PÍSKOVACÍ PISTOLE 600 ML 1/4" KRAFT&DELE KD10679

Model: KD10679 • Pneumatická gravitační pískovací pistole s horní nádržkou 600 ml pro tryskání rzi, starých nátěrů a čištění povrchů



OBJEM NÁDRŽKY	PRACOVNÍ TLAK	SPOTŘEBA VZDUCHU	VZDUCHOVÁ PŘÍPOJKA
600 ml (horní gravitační)	6,2 bar (90 PSI)	Cca 160 – 220 l/min	Standardní rychlospojka 1/4"

KLÍČOVÉ VLASTNOSTI A VÝHODY PISTOLE KD10679

- Ideální nástroj pro efektivní lokální odstraňování rzi, starých laků, okují a nečistot z kovových součástí v autodílně.
- Horní gravitační nádržka z rázuvzdorného plastu zajišťuje plynulý přísun abraziva k trysce bez nutnosti nasávací hadice.
- Vhodná pro širokou škálu běžných tryskacích médií: křemičitý písek, korund, skleněné mikrokuličky (balotinu) či sodu.
- Plynulá regulace množství přisávaného abraziva pomocí regulačního šoupátka pro jemné i agresivní tryskání.
- Tvrzená ocelová tryska s vysokou odolností proti abrazivnímu opotřebení a dlouhou životností.
- Lehké ergonomické tělo pistole s tvarovanou spouští umožňuje přesné a pohodlné vedení proudu abraziva.

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ: Při pískování dochází k vysokorychlostnímu odrazu abraziva a vzniku jemného prachu! Vždy bezpodmínečně používejte ochranný obličejový štít nebo pískovací kuklu, respirátor třídy FFP2/FFP3, ochranný oděv a rukavice.

1. VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO PNEUMATICKÉ NÁŘADÍ

Tento technický manuál obsahuje bezpečnostní pravidla a instrukce nutné pro bezpečnou obsluhu, připojení k rozvodu stlačeného vzduchu a údržbu pneumatické gravitační pískovací pistole KRAFT&DELE KD10679. Před připojením k tlakovému vzduchu si pečlivě prostudujte celý návod. Tryskání abrazivních materiálů probíhá pod vysokým kinetickým tlakem a při nedodržení předpisů představuje vážné riziko poranění očí, dýchacích cest a kůže.

1.1 Pracovní prostor a odsávání

Pískování provádějte výhradně v pískovacím boxu (kabině) nebo na vyhrazeném, dobře větraném pracovišti s účinným odsáváním prachu. Během volného tryskání v dílně zajistěte ochranu okolních strojů a vozidel před vniknutím abrazivního prachu do ložisek a elektroniky. V okruhu minimálně 5 metrů se nesmí zdržovat nepovolané osoby bez kompletních osobních ochranných pomůcek.

UPOZORNĚNÍ: Nikdy nepoužívejte jako tryskací médium jemný stavební křemičitý písek bez respirátoru – vdechování volného oxidu křemičitého (křemenného prachu) způsobuje nevratné onemocnění plic (silikózu)!

1.2 Osobní ochranné pomůcky (OOP)

Při pískování je bezpodmínečně nutné používat celoobličejový ochranný štít nebo pískovací kuklu s výměnným sklem chránící zrak i obličej před odraženým abrazivem. Dále je povinný respirátor třídy minimálně FFP2 (doporučeno FFP3), silné kožené rukavice s dlouhou manžetou, odolný pracovní oděv a chrániče sluchu tlumící hluk unikajícího stlačeného vzduchu.

SMRTELNÉ NEBEZPEČÍ: Nikdy nesměrujte trysku pistole proti sobě, jiným osobám ani zvířatům! Proud stlačeného vzduchu s abrazivem proniká kůží a způsobuje těžká zranění.

2. BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLA PRO ROZVOD STLAČENÉHO VZDUCHU

Pneumatická pistole KD10679 je poháněna stlačeným vzduchem o jmenovitém pracovním tlaku 6,2 bar (90 PSI):

1. **Maximální provozní tlak:** Nikdy nepřekračujte maximální povolený tlak 8,0 bar (116 PSI). Přetlakování může způsobit roztržení plastové nádobky na abrazivo nebo poškození ventilového mechanismu.
2. **Kvalita vzduchu:** Používejte čistý, suchý a odkalený stlačený vzduch. Vlhkost ve vzduchu způsobí navlhnutí abraziva v horní nádržce, jeho spékání do hrudek a ucpání trysky.
3. **Odpojení od tlaku:** Před doplňováním abraziva do nádržky, čištěním trysky, výměnou komponentů nebo odložením pistole vždy uzavřete přívod vzduchu a pistoli odpojte od rychlospojky.

STLAČENÝ VZDUCH: Nikdy nepřenášejte pistoli tažením za vzduchovou hadici. Hadice musí být dimenzována na min. 10 bar a řádně upevněna sponami.

3. TECHNICKÁ SPECIFIKACE A PARAMETRY PISTOLE KD10679

Model KD10679 je lehká gravitační pneumatická pistole navržená pro lokální renovační a čisticí práce. Vyznačuje se vysokou účinností tryskání a nízkou spotřebou stlačeného vzduchu.

Technický parametr / Vlastnost	Tovární hodnota KD10679	Zkušební norma / Poznámka
Objem horní nádržky na abrazivo	600 ml (0,6 litru)	Rázuvzdorný polymer s víčkem
Doporučený pracovní tlak	6,2 bar (90 PSI)	Pro optimální kinetickou energii
Maximální přípustný tlak vzduchu	8,0 bar (116 PSI)	Bezpečnostní limit
Spotřeba stlačeného vzduchu	Cca 160 – 220 l/min	Dle nastavení regulace toku
Vzduchová přípojka	Rychlospojka 1/4" NPT / G 1/4"	Standardní evropská spojka
Vnitřní průměr přívodní hadice	Minimálně 8 – 10 mm (3/8")	Pro zachování průtoku vzduchu
Průměr trysky / materiál	Ø 5,5 mm / tvrzená ocel	Vysoká otěruvzdornost
Doporučená zrnitost abraziva	0,2 – 0,8 mm (Mesh 40–80)	Korund, balotina, písek, soda
Hmotnost prázdné pistole	Cca 0,48 kg	Minimální zátěž zápěstí
Regulace množství materiálu	Plynulé regulační šoupátko	Přesné dávkování abraziva
Hladina akustického tlaku LpA	83,2 dB(A), k = 3 dB	Vyžaduje ochranu sluchu
Hladina akustického výkonu LwA	94,1 dB(A), k = 3 dB	Při tlaku 6,2 bar

4. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ



Obr. 1: Uspořádání konstrukčních dílů gravitační pískovací pistole KD10679

1. **Horní nádržka 600 ml:** Zásobník abraziva z odolného plastu s plnicím hrdlem a víkem.
2. **Tvrzená tryska:** Směšovací tryska z otěruvzdorné oceli pro výstup paprsku.
3. **Regulační šoupátko:** Nastavuje průtok a poměr přisávaného abraziva do vzduchu.
4. **Ergonomická rukojeť:** Tělo z lehkého kompozitu s protiskluzovým žebrováním.
5. **Spouštěcí páka:** Ovládá ventil přívodu stlačeného vzduchu.
6. **Přípojka vzduchu 1/4":** Závitový vstup pro standardní rychlospojku kompresoru.

5. VOLBA VHODNÉHO ABRAZIVNÍHO MATERIÁLU

Výběr správného abraziva určuje rychlost čištění a výslednou drsnost povrchu. Do pistole KD10679 používejte pouze dokonale suchá, prosátá abraziva o zrnitosti 0,2 až 0,8 mm:

5.1 Přehled tryskacích médií

- **Hnědý / bílý korund (Al2O3):** Vysoce agresivní, tvrdé ostrohranné médium. Ideální pro rychlé odstranění hluboké rzi, okují a starých laků z ocelových dílů.
- **Skleněné mikrokuličky (balotina):** Jemné neabrazivní kuličky pro čištění hliníku, nerezu a mosazi. Vytváří sametově matný povrch bez úběru kovu.
- **Jedlá soda (bikarbonát):** Měkké ekologické médium pro šetrné čištění citlivých dílů, karburátorů a plastů bez poškození závitů a těsnění.

5.2 Příprava a plnění nádržky

Abrazivo před nasypáním do nádržky vždy prosejte přes jemné sítko (cca 1 mm), abyste zachytili případné kamínky, třísky nebo smetí, které by okamžitě ucpaly trysku. Otevřete horní víčko, nasypte suché médium do výšky max. 90 % objemu (cca 500–550 ml) a víčko pevně uzavřete, aby se zabránilo prášení.

PŘÍSNÝ ZÁKAZ VLHKOSTI: Nikdy nepoužívejte vlhké abrazivo! Vlhkost vytvoří v hrdle nádržky ucpávku a pistole přestane nasávat materiál.

6. PŘIPOJENÍ KE KOMPRESORU A NASTAVENÍ TLAKU

Pro optimální výkon vyžaduje pistole KD10679 kompresor s dostatečnou dodávkou vzduchu (min. sací výkon 250 l/min, vzdušník alespoň 50 litrů):

1. Na redukčním ventilu kompresoru nastavte dynamický pracovní tlak na hodnotu 6,2 bar (90 PSI) při stisknuté spoušti pistole.
2. Do rozvodu vzduchu zařaďte kvalitní odlučovač kondenzátu (filtr). Pískovací pistole nesmí být připojena za přimazávačem oleje! Olej ve vzduchu by znehodnotil abrazivo.
3. Zasuňte vsuvku 1/4" do rychlospojky vzduchové hadice a ověřte pevnost mechanického zajištění spojky.

7. PRACOVNÍ TECHNIKY PÍSKOVÁNÍ A REGULACE PAPRSKU

Pískovací pistole KD10679 využívá gravitační spád abraziva kombinovaný s podtlakem Venturiho trubice. Správné vedení trysky zaručuje maximální úběrový výkon:

7.1 Vzdálenost a úhel dopadu paprsku

Trysku držte ve vzdálenosti 5 až 15 cm od čištěného povrchu. Vzdálenost přizpůsobte odolnosti vrstvy – pro hrubou rez zvolte menší odstup (5–8 cm), pro jemné dočištění a matování větší odstup (10–15 cm). Paprsek směřujte k ploše pod úhlem cca 45° až 70°. Nikdy netryskejte pod přímým kolmým úhlem 90° – odražené abrazivo brzdí dopadající paprsek a letí přímo proti obsluze!

POHYB PISTOLE: Pistolí pohybujte plynulými krouživými nebo kývavými pohyby. Zastavení na jednom místě způsobí vyhloubení důlku a oslabení tloušťky plechu.

7.2 Nastavení dávkování materiálu

Množství přisávaného abraziva se reguluje posuvným šoupátkem na těle pistole:

- **A** **Menší otevření šoupátka:** Chudá směs (více vzduchu, méně zrn). Maximální kinetická rychlost jednotlivých částic pro tvrdou rez a okuje.
- **B** **Větší otevření šoupátka:** Bohatá směs pro plošné odstraňování měkčích vrstev laků a tmelů. Příliš otevřené šoupátko však může způsobit dušení trysky.

8. ZAKÁZANÉ MANIPULACE A RIZIKOVÉ ČINNOSTI

Při práci s pneumatickou pískovací pistolí platí přísný zákaz následujících nebezpečných úkonů:

PŘÍSNĚ ZAKÁZÁNO:

- Spouštět pistoli bez nasazeného obličejového štítu a respirátoru – hrozí okamžité oslepnutí a poškození plic.
- Zkoušet funkci pistole ucpáním trysky prstem nebo dlaní – stlačený vzduch může vniknout pod kůži (riziko vzduchové embolie).
- Překračovat maximální povolený tlak vzduchu 8 bar (116 PSI).
- Používat vlhké, hrubé nebo neprosáté abrazivo obsahující kameny a kousky drátů.
- Pískovat v blízkosti otevřeného ohně nebo výbušných výparů (tření částic vytváří elektrostatické jiskry).

UZEMNĚNÍ: Při intenzivním tryskání suchým abrazivem může na kovových dílech vznikat silný elektrostatický náboj. Uzemněte čištěný předmět zemnicím vodičem k eliminaci jisker.

9. PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA A PÉČE O PÍSKOVACÍ PISTOLI

Abrazivní materiály přirozeně opotřebovávají vnitřní kanály a trysku pistole. Pravidelnou kontrolou a čištěním předejdete výpadkům a prodloužíte životnost zařízení:

9.1 Vyprázdnění a profouknutí nádržky

Po skončení práce vždy odpojte vzduchovou hadici a vysypte veškeré zbylé abrazivo z nádržky zpět do uzavíratelného kbelíku. Ponechání písku v nádržce vede k pohlcení vzdušné vlhkosti a slepení média. Nádržku i sací kanál profoukněte čistým stlačeným vzduchem.

ČIŠTĚNÍ VENTILU: Spouštěcí ventil vzduchu profoukněte vzduchem. Dbejte na to, aby se jemný abrazivní prach nedostal do mechanismu spouště.

9.2 Kontrola a výměna ocelové trysky

Tryska podléhá abrazivnímu opotřebení. Pokud se vnitřní průměr trysky zvětší z původních 5,5 mm na více než 7,0 mm, spotřeba vzduchu prudce vzroste, kompresor přestane stíhat a rychlost paprsku poklesne. V takovém případě odšroubujte přední převlečnou matici a nainstalujte novou originální ocelovou trysku Kraft&Dele.

VÝMĚNA TĚSNĚNÍ: Při výměně trysky zkontrolujte stav gumového O-kroužku – poškozené těsnění způsobuje únik vzduchu do nádržky.

9.3 PÉČE O FILTR KOMPRESORU A PŘÍVODNÍ VEDENÍ

Pravidelně odkalujte vzdušník kompresoru a vylévejte nahromaděný kondenzát z filtrační jednotky. Vzduchový filtr s vložkou 5 µm spolehlivě ochrání pískovací pistoli před kapkami vody a rzí z tlakových trubek. Rychlospojku 1/4" udržujte čistou a chráněnou před pískem.

9.4 PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ PISTOLE

Očištěnou a vysušenou pistoli KD10679 skladujte v originální krabici na suchém místě chráněném před prachem a mrazem. Víčko nádržky nechte mírně pootevřené, aby mohla případná zbytková vlhkost samovolně vyprchat. Doporučená teplota skladování je +5 °C až +35 °C.

10. DIAGNOSTIKA A ODSTRAŇOVÁNÍ PŘÍPADNÝCH ZÁVAD

Vyskytnou-li se během provozu nepravidelnosti v toku abraziva, vyhledejte příčinu v následující přehledné diagnostické tabulce:

Závada / Projev	Možná příčina	Postup nápravy a řešení
Z pistole proudí pouze vzduch, žádné abrazivo nevychází	Prázdná nádržka; zcela uzavřené regulační šoupátko; ucpání sacího hrdla hrudkou vlhkého písku nebo cizím tělesem.	Doplňte suché abrazivo; otevřete šoupátko; odpojte vzduch, vyčistěte hrdlo nádržky a médium prosejte přes jemné síto.
Proud písku pulzuje, prská nebo je velmi slabý	Příliš nízký tlak vzduchu v kompresoru; poddimenzovaná hadice; částečně ucpaná tryska; vlhké médium.	Zvyšte tlak na 6,2 bar; použijte hadici s vnitřním průměrem min. 8–10 mm; vyčistěte trysku drátem; vyměňte médium za suché.
Vzduch profukuje zpět do horní nádržky (bublá)	Zablokovaná výstupní tryska cizím tělesem; poškozené těsnění směšovací komory pod tryskou.	Odpojte vzduch, odšroubujte trysku, odstraňte zablokovaný kamínek, zkontrolujte O-kroužek a trysku pevně dotáhněte.
Spoušť pistole po uvolnění nezastaví přívod vzduchu	Zadřený vzduchový ventil vlivem vniknutí abrazivního prachu do mechanismu spouště; unavená pružina.	Odpojte hadici, rozeberte ventil, vyčistěte těsnicí kuželku, aplikujte kapku oleje na pneumatické nářadí a sestavte.
Účinek pískování je nízký i při maximálním tlaku	Silně opotřebovaná a rozšířená tryska (> 7 mm); nevhodná zrnitost nebo příliš měkké médium (např. soda na rez).	Vyměňte opotřebovanou trysku za novou; zvolte tvrdší a ostřejší abrazivo (např. korund F80 pro odrezování).

11. PLÁN PREVENTIVNÍCH KONTROL A SERVISNÍ PÉČE

Pravidelná kontrola a včasná výměna spotřebních dílů zajistí stabilní výkon pískovací pistole KD10679.

- **Před každým spuštěním:** Kontrola průchodnosti trysky, kontrola odkalení kompresoru, kontrola stavu a suchosti abraziva, kontrola těsnosti vzduchové rychlospojky.
- **Během práce:** Sledování tvaru paprsku – při rozšíření a ztrátě ostrosti zkontrolovat stav ústí trysky.
- **Po ukončení práce:** Úplné vysypání abraziva, profouknutí vzduchových kanálů, očištění těla pistole a uzavření víka.
- **Každých 20 provozních hodin:** Proměření vnitřního průměru trysky posuvným měřítkem, promazání dříku vzduchového ventilu olejem na pneu nářadí.

12. ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: Foreintrade S.A.
Sídlo: Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko • DIČ / NIP: PL5272671502
Identifikace výrobku: Pneumatická gravitační pískovací pistole 600 ml 1/4"
Model: KRAFT&DELE KD10679 • **Rok výroby:** 2026
Výrobce tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že výše uvedený výrobek splňuje veškerá příslušná ustanovení harmonizačních právních předpisů a norem Evropské unie:

- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2006/42/ES o strojních zařízeních (MD)
- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2001/95/ES o obecné bezpečnosti výrobků (GPSD)
- ČSN EN ISO 12100:2011 – Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci
- ČSN EN 1248 – Zařízení pro povrchovou úpravu tryskáním – Bezpečnostní požadavky

Místo a datum vydání: Tarczyn, 15. ledna 2026
Osoba zmocněná k sestavení technické dokumentace: Krzysztof Forein

Krzysztof Forein
Předseda představenstva (Prezes Zarządu)

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE V ČESKÉ REPUBLICE

Záruční lhůta: Výrobce poskytuje na výrobek **KD10679 – Pískovací pistole 600 ml 1/4" Kraft&Dele KD10679** záruku v délce **24 měsíců** pro spotřebitele (fyzické osoby nepodnikající) v souladu s občanským zákoníkem č. 89/2012 Sb. a zákonem o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. Pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO) činí záruční doba **12 měsíců**.
Výhradní distributor pro ČR a autorizovaný servis:
Nejedlý s.r.o., se sídlem v České republice • Provozovatel specializovaného e-shopu **www.nasenaradi.cz**
Technická podpora, reklamace a objednávky originálních náhradních dílů: **info@nasenaradi.cz • www.nasenaradi.cz**
Ekologická likvidace: Tento výrobek ani jeho obal nesmí být likvidován s netříděným komunálním odpadem. V souladu se zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech odevzdejte vyřazený výrobek k ekologické recyklaci na sběrném dvoře nebo u autorizovaného prodejce. Chraňte životní prostředí!

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ

Datum	Druh servisního úkonu / revize	Zjištěný stav / provedená oprava	Razítko a podpis servisu
15. 01. 2026	Výstupní kontrola jakosti	Zařízení splňuje veškeré technické normy	**Vstupní kontrola Forein**