VAKUOVÁ PŘÍSAVKA NA VELKOFORMÁTOVÉ PANELY 150 KG (TŘÍBODOVÁ, 3× Ø 118 MM)

OFICIÁLNÍ ČESKÝ UŽIVATELSKÝ MANUÁL A TECHNICKÁ DOKUMENTACE



NOSNOST	KONSTRUKCE	TĚLO	ZÁRUKA
Až 150 kg	Trojúhelníková 3× Ø 118 mm	Hliníková slitina	24 měsíců

KLÍČOVÉ KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI A TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

- Extra silná tříbodová přísavka s maximální manipulační nosností až 150 kg.
- Tři vakuové talíře o průměru 118 mm uspořádané v tuhém trojúhelníkovém rámu.
- Těleso z tlakově lité hliníkové slitiny zajišťující maximální tuhost a nulové kroucení pod zátěží.
- Nezávislé přítlačné páky na každém talíři pro přizpůsobení i mírně nerovným plochám.
- Středové vyvážené madlo pro snadné zvedání rozměrných skleněných a kamenných tabulí.
- Nepostradatelný nástroj pro sklenáře, obkladače a montéry provětrávaných fasád.

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY:
BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Při manipulaci s těžkými břemeny nad 50 kg provádějte manipulaci vždy ve dvou osobách! Všechny 3 páky musí být řádně stlačeny. Zákaz trhavých pohybů při přenášení tabulí. Používejte ochranné brýle ČSN EN 166, protipořezové rukavice ČSN EN 388 (třída D/E) a bezpečnostní obuv s ocelovou tužinkou ČSN EN ISO 20345.

1. CHARAKTERISTIKA TĚŽKOTONÁŽNÍ PŘÍSAVKY KD10652

Tříbodová vakuová přísavka KRAFT&DELE KD10652 představuje vrcholné ruční manipulační nářadí navržené pro bezpečnou práci s velkoformátovými skleněnými tabulemi, strukturálními fasádními prvky, přírodním kamenem, masivními mramorovými deskami a obřími keramickými panely o hmotnosti až 150 kg v horizontálním tahu a 130 kg ve vertikálním tahu.

Geometrické uspořádání tří podtlakových talířů Ø 118 mm do rovnostranného trojúhelníku vytváří plošnou opěrnou bázi. Tento koncept vylučuje vyklápění a torzní deformace břemene, které by mohly nastat u lineárních přísavek.

TĚLESO Z LITÉHO HLINÍKU

Tělo přísavky je odlito z vysoce pevné hliníkové slitiny. Nabízí maximální strukturální tuhost při zachování nízké vlastní hmotnosti pod 1 kg. Těleso nepodléhá únavovému prohnutí ani při mezním zatížení 150 kg.

3 NEZÁVISLÉ PŘÍTLACNÉ PÁKY

Každý ze tří talířů je ovládán samostatnou kovovou vačkovou pákou s ocelovým čepem. To umožňuje přísavce přizpůsobit se i mírně zvlněným panelům, kde každý talíř kopíruje lokální rovinu.

2. ANATOMIE A DÍLY PŘÍSAVKY

Komponenta	Materiál	Funkce
3× Podtlakový talíř	Nitrilová pryž NBR Ø 118 mm	Vytvoření hermetického kontaktu s břemenem.
3× Přítlačná vačka	Tlakově litá hliníková slitina	Aretace a uvolnění podtlaku v jednotlivých komorách.
Centrální nosné madlo	Hliníkový odlitek s protiskluzem	Ergonomické rozložení zvedací síly v těžišti.
Trojúhelníkový nosný rám	Strukturní hliníková slitina	Pevná opěrná báze 325 × 230 mm odolávající kroucení.

TROJITÁ BEZPEČNOST: Celková přídržná plocha tří talířů činí přes 328 cm², což poskytuje extrémní bezpečnostní rezervu a stabilitu proti dynamickým rázům při chůzi operátora.

1. KOMPLETNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Modelové označení	**KRAFT&DELE KD10652**
Typ přísavky	**Tříbodová těžkotonážní vakuová přísavka**
Maximální nosnost (horizontální tah)	**150 kg**
Maximální nosnost (vertikální tah)	**130 kg**
Počet talířů	**3 kusy v trojúhelníkovém uspořádání**
Průměr podtlakových talířů	**3× Ø 118 mm**
Materiál tělesa a pák	**Vysokopevnostní tlakově litá hliníková slitina**
Materiál membrán	**Kvalitní pružná pryž s vysokou přilnavostí**
Celkové rozměry přísavky	**325 × 230 × 90 mm**
Středová rukojeť	**Ergonomický profil z hliníku s protiskluzovým žebrováním**
Použití na materiály	**Velkoformátová keramika, mramor, skleněné fasády, kovové desky**
Hmotnost přísavky	**cca 980 g**

2. TABULKA NOSNOSTÍ PRO RŮZNÉ MATERIÁLY A SMĚRY TAHU

Manipulovaný materiál	Horizontální tah (zvedání naplocho)	Vertikální tah (přenášení na hraně)
Hladké sklo, fasádní výlohy	150 kg (100 %)	130 kg (100 %)
Leštěný mramor, žulové desky	140 kg (93 %)	120 kg (92 %)
Velkoformátový gres (120×240 cm)	130 kg (87 %)	110 kg (85 %)
Ocelový plech, sendvičové panely	120 kg (80 %)	100 kg (77 %)
Mírně strukturovaná keramika	80 kg (zvýšená opatrnost)	60 kg (zvýšená opatrnost)

OBSAH DODÁVKY VÝROBKU KD10652

- 1× Tříbodová profesionální vakuová přísavka 150 kg KRAFT&DELE KD10652 s hliníkovým tělem
- 3× Ochranný plastový přepravní návlek talířů
- 1× Návod k obsluze a technická dokumentace v českém jazyce

1. ZÁSADY BEZPEČNOSTI PŘI PRÁCI S BŘEMENY NAD 50 KG

Manipulace s těžkými skly a kamennými panely o hmotnosti až 150 kg vyžaduje striktní dodržování ergonomických a bezpečnostních standardů dle ČSN EN 13155 a Nařízení vlády č. 361/2007 Sb.:

POVINNÁ TÝMOVÁ MANIPULACE: Břemena o hmotnosti nad 50 kg NIKDY nemanipulujte jako jednotlivec! Vždy pracujte minimálně ve dvojici za použití alespoň dvou kusů přísavek KD10652. Zkontrolujte, zda jsou všechny 3 páky na každé přísavce plně a spolehlivě zaaretované.

KONTROLA NOSNOSTI PODKLADU

- Před zvednutím těžkého břemene ověřte, zda podlaha, lešení či plošina unese společnou váhu obsluhy a břemene.
- Trasa přenosu musí být bez překážek, kaluží a námrazy.

ZÁKAZ RÁZOVÝCH SIL

- Pohyb s břemenem musí být naprosto plynulý. Zabraňte trhnutí, zakopnutí či zhoupnutí desky.
- Dynamické rázové přetížení může překročit mez adheze i při podlimitní statické váze.

2. POVINNÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

OOPP	Norma ČSN / EN	Účel ochrany
Protipořezové rukavice	ČSN EN 388 (třída D nebo E s nitrilovým povrchem)	Maximální ochrana před hlubokým pořezáním o hrany tabulí.
Bezpečnostní obuv	ČSN EN ISO 20345 (třída S3 s ocelovou tužinkou a planžetou)	Ochrana chodidla před těžkým pádem desky a ostrými úlomky.
Ochranné brýle	ČSN EN 166 (ochranné brýle s boční ochranou)	Ochrana očí při destrukci břemene či odlétnutí střepu.

ZÁKAZ ZVEDÁNÍ NALOMENÝCH TABULÍ: Nikdy nepřisávejte přísavku přes praskliny, naštípnuté okraje či hluboké vrypy v materiálu. Podtlak může iniciovat okamžité rozlomení tabule!

1. PŘÍPRAVA KONTAKTNÍCH PLOCH

Pro spolehlivou fixaci všech tří talířů je klíčová čistota a absence mastnoty:

1. Plochu panelu v místě uvažovaného úchopu důkladně otřete hadříkem navlhčeným v čistém isopropylalkoholu (IPA).
2. Vysušte povrch papírovou utěrkou. Žádná vlhkost nesmí zůstat pod membránami.
3. Prohlédněte všechny 3 pryžové membrány – odstraňte případná zrnka písku či štěrku.

2. SYSTEMATICKÝ POSTUP PŘISÁTÍ

KROKY K DOKONALÉMU VAKUU NA 3 BODECH

- Uveďte všechny 3 hliníkové páky do horní otevřené polohy.
- Přiložte přísavku na povrch břemene tak, aby centrální madlo bylo v ose plánovaného tahu.
- Dlaní zatlačte na střed hliníkového tělesa, aby všechny 3 pryžové talíře rovnoměrně dosedly.
- Postupně zaklapněte páku 1, poté páku 2 a nakonec páku 3 do uzamčené polohy.
- Zkontrolujte obvodové lemy všech 3 talířů – musí být rovnoměrně přisáté po celém obvodu 360°.

3. ZKOUŠKA PEVNOSTI ÚCHYTU

KONTROLA TLAKEM RUKOU

Uchopte rukojeť a zkuste přísavkou pohnout do stran. Tříbodová báze nesmí vykazovat žádnou vůli, protáčení ani posuv.

ZKOUŠKA NADZVEDNUTÍM

Přizvedněte břemeno o 5 cm a vyčkejte 10 sekund. Poslouchejte, zda neuniká podtlak. Teprve po úspěšném testu zahajte transport.

PŘIZPŮSOBENÍ ZAKŘIVENÍ: Díky nezávislým pákám dokáže přísavka KD10652 přilnout i k mírně prohnutým autoskłům a klenutým panelům s poloměrem zakřivení nad 3 metry.

1. METODIKA MANIPULACE S VELKOFORMÁTOVÝMI PRVKY

Při montáži desek rozměrů např. 120 × 240 cm či 100 × 300 cm dodržujte tyto osvědčené postupy:

- **Rozmístění přísavek:** Pro velkou desku použijte dvě přísavky KD10652 umístěné symetricky v 1/3 a 2/3 délky desky. Dva montéři tak mají plnou kontrolu nad manipulací.
- **Vertikální transport:** Panely přenášejte výhradně na výšku. Vodorovný přenos velkých formátů vede k průhybu a lomu materiálu!
- **Pomalé navedení:** Při osazování do fasádních profilů či na lepicí tmel navádějte desku plynule, přičemž spodní hrana dosedá na rektifikační klíny.

BEZPEČNÉ UVOLNĚNÍ VŠECH 3 TALÍŘŮ

Uvolnění přísavky provádějte až po úplném mechanickém zajištění desky v konstrukci:

1. Přidržujte panel druhou rukou nebo se ujistěte, že je fixován montážními příchytkami.
2. Odklopte postupně všechny 3 hliníkové páky směrem nahoru.
3. Prsty přizvedněte uvolňovací jazýčky pryžových membrán pro vpuštění vzduchu pod talíře.
4. Přísavku zlehka odejměte bez páčení či tření po povrchu.

ZÁKAZ ZAVĚŠOVÁNÍ NA MECHANICKÉ ZDVIHACÍ STROJE: Výrobek KD10652 je manuálním nářadím. Nikdy jej nepoužívejte jako součást jeřábových traverz, hydraulických ramen ani manipulačních robotů!

1. PERIODICKÁ PÉČE O KOMPONENTY PŘÍSAVKY

- **Čištění po práci:** Po ukončení manipulace očistěte všechny 3 pryžové talíře vlažnou vodou s mýdlem. Odstraňte zaschlé zbytky stavebních lepidel, silikonů či tmelů.
- **Kontrola hliníkového rámu:** Pravidelně kontrolujte odlitek tělesa na případné mikropraskliny, deformace po pádu či uvolnění nýtovaných a šroubových spojů.
- **Mazání otočných čepů:** Čepy všech tří pák ošetřete jednou za 3 měsíce kapkou minerálního oleje pro hladký chod bez vrzání.

2. TABULKA MOŽNÝCH PROBLÉMŮ A JEJICH ŘEŠENÍ

Závada	Příčina	Náprava
Jeden ze 3 talířů nedrží podtlak	Nečistota pod lemem pryže nebo prasklina v membráně.	Omyjte membránu vodou; poškozený pryžový talíř neprodleně vyměňte za originální náhradní díl.
Páka klade nadměrný odpor při sklápění	Zadřený čep vačky nebo deformace vnitřního táhla.	Promažte čep kapkou oleje; v případě deformace táhla nechte přísavku opravit v servisu.
Sklouznutí břemene ve svislém směru	Orosený či mastný povrch břemene nebo překročení max. vertikální nosnosti (130 kg).	Odmastěte panel isopropylalkoholem; pro velmi těžké desky použijte více přísavek.
Vibrace a pískání při tahu	Mikroskopický průnik vzduchu přes porézní strukturu materiálu.	Materiál je příliš porézní pro vakuovou manipulaci; použijte mechanické kleště.

3. SKLADOVÁNÍ

Přísavku ukládejte s otevřenými pákami v dodaných ochranných krytech. Chraňte před mrazem pod -10 °C a horkem nad +50 °C. Ukládejte na suchém a čistém místě.

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (DECLARATION OF CONFORMITY)

Dovozce a zplnomocněný zástupce výrobce prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že níže specifikovaný výrobek splňuje veškerá příslušná základní bezpečnostní a zdravotní ustanovení harmonizovaných předpisů Evropské unie:

Výrobce / Dovozce do EU:	**FOREINTRADE S.A.**, Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko (NIP: PL5272671502)
Výrobek / Model:	**KRAFT&DELE KD10652** — Vakuová přísavka na velkoformátové panely 150 kg (tříbodová, 3× Ø 118 mm)
Směrnice Evropského parlamentu a Rady:	**2001/95/ES (Obecná bezpečnost výrobků – GPSD)**
Aplikované harmonizované normy:	**ČSN EN ISO 12100:2011, ČSN EN 13155**
Místo a datum vydání:	Tarczyn, Polsko, 15. ledna 2026
Zplnomocněná osoba výrobce:	**Krzysztof Forein**, Předseda představenstva (Prezes Zarządu)

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A AUTORIZOVANÝ SERVIS V ČESKÉ REPUBLICE

Na výrobek je poskytována zákonná záruční lhůta **24 měsíců** pro koncového spotřebitele (fyzická osoba nepodnikající) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO) v souladu s občanským zákoníkem č. 89/2012 Sb. a zákonem o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. Záruka kryje veškeré materiálové vady a konstrukční nedostatky zjištěné během záruční doby při řádném užívání dle návodu.

Záruka se nevztahuje na: Přirozené opotřebení těsnění, pryžových vakuových membrán, ložisek, řezných koleček a vodicích kladek, vady způsobené přetěžováním nad stanovené limity nosnosti či momentu, mechanickým pádem či neodborným zásahem.

Výhradní distributor pro ČR:
Nejedlý s.r.o., Masarykovo nám. 264, 396 01 Humpolec, Česká republika

Oficiální distribuce a e-shop:
www.nasenaradi.cz | E-mail: info@nasenaradi.cz

Záruční a zákaznický servis:
Distribuční a servisní středisko Nejedlý s.r.o. – originální sortiment KRAFT&DELE

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ (ZÁKON Č. 541/2020 SB.):
Obalové materiály (karton, plastové blistry) odevzdejte do tříděného sběru druhotných surovin. Výrobek ani jeho kovové části nepatří do směsného komunálního odpadu. Ocelové, hliníkové a pryžové komponenty jsou 100% recyklovatelné a odevzdávají se do sběrného dvora nebo výkupny surovin v souladu se zákonem č. 541/2020 Sb.

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ NÁŘADÍ A ZAŘÍZENÍ

Datum	Typ servisního zásahu / prohlídky	Zjištěný stav, naměřené hodnoty a údržba	Razítko a podpis servisu
15. 01. 2026	Výstupní kontrola jakosti výrobce	Zařízení kompletní, mechanické a zkušební parametry v normě	Foreintrade S.A. QC Dept.
	Periodická bezpečnostní prověrka a kontrola vakuové těsnosti / vůlí		
	Očištění, promazání kluzných vedení / kontrola opotřebení dílů		
	Pravidelná revize dílenského vybavení BOZP		