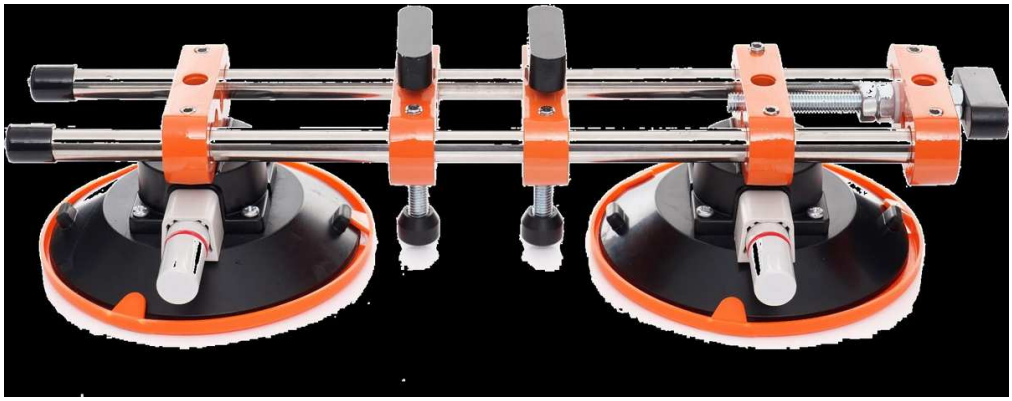
Hliníková vakuová přísavka na sklo a obklady 120 mm (nosnost 50 kg), Kraft&Dele KD10739

PROFESIONÁLNÍ ČESKÝ UŽIVATELSKÝ MANUÁL A TECHNICKÁ DOKUMENTACE



PRŮMĚR TERČE	NOSNOST V TAHU	MATERIÁL TĚLA	MEMBRÁNA
120 mm	Až 50 kg	Kvalitní slitina hliníku	Vysoce pružná pryž NBR

PŘEDNOSTI HLINÍKOVÉ VAKUOVÉ PŘÍSAVKY KD10739 (120 MM / 50 KG)

- Profesionální jednobodová podtlaková přísavka pro bezpečnou manipulaci s hladkými a neporézními deskami
- Mimořádná nosnost až 50 kg v horizontálním směru (40 kg vertikálně) při zachování kompaktních rozměrů
- Tělo z ušlechtilého litého hliníku poskytující maximální mechanickou tuhost a odolnost vůči nárazům
- Vakuová přísavná membrána ze speciální syntetické pryže NBR zaručující dokonalé přilnutí bez šmouh
- Rychloupínací excentrická páka pro okamžité vytvoření pracovního podtlaku a bleskové uvolnění břemene
- Nezbytný pomocník pro sklenáře, obkladače velkoformátové dlažby, klempíře i automechaniky při výměně autoskel

VÝSTRAHA PŘED ZTRÁTOU PODTLAKU A PÁDEM BŘEMENA:
PŘÍSNÁ VÝSTRAHA PŘED ZTRÁTOU PODTLAKU A PÁDEM BŘEMENA: PŘÍSAVKA JE URČENA POUZE PRO HLADKÉ, ČISTÉ, SUCHÉ A ZCELA NEPORÉZNÍ POVRCHY (LEŠTĚNÉ SKLO, HLADKÝ PLECH, GLAZOVANÁ KERAMIKA)! ZÁKAZ POUŽITÍ NA HRUBÉ, STRUKTUROVANÉ ČI ZAPÁŠENÉ DESKY! PŘED ZVEDNUTÍM VŽDY OTESTUJTE PEVNOST PŘISAJÍ KRÁTKÝM ZATAŽENÍM! NIKDY NEMANIPULUJTE S BŘEMENY NAD OSOBAMI ANI V OBLASTI JEJICH POHYBU!

1. KOMPLETNÍ TECHNICKÁ DATA A PARAMETRY KD10739

Model a typové označení	KRAFT&DELE KD10739
Typ manipulačního zařízení	Jednobodová ruční vakuová přísavka
Průměr přísavného terče	120 mm
Maximální horizontální nosnost	50 kg (manipulace ve vodorovné rovině)
Maximální vertikální nosnost	40 kg (přenášení ve svislé poloze)
Konstrukční materiál těla	Odolná tlakově litá hliníková slitina
Materiál podtlakové membrány	Vysokojakostní syntetický elastomer NBR (tloušťka 7 mm)
Ovládací mechanismus	Jednoruční excentrická rychloupínací páka
Vhodné povrchy materiálu	Čisté tabulové sklo, hladké plechy, mramor, hladká dlažba
Doporučený teplotní rozsah	-10 °C až +40 °C
Hmotnost přísavky	cca 0,45 kg
Ergonomie a úchop	Tvarované obloukové madlo integrované přímo v odlitku

2. FYZIKÁLNÍ PRINCIP A ROZDÍL MEZI HORIZONTÁLNÍ A VERTIKÁLNÍ NOSNOSTÍ

PODTLAK A ATMOSFÉRICKÝ TLAK

- **Vznik vakua:** Překlopením excentrické páky dojde ke zvednutí středu pryžové membrány, čímž se zvětší uzavřený objem a vznikne podtlak.
- **Přítlačná síla atmosféry:** Břemeno není přísavkou „drženo“, nýbrž je vnějším atmosférickým tlakem (cca 100 kPa) tlačeno k pryžovému břitu.
- **Průměr 120 mm:** Plocha terče činí cca 113 cm², což při účinném podtlaku teoreticky generuje sílu přesahující 800 N (80 kg).

VLIV SMĚRU PŮSOBENÍ ZÁTĚŽE

- **Horizontální nosnost (50 kg):** Síla působí kolmo k rovině přísavky (tah). Zde je nosnost maximální.
- **Vertikální nosnost (40 kg):** Břemeno visí svisle a síla působí ve smyku. Zde závisí bezpečnost na koeficientu smykového tření pryže o sklo.
- **Bezpečnostní koeficient:** Jmenovité nosnosti obsahují bezpečnostní rezervu 2:1 vůči meznímu odtržení.

MASIVNÍ HLINÍKOVÉ TĚLO A INTEGRACE MADLA

Tělo přísavky je odlito jako jeden kompaktní celek z jakostní hliníkové slitiny. Na rozdíl od levných plastových přísavek se hliníkový korpus při zvedání 50kg břemene neprohýbá, což eliminuje lokální odchlípnutí pryžového těsnicího lemu a zajišťuje konstantní vakuový styk.

ZÁKAZ PŘEKRAČOVÁNÍ MAXIMÁLNÍCH NOSNOSTÍ:
Limit 50 kg horizontálně a 40 kg vertikálně platí pro ideální, čisté a zcela hladké sklo při teplotě +20 °C. Při znečištění, chladu nebo manipulaci v prašném prostředí nosnost klesá až o 50 %! Pro těžší desky vždy použijte dvě a více přísavek.

1. ZÁSADY BEZPEČNÉ MANIPULACE SE SKLEM A KERAMIKOU

Pád těžké skleněné tabule nebo velkoformátové slinuté dlažby může způsobit devastační řezná poranění a trvalé následky. Dodržujte nekompromisní bezpečnostní pravidla:

OSOBNÍ OCHRANNÉ POMŮCKY MONTÉRA

- **Protipořezové rukavice (třída D/E/F):** Při manipulaci se sklem noste rukavice s kevlarovou či ocelovou vložkou.
- **Ochranné brýle / štít:** Chrání zrak před třískami se sklem při nečekaném prasknutí tabule.
- **Bezpečnostní obuv S3:** Pevná ocelová nebo kompozitní špička a planžeta proti propíchnutí.

PODMÍNKY BEZPEČNÉHO TRANSPORTU

- **Zákaz pohybu osob pod břemenem:** Nikdy nepřenášejte desky nad hlavami kolegů ani v jejich těsné blízkosti.
- **Čistá úniková trasa:** Před zahájením přenášení odstraňte z podlahy kabely, suť a veškeré překážky.
- **Přenášení skla nastojato:** Skleněné tabule přenášejte vždy ve vertikální poloze (na hraně), nikdy ne naplocho!

2. POVINNÝ TEST SOUDRŽNOSTI PŘED ZVEDNUTÍM

ZKUŠEBNÍ ZATAŽENÍ (PULL-TEST)

Před každým zvednutím břemene do přepravní výšky proveďte zkušební tah:

1. Přisajte přísavku KD10739 k vyčištěnému materiálu a překlopte aretační páku.
2. Zvedněte materiál pouze **2 až 5 cm nad podložku**.
3. Vyčkejte 10 sekund a rukou vyviňte silný trhavý tah do strany i nahoru.
4. Pokud se přísavka ani nepatrně neposune a nedojde k podsávání vzduchu, je bezpečné zahájit transport.

VÝSTRAHA PŘED VLIVEM TEPLOTY NA PRYŽ:
Při teplotách pod -5 °C pryž membrány tuhne a ztrácí svou elasticitu, což zvyšuje riziko podsátí mikrotrhlinami. Při teplotách nad +40 °C naopak pryž měkne a snižuje se její smykové tření. V extrémních teplotách pracujte se zvýšenou opatrností!

1. KROKOVÝ NÁVOD K OBSLUZE PŘÍSAVKY KD10739

Správný postup přisátí zaručuje vytvoření maximálního stabilního vakua pod membránou:

POSTUP NASAZENÍ A ARETACE

1. **Očištění kontaktní plochy:** Místo přisátí na břemeni důkladně otřete suchým čistým hadříkem od prachu, písku, mastnoty a vody.
2. **Kontrola membrány:** Přesvědčte se, že pryžový talíř přísavky je čistý a nepoškozený. Páka musí být v odjištěné (vzpřímené) poloze.
3. **Přitlačení na materiál:** Přiložte přísavku rovnoměrně na povrch a dlaní mírně zatlačte na tělo přísavky, aby pryžový lem dokonale dosedl.
4. **Překlopení excentrické páky:** Plynulým pohybem překlopte plastovou páku o cca 90° směrem dolů k rukojeti, dokud nezacvakne do aretované polohy. Tím se vytvoří pracovní podtlak.
5. **Provedení testu:** Proveďte zkušební zatažení a zkontrolujte pevnost úchopu.

2. BEZPEČNÝ POSTUP UVOLNĚNÍ PŘÍSAVKY

ODEJMUTÍ PO USAZENÍ BŘEMENE

1. **Úplné dosednutí břemene:** Přísavku uvolňujte až v okamžiku, kdy sklo či dlažba bezpečně leží na stole, ve stojanu nebo v rámu okna.
2. **Zvednutí páky:** Uchopte excentrickou páku a vyklopte ji zpět do vzpřímené polohy. Vnitřní pružina vrátí membránu do rovné polohy.
3. **Vyrovnání tlaku:** Do komory vnikne vzduch a podtlak okamžitě zanikne.
4. **Sejmutí přísavky:** Pokud pryž stále mírně lpí na hladkém skle, jemně nadzvedněte vnější elastický jazýček na okraji pryžového talíře. Nikdy nepáčte přísavku šroubovákem!

OPTIMÁLNÍ UMÍSTĚNÍ NA TABULI:
Při použití jedné přísavky ji umisťujte co nejblíže těžišti desky. Při použití dvou přísavek je umístěte symetricky cca ve 2/3 výšky desky a ve vzdálenosti ramen pracovníka, což poskytuje nejlepší stabilitu a kontrolu nad náklonem.

1. PŘEHLED VHODNÝCH A NEVHODNÝCH MATERIÁLŮ

Fyzikální funkce přísavky vyžaduje nulovou propustnost vzduchu kontaktním povrchem a dokonalou hladkost:

Druh materiálu	Vhodnost pro přísavku KD10739	Podmínky použití a bezpečnostní doporučení
Tabulové a izolační sklo	VYNIKAJÍCÍ (100% nosnost)	Ideální hladký podklad. Povrch musí být suchý a odmaštěný. Pozor na křehkost tenkých skel.
Hladká leštěná dlažba	VYNIKAJÍCÍ (100% nosnost)	Leštěný gres, mramor, žula a glazovaná keramika bez reliéfního vzoru.
Rovný plech (hladký)	VELMI DOBRÁ (80–90% nosnost)	Autokaroserie, nerezové a hliníkové desky. Pozor na prohýbání tenkých plechů.
Strukturovaná / protiskluzová dlažba	NEVHODNÉ (riziko podsátí)	Reliéfní povrch vytváří mikroskopické kanálky, kterými vniká vzduch. Pád hrozí během sekund!
Dřevo, sádrokarton, beton	PŘÍSNĚ ZAKÁZÁNO	Porézní materiály okamžitě propouštějí vzduch celým svým objemem. Přísavka se neudrží!

2. ZVLÁŠTNÍ RIZIKA PŘI MANIPULACI S KŘEHKÝM MATERIÁLEM

NEBEZPEČÍ PRASKNUTÍ TENKÉHO SKLA PŘI SILNÉM PŘISÁTÍ

Při manipulaci s tenkými skleněnými tabulemi (tloušťka 2–3 mm) způsobuje vysoký podtlak pod membránou lokální prohnutí skla do středu klenby přísavky. Pokud je sklo již oslabeno mikroskopickým škrábancem, může dojít k jeho okamžitému rozlomení. U tenkých skel nepřeklápějte páku silou nadoraz a manipulujte s citem.

ZÁKAZ POUŽITÍ NA MOKRÉ A OLEJOVÉ POVRCHY PŘI SVISLÉM ZVEDÁNÍ:
Vlhkost nebo olejový film působí jako lubrikant a dramaticky snižují koeficient tření. Přísavka sice udrží podtlak, ale břemeno může z pryže vertikálně vyklouznout! Před zvedáním do svislé polohy povrch vždy dokonale osušte!

1. METODIKA ČIŠTĚNÍ A OŠETŘOVÁNÍ PRYŽE NBR

Srdcem vakuové přísavky je pružná těsnicí membrána ze syntetického elastomeru NBR. Pro zachování maximální těsnosti provádějte pravidelnou údržbu:

SPRÁVNÉ POSTUPY ČIŠTĚNÍ PRYŽE

- **Mytí čistou vodou:** Po práci omyjte pryžový talíř čistou vlažnou vodou a měkkým hadříkem od prachu a stavebních nečistot.
- **Odmaštění lihem:** V případě mastných stop použijte čistý isopropylalkohol (IPA). Po odpaření lihu pryž otřete do sucha.
- **Ošetření silikonovým olejem:** 1x ročně vetřete kapku čistého silikonového oleje pro zachování pružnosti pryže.

ŠKODLIVÉ VLIVY A LÁTKY

- **Zákaz benzínu a ředidel:** Organická rozpouštědla (aceton, ředidlo 6000) způsobují bobtnání a nevratné zkřehnutí pryže!
- **Zákaz kontaktu s ostrými hroty:** Zabraňte poškrábání těsnicího břitu hřebíky, šrouby či skleněnými střepy.
- **Ochrana před UV zářením:** Nenechávejte přísavku ležet na přímém letním slunci.

2. SPRÁVNÉ SKLADOVÁNÍ PŘÍSAVKY

ZÁSADNÍ PRAVIDLO: SKLADUJTE S UVOLNĚNOU PÁKOU

Přísavku **nikdy neskladujte s pákou překlopenou do pracovní polohy**! Dlouhodobé napětí membrány bez kontaktu s deskou vede k trvalé plastické deformaci těsnicího lemu. Přísavka pak po přiložení na sklo nedokáže vytvořit počáteční těsnění.

- Páku nechte vždy plně otevřenou a uvolněnou.
- Pryžový talíř chraňte plastovým ochranným krytem nebo jej ukládejte do krabice, aby těsnicí lem nebyl otlačen o jiné nářadí.

KONTROLA ČEPU PÁKY:
Pravidelně kontrolujte ocelový čep excentrické páky. Pokud čep vykazuje vůli nebo je suchý, kápněte do kluzného uložení kapku lehkého strojního oleje pro hladký chod bez zadírání.

1. PŘEHLED MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH PŘÍČIN

Pokud přísavka nedrží na materiálu nebo během krátké doby ztrácí podtlak, prověřte následující faktory:

Příznak závady	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Přísavka po zaklapnutí páky okamžitě odpadne	Znečištěný povrch materiálu, prach na pryži, nebo prořízntutý těsnicí lem.	Očistěte sklo i pryž lihem. Zkontrolujte obvodový lem membrány pod lupou.
Podtlak pomalu klesá během 1–2 minut	Mikroskopická netěsnost pod lemem, zaprášený povrch, nebo pórovitý materiál.	Materiál otřete vlhkým hadrem a osušte. Přísavku nepřetěžujte na dlouhé časové intervaly.
Excentrickou páku nelze překlopit dolů	Příliš silné přitlačení na nerovném povrchu, nebo deformovaný čep v odlitku.	Povolte přítlak, zkontrolujte stav táhla a promažte čep páky.
Přísavka zanechává černé kruhy na skle	Povrchové uvolňování sazí z nekvalitní pryže nebo přítomnost oleje.	Důkladně omyjte pryž teplou mýdlovou vodou a odmastěte lihem.

2. KRITÉRIA PRO OKAMŽITÉ VYŘAZENÍ PŘÍSAVKY Z PROVOZU

BEZPEČNOSTNÍ LIMITY OPOTŘEBENÍ

Z důvodu prevence smrtelného zranění padajícím sklem musí být přísavka KD10739 okamžitě vyřazena v těchto případech:

- Jakékoliv naříznutí, prasklina nebo vytržení materiálu na těsnicím obvodovém břitu pryže.
- Trvalé ztvrdnutí pryže (ztráta pružnosti stářím) provázené vznikem sítě povrchových mikrotrhlinek.
- Prasklina v hliníkovém těle, vylomení uložení osy páky nebo ohnutí hliníkového madla.
- Vypadávající či silně opotřebovaný čep excentrického mechanismu.

3. CERTIFIKACE A TECHNICKÁ SHODA KRAFT&DELE

Vakuová přísavka Kraft&Dele KD10739 odpovídá evropským bezpečnostním standardům EN 13155 a směrnici o obecné bezpečnosti výrobků GPSD 2001/95/ES. Každá výrobní série je testována na statickou i dynamickou mez odtržení.

ZÁVĚREČNÉ BEZPEČNOSTNÍ VAROVÁNÍ:
Tato ruční přísavka je určena výhradně pro manuální manipulaci prováděnou pracovníky ze země! Je přísně zakázáno vázat přísavku na lano jeřábu, bagru či motorového kladkostroje pro strojní zvedání skla!

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

EC / EU DECLARATION OF CONFORMITY • CE • ORIGINÁL DOKUMENTACE

VÝROBCE A ZPLNOMOCNĚNÝ ZÁSTUPCE:
FOREINTRADE S.A.
Janówek, ul. Modrzewiowa 54
05-555 Tarczyn, Polská republika (PL)
DIČ / NIP: PL1231298457 • REGON: 147422971

IDENTIFIKACE VÝROBKU A DOKUMENTACE:
Produkt: **Hliníková vakuová přísavka na sklo a obklady 120 mm (nosnost 50 kg), Kraft&Dele KD10739**
Model: **KRAFT&DELE KD10739**
Kategorie: **STAVBA & MONTÁŽE / MANIPULAČNÍ TECHNIKA**
Osoba pověřená kompletací: *Oddělení technické shody Foreintrade S.A.*

Výrobce Foreintrade S.A. tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že výše specifikované strojní/technické zařízení splňuje všechny příslušné základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících evropských směrnic:

APLIKOVANÉ EVROPSKÉ SMĚRNICE (ES / EU DIRECTIVES):

- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2006/42/ES o strojních zařízeních (Machinery Directive)
- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2001/95/ES o obecné bezpečnosti výrobků (GPSD)

HARMONIZOVANÉ TECHNICKÉ A BEZPEČNOSTNÍ NORMY (EN / ISO):

- ČSN EN 13155+A2 (Jeřáby – Bezpečnost – Volně zavěšené prostředky pro uchopení břemen – Podtlakové přísavky)
- ČSN EN ISO 12100:2011 (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady konstrukce)
- ČSN EN ISO 2878 (Pryž – Zkoušení fyzikálních vlastností elastomerů)

Místo a datum vydání prohlášení:
Tarczyn, Polsko, 15. ledna 2026

Za výrobce Foreintrade S.A.:
Krzysztof Forein – Prezes Zarządu
(podepsáno v zastoupení)

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A SERVISNÍ PÉČE V ČESKÉ REPUBLICE

Na výrobky značky **Kraft&Dele** je poskytována standardní zákonná záruka **24 měsíců** pro spotřebitele (fyzické osoby) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO) od data prodeje.

Autorizovaný dovozce a centrální servis pro ČR:
Nejedlý s.r.o.
Technická podpora a servis nářadí
Internetový portál: **www.nasenaradi.cz**

Uplatnění reklamace a objednávky ND:
Pro uplatnění záruční i pozáruční opravy kontaktujte prodejce nebo navštivte **www.nasenaradi.cz**. Vždy přiložte doklad o koupi (fakturu) a podrobný popis závady.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** nesmí být vyřazené zařízení likvidováno společně se směsným komunálním odpadem. Zařízení odevzdejte k odborné recyklaci ve sběrném dvoře nebo u prodejce v režimu zpětného odběru. Doporučené katalogové kódy odpadu dle Katalogu odpadů: **17 04 02 (hliník – tělo přísavky), 16 01 19 (syntetická pryž – přísavný terč), 15 01 01 (kartonový obal).**

ZÁZNAMY O VÝROBNÍ VÝSTUPNÍ KONTROLE, REVIZÍCH A SERVISNÍCH PROHLÍDKÁCH:

Datum	Druh kontroly / Záznam úkonu	Zjištěný stav / Provedené měření	Razítko a podpis technika
15. 01. 2026	Výstupní technická kontrola výrobce	Zařízení kompletní, bezvadné, funkční test OK	Foreintrade S.A. QC Dept. ✓
.....	Záruční / periodická kontrola	.....	.....
.....	Pravidelná revize / seřízení	.....	.....
.....	Pozáruční servisní úkon	.....	.....