KD10753 MULTI-ROTARY MINI GRINDER 270W

VÝROBNÍ STANDARD 2026

210 PCS

PŘESNÉ DÍLENSKÉ ELEKTRONÁŘADÍ • ŘADA PROFESSIONAL WORKSHOP SET

Multifunkční elektrická přímá minibruska 270 W se sadou 210 dílů

Komplexní profesionální dílenská a modelářská sada obsahující výkonnou vysokootáčkovou elektrickou přímou minibrusku o příkonu 270 W s plynulou šestistupňovou regulací otáček (8 000–35 000 ot./min) a mimořádně bohatou 210dílnou sadu pracovních nástavců a montážního příslušenství uloženou v robustním kufříku s průhledným víkem a přehledným organizérem. Součástí výbavy je flexibilní ohebná hřídel s ergonomickým perem, teleskopický závěsný stativ se svěrkou na pracovní stůl, sada upínacích kleštin (1,6 / 2,4 / 3,2 mm), široký sortiment diamantových gravírovacích frézek, brusných lamelových i válečkových kotoučků, řezných kotoučů se skelným vláknem, lešticích plstí a lešticích past. Ideální nářadí pro jemnou mechaniku, šperkařství, restaurování veteránů, úpravu plastových výlisků i precizní gravírování skla, dřeva a kovů.



JMENOVITÝ PŘÍKON	REGULACE OTÁČEK	ROZSAH KLEŠTIN	ROZSAH SADY
270 W / 230 V ~ 50 Hz	**8 000 – 35 000 ot./min**	**ø 1,6 / 2,4 / 3,2 mm**	**210 ks + hřídel + stativ**

KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ PŘEDNOSTI & KONSTRUKČNÍ STANDARDY

- **Rozšířená 210dílná dílenská sada:** Všechny druhy brusných, řezných, gravírovacích a lešticích tělísek v jediném balení.
- **Ohebná flexibilní hřídel 105 cm:** Ultra-lehké pero snižuje únavu ruky a umožňuje mikroskopicky přesné gravírování.
- **Plynulá regulace v 6 stupních:** Optimální obvodová rychlost pro leštění choulostivých plastů i řezání tvrdé oceli.
- **Teleskopický stativ se svěrkou:** Umožňuje bezpečné zavěšení brusky nad stolem pro volnou manipulaci s ohebnou hřídelí.
- **Spolehlivý 270W komutátorový motor:** Vysoký točivý moment pro stabilní řezný výkon i při zatížení.
- **Rychlá výměna nástrojů:** Aretační tlačítko vřetena s bezpečnostním blokováním a standardizovaný závit M8.

1. VŠEOBECNÁ BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLA PRO VYSOKOOTÁČKOVÉ ROTAČNÍ NÁŘADÍ

Minibruska KRAFT&DELE KD10753 dosahuje rychlosti až 35 000 otáček za minutu. Před zahájením provozu si pečlivě prostudujte bezpečnostní pokyny v souladu s normami ČSN EN 60745-1 a ČSN EN 60745-2-23:

VÝSTRAHA PŘED ODLETUJÍCÍMI ČÁSTICEMI A ROZTRŽENÍM NÁSTROJE:
• **OCHRANA ZRAKU:** Při otáčkách 35 000 ot./min hrozí při roztržení řezného kotoučku nebo uvolnění drátku z kartáče těžké poškození zraku! **Vždy používejte certifikované ochranné brýle nebo ochranný obličejový štít (ČSN EN 166)!**
• **PROVĚŘENÍ CELISTVOSTI NÁSTROJŮ:** Nikdy nepoužívejte prasklé, vyštípané nebo ohnuté stopkové nástroje. Před spuštěním protočte nástroj rukou a zkontrolujte jeho házivost.
• **DOSTATEČNÉ ZASUNUTÍ DO KLEŠTINY:** Stopku každého nástroje zasuňte **minimálně 15 až 20 mm** hluboko do kleštiny. Nedodržení hloubky upnutí způsobí při vysokých otáčkách ohnutí stopky a těžký úraz!
• **ZÁKAZ STISKNUTÍ ARETACE VŘETENA ZA BĚHU:** Tlačítko aretace vřetena smí být stisknuto pouze v klidovém stavu při zcela vypnutém motoru.

2. OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha minibrusky je povinna používat odpovídající ochranné prostředky:

- **Ochrana očí:** Těsně přiléhavé brýle s polykarbonátovým zorníkem nebo celoobličejový štít.
- **Ochrana dýchacích cest:** Respirátor třídy FFP2 při broušení dřeva, skla, sklolaminátu, keramiky a lakovaných kovů.
- **Ochrana sluchu:** Chrániče sluchu při déletrvajícím řezání a broušení ve vysokých otáčkách.
- **Pracovní oděv:** Přiléhavý oděv bez visících tkanic, sepnuté vlasy a zákaz práce v rukavicích v blízkosti rotujícího vřetena, aby nedošlo k jejich namotání!

3. ANALÝZA PROVOZNÍCH RIZIK & PREVENTIVNÍ OPATŘENÍ

IDENTIFIKOVANÉ RIZIKO	MOŽNÉ NÁSLEDKY	PREVENTIVNÍ BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ
Roztržení řezného kotoučku	Zasažení obličeje a rukou rotujícími střepinami.	Nikdy nevyvíjejte boční tlak na tenký řezný kotouček. Řezejte pouze kolmo v přímé linii.
Vytržení obrobku z ruky	Pořezání prstů, zničení nástroje i materiálu.	Malé a lehké předměty vždy pevně upněte do modelářského svěráku nebo svěrky.
Přehřátí ohebného náhonu	Spálení vnitřního bovdenu, popálení dlaně.	Dodržujte minimální poloměr ohybu 130 mm. Pravidelně mažte vnitřní ocelové lanko vazelínou.
Vznícení prachu a jisker	Riziko požáru v dílně při řezání kovu.	Odstraňte z pracovního prostoru hořlavé kapaliny a hadry nasáklé ředidly.

1. TECHNICKÉ PARAMETRY SADY MINIBRUSKY KD10753

TECHNICKÝ PARAMETR / VLASTNOST	HODNOTA / SPECIFIKACE KD10753
Jmenovité napájecí napětí	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon motoru	270 W
Regulace otáček	8 000 až 35 000 ot./min (plynulá v 6 stupních)
Upínací kleštiny v balení	⌀ 1,6 mm, ⌀ 2,4 mm, ⌀ 3,2 mm
Délka flexibilního náhonu	cca 105 cm
Výška teleskopického stativu	nastavitelná 250 až 550 mm se svěrkou
Maximální průměr řezného kotoučku	35 mm
Závit vřeteníku pro příslušenství	M8 × 0,75 mm
Třída ochrany spotřebiče	Třída II (dvojitá izolace bez nutnosti uzemnění)
Délka síťového kabelu	1,85 m
Hmotnost samotné brusky	0,56 kg
Celková hmotnost kufru se sadou 210 ks	cca 1,85 kg
Hladina akustického tlaku LpA	71,5 dB(A) (k = 3 dB)
Hladina akustického výkonu LwA	82,5 dB(A) (k = 3 dB)
Úroveň vibrací na rukojeti	ah = 2,6 m/s² (k = 1,5 m/s²)

2. PŘEHLED VÝBAVY 210DÍLNÉ SADY KD10753

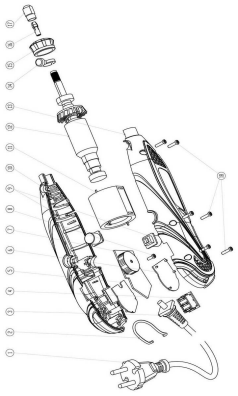
Sada KD10753 představuje ucelené modulární pracoviště pro široké spektrum řemeslných operací:

- **Hnací motorová jednotka 270 W:** Vybavená kovovým závěsným třmenem, šroubovacími zátkami uhlíků a spínačem.
- **Teleskopický stojan se svěrkou:** Kovový výsuvný držák se stavitelnou výškou a šroubovací svěrkou pro montáž na desku stolu (až do tloušťky 50 mm).
- **Ohebná flexibilní hřídel 105 cm:** Vysoce ohebné lanko v pevném plášti s precizním ložiskovým gravírovacím perem.
- **Řezné kotouče:** 36 ks jemných korundových kotoučků na kovy + 10 ks zesílených kotoučů se skelnou sítí.
- **Brusné válečky a lamelová tělíska:** Pryžové unášecí trny ⌀ 12,7 mm a ⌀ 6,3 mm s desítkami brusných prstenců zrnitostí P60, P120 a P240.
- **Diamantové a karbidové frézy:** Sada přesných frézek různých profilů (kulička, válec, kužel, plamének) pro gravírování a rytí.
- **Leštící program:** Plstěné kotoučky různých velikostí, plstěný kužel na detaily, leštící pasta a speciální šroubovací trny.
- **Drátěné a nylonové kartáčky:** Kotoučové, miskové a štětečkové kartáče z mosazi, oceli a nylonu pro čištění a odhrotování.

1. MONTÁŽ TELESKOPICKÉHO STATIVU A ZAVĚŠENÍ BRUSKY

Při práci s flexibilní ohebnou hřídelí je nezbytné zavěsit samotnou brusku nad pracovní plochu:

1. Připevněte šroubovací svěrku stativu k hraně pevného pracovního stolu a pevně utáhněte křídlový šroub.
2. Zasuňte svislou teleskopickou tyč do otvoru svěrky a zajistěte ji aretačním šroubem.
3. Povolte středový převlečný kroužek tyče, vysuňte horní část do požadované výšky (cca 40–50 cm nad stolem) a kroužek dotáhněte.
4. Zavěste minibrusku za kovové sklopné oko na horní háček stativu tak, aby visela svisle dolů.



Obr. 1: Montáž teleskopického stativu, připojení flexibilního náhonu a uspořádání příslušenství

2. PŘIPOJENÍ FLEXIBILNÍHO OHEBNÉHO NÁHONU

Postupujte s odpojenou síťovou vidlicí 230 V:

- Odšroubujte přední plastovou ochrannou krytku ze závitu vřeteníku brusky.
- Stiskněte tlačítko aretace vřetena, povolte kleštinovou matici a vložte do kleštiny 3,2 mm vnitřní hraněný konec ocelového lanka hřídele. Matici pevně dotáhněte montážním klíčem.
- Našroubujte kovovou převlečnou objímku pláště hřídele na vnější závit brusky a dotáhněte ji pevně rukou.
- Nástroj do gravírovacího pera upněte zasunutím aretačního kolíčku do bočního otvoru pera a dotažením kleštinové matice.

SPRÁVNÉ VEDENÍ HŘÍDELE: Hřídel musí viset od stativu k ruce v plynulém oblouku bez ostrých záhybů. Během práce se vyvarujte trhání za hřídel, aby nedošlo k převržení stativu nebo vytržení vnitřního lanka.

1. VOLBA PROVOZNÍCH OTÁČEK PODLE TYPU OPERACE A MATERIÁLU

Regulační kolečko na zadní části těla brusky umožňuje volbu 6 rychlostních stupňů:

STUPEŇ OTÁČEK	ROZSAH OT./MIN	DOPORUČENÉ TECHNOLOGICKÉ POUŽITÍ
Stupeň 1–2	8 000 – 14 000 ot./min	Leštění kovů a drahých kovů plstěnými tělísky s lešticí pastou, kartáčování měkkých dřev, opracování termoplastů (plexi, PS, ABS) bez tavení.
Stupeň 3–4	15 000 – 24 000 ot./min	Přesné gravírování do skla, keramiky a kamene diamantovými frézkami, broušení dřeva a tvarování modelářských dílů brusnými prstenci.
Stupeň 5–6	25 000 – 35 000 ot./min	Řezání ocelových šroubů a profilů kotoučky se skelnou sítí, hrubé odhrotování svarů a odlitků korundovými tělísky, ostření tvrdokovových nástrojů.

2. ZÁSADY TECHNOLOGICKÉHO POSTUPU PŘI PRÁCI

- **Vedení nástroje bez tlaku:** Nástroj nechte pracovat vysokou obvodovou rychlostí. Tlak na nástroj snižuje otáčky motoru, přehřívá vinutí a způsobuje předčasné opotřebení ložisek.
- **Použití řezných kotoučků:** Kotouček držte vždy v pravém úhlu k řezanému materiálu. Řezejte lehkým posuvem a zamezte zkřížení kotoučku ve spáře, které by vedlo k jeho destrukci.
- **Gravírování do skla a tvrdých materiálů:** Pero držte pevně se zapřeným zápěstím o stůl. Provádějte krátké opakované tahy. U skla používejte mírné vlhčení pro vázání křemenného prachu.
- **Kartáčování kovových dílů:** Drátěné kartáče provozujte na nižších otáčkách (stupně 1–3). Vysoké otáčky vedou k lámání a vystřelování ocelových štětin.

REŽIM CHLAZENÍ MOTORU: Při dlouhé práci na stupních 1–2 nechte brusku každých 15 minut běžet 30 sekund naprázdno na stupni 6. Zabudovaný ventilátor spolehlivě ochladí stator a rotor.

1. PLÁN PRAVIDELNÉ ÚDRŽBY SADY KD10753

KONTROLNÍ UZEL	POŽADOVANÝ SERVISNÍ ZÁSAH	INTERVAL PROVÁDĚNÍ
Větrací otvory brusky	Vyfoukání suchým stlačeným vzduchem od prachu a třísek.	Po každé směně nebo po skončení práce.
Upínací kleštiny	Vyčištění vnitřního kužele kleštiny a závitu M8 vřetena.	Při každé výměně nástroje.
Lanko ohebné hřídele	Vyjmutí lanka z pláště, očištění a nanesení jemného lithiového tuku.	Jednou za 40 hodin provozu.
Uhlíkové kartáče	Kontrola délky uhlíkových bloků (minimální přípustná délka 5 mm).	Každých 100 hodin provozu nebo 1× ročně.

2. VÝMĚNA UHLÍKOVÝCH KARTÁČŮ MOTORU

Minibruska má snadno přístupná pouzdra uhlíků přístupná z vnějšku tělesa stroje:

1. Odpojte síťový kabel 230 V. Plochým šroubovákem vyšroubujte plastové černé zátky na bocích pláště.
2. Vytáhněte pružinku s uhlíkovým blokem. Zkontrolujte stav styčné plochy a délku uhlíku.
3. Pokud je uhlík kratší než **5 mm**, je nutné **vyměnit oba kartáče současně za originální sadu**.
4. Vložte nové uhlíky do vodítek, zašroubujte zátky a nechte brusku 5 minut běžet na volnoběh pro zabroušení.

3. SPRÁVNÉ SKLADOVÁNÍ KUFŘÍKU SE SADOU 210 DÍLŮ

ORGANIZACE A SKLADOVÁNÍ: Příslušenství vracejte vždy do příslušných přihrádek plastového organizéru. Ohebnou hřídel skladujte volně stočenou (nikdy nezalamujte!). Kufřík skladujte v suchém prostředí při teplotách 5 °C až 35 °C mimo dosah dětí a chráněný před agresivními chemickými výpary.

1. DIAGNOSTICKÁ TABULKA PORUCHOVÝCH STAVŮ

PŘÍZNAK ZÁVADY	PRAVDĚPODOBNÁ PŘÍČINA	NÁPRAVNÉ OPATŘENÍ
Motor po zapnutí spínače nereaguje	• Zásuvka 230 V je bez napětí. • Poškozený přívodní síťový kabel. • Uhlíky jsou opotřebované pod limit a nedosedají.	• Zkontrolujte funkčnost síťové zásuvky. • Předejte stroj k výměně kabelu do servisu. • Vyměňte uhlíkové kartáče za nové.
Silné jiskření na komutátoru a zápach	• Znečištěný komutátor měděným prachem a spáleninami. • Zaseknutý uhlík ve vodítku. • Zkrat na rotoru.	• Vyčistěte prostor uhlíků stlačeným vzduchem. • Zkontrolujte volnost pohybu uhlíků v šachtách. • Kontaktujte autorizovaný servis KRAFT&DELE.
Nástavec silně hází a chvěje se	• Ohnutý upínací trn nástroje. • Nečistoty uvnitř kleštiny bránící souosému sevření. • Zvolena nesprávná velikost kleštiny.	• Vyměňte ohnutý nástroj za nový. • Vyčistěte kužel kleštiny i hřídel. • Použijte kleštinu přesně odpovídající stopce.
Hřídel nepřenáší otáčky, motor běží	• Uvolněná kleština unašeče lanka na brusce. • Přetržené vnitřní ocelové lanko po přetížení.	• Dotáhněte kleštinu 3,2 mm na brusce klíčem. • Vyměňte vnitřní lanko ohebné hřídele.

2. SERVISNÍ ZÁSADY A BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

UPOZORNĚNÍ PRO OBSLUHU: Přístroj je elektrickým spotřebičem pracujícím se síťovým napětím 230 V. Nikdy nezasahujte do vnitřního elektrického zapojení ani do elektronického regulátoru otáček. Všechny servisní zásahy smí provádět pouze kvalifikovaný personál autorizovaného servisu KRAFT&DELE.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (DECLARATION OF CONFORMITY)

VÝROBCE / ZPLNOMOCNĚNÝ ZÁSTUPCE: FOREINTRADE S.A.
Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko

Tímto prohlašujeme na svou výhradní odpovědnost, že níže uvedené strojní zařízení:
Výrobek: Elektrická multifunkční minibruska se sadou příslušenství 210 ks (Miniszlifierka)
Obchodní označení / Model: KRAFT&DELE KD10753
Technická data: 230 V ~ 50 Hz, 270 W, 8 000–35 000 ot./min, kleštiny 1,6 / 2,4 / 3,2 mm, sada 210 dílů
splňuje všechna příslušná ustanovení následujících evropských směrnic a nařízení:
• **2006/42/ES:** Směrnice o strojních zařízeních (Machinery Directive - MD)
• **2011/65/EU:** Směrnice o omezení používání některých nebezpečných látek v EEZ (RoHS 2) & (EU) 2015/863
• **2000/14/ES:** Směrnice o emisích hluku zařízení určených k venkovnímu použití
A bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami:
EN 55014-1:2017; EN 55014-2:2015; EN 61000-3-2:2019; EN 61000-3-3:2013
Certifikát o shodě č. **190700467SHA-V1** vydaný zkušební laboratoří **Intertek Services Shanghai** (Building No. 86, 1198 Qinzhou Road North, Shanghai 200233, Čína).
Osoba odpovědná za vedení a archivaci technické dokumentace: **Ma Dong Hui**, Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko.
Místo a datum vydání: Tarczyn, 10.10.2020. Statutární zástupce: *Ma Dong Hui, Prezes Zarządu*.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY V ČESKÉ REPUBLICE

• **Záruční lhůta:** 24 měsíců pro spotřebitele (dle občanského zákoníku), 12 měsíců pro podnikatelské subjekty (IČO).
• **Platnost záruky:** Vztahuje se na prokazatelné vady materiálu a výrobní vady vzniklé při běžném a správném používání.
• **Výluky ze záruky:** Běžné opotřebení těsnění, zanesení filtrů prachem, provoz na nevhodné palivo, neodborné zásahy do elektroinstalace.

AUTORIZOVANÝ SERVIS & EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

• **Distribuce & Servis:** Výhradní distribuce, servis a technická podpora pro ČR a SR zajišťována autorizovanou servisní sítí.
• **Zpětný odběr (OEEZ):** Zařízení nesmí být vyhozeno do směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej ve sběrném dvoře elektroodpadu.
• **Obalový materiál:** Všechny kartonové a fóliové obaly jsou 100% recyklovatelné a patří do tříděného odpadu.

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ

DATUM	DRUH SERVISNÍHO ÚKONU / REVIZE	ZJIŠTĚNÝ STAV & VYMĚNĚNÉ DÍLY	RAZÍTKO A PODPIS SERVISU
	Předprodejní kontrola a zkouška chodu	Zařízení kompletní, bez mechanického poškození	Autorizovaný prodejce
	Pravidelná roční revize / Servisní kontrola		
	Záruční / Pozáruční oprava		