LISOVACÍ KLEŠTĚ NA HMOŽDINKY TYPU MOLLY + 10 KS KOTEV KRAFT&DELE KD10574

Model: KD10574 • Profesionální montážní kleště pro bezpečné rozepření kovových dutinových kotev M5 a M6 v sádrokartonu

VELIKOST KOTEV	TĚLO KLEŠTÍ	OBSAH BALENÍ	RUKOJETI
Pro dutinové kotvy M3, M4, M5, M6	Robustní lisovaná ocel s povrchovou úpravou	Kleště + 10 ks kotev Molly (5× M5 + 5× M6)	Ergonomické dvousložkové protiskluzové návleky



HLAVNÍ CHARAKTERISTIKY A PŘEDNOSTI KLEŠTÍ KD10574

- Určeno pro rychlou, profesionální a spolehlivou instalaci kovových rozpěrných hmoždinek typu Molly do sádrokartonu (SDK), dřevotřísky a dutých stěn.
- Vyvíjí kontrolovaný axiální tah na šroub kotvy, čímž vytvoří na zadní skryté straně desky hvězdicové rozevření čtyř ramen kotvy.
- Zamezuje poškození a promačkání měkkého sádrového jádra SDK desky, ke kterému běžně dochází při násilném utahování šroubovákem.
- Zabraňuje nechtěnému protočení těla hmoždinky v sádrokartonu a zničení montážního otvoru.
- Součástí balení je 10 kusů vysoce pevných pozinkovaných kovových kotev Molly (5 ks velikosti 5 a 5 ks velikosti 6) připravených k okamžitému použití.
- Vhodné pro bezpečné zavěšení těžkých předmětů – kuchyňských skříněk, radiátorů, polic, televizních držáků a zrcadel na sádrokartonové příčky.

ZÁVAZNÉ BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLO PRO LISOVÁNÍ KOTEW MOLLY:
Před stlačením kleští zkontrolujte, zda je límec hmoždinky dvěma hroty pevně zaříznut do líce sádrokartonu a hlava šroubu leží v drážce kleští! Nestlačujte kleště trhavou ranou – plynulý tah zaručí správné rozepření ramen bez utržení závitu.

1. VŠEOBECNÝ POPIS A PRINCIP ČINNOSTI

Montážní lisovací kleště pro dutinové kotvy typu Molly **KRAFT&DELE KD10574** představují profesionální nářadí pro rychlé, čisté a vysoce pevné ukotvení těžkých předmětů v sádrokartonových deskách (SDK), sádrovláknitých deskách (Fermacell), dřevotřískách a dutých cihlách. Fungují na principu mechanického axiálního tahu: sevřením ramen kleště zachytí hlavu šroubu a vtáhnou ji směrem dopředu, což způsobí řízené rozevření čtyř deformačních ramen ocelového pouzdra hmoždinky na skryté zadní straně desky.



Obr. 1: Lisovací kleště KD10574 na kotvy Molly s přední záchytnou drážkou a ergonomickými rukojeťmi

1.1 Anatomie konstrukce a funkční prvky kleští

Konstrukce je navržena pro vysoké namáhání a dlouhou životnost:

- **A** **Těleso kleští z lisované oceli:** Tuhý ocelový rám odolává vysokým tažným silám bez průhybu ramen při slisování velkých kotev M6.
- **B** **Přední tažná opěrná vidlice (Nosepiece):** Tvarovaná drážka přesně podvléká hlavu šroubu kotvy, zatímco čelní opěrné plochy přiléhají k límci hmoždinky a drží jej v rovině se stěnou.
- **C** **Pákový násobič síly:** Optimalizovaný převodový poměr umožňuje rozepření i silnostěnných ocelových kotev běžnou silou jedné ruky.
- **D** **Ergonomické rukojeti s protiskluzem:** Měkčené dvousložkové návleky z termoplastického elastomeru poskytují jistý a pohodlný úchop.

2. TECHNICKÉ SPECIFIKACE A TABULKA KOTEV MOLLY

Kleště KD10574 jsou univerzálně kompatibilní se všemi standardními kovovými dutinovými hmoždinkami:

Parametr / Vlastnost	Specifikace KD10574	Poznámka / Význam
Podporované velikosti kotev	M3 • M4 • M5 • M6	Univerzální rozsah pro lehké i těžké kotvení
Maximální zdvih tahu	15 mm na jedno stlačení	Umožňuje plné rozevření ramen kotvy
Celková délka kleští	175 mm	Kompaktní rozměry pro práci u podlah a stropů
Materiál tělesa	Konstrukční uhlíková ocel s práškovým lakem	Odolnost proti korozi a mechanickému otěru
Dodávané hmoždinky	10 ks kotev Molly v balení	5× velikost 5 (M5) + 5× velikost 6 (M6)
Hmotnost samotných kleští	410 g	Vyvážené a robustní provedení

2.1 Přehledná tabulka průměrů vrtáků a nosnosti kotev Molly

Rozměr kotvy Molly	Průměr vrtáku do sádrokartonu	Tloušťka desky (Grip)	Max. doporučené zatížení (tah / střih)
M4 × 38 mm	Ø 8 mm	3 – 13 mm (1× SDK)	15 kg / 25 kg
M5 × 37 mm	Ø 9 – 10 mm	6 – 13 mm (1× SDK)	20 kg / 35 kg
M5 × 52 mm	Ø 9 – 10 mm	12 – 24 mm (2× SDK)	25 kg / 45 kg
M6 × 52 mm	Ø 11 – 12 mm	10 – 24 mm (2× SDK)	35 kg / 60 kg
M6 × 65 mm	Ø 11 – 12 mm	18 – 32 mm (dvojité opláštění)	40 kg / 70 kg

VÝHODA PROTI ŠROUBOVÁKU: Při dotahování šroubovákem se kotva často protočí a ostré hroty vytrhají sádrové jádro desky, čímž se otvor znehodnotí. Kleště KD10574 vyvíjejí čistý přímý tah bez krouticího momentu – kotva se nikdy neprotočí!

3. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A ZÁSADY BOZP

Při vrtání do sádrokartonových příček a instalaci kotev je nutné předcházet riziku zasažení elektrických rozvodů a vodovodního potrubí.

NEBEZPEČÍ ZASAŽENÍ ELEKTRICKÉHO VEDENÍ POD PROUDEM:
Před vrtáním do sádrokartonové stěny VŽDY ověřte digitálním detektorem vedení, že se v místě otvoru nenachází elektrické kabely pod napětím, plynové trubky ani vodovodní řad! Zasažení kabelu kovovým vrtákem hrozí smrtelným úrazem elektrickým proudem!

3.1 Osobní ochranné pracovní prostředky (OOPP)

1. **Ochranné brýle (ČSN EN 166):** Ochrana zraku před sádrovým prachem padajícím ze stropních a stěnových otvorů.
2. **Respirátor proti prachu (třída FFP1/FFP2):** Zamezuje vdechování jemného sádrového prachu při vrtání.
3. **Pracovní rukavice:** Ochrana prstů před skřípnutím mezi ramena kleští při uvolňování tahu.

3.2 Zásady bezpečného kotvení

• NIKDY nepřetěžujte kotvy nad maximální dovolenou nosnost sádrokartonové konstrukce – při selhání nedojde k vytržení kotvy z pouzdra, ale k vylomení celého kusu sádrokartonové desky!
• Pro zavěšení těžkých horních kuchyňských skříněk a bojlerů vždy kotvěte do nosných ocelových CW profilů nebo použijte roznášecí montážní lištu s více kotvami.
• Nepoužívejte hmoždinky Molly do plného betonu nebo kamene – jsou určeny výhradně pro duté a deskové materiály.

4. VÝBĚR KOTVY A PŘÍPRAVA MONTÁŽNÍHO OTVORU

Správná volba délky kotvy a průměru vrtáku rozhoduje o celkové nosnosti a spolehlivosti spoje:

4.1 Postup přípravy otvoru krok za krokem

1. **Zjištění tloušťky desky:** Ověřte, zda je příčka tvořena jednoduchým (12,5 mm) nebo dvojitým opláštěním (2× 12,5 mm = 25 mm). Kotva musí mít délku hladkého krčku odpovídající tloušťce stěny!
2. **Vrtání přesného otvoru:** Vyvrtejte otvor odpovídajícím vrtákem (např. pro kotvu M5 vrták Ø 10 mm). Vrtání provádějte bez příklepu při středních otáčkách pro čistý okraj bez vytrhání sádrového jádra.
3. **Odstranění prachu:** Vysavačem nebo vyfoukáním zbavte otvor sádrového prachu.
4. **Zasunutí kotvy:** Zasuňte sestavenou kotvu Molly i se zašroubovaným šroubem do vyvrtaného otvoru.
5. **Zakousnutí pojistných hrotů:** Lehce zatlačte palcem nebo jemným poklepem na límec hmoždinky tak, aby se dva ostré protiprokluzové hroty na límci zařízly do lícového kartonu sádrokartonu. Límec musí ležet zcela v rovině se stěnou.

DŮLEŽITOST VYTOČENÍ ŠROUBU: Před nasazením kleští KD10574 vyšroubujte šroub kotvy cca o 4 až 6 mm ven tak, aby mezi hlavou šroubu a límcem hmoždinky vznikla dostatečná mezera pro zasunutí tažné vidlice kleští.

5. PRACOVNÍ POSTUP LISOVÁNÍ KOTEV KROK ZA KROKEM

Montáž pomocí kleští KD10574 zaručuje stoprocentní rozevření kotvy během 3 sekund:

1. **Příprava kleští:** Plně rozevřete ramena kleští KD10574 do krajní polohy, čímž se vnitřní tažný mechanismus posune zcela dopředu k opěrné hubici.
2. **Nasazení vidlice pod hlavu šroubu:** Zasuňte přední tvarovanou štěrbinu kleští pod hlavu vyšroubovaného šroubu kotvy. Tělo kleští přitlačte kolmo ke stěně tak, aby se čelo opíralo o límec hmoždinky.
3. **Plynulé stlačení ramen kleští:** Plynulým a kontrolovaným pohybem stlačujte ramena kleští k sobě. Kleště táhnou šroub dopředu a vtahují zadní závitovou část hmoždinky k rubové straně desky. Čtyři ramena hmoždinky se na zadní straně rozevírají do tvaru hvězdice a opírají se o desku.
4. **Dosažení koncového dorazu:** Jakmile ramena kleští dosednou k sobě a ucítíte pevný mechanický odpor, kotva je dokonale rozepřená a ukotvená.
5. **Sejmutí kleští:** Rozevřete ramena kleští a vysuňte vidlici zpod hlavy šroubu.
6. **Vyjmutí šroubu a montáž předmětu:** Šroubovákem zcela vyšroubujte uvolněný šroub z kotvy (kotva zůstává trvale a pevně ukotvena ve stěně). Přiložte upevňovaný předmět (držák, háček, polici) a zašroubujte šroub zpět skrz otvor v držáku a pevně dotáhněte.

5.1 Co dělat u dlouhých kotev M6 (dvojitý zdvih)?

U extrémně dlouhých kotev (např. M6 × 65 mm pro trojité opláštění) může jeden zdvih kleští (15 mm) stačit pouze na částečné rozevření. V takovém případě kleště rozevřete, ručně zašroubujte šroub hlouběji o 5–8 mm a proveďte druhý lisovací stisk.

6. ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD A PÉČE O NÁŘADÍ

Zjištěný problém	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Kotva se v sádrokartonu protočila	Vyvrtaný otvor byl příliš velký; protiprokluzové hroty nebyly zaříznuty do kartonu.	Vrtat přesný průměr; před stiskem kleští zatlačit límec hmoždinky pevně do stěny.
Šroub se v závitu kotvy strhnul	Extrémní síla stisku kleští po dosažení plného rozevření ramen kotvy.	Při stlačení vnímat nárůst odporu a netlačit přes doraz. Závit M5/M6 má vysokou, ale omezenou mez kluzu.
Kleště nelze podvléknout pod hlavu šroubu	Šroub je příliš zašroubovaný v hmoždince – nulová mezera pod hlavou.	Před nasazením kleští vyšroubovat šroub šroubovákem o 4–6 mm ven.
Zadní ramena hmoždinky se nerozevřela	Byla použita kotva pro silnější desku (krček přesahuje tloušťku materiálu).	Vždy volit délku kotvy přesně podle skutečné tloušťky desky (pro 12,5 mm volit kotvu s rozsahem 3–13 mm).

6.1 Údržba a skladování kleští KD10574

A **Čištění po práci:** Hadříkem otřete sádrový prach z posuvných táhel a přední vidlice kleští.

B **Mazání čepů:** Jednou za 6 měsíců aplikujte kapku oleje na všechny otočné nýty a posuvné kluzné plochy mechanismu.

C **Skladování:** Uchovávejte v suchém prostředí společně se zásobou kotev Molly.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Zplnomocněný zástupce: FOREINTRADE S.A., Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že mechanické montážní nářadí:
Výrobek: Lisovací kleště na hmoždinky typu Molly + 10 ks kotev • **Model:** KD10574
splňuje veškerá příslušná ustanovení evropských směrnic a harmonizovaných technických norem:
• **Směrnice 2001/95/ES (GPSD)** o obecné bezpečnosti výrobků
• **ČSN DIN ISO 5743** – Kleště a montážní nářadí – Všeobecné technické požadavky a zkušební metody
• **ČSN EN ISO 12100:2011** – Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci
Osoba oprávněná k sestavení technické dokumentace: Krzysztof Forein, sídlo společnosti.
Místo a datum vydání: Tarczyn, 15. 01. 2026. **Krzysztof Forein, předseda představenstva**

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE V ČESKÉ REPUBLICE

Záruční lhůta: Výrobce poskytuje na výrobek **KD10574 – Lisovací kleště na hmoždinky typu Molly + 10 ks kotev Kraft&Dele KD10574** záruku v délce **24 měsíců** pro spotřebitele (fyzické osoby nepodnikající) v souladu s občanským zákoníkem č. 89/2012 Sb. a zákonem o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. Pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO) činí záruční doba **12 měsíců**.
Výhradní distributor pro ČR a autorizovaný servis:
Nejedlý s.r.o., se sídlem v České republice • Provozovatel specializovaného e-shopu **www.nasenaradi.cz**
Technická podpora, reklamace a objednávky originálních náhradních dílů: **info@nasenaradi.cz • www.nasenaradi.cz**
Ekologická likvidace: Tento výrobek ani jeho obal nesmí být likvidován s netříděným komunálním odpadem. V souladu se zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech a evropskou směrnicí 2012/19/EU (WEEE) odevzdejte vyřazený výrobek k ekologické recyklaci na sběrném dvoře nebo u autorizovaného prodejce. Chraňte životní prostředí!

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ

Datum	Druh servisního úkonu / revize	Zjištěný stav / provedená oprava	Razítko a podpis servisu
15. 01. 2026	Výstupní kontrola jakosti	Zařízení splňuje veškeré technické normy	**Vstupní kontrola Forein**