# SVAŘOVACÍ SAMOSVORNÉ KLEŠTĚ, SADA 4 KS KRAFT&DELE KD10568

Model: KD10568 • Profesionální dílenská souprava samosvorných kleští typu Mors / Grip z kované Cr-V oceli s rychlým odjištěním

| POČET KLEŠTÍ | DÉLKY KLEŠTÍ | TYPY ČELISTÍ | MATERIÁL |
|---|---|---|---|
| 4 různé konstrukční typy | 125, 175 a 250 mm (5", 7", 10") | Oblé, ploché, C-profil svařovací | Kovaná a temperovaná Cr-V ocel |



## HLAVNÍ CHARAKTERISTIKY A PŘEDNOSTI SADY KD10568

- Kompletní sada čtyř nejpoužívanějších typů samosvorných kleští pro svařování, zámečnictví, karosářské práce a mechanické montáže.
- Svařovací kleště typu C-clamp (250 mm / 11") umožňují pevné sevření profilů a plechů s velkým vyložením ramen kolem lemu.
- Oblé čelisti s jemným ozubením zaručují stoprocentní neklouzavý úchop kulatiny, trubek, zkorodovaných matic i plochých materiálů.
- Rychloupínací pákový mechanismus násobí sílu sevření a udržuje materiál pevně sevřený bez nutnosti trvalého stisku rukou.
- Regulační šroub na zadním konci rukojeti umožňuje mikrometrické nastavení rozevření čelistí a přítlačné síly.
- Ergonomická uvolňovací páčka pro bleskové a bezpečné odemknutí sevřeného materiálu jediným prstem.

**ZÁVAZNÉ BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLO PRO PRÁCI SE SAMOSVORNÝMI KLEŠTĚMI:**
Při uvolňování aretační páčky kleští pevně držte sevřený obrobek i ramena kleští! Prudké odemknutí silně stlačeného mechanismu může vymrštit uvolněný díl nebo skřípnout prsty obsluhy. Používejte ochranné brýle a rukavice.

## 1. VŠEOBECNÝ POPIS A KONSTRUKČNÍ CHARAKTERISTIKA

Čtyřdílná profesionální souprava samosvorných kleští **KRAFT&DELE KD10568** (kleště typu Mors / Grip / Vise-Grip) představuje základní výbavu pro svářečské, zámečnické, karosářské, instalatérské a údržbářské dílny. Pákový mechanismus s kolenním kloubem a excentrickým uzamčením násobí stisk ruky na obrovskou upínací sílu v řádu několika kilonewtonů, která udrží spojované díly pevně sevřené bez nutnosti trvalého vyvíjení lidské síly.



*Obr. 1: Sada 4 samosvorných kleští KD10568 různých velikostí a tvarů čelistí pro univerzální dílenské použití*

### 1.1 Funkční komponenty samosvorných kleští

Každé kleště v sadě jsou konstruovány z jakostní chrom-vanadové oceli (Cr-V):

- **A** **Kované a indukčně kalené čelisti:** Vysoce odolné proti otěru a deformaci, s agresivním frézovaným ozubením pro bezpečný úchop plochých, kruhových i nepravidelných profilů.
- **B** **Tříkloubový samosvorný mechanismus (Kolenní páka):** Při překročení mrtvého bodu kloubu dojde k mechanickému uzamčení v sevřené poloze (Toggle Lock).
- **C** **Rýhovaný stavěcí šroub v rukojeti:** Umožňuje plynulé mikrometrické nastavení rozevření čelistí a předepnutí upínací síly. V zadním čele je opatřen vnitřním šestihranem pro dotažení inbusem.
- **D** **Ergonomická uvolňovací páčka (Quick Release):** Odpružená páčka na vnitřní straně spodního ramene pro okamžité a bezpečné odemknutí stisku.

## 2. TECHNICKÉ SPECIFIKACE A PŘEHLED JEDNOTLIVÝCH KLEŠTÍ V SADĚ

Sada KD10568 obsahuje čtyři specializované kleště pokrývající veškeré požadavky upínání při svařování a montážích:

| Typ kleští v sadě | Jmenovitá délka | Tvar čelistí | Maximální rozevření | Hlavní oblast nasazení |
|---|---|---|---|---|
| **Kleště C-Clamp (Svařovací)** | 250 mm / 10" | Hluboký profil C s výkyvnými patkami | 0 – 75 mm | Sevření jeklů, lemových plechů a přírub při svařování |
| **Velké univerzální kleště** | 250 mm / 10" | Oblé čelisti s břitem na drát | 0 – 50 mm | Uchopení trubek, tyčí, povolených stržených matic |
| **Střední univerzální kleště** | 175 mm / 7" | Oblé čelisti s ozubením | 0 – 35 mm | Dílenské montáže, zámečnické práce, stísněné prostory |
| **Kompaktní rovné kleště** | 125 mm / 5" | Rovné ploché čelisti | 0 – 25 mm | Přesné upnutí tenkých plechů, plocháčů a drobného materiálu |

### 2.1 Materiálové a mechanické parametry

| Parametr / Vlastnost | Specifikace KD10568 | Standard jakosti |
|---|---|---|
| Materiál čelistí | Kovaná chrom-vanadová legovaná ocel (Cr-V) | Tvrdost HRC 54 – 58 |
| Materiál ramen kleští | Vysokopevnostní lisovaný ocelový plech | Poniklovaný protikorozní povrch |
| Typ aretace | Jednoruční samosvorný kolenní zámek | DIN ISO 5743 |
| Celková hmotnost sady | 1 380 g | Robustní dílenská hmotnost |

**VÝKYVNÉ PATKY U C-KLEŠTÍ:** Svařovací kleště C-Clamp jsou vybaveny samočinně výkyvnými opěrnými terči, které se přizpůsobí i šikmým nebo nerovnoběžným plochám bez deformace obrobku.

## 3. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A ZÁSADY BOZP

Při svařování a práci se samosvornými kleštěmi dochází k vyvinutí enormních mechanických sil a působení vysokých teplot od svařovacího oblouku a plamene.

**NEBEZPEČÍ POPÁLENÍ OD ROZPÁLENÝCH KLEŠTÍ:**
Během svařování se kleště držené v blízkosti svaru zahřívají vedením tepla až na stovky stupňů Celsia! NIKDY se nedotýkejte kleští holýma rukama – VŽDY používejte svářečské kožené rukavice s dlouhou manžetou.

### 3.1 Osobní ochranné pracovní prostředky (OOPP)

1. **Svářečská kukla nebo štít (ČSN EN 175 / EN 379):** Ochrana zraku a obličeje před UV zářením svařovacího oblouku a rozstřikem roztaveného kovu.
2. **Kožené svářečské rukavice (ČSN EN 12477):** Tepelně a mechanicky odolné rukavice z hovězí štípenky chránící ruce a předloktí.
3. **Kožená svářečská zástěra a pracovní obuv S3:** Ochrana těla a nohou před padajícími okujemi a kapkami strusky.

### 3.2 Zásady bezpečné práce se samosvorným mechanismem

- NIKDY nepoužívejte samosvorné kleště jako trvalý spojovací prvek nebo zvedací závěs pro břemena!
- NIKDY neprodlužujte ramena kleští trubkami – dojde ke zlomení kolenního čepu nebo deformaci těla.
- Při uvolňování aretace mějte prsty mimo dráhu rozevírajících se ramen – zpětný ráz pružiny je velmi prudký.

## 4. SEŘÍZENÍ PŘÍTLAKU A SPRÁVNÉ NASTAVENÍ ROZEVŘENÍ

Klíčem k bezpečnému a pevnému sevření bez poškození obrobku je správné seřízení stavěcího šroubu před stlačením ramen:

### 4.1 Postup seřízení upínací síly krok za krokem

1. **Předběžné přiložení:** Rozevřete kleště stisknutím uvolňovací páčky a přiložte čelisti k materiálu, který chcete sevřít.
2. **Hrubé vymezení mezery:** Otáčejte rýhovaným stavěcím šroubem na konci rukojeti tak, aby se čelisti dotkly povrchu materiálu při částečně rozevřených ramenech (úhel ramen cca 20–30°).
3. **Nastavení předepnutí:** Pootočte stavěcím šroubem o další 1/2 až 1 otáčku ve směru hodinových ručiček pro vytvoření správného upínacího předepnutí.
4. **Stlačení ramen do zámku:** Silným stiskem dlaně stlačte ramena kleští k sobě. Mechanismus překoná odpor pružiny, kolenní kloub přeskočí mrtvý bod a s charakteristickým cvaknutím se uzamkne. Kleště nyní drží samy maximální silou.
5. **Uvolnění sevření:** Pro uvolnění stiskněte ukazováčkem nebo palcem uvolňovací páčku směrem k vnitřnímu rameni. Zámek se okamžitě rozpojí.

**DOTAHUJTE INBUSEM PŘI EXTRÉMNÍM ZATÍŽENÍ:** Šroub na rukojeti kleští KD10568 má ve své hlavě vnitřní šestihran (HEX). V případě potřeby extrémní síly (např. rovnání ohnutého lemu) lze po lehkém uzamčení šroub dotáhnout inbusovým klíčem pro ještě vyšší přítlak.

## 5. PRAKTICKÉ SVÁŘEČSKÉ A DÍLENSKÉ POUŽITÍ KROK ZA KROKEM

Sada KD10568 nahrazuje "třetí ruku" při nejrůznějších montážních a fixačních operacích:

1. **Svařování lemových a rohových spojů (Kleště C-Clamp):** Pomocí kleští C-Clamp stáhněte dva plechy nebo profily k sobě. Hluboké vyložení ramen umožní umístit přítlačné patky až 75 mm od okraje, což ponechává svařovací spáru zcela volnou pro housenku svaru.
2. **Bodování trubek a kulatiny (10" oblé kleště):** Oblé čelisti se 4bodovým stykem dokonale obejmou trubku a zafixují ji k sousednímu dílu nebo pracovnímu stolu proti pootočení.
3. **Povolování zkorodovaných a stržených šroubů:** Pokud má šestihranná matice nebo hlava šroubu stržené hrany a běžný klíč prokluzuje, uzamkněte na ní střední 7" nebo velké 10" kleště KD10568 maximální silou. Tvrzené zuby čelistí se zakousnou do kovu a umožní spolehlivé vytočení.
4. **Přidržení drobných dílů při broušení (5" rovné kleště):** Malé díly, které nelze bezpečně držet v prstech u kotoučové brusky, upněte do malých rovných kleští – zabráníte popálení prstů a jejich zranění o rotující kotouč.
5. **Fixace lepených spojů:** Slouží jako rychloupínací svěrka při lepení dřevěných, plastových i kovových dílů. Mezi čelisti a obrobek vložte dřevěné podložky pro ochranu povrchu.

### 5.1 Ochrana proti propálení a rozstřiku kovu

Při svařování metodou MIG/MAG nebo MMA chraňte závit stavěcího šroubu před kuličkami roztaveného kovu (rozstřikem) – před prací aplikujte na kleště a závity separační svářečský sprej proti ulpívání strusky.

## 6. ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD A PÉČE O NÁŘADÍ

| Zjištěný problém | Pravděpodobná příčina | Nápravné opatření |
|---|---|---|
| **Kleště se po stlačení neuzamknou** | Stavěcí šroub je zašroubován příliš hluboko; kolenní kloub nemůže překonat mrtvý bod. | Povolte stavěcí šroub o 1–2 otáčky proti směru hodinových ručiček a znovu vyzkoušejte uzamčení. |
| **Kleště nelze odemknout uvolňovací páčkou** | Extrémní předepnutí mechanismu vyvolalo obrovský tlak na páčku. | Pootočte stavěcí šroub inbusem proti směru hodinových ručiček pro snížení napětí, poté stiskněte páčku. |
| **Obrobek v čelistech prokluzuje** | Nedostatečné utažení stavěcího šroubu; zanesené ozubení čelistí kovovými pilinami. | Zvyšte přítlak dotažením šroubu; očistěte drážky zubů ocelovým kartáčem. |
| **Stavěcí šroub jde ztuha otáčet** | Závit je znečištěn svářečským rozstřikem, okujemi nebo rzí. | Vyšroubujte šroub, očistěte závit drátěným kartáčem a namažte lithným nebo měděným tukem. |

### 6.1 Pravidelná údržba a mazání

A **Čištění po svařování:** Okartáčujte kleště od kuliček strusky a sazí. Zkontrolujte stav vratné pružiny.

B **Mazání čepů:** Každé 3 měsíce nakapejte pár kapek strojního oleje do všech čtyř otočných čepů pákového mechanismu.

C **Ochrana proti korozi:** Skladujte v suchém prostředí; před delším odstavením lehce nastříkejte konzervačním olejem.

## ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

**Výrobce / Zplnomocněný zástupce:** FOREINTRADE S.A., Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že dílenské upínací nářadí:
**Výrobek:** Svařovací samosvorné kleště, sada 4 ks (Mors / Grip 125, 175, 250 mm) • **Model:** KD10568
splňuje veškerá příslušná ustanovení evropských směrnic a harmonizovaných technických norem:
• **Směrnice 2001/95/ES (GPSD)** o obecné bezpečnosti výrobků
• **ČSN DIN ISO 5743** – Kleště a montážní nářadí – Všeobecné technické požadavky a zkušební metody
• **ČSN EN ISO 12100:2011** – Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci
Osoba oprávněná k sestavení technické dokumentace: Krzysztof Forein, sídlo společnosti.
Místo a datum vydání: Tarczyn, 15. 01. 2026. **Krzysztof Forein, předseda představenstva**

## ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE V ČESKÉ REPUBLICE

**Záruční lhůta:** Výrobce poskytuje na výrobek **KD10568 – Svařovací samosvorné kleště, sada 4 ks Kraft&Dele KD10568** záruku v délce **24 měsíců** pro spotřebitele (fyzické osoby nepodnikající) v souladu s občanským zákoníkem č. 89/2012 Sb. a zákonem o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. Pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO) činí záruční doba **12 měsíců**.
**Výhradní distributor pro ČR a autorizovaný servis:**
**Nejedlý s.r.o.**, se sídlem v České republice • Provozovatel specializovaného e-shopu **www.nasenaradi.cz**
Technická podpora, reklamace a objednávky originálních náhradních dílů: **info@nasenaradi.cz • www.nasenaradi.cz**
**Ekologická likvidace:** Tento výrobek ani jeho obal nesmí být likvidován s netříděným komunálním odpadem. V souladu se zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech a evropskou směrnicí 2012/19/EU (WEEE) odevzdejte vyřazený výrobek k ekologické recyklaci na sběrném dvoře nebo u autorizovaného prodejce. Chraňte životní prostředí!

## EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ

| Datum | Druh servisního úkonu / revize | Zjištěný stav / provedená oprava | Razítko a podpis servisu |
|---|---|---|---|
| 15. 01. 2026 | Výstupní kontrola jakosti | Zařízení splňuje veškeré technické normy | **Vstupní kontrola Forein** |
| | | | |
| | | | |
| | | | |