřevě, reliéfní dlažbě, sádrokartonu nebo zkorodovaném plechu. Provozní rozsah teplot činí -20 °C až +60 °C; při teplotách pod 0 °C pryž manžety tuhne a vyžaduje pečlivější dohuštění.

VÝSTRAŽNÉ ZNAČENÍ: Zkontrolujte, zda je na manžetě nasazen ochranný plastový kryt vždy, když přísavku nepoužíváte. Zabráníte tím deformaci břitů a znečištění pryže.

2. TECHNICKÉ PARAMETRY ZAŘÍZENÍ KRAFT&DELE KD10793

Technický parametr	Specifikace a hodnota
Model zařízení	KRAFT&DELE KD10793
Typ nářadí	Ruční vakuová přísavka s manometrem
Maximální nosnost (nosnost)	190 kg (statické zatížení na hladkém povrchu)
Průměr přísavného kotouče	Ø 200 mm (8 palců)
Systém tvorby podtlaku	Pístová ruční pumpa s jednosměrným ventilem
Kontrola podtlaku	Přesný ručičkový manometr (barevné pásmo bezpečnosti)
Pracovní rozsah podtlaku	-0,5 až -0,85 bar
Systém uvolnění podtlaku	Mosazný rychloodvzdušňovací ventil s pojistnou páčkou
Materiál manžety	Vysoce odolná pryž NBR odolná proti stárnutí
Materiál těla a rukojeti	Tlakově litá hliníková slitina / ocel
Rozsah pracovních teplot	-20 °C až +60 °C
Hmotnost samotné přísavky	1,45 kg (s kufříkem 2,10 kg)

3. KONSTRUKČNÍ POPIS A PŘEHLED HLAVNÍCH ČÁSTÍ



Obr. 1: Konstrukční uspořádání přísavky KD10793 (manometr, pístová pumpa, manžeta Ø 200 mm)

1. Pryžová přísavná manžeta (Ø 200 mm): Speciální směs syntetického kaučuku NBR s vysokou elasticitou a soustřednými těsnicími břity zaručuje hermetické přilnutí k povrchu.
2. Těleso a rukojeť: Masivní odlitek z hliníkové slitiny s texturovaným ergonomickým úchopem pro bezpečné držení i v rukavicích.
3. Pístová vakuová pumpa: Mosazný válec s ocelovým pístem a červenou bezpečnostní výstražnou ryskou indikující pokles vakua.
4. Přesný kontrolní manometr: Ciferník s barevným rozlišením zón (červená = nebezpečný podtlak pod -0,5 bar, zelená = bezpečný pracovní podtlak -0,6 až -0,85 bar).
5. Rychloodvzdušňovací ventil: Mosazný ventil s ovládací páčkou pro okamžité vyrovnání tlaku a bezpečné uvolnění břemene.
6. Mikrofiltr vzduchu: Chrání vnitřní ventily pumpy a manometru před nasátím abrazivního prachu z povrchu materiálu.

KONTROLA INTEGRITY MANŽETY: Jakékoliv naříznutí, trhlinka nebo vryp v obvodovém břitu pryžové manžety způsobuje ztrátu hermetičnosti a okamžitou nefunkčnost. Poškozená manžeta musí být ihned vyměněna!

4. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLA A PŘÍPRAVA PRACOVNÍHO POVRCHU

Spolehlivé fungování vakuové přísavky je přímo závislé na stavu pryžové manžety a kvalitě styčné plochy manipulovaného předmětu. Před každým pracovním úkonem proveďte následující technologický postup:

4.1 Příprava a čištění kontaktního povrchu břemene

1. **Odstranění prachu a mechanických nečistot:** Povrch desky, obkladu nebo skla důkladně očistěte suchým čistým hadříkem. Zrnka písku či stavebního prachu by vytvořila mikroskopické netěsnosti a poškrábala pryž.
2. **Odmaštění plochy:** V případě mastnoty, stop po oleji nebo lešticích pastách očistěte kontaktní místo technickým lihem nebo isopropylalkoholem (IPA). Zbytky mastnoty mohou způsobit sklouznutí manžety.
3. **Kontrola rovinnosti a průhybu:** U tenkých velkoformátových desek dochází při zvedání k průhybu, který může břity manžety lokálně odtrhnout. U velkých desek (nad 1,5 m) vždy používejte dvě přísavky s manipulačním rámem.

4.2 Inspekce stavu přísavky KD10793

• **Vizuální kontrola manžety:** Sejměte ochranný plastový kryt. Zkontrolujte, zda na pryžovém lemu nejsou trhliny, zaschlý beton, prach či chemické znečištění. V případě znečištění otřete manžetu vlažnou vodou bez saponátů a vysušte.
• **Kontrola pístu a manometru:** Stlačte píst naprázdno. Pohyb pístu musí být hladký, s plynulým odporem vratné pružiny. Ručička manometru musí v klidovém stavu přesně ukazovat nulový tlak (0 bar).
• **Test těsnosti bez zátěže:** Přiložte přísavku na hladkou skleněnou tabuli, napumpujte podtlak do zeleného pásma (-0,7 bar) a nechte 5 minut stát. Ručička manometru se nesmí pohnout a červená výstražná ryska na pístu se nesmí vysunout.

OCHRANA PŘED CHLADEM: Pokud byla přísavka uložena v mrazu (v autě či nevytápěném skladu), nechte ji před prací ohřát na pokojovou teplotu (nad +10 °C). Ztuhlá pryž ztrácí přilnavost a nedokáže vytvořit spolehlivý podtlak.

5. PRACOVNÍ POSTUPY PŘI ZVEDÁNÍ A MANIPULACI S MATERIÁLEM

Vakuová přísavka KRAFT&DELE KD10793 nabízí unikátní kombinaci mechanické pístové pumpy a vizuálního kontrolního manometru. Tento dvojitý kontrolní systém poskytuje obsluze maximální jistotu během celého manipulačního cyklu.

5.1 Postup vytvoření podtlaku a kontrola bezpečnosti

1. **Přiložení na břemeno:** Uchopte přísavku za kovové madlo a přiložte pryžovou manžetu kolmo na požadované místo (ideálně v těžišti břemene). Mírně zatlačte celou plochou na povrch.
2. **Pumpování podtlaku:** Palcem opakovaně pumpujte píst pumpy. S každým stlačením se zpod manžety odčerpává vzduch. Píst pumpujte tak dlouho, dokud se červená výstražná ryska zcela nezasune do válce pumpy.
3. **Odečet hodnoty na manometru:** Zkontrolujte polohu ručičky manometru. Bezpečné pracovní pásmo je označeno zelenou barvou (tlak v rozmezí **-0,6 až -0,85 bar**). Nikdy nezvedejte břemeno, pokud je ručička v červeném pásmu!
4. **Zkušební zdvih:** Nadzvedněte břemeno o několik centimetrů. Ověřte, že břemeno neklouže a podtlak je absolutně stabilní. Teprve poté pokračujte v přenášení či usazování na určené místo.

5.2 Chování při poklesu podtlaku během práce

Pokud během dlouhodobějšího držení břemene začne podtlak mírně klesat (signalizováno pohybem ručičky manometru směrem k červené zóně nebo vysouváním červeného proužku na pístu), **okamžitě bez odkládání břemene dopumpujte píst**. Několika stlačeními pístu vrátíte podtlak do bezpečného zeleného pásma. Pokud podtlak klesá rychle, břemeno ihned bezpečně odložte.

5.3 Bezpečné uvolnění přísavky po usazení břemene

Po řádném a stabilním usazení břemene na finální místo stiskněte nebo nadzvedněte mosaznou odvzdušňovací páčku ventilu umístěnou naproti pumpě. Do prostoru pod manžetou okamžitě vnikne vzduch, ručička manometru klesne na 0 bar a přísavku lze zlehka sejmout. Nikdy nepáčte za pryžový okraj manžety šroubovákem ani ostrými nástroji!

ZÁKAZ ŠIKMÉHO TAHU NAD LIMIT: Přísavka má maximální smykovou (boční) nosnost nižší než tahovou kolmou. Při svislé přepravě skla dbejte na to, aby břemeno nemohlo sklouznout po mastném či mokrém povrchu.

6. PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA, ČIŠTĚNÍ A PÉČE O VAKUOVÝ MECHANISMUS

Pravidelná údržba je základním předpokladem pro zachování 100% spolehlivosti a těsnosti vakuového systému KD10793. Zanedbaná údržba manžety a ventilů může vést k fatální ztrátě podtlaku při práci.

6.1 Péče o pryžovou manžetu NBR

• **Čištění po každém použití:** Otřete povrch manžety měkkým hadříkem navlhčeným v čisté vodě. Odstraňte veškerý prach z obkladů, lepidla či abraziva. Zaschlé skvrny odstraňte technickým lihem.
• **Zákaz agresivních chemikálií:** Nikdy nepoužívejte benzín, aceton, nitroředidla ani čisticí prostředky na bázi kyselin. Tyto látky narušují strukturu kaučuku, způsobují tvrdnutí a ztrátu elasticity.
• **Konzervace:** Jednou za 3 měsíce ošetřete těsnicí břity tenkou vrstvou čistého silikonového oleje ve spreji a následně přebytek setřete suchým hadrem.

6.2 Údržba vakuové pumpy a vzduchového filtru

• **Čištění sacího filtru:** V těle přísavky pod sacím otvorem je umístěn plstěný mikrofiltr. Pokud je filtr zanesen prachem, vyjměte jej, vyfoukejte stlačeným vzduchem nebo vyměňte za náhradní filtr z přiložené servisní sady.
• **Mazání pístu:** Pokud píst vykazuje drhnutí či zvýšený odpor, vyšroubujte válec pumpy, očistěte vnitřek válce měkkým hadříkem a na pryžové těsnění pístu naneste kapku čistého minerálního či silikonového oleje. Nikdy nepoužívejte rostlinné oleje!

6.3 Skladování a přeprava

Přísavku vždy skladujte s nasazeným ochranným plastovým krytem v dodávaném originálním kufříku BMC. Manžeta nesmí být při skladování stlačena jednostranně ani zatížena těžkými předměty, jinak hrozí trvalá tvarová deformace těsnicího lemu. Skladujte v suchu při teplotě +5 °C až +30 °C, mimo přímé sluneční záření a zdroje sálavého tepla.

SERVISNÍ SADA: V kufříku KD10793 naleznete náhradní těsnicí O-kroužek pístu, náhradní ventilovou membránu a plstěný mikrofiltr. V případě potřeby originálních dílů kontaktujte výhradního distributora Nejedlý s.r.o.

• Strojově přeloženo

7. TABULKA MOŽNÝCH ZÁVAD, JEJICH PŘÍČIN A ŘEŠENÍ

Závada / Problém	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Přísavka vůbec nepřisává	Hrubý, znečištěný nebo mastný povrch; poškozený těsnicí lem manžety.	Očistěte a odmastěte povrch lihem. Zkontrolujte manžetu na přítomnost prasklin; vadnou vyměňte.
Píst pumpuje, ale tlak nestoupá	Zanesený sací mikrofiltr; netěsný jednosměrný ventil pumpy.	Vyčistěte nebo vyměňte mikrofiltr. Vyčistěte a zlehka namažte ventilový mechanismus pístu.
Rychlý pokles podtlaku	Nečistota pod těsnicím sedlem odvzdušňovacího ventilu; mikroskopické rýhy v manžetě.	Několikrát stiskněte uvolňovací ventil k vyfouknutí smítka. Zkontrolujte okraj manžety.
Ručička manometru se nepohybuje	Zanesený přívodní kanálek manometru; mechanické poškození manometru rázem.	Zkontrolujte průchodnost kanálku. Pokud je poškozen mechanismus manometru, vyměňte jej.
Píst se zasekává ve válci	Vniknutí prachu a stavebních hmot do válce pumpy; suché těsnění.	Demontujte píst, vyčistěte těleso technickým alkoholem a promažte kapkou silikonového oleje.

7.1 Rychlý kontrolní seznam před každým použitím

- **KONTROLA HRAN MANŽETY:** Jsou pryžové břity zcela čisté, bez vrypů, řezů a zbytků lepidel?
- **STAV MANOMETRU:** Ukazuje ručička v klidu 0 bar a sklíčko není prasklé či zamlžené?
- **ZKOUŠKA TĚSNOSTI:** Po napumpování zůstává ručička v zeleném pásmu minimálně 10 sekund?
- **ODVZDUŠŇOVACÍ PÁČKA:** Funguje uvolňovací ventil spolehlivě a okamžitě vyrovnává tlak?

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A RECYKLACE: Tělo přísavky je vyrobeno z hliníkové slitiny a oceli, které jsou plně recyklovatelné. Opotřebovanou pryžovou manžetu odevzdejte na sběrném dvoře v souladu se zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

Výrobce / Manufacturer: Foreintrade S.A.
Adresa: Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko • DIČ/NIP: PL5272671502
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:
Název výrobku: Vakuová přísavka 190 kg s manometrem
Model: KRAFT&DELE KD10793
Rok výroby: 2026
Příslušné směrnice Evropské unie:
• Směrnice Evropského parlamentu a Rady **2001/95/ES** o obecné bezpečnosti výrobků (GPSD)
Harmonizované technické normy a specifikace:
• **ČSN EN ISO 12100:2011** (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci – Posouzení rizika a snižování rizika)
• **EN 13155** (Jeřáby – Bezpečnost – Volně zavěšená zařízení pro uchopení břemen – část podtlaková manipulační zařízení)
Toto prohlášení o shodě se vydává na výhradní odpovědnost výrobce. Výrobek splňuje veškeré požadavky výše uvedených předpisů.

Krzysztof Forein
Předseda představenstva (Prezes Zarządu)
Foreintrade S.A.

Místo a datum vydání: Tarczyn, 15. ledna 2026

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE V ČESKÉ REPUBLICE

Záruční lhůta: Výrobce poskytuje na výrobek **KD10793 – Vakuová přísavka 190 kg s manometrem** záruku v délce **24 měsíců** pro spotřebitele (fyzické osoby nepodnikající) v souladu s občanským zákoníkem č. 89/2012 Sb. a zákonem o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. Pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO) činí záruční doba **12 měsíců**.
Výhradní distributor pro ČR a autorizovaný servis:
Nejedlý s.r.o., se sídlem v České republice • Provozovatel specializovaného e-shopu **www.nasenaradi.cz**
Technická podpora, reklamace a objednávky originálních náhradních dílů: **info@nasenaradi.cz • www.nasenaradi.cz**
Ekologická likvidace: Tento výrobek ani jeho obal nesmí být likvidován s netříděným komunálním odpadem. V souladu se **zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** odevzdejte vyřazený výrobek k ekologické recyklaci na sběrném dvoře nebo u autorizovaného prodejce. Chraňte životní prostředí!

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ

Datum	Druh servisního úkonu / revize	Zjištěný stav / provedená oprava	Razítko a podpis servisu
15. 01. 2026	Výstupní kontrola jakosti	Zařízení splňuje veškeré technické normy	Vstupní kontrola Forein