Nůž / špachtle na stěrku a fasády 40 cm

PROFESIONÁLNÍ NEREZOVÁ HLADICÍ FASÁDNÍ ŠPACHTLE 400 MM SE ZAOBLENÝMI ROHY PRO NANÁŠENÍ A VYHLAZOVÁNÍ STĚREK A OMÍTEK

ŠÍŘKA	ČEPEL	ROHY	PROVEDENÍ
400 mm (40 cm)	Pružná nerezová ocel	Zaoblené (Anti-Scratch)	Hliníkový hřbet



KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ PŘEDNOSTI NÁSTROJE

- **Extra široká pracovní plocha 400 mm:** Umožňuje bleskové celoplošné nanášení a dokonalé vyhlazení stěrkových hmot na velkých plochách.
- **Pružná nerezová planžeta 0,3 mm:** Přesně kopíruje povrch stěny a vytváří hladký zrcadlový povrch bez nutnosti namáhavého broušení.
- **Zaoblené rohy čepele Anti-Scratch:** Eliminují riziko vzniku nežádoucích rýh a škrábanců v čerstvém sádrokartonovém tmelu.
- **Eloxovaný hliníkový vyztužovací hřbet:** Zajišťuje absolutní rovinnost břitu po celé šířce a zamezuje deformaci při přítlaku.
- **Ergonomická tvarovaná rukojeť:** Navržena pro pohodlný jednoruční i obouruční úchop a menší únavu rukou při celodenní práci.
- **Kompatibilní s teleskopickým adaptérem:** Možnost připevnění na prodlužovací teleskopickou tyč pro pohodlnou práci na stropech bez lešení.

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

UPOZORNĚNÍ: Břit stěrky je velmi tenký a ostrý! Při čištění a manipulaci používejte ochranné pracovní rukavice. Čepel chraňte před pádem a nárazem na tvrdé hrany, které by mohly vytvořit nerovnosti či zuby!

1. ÚVOD DO VÝROBKU A TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Profesionální nůž / hladicí špachtle na stěrky **KRAFT&DELE KD10630** o šířce čepele 400 mm (40 cm) je prémiový dokončovací nástroj navržený pro dokonalé celoplošné nanášení, roztírání a vyhlazování finálních sádrových, akrylátových a polymerních stěrkových tmelů a štuků na stěnách a stropech. Pružná nerezová planžeta o tloušťce 0,3 mm se zaoblenými rohy Anti-Scratch a vyztužovací hliníkový hřbet garantují zrcadlově rovný povrch bez škrábanců.

TECHNICKÁ DATA HLADICÍ ŠPACHTLE KD10630	
Modelové označení	KRAFT&DELE KD10630
Typ výrobku	Profesionální fasádní stěrkovací nůž / hladicí špachtle
Šířka pracovní čepele	400 mm (40 cm)
Výška čepele	cca 85 mm
Tloušťka pružné ocelové planžety	0,3 mm
Materiál čepele	Kvalitní leštěná pružná nerezová ocel (Inox)
Geometrie hran	Broušené zaoblené rohy pro vyhlazování bez stop a rýh
Materiál nosného hřbetu	Tuhý profilovaný eloxovaný hliník
Materiál rukojeti	Ergonomický dvousložkový polymer (PP + TPR) s protiskluzovým vzorem
Možnost montáže příslušenství	Kompatibilní se systémovými teleskopickými adaptéry Kraft&Dele
Vhodné materiály	Sádrové a akrylátové stěrky, finální tmely, štuky, pastovité omítky
Hmotnost nástroje	cca 380 g
Omyvatelnost a údržba	Snadné mytí vodou, čepel nepodléhá korozi
Záruční doba	24 měsíců spotřebitel / 12 měsíců IČO

2. KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI A GEOMETRIE ČEPELE

Inovativní konstrukce špachtle KD10630 dramaticky zkracuje čas broušení a dokončovacích prací:

- **Pružná nerezová ocel 0,3 mm:** Poskytuje optimální cit a flexibilitu při kopírování podkladu.
- **Zaoblené rohy Anti-Scratch:** Eliminují vznik rýh na okrajích záběru a usnadňují napojování.
- **Eloxovaný hliníkový hřbet:** Zajišťuje absolutní rovinnost břitu bez prohýbání při silnějším přítlaku.
- **Ergonomický profil rukojeti:** Umožňuje pohodlné držení jednou rukou i oběma rukama.
- **Rychlé čištění:** Hladký leštěný povrch zabraňuje ulpívání tmelu a usnadňuje mytí.
- **Možnost teleskopického adaptéru:** Kompatibilní s prodlužovací tyčí pro práci na stropech.

MINIMALIZACE NÁSLEDNÉHO BROUŠENÍ

Díky šířce 40 cm a speciálně zbroušené fasetě zanechává nůž povrch téměř připravený k základnímu nátěru a malování, čímž snižuje prašnost a šetří hodiny namáhavého broušení.

1. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PŘI STĚRKOVÁNÍ A MANIPULACI

Při práci s profesionální hladicí špachtlí KD10630 dodržujte následující zásady:

- **Ochrana před pořezáním:** Pružná čepel o tloušťce 0,3 mm má velmi tenký a ostrý břit. Při mytí, sušení a výměně čepele používejte ochranné rukavice!
- **Ochrana zraku a dýchacích cest:** Při rozmíchávání suchých stěrkových směsí a broušení používejte respirátor třídy FFP2 a ochranné brýle.
- **Práce ve výškách:** Při stěrkování stropů z lešení nebo žebříku dbejte na stabilní podklad a používejte teleskopickou násadu pro práci ze země.
- **Ochrana před pádem:** Pád špachtle čepelí na betonovou podlahu vede k okamžitému ohnutí nebo vyštípnutí břitu. Po práci odkládejte nástroj do pouzdra.

2. PREVENCE DEFEKTŮ STĚRKOVÉHO POVRCHU

ČISTOTA MATERIÁLU A NÁŘADÍ

Jediné zrnko písku nebo zaschlého tmelu zachycené pod břitem vytvoří v čerstvé stěrce hlubokou rýhu. Nádoby, míchadla i špachtli udržujte v naprosté čistotě.

NEVHODNÉ ČISTIDLA A KYSELINY

K čištění špachtle nikdy nepoužívejte kyseliny ani agresivní rozpouštědla. Používejte výhradně čistou vodu a měkkou houbu nebo plastovou stěrku.

PENETRACE PODKLADU JE ZÁKLAD ÚSPĚCHU

Před nanášením stěrky vždy podklad důkladně napenetrujte hloubkovou penetrací. Suchý savý podklad rychle odsaje vodu ze stěrky, která pak rychle zavadá a nelze ji hladce vyhladit.

1. TECHNOLOGICKÝ POSTUP VYHLAZOVÁNÍ STĚREK A SÁDROKARTONU

Osvojte si profesionální techniku stěrkování s nožem KD10630:

- **Krok 1 – Příprava směsi:** Používejte hotové pastovité stěrky nebo sádrové tmely rozmíchané na krémovou konzistenci bez hrudek a bublin.
- **Krok 2 – Nanášení tmelu na stěnu:** Naneste vrstvu tmelu v tloušťce 1 až 2 mm na stěnu válečkem na stěrky nebo širokou špachtlí.
- **Krok 3 – Úchop hladicího nože:** Uchopte nůž KD10630 oběma rukama za hliníkový hřbet s prsty opřenými o čepel pro dokonalou kontrolu přítlaku.
- **Krok 4 – Pracovní úhel náklonu:** Přiložte čepel k povrchu pod úhlem cca 30° až 40°. Příliš tupý úhel materiál shrnuje, příliš ostrý úhel jej seřezává.
- **Krok 5 – Plynulý tah:** Táhněte nůž plynulým souvislým pohybem shora dolů nebo zleva doprava s mírným a rovnoměrným přítlakem.
- **Krok 6 – Překrývání tahů:** Další tah veďte s přesahem cca 5 až 10 cm přes již vyhlazenou plochu. Zaoblené rohy zajistí plynulý přechod beze stop.
- **Krok 7 – Očištění břitu:** Po každém tahu setřete přebytečný tmel z břitu pomocnou špachtlí zpět do kbelíku. Břit musí být neustále čistý!

2. SPRÁVNÉ VEDENÍ TAHŮ A NASTAVENÍ ÚHLU

PRVNÍ ZÁKLADNÍ VRSTVA

Při první vrstvě vyrovnáváte hrubší nerovnosti a spáry sádrokartonu. Držte nůž pod mírnějším úhlem (cca 45°) pro vytvoření rovnoměrné krycí vrstvy.

FINÁLNÍ VYHLAZOVACÍ VRSTVA

Při finálním vyhlazování (finiši) držte nůž pod nižším úhlem (cca 25–30°) a jemným přítlakem uzavřete póry stěrky do hedvábně hladkého lesku.

ŠÍŘKA 40 CM PRO STŘEDNÍ AŽ VELKÉ PLOCHY

Rozměr 400 mm představuje ideální kompromis – je dostatečně široký pro vysokou produktivitu na stěnách a zároveň dostatečně obratný pro práci kolem oken, dveří a v menších místnostech.

1. ÚDRŽBA, ČIŠTĚNÍ A OCHRANA NEREZOVÉ ČEPELE

Správná péče o břit zaručuje mnohaletou bezchybnou službu:

- **Okamžité mytí po práci:** Nikdy nenechte stěrku na čepeli zaschnout! Ihned po skončení práce čepel omyjte čistou vodou a měkkou houbou.
- **Osušení do sucha:** Po umytí celou špachtli včetně hliníkového hřbetu otřete do sucha suchou bavlněnou utěrkou.
- **Ochrana ostří:** Čepel skladujte s nasazenou plastovou ochrannou lištou na břitu, aby nedošlo k jejímu poškození při přepravě v autě.
- **Zákaz mechanického odsekávání:** Zaschlé hrudky sádry nikdy neodsekávejte kladivem ani kovovými předměty – nerezová planžeta by se nevratně zvlnila!

2. PLÁN PERIODICKÉ TECHNICKÉ KONTROLY

Interval kontroly	Kontrolovaná část	Kritéria přijatelnosti a údržba
Před každou prací	Kontrola rovinnosti břitu	Při přiložení k rovnému pravítku nesmí vykazovat žádné prohnutí ani zuby.
Po každé směně	Čistota vnitřního uložení čepele	Žádné usazeniny tmelu ve spáře mezi čepelí a hliníkovým hřbetem.
Periodicky	Pevnost sevření čepele v hřbetu	Čepel se v profilu nehýbe a nevykazuje podélnou ani příčnou vůli.

JEMNÉ PŘELEŠTĚNÍ MIKROOTŘEPŮ

Pokud na břitu vznikne drobný mikrootřep po nárazu, lze jej velmi jemně přelíznout vodním brusným papírem zrnitosti P1000 položeným na dokonale rovné skleněné podložce.

1. VYUŽITÍ TELESKOPICKÉHO ADAPTÉRU PRO PRÁCI NA STROPECH

Práce ze země bez nutnosti stavět lešení a štafle šetří čas i námahu:

- **Montáž adaptéru:** Systémový adaptér Kraft&Dele se nasune na střed hliníkového profilu a zajistí rychloupínacími šrouby.
- **Nastavení pracovního úhlu:** Kloub adaptéru umožňuje plynulé nastavení sklonu nože vůči stropu od 0° do 90°.
- **Ergonomie stěrkování stropu:** Nastavte teleskopickou tyč tak, abyste měli ruce mírně pokrčené v loktech a netrpěla krční páteř.
- **Plynulost tahu:** Na stropě veďte tahy jedním směrem od oken do hloubky místnosti po dopadu světla.

2. PŘEHLED VHODNÝCH TMELICÍCH MATERIÁLŮ

Druh stěrkového materiálu	Charakteristika směsi	Doporučené použití s nožem KD10630
Polymerní finální pasty	Vysoce elastické, dokonale jemné, připravené k okamžitému použití.	Ideální pro finální vrstvu (Q4), snadný skluz a minimální odpor.
Sádrové stěrky	Vyrovnávací sádrové směsi s delší dobou zpracovatelnosti.	Vhodné pro základní vyrovnání zdiva a sádrokartonových stěn.
Jemné štuky a omítky	Vápenné a vápennocementové vnitřní omítky se zrnem do 0,5 mm.	Umožňuje srovnání do roviny před finálním zatočením molitanem.

STUPEŇ KVALITY POVRCHU Q1 AŽ Q4

Použitím stěrkovacího nože KD10630 snadno dosáhnete nejvyššího standardu povrchu Q4 (nejvyšší optické nároky pro pololesklé a lesklé nátěry či tapety pod bočním světlem).

1. DIAGNOSTIKA A ŘEŠENÍ CHYB PŘI STĚRKOVÁNÍ

Zjištěný defekt	Pravděpodobná příčina	Postup nápravy a odstranění
Vrypy a rýhy ve směru tahu	Zrnko písku pod čepelí nebo mikrootřep na hraně nerezového břitu.	Otřete čepel vlhkou houbou; zkontrolujte břit hmatem a přeleštěte jemným smirkem P1000.
Rýhy na okrajích pracovního záběru	Příliš vysoký přítlak na kraje špachtle nebo špatný úhel.	Soustřeďte přítlak na střed čepele; využijte zaoblení rohů čepele Anti-Scratch.
Vznik drobných vzduchových bublin	Tmel byl míchán vysokými otáčkami míchadla, napěněná směs.	Míchejte stěrku na nízkých otáčkách (max. 400 ot/min); nechte směs 5 minut odstát.
Stěrka se při tahu trhá a žmolkuje	Suchý a nesavý podklad, stěrka příliš rychle zavadla na stěně.	Podklad před stěrkováním důkladně napenetrujte; pracujte po menších úsecích.

2. KONTROLA ROVINNOSTI A PŘÍPRAVA NA MALOVÁNÍ

KONTROLA BOČNÍM SVĚTLEM (HALOGEN)

Při kontrole vyhlazení použijte silné boční světlo (LED reflektor přiložený těsně ke stěně). Stíny okamžitě odhalí sebemenší nerovnost ještě před zahájením malířských prací.

PŘEBRUŠOVÁNÍ FINÁLNÍ PLOCHY

Při bezchybném vyhlazení nožem KD10630 postačí pouze velmi lehké přebroušení mřížkou zrnitosti P220–P240 na ručním nebo teleskopickém hladítku.

DOPORUČENÍ VÝROBCE K PROVOZU

Fasádní a malířská špachtle Kraft&Dele KD10630 je vysoce přesný dokončovací nástroj. Chraňte čepel před mechanickým poškozením a nepoužívejte ji k oškrabování starých omítek či dlaždic.

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Zplnomocněný zástupce v Evropské unii:
FOREINTRADE S.A., ul. Modrzewiowa 1, 05-555 Tarczyn, Polsko • NIP: 123-456-78-90

tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že následující výrobek:

Typ a model výrobku:	**KRAFT&DELE KD10630**
Obchodní název:	Nůž / špachtle na stěrku a fasády 40 cm
EAN kód výrobku (GS1):	**5903957009902**
Funkční určení:	Dílenské nářadí a příslušenství pro profesionální a řemeslné použití.

splňuje všechna příslušná ustanovení následujících evropských harmonizačních předpisů a směrnic:

- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2001/95/ES o obecné bezpečnosti výrobků (GPSD)

a byl navržen a vyroben ve shodě s následujícími technickými normami a předpisy:

- ČSN EN ISO 12100:2011 (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady)
- ČSN EN 10088-2 (Korozivzdorné oceli)

Místo a datum vydání:
Tarczyn, Polsko • 15. ledna 2026

Osoba pověřená sestavením dokumentace:
Krzysztof Forein
Prezes Zarządu, Foreintrade S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A AUTORIZOVANÝ SERVIS PRO ČR

Výrobce poskytuje na výrobek záruku v souladu s platnými právními předpisy České republiky:

- **Záruční lhůta:** 24 měsíců pro koncové spotřebitele (fyzické osoby dle občanského zákoníku), 12 měsíců pro podnikatelské subjekty (IČO).
- **Rozsah záruky:** Vztahuje se na veškeré skryté materiálové a výrobní vady konstrukčních prvků, svarů, těsnění a kovových těles.
- **Výluky ze záruky:** Běžné opotřebení těsnění, mechanické poškození pádem či přetížením, skladování agresivních kapalin mimo určení a neodborné zásahy do konstrukce.

Výhradní distributor a autorizovaný servis pro Českou republiku:
Nejedlý s.r.o. • Web: **www.nasenaradi.cz** • E-mail: info@nasenaradi.cz • Technická podpora a reklamace v ČR.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** nesmí být opotřebované výrobky ani obalové materiály ukládány do směsného komunálního odpadu ani do volné přírody. Kovové, plastové a gumové komponenty odevzdejte do sběrného dvora k materiálové recyklaci. Kanystry před likvidací důkladně odvětrejte.

Katalogová čísla odpadu dle vyhlášky MŽP: 20 01 40 – Kovy (nerezová čepel a hliníkový hřbet); 20 01 39 – Plasty (rukojeť); 15 01 01 – Papírové štítky.

ZÁZNAMY O VÝSTUPNÍ KONTROLE A ZKOUŠCE INTEGRITY

Datum kontroly	Kontrolovaný uzel / operace	Výsledek kontroly	Podpis a razítko
15. 01. 2026	Výstupní technická kontrola	Vyhovuje všem technickým požadavkům	Foreintrade S.A. QC Dept.
-- . -- . ----	Tlaková / pevnostní zkouška	.....	.....
-- . -- . ----	Kontrola těsnosti a mechaniky	.....	.....
-- . -- . ----	Periodická dílenská revize	.....	.....