Sada špachtlí a stěrek na silikon s řezačkou spár 4 ks

PROFESIONÁLNÍ ČESKÝ UŽIVATELSKÝ MANUÁL A TECHNICKÁ DOKUMENTACE



POČET KUSŮ	PROFILY HRAN	MATERIÁL	POUŽITÍ
4dílná sada	16+ rádiusů	TPR + ABS	Silikony a tmely

KLÍČOVÉ PŘEDNOSTI A APLIKAČNÍ VÝHODY SADY KD10547

- **Kompletní 4dílná sada pro profesionální spárování:** Zahrnuje 3 multifunkční tvarovací stěrky s desítkami profilů a speciální řezačku starých tmelů.
- **Dokonalé vyhlazení bez použití malířských pásek:** Přesné profilové hrany vytvoří čistou, rovnoměrnou a estetickou spáru bez zdlouhavého olepování.
- **Nepřilnavý flexibilní silikonový elastomer TPR:** Materiál se snadno čistí, čerstvý tmel na něm neulpívá a přizpůsobí se i drobným nerovnostem obkladu.
- **Řezačka starého silikonu s ostrým břitem:** Umožňuje bezpečně a rychle vyříznout degradovaný, plesnivý silikon z koutů van a sprchových koutů.
- **Univerzální geometrie pro koutové i ploché spáry:** Profily od 0 mm (ostré seříznutí) přes poloměry 4, 8, 10, 14 mm až po zkosené 45° fazety.
- **Ideální pro sanitární prostory, kuchyně i podlahy:** Použitelné pro sanitární silikony, akryláty, polyuretany i moderní MS polymerní tmely.

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ PRO DOKONALÉ A HYGIENICKÉ UTĚSNĚNÍ

Kvalita a dlouhodobá životnost pružné spáry v koupelnách a kuchyních závisí na stoprocentním odstranění starého znehodnoceného tmelu a důkladném odmaštění styčných ploch. Řezačka spár je osazena ostrým ocelovým břitem – při manipulaci dbejte zvýšené opatrnosti a používejte ochranné pracovní rukavice. Při tmelení zajistěte důkladné větrání prostoru z důvodu odpařování těkavých složek (kyselina octová).

1. ÚVOD DO SADY A TECHNICKÉ PARAMETRY

Souprava specializovaných nástrojů **KRAFT&DELE KD10547** představuje ucelené řešení pro bezchybné mechanické odstranění starých, ztvrdlých či plesnivých tmelů a následné profesionální tvarování a začišťování nových elastických spár. Sada se skládá ze čtyř dílů: jedné multifunkční škrabky/řezačky spár s vnitřním ocelovým nožem a tří vysoce flexibilních profilovacích šablon z termoplastického elastomeru (TPR), které nabízejí více než 16 různých rádiusů a úhlů.

KOMPLETNÍ TECHNICKÁ SPECIFIKACE SOUPRAVY KD10547	
Modelové označení	KRAFT&DELE KD10547
Typ výrobku	Sada profilovacích stěrek a řezačky spárovacích tmelů
Počet dílů v balení	4 kusy (3 tvarovací šablony + 1 nůž/škrabka na silikon)
Materiál stěrek	Speciální nepřilnavý termoplastický elastomer (TPR)
Materiál těla řezačky	Tvrzený nárazuvzdorný plast ABS s ocelovou čepelí
Dostupné poloměry a úhly	0 mm, 2 mm, 4 mm, 5 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 14 mm, 16 mm + fazety 45°
Kompatibilita s tmely	Sanitární silikony, stavební akryly, polyuretanové a hybridní MS tmely
Způsob čištění	Otření suchým hadříkem, sloupnutí po zaschnutí nebo technickým lihem
Odolnost vůči chemikáliím	Odolné mýdlové vodě, saponátům, lihu a vyhlazovacím roztokům
Oblast aplikace	Vany, sprchové kouty, umyvadla, dřezy, okenní rámy, dilatační spáry
Hmotnost sady	Cca 110 g
EAN kód	5903957002262

2. DETAILNÍ POPIS JEDNOTLIVÝCH NÁSTROJŮ V SOUPRAVĚ

- **Multifunkční řezačka a odstraňovač spár:** Ergonomické tělo z nárazuvzdorného ABS plastu opatřené předním ocelovým břitem pro zařízntutí tmelu u obou stěn koutu současně a zadní plastovou škrabkou pro dočištění zbytků tmelu z keramického střepu bez poškrábání glazury.
- **Obdélníková tvarovací šablona (Multi-edge):** Obsahuje rovné hrany pro seříznutí přebytků a zaoblení o poloměrech 4 mm, 8 mm a fazetu 45°. Vhodná pro obvodové spáry kolem sprchových vaniček a sanitární keramiky.
- **Trojúhelníková koutová stěrka:** Speciální štíhlý profil pro tvarování hlubokých koutových spár v rozích obkladů s ostrým hrotem 0 mm (odstranění přebytečného materiálu na nulu) a rádiusy 2 mm a 5 mm.
- **Kruhová fazetovací stěrka:** Nabízí velké rádiusy 10 mm, 12 mm, 14 mm a 16 mm určené pro masivní dilatační spáry podlah v průmyslu, terasách a velkých koupelnách.

NEPŘILNAVÝ ELASTOMER TPR

Materiál stěrek vykazuje mimořádně nízkou povrchovou energii, díky čemuž čerstvý silikonový ani polyuretanový tmel na těle nástroje neulpívá. Po dokončení práce stačí nechat zbytky tmelu na stěrce zaschnout a následně je jednoduše sloupnout v jednom celku jako tenkou blanku.

1. BEZPEČNÁ MANIPULACE S MECHANICKOU ŘEZAČKOU

Ačkoliv se jedná o ruční pomůcky, řezací čepel odstraňovače spár je vyrobena z kalené oceli a dosahuje žiletkové ostrosti. Při vyřezávání starého tmelu hrozí při nesprávném vedení sklouznutí nástroje a způsobení hlubokého řezného poranění ruky či prstů.

PRAVIDLA BEZPEČNÉHO ŘEZÁNÍ A SMĚR POSUVU

- **Vedení nástroje od těla:** Řezačku tahejte nebo tlačte vždy směrem OD SEBE, nikdy směrem k vlastnímu tělu, břichu nebo volné ruce fixující obklad!
- **Poloha druhé ruky:** Druhá ruka, která přidržuje podklad, se musí vždy nacházet ZA nástrojem, nikoliv v předpokládané trase posuvu nože.
- **Kontrola akrylátových van:** Při odstraňování silikonu z akrylátových vaniček veďte čepel s maximálním citem, aby nedošlo k prořínutí nebo hlubokému vrypu do měkkého plastového těla vany.

2. CHEMICKÁ RIZIKA PŘI PRÁCI SE SPÁROVACÍMI TMELY

Během vytvrzování silikonových a polyuretanových hmot dochází k uvolňování těkavých chemických látek reagujících se vzdušnou vlhkostí:

- **Acetátové (kyselé) silikony:** Uvolňují koncentrované výpary kyseliny octové, které silně dráždí dýchací cesty, sliznice a oči. Práce v malých uzavřených koupelnách bez nuceného větrání může vyvolat kašel a pálení očí. Vždy zajistěte otevřené dveře a zapnutý ventilátor!
- **Neutrální (oxymové / alkoxy) silikony:** Uvolňují butanonoxim nebo alkoholy (methanol, ethanol). Při dlouhodobém kontaktu s pokožkou mohou vyvolat kontaktní ekzémy a senzibilizaci kůže.
- **Polyuretanové tmely (PU):** Obsahují isokyanáty, které jsou silnými respiračními alergeny. Vyžadují dokonalé větrání pracoviště.

3. DOPORUČENÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ POMŮCKY (OOPP)

- **Ochrana rukou:** Nitrilové jednorázové rukavice (odolné vůči tmelům a rozpouštědlům). Nepoužívejte latex, který silikony propouští.
- **Ochrana zraku:** Ochranné brýle dle ČSN EN 166 při vyřezávání starého ztvrdlého silikonu – odskakující pružné kousky mohou zasáhnout oko.
- **Ochrana dýchacích cest:** Při aplikaci chemických odstraňovačů silikonu na bázi organických rozpouštědel používejte respirátor s filtrem proti organickým parám (třída A1).

PRVNÍ POMOC PŘI ZASAŽENÍ OČÍ ČERSTVÝM TMELEN

Při náhodném zasažení oka nevytvrzeným silikonem okamžitě vyplachujte otevřené oko proudem vlažné čisté vody po dobu nejméně 15 minut. Nikdy se nepokoušejte silikon z oka vytírat suchým kapesníkem! Vyhledejte neprodleně lékařskou pomoc a předložte bezpečnostní list použitého tmelu.

1. FYZIKA PRUŽNÉ SPÁRY A ZÁSADA DVOUBODOVÉHO PŘILNUTÍ

Trvale pružná spára není pouhým vizuálním překrytím škvíry, nýbrž dynamickým konstrukčním prvkem absorbujícím tepelné dilatace, sedání budovy a průhyby stropních konstrukcí. Pro její dlouhodobou funkčnost platí základní mezinárodní pravidlo stavební fyziky:

PRAVIDLO DVOUBODOVÉHO PŘILNUTÍ (TWO-POINT ADHESION)

Elastický tmel musí přilnout **VÝHRADNĚ KE DVĚMA PROTĚJŠÍM PLOCHÁM** (stěna – vana, dlažba – sokl). Nesmí nikdy přilnout ke dnu spáry (trojbodové přilnutí)! Pokud se tmel přilepí i ke dnu koutu, ztratí schopnost se při dilataci roztahovat jako pružina. Místo toho dojde k jeho roztržení uvnitř hmoty (kohezní lom) nebo odtržení od obkladu (adhezní lom). U hlubokých spár vložte na dno nepřilnavý polyetylenový pěnový provazec (PE profil).

2. VOLBA PROFILU: KONKÁVNÍ RÁDIUS VS. ROVNÉ ZKOSENÍ 45°

Stěrky KD10547 umožňují vytvářet dva základní geometrické typy povrchu spáry:

- **Zkosená spára pod úhlem 45° (fazeta):** Optimální pro kouty sprchových koutů a van. Šikmá rovina zaručuje okamžitý a plynulý odtok stékající vody gravitací dolů, takže na spáře nezůstávají stát kapky vody – zásadní prevence proti tvorbě černých plísní!
- **Konkávní rádiusová spára (oblý profil):** Vhodná pro vnitřní rohy obkladů a přechody podlah se soklem. Hladký oblý přechod se výborně čistí mopem či hadrem bez ulpívání prachu v ostrém koutě.
- **Konvexní profil (vypouklý):** Zásadně nevhodný pro sanitární prostory – voda na něm ulpívá a vytváří živnou půdu pro bakterie.

3. DOPORUČENÉ ROZMĚRY SPÁR DLE ŠÍŘKY DILATAČNÍ ŠTĚRBINY

Šířka mezery (mm)	Doporučená hloubka tmelu	Volba profilu KD10547	Použití PE provazce
do 4 mm	3 – 4 mm	Profil 0 mm nebo R 4 mm	Není nutný
4 – 8 mm	4 – 6 mm	Fazeta 45° (8 mm) nebo R 8 mm	Doporučeno (PE Ø 6 mm)
8 – 12 mm	6 – 8 mm	Fazeta 45° (10 mm) nebo R 10 mm	Nutný (PE Ø 10 mm)
12 – 20 mm	8 – 10 mm (poměr 2:1)	Velký rádius R 14–16 mm	Nutný (PE Ø 15–20 mm)

DŮLEŽITÉ PRAVIDLO PRO ZATÍŽENÍ VANY PŘED TMELENÍM

Před tmelením obvodu akrylátové nebo ocelové vany ji **zcela napusťte vodou** (nebo zatižte pytli s pískem o hmotnosti cca 80–100 kg) a ponechte zatíženou po celou dobu tmelení i vytvrzování (min. 24 hodin)! Vana si sedne pod provozní zátěží a tmel se vytvrdí v maximálním roztažení spáry. Pokud byste tmelili prázdnou vanu, první koupel by spáru přetížila a utrhla!

1. PŘÍPRAVA A VYŘEZÁNÍ STARÉHO TMELU KROK ZA KROKEM

Nový silikon nikdy nepřilne ke zbytkům starého silikonu! Pokus o přetmelení staré spáry novou vrstvou vždy skončí rychlým odchlípnutím a zatékáním vody. Pro bezchybnou renovaci dodržujte následující metodiku:

KROK 1: HRUBÉ VYŘÍZNUTÍ STARÉHO SILIKONU ŘEZAČKOU KD10547

Nasaďte čepel řezačky KD10547 přímo do koutu pod úhlem cca 45°. Plynulým, pevným tahem veďte nástroj podél koutu. Oboustranný břit prořízne spoj současně u svislé stěny obkladu i vodorovné hrany vany/dlažby. Vytáhněte uvolněný provazec starého silikonu rukou.

KROK 2: MECHANICKÉ DOČIŠTĚNÍ TENKÝCH ZBYTKŮ A FILMU

Otočte nástroj a použijte zadní začišťovací škrabku nebo plastovou planžetu ze sady. Pevným tlakem seškrábněte tenký film silikonu ulpívající na glazuře obkladů. Na keramických obkladech lze použít i žiletkovou škrabku, na akrylátových vanách používejte výhradně plastové nástroje!

KROK 3: CHEMICKÉ ODSTRANĚNÍ MIKROSKOPICKÝCH ZBYTKŮ (SILICONE REMOVER)

Pokud na povrchu zůstávají houževnaté zbytky tmelu, naneste štětečkem chemický odstraňovač silikonu a nechte působit 20–30 minut. Změklou želatinovitou hmotu setřete papírovou utěrkou.

KROK 4: KLÍČOVÝ KROK – ODMAŠTĚNÍ A DEZINFEKCE PODKLADU

Spáru a její okolí důkladně odmastěte čistým technickým lihem (izopropanolem) nebo acetonem (POZOR: aceton nepoužívat na akrylátové vany, rozpouští plast!). Pokud byla spára napadena plísní, ošetřete prostor fungicidním přípravkem a nechte dokonale vyschnout (lze urychlit horkovzdušnou pistolí nebo fénem).

2. KONTROLA SUCHOSTI PODKLADU

Jakákoliv vlhkost uzavřená ve spáře před nanesením silikonu zabrání chemické adhezi tmelu k podkladu a povede k okamžitému rozvoji plísňových kolonií pod silikonovým proužkem. Tmelte výhradně dokonale suchý povrch!

ZÁKAZ POUŽITÍ TECHNICKÉHO BENZÍNU NA ODMAŠTĚNÍ

Nikdy nepoužívejte k odmašťování spár technický benzín ani ředidla typu S6006! Tyto látky obsahují zbytky mastných ropných frakcí, které po odpaření vytvoří na povrchu neviditelný mastný film, na němž žádný silikonový tmel nepřilne. Používejte výhradně čistý 99% izopropylalkohol (IPA) nebo lékařský líh.

1. TECHNOLOGICKÝ POSTUP NANÁŠENÍ A PROFILOVÁNÍ TMELU

Díky stěrkám KD10547 není nutné používat papírové krycí pásky, které po odlepení zanechávají nevzhledný schod a trhají jemný okraj silikonu:

FÁZE 1: SEŘÍZNUTÍ TRYSKY KARTUŠE A VYTLAČENÍ TMELU

Seřízněte plastovou špičku kartuše pod úhlem 45° na průměr odpovídající šířce zamýšlené spáry. Pomocí vytlačovací pistole nanášejte tmel plynulým, nepřerušovaným pohybem s mírným přebytkem do koutu. Dbejte na to, aby tmel vyplnil celou hloubku spáry bez vzduchových bublin.

FÁZE 2: VOLBA A ORIENTACE STĚRKY KD10547

Vyberte požadovaný profil (např. fazeta 45° o šířce 8 mm pro vanu). Přiložte stěrku k oběma stěnám koutu tak, aby pružné břity elastomeru TPR těsně a rovnoměrně doléhaly na povrch kachliček i vany.

FÁZE 3: PLYNULÉ TAŽENÍ STĚRKY POD ÚHLEM CCA 45°

Tahejte stěrku pod úhlem cca 45° vůči směru spáry rovnoměrným tempem. Pružný elastomer dokonale vytvaruje geometrii spáry a současně beze zbytku setře veškerý přebytečný tmel z obkladů do jednoho čistého odřezku.

2. OTÁZKA VYHLAZOVACÍCH KAPALIN (MÝDLOVÉ VODY)

Tradiční řemeslnická metoda rozprašování saponátové vody přímo na čerstvě nanesený tmel před stíráním nese závažná úskalí:

- **Riziko zatečení mýdla pod tmel:** Pokud mýdlová voda zateče do míst, kde tmel ještě není dokonale přitlačen k podkladu, saponát vytvoří separační vrstvu a tmel se od stěny okamžitě odlepí!
- **Správný postup s KD10547:** Doporučujeme provést první tvarovací tah stěrkou **ZA SUCHA**, čímž se tmel mechanicky vtlačí do mikrostruktury podkladu. Teprve pro finální přeleštění lze stěrku lehce navlhčit ve vyhlazovacím roztoku (voda s neutrálním mýdlem bez citrusových přísad).

3. VYTVRZOVÁNÍ TMELU A TECHNOLOGICKÉ LHŮTY

Rychlost vulkanizace sanitárního silikonu je průměrně **2 až 3 mm tloušťky za 24 hodin** při teplotě 20 °C a 50% vlhkosti vzduchu. Během prvních 24 hodin chraňte spáru před stříkající vodou, prachem a mechanickým dotykem!

ČIŠTĚNÍ PŘEBYTKŮ BĚHEM PRÁCE

Přebytečný tmel nahromaděný před stěrkou pravidelně otírejte papírovou utěrkou nebo odkládejte do plastového kelímku. Nikdy nenechávejte hromadu tmelu přetéct přes horní okraj stěrky na již vyhlazenou spáru!

1. DIAGNOSTIKA VAD SPÁROVÁNÍ A NÁPRAVNÁ OPATŘENÍ

Nedodržení technologických zásad vede k typickým estetickým i funkčním poruchám. Níže uvádíme přehled nejčastějších problémů:

Pozorovaná vada	Příčina vzniku	Nápravné a preventivní opatření
Vlnovky a záseky ve spáře	Trhavý pohyb stěrky; zastavení v průběhu tahu; nerovnoměrný přítlak	Táhnout stěrku plynule jedním nepřerušeným tahem. Lehce navlhčit stěrku saponátem.
Silikon se odlepuje od vany	Mastný podklad; zbytky starého tmelu; tmelení nezatížené vany	Důkladně odmastit izopropanolem. Před tmelením napustit vanu plnou vody.
Černé tečky plísně po několika měsících	Konkávní tvar držící vodu; nedostatečné větrání; levný kyselý silikon	Zvolit fazetový profil 45° pro odtok vody. Používat kvalitní prémiový sanitární silikon s fungicidy.
Trhliny uprostřed spáry	Trojbodové přilnutí (tmel přilepen i ke dnu); poddimenzovaná šířka	Vyříznout tmel, vložit na dno koutu polyetylenový pěnový PE provazec a přetmelit.
Matný nebo lepkavý povrch tmelu	Použití saponátu s alkoholem nebo mycích prostředků na nádobí s barvivy	Používat profesionální neutrální vyhlazovací roztok na silikony bez agresivních tenzidů.

2. ČIŠTĚNÍ A REGENERACE STĚREK ZE SOUPRAVY KD10547

Stěrky KD10547 jsou zkonstruovány pro dlouhodobé a opakované používání:

- **Sloupnutí zaschlého tmelu:** Nejjednodušší metodou je nechat zbytky silikonu na stěrkách vytvrdnout přes noc. Druhý den zaschlý silikon jednoduše stáhnete z nepřilnavého povrchu TPR prsty bez použití chemikálií.
- **Čištění za čerstva:** Pokud potřebujete stěrku okamžitě použít na jinou barvu tmelu, otřete ji do suché papírové utěrky a dočistěte hadříkem navlhčeným v technickém lihu.
- **Údržba ocelového nože řezačky:** Po vyřezání starého silikonu omyjte čepel mýdlovou vodou, osušte a lehce zakápněte minerálním olejem pro prevenci koroze břitu.

3. SKLADOVÁNÍ SOUPRAVY

Sadu skladujte v suchém prostředí při teplotách od +5 °C do +35 °C. Chraňte před přímým slunečním zářením a zdroji sálavého tepla, které by mohly způsobit degradaci pružnosti elastomerových břitů.

OCHRANA JEMNÝCH TVAROVACÍCH HRAN

Nenechávejte profilovací stěrky volně pohozené mezi těžkým kovovým nářadím (kladiva, sekáče, kleště). Jakékoliv mechanické naštípnutí nebo vryp do elastické funkční hrany se při každém dalším stírání projeví jako nežádoucí podélná ryska v tmelené spáře. Skladujte díly v přiloženém sáčku nebo krabičce.

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce a dovozce do Evropské unie:
FOREINTRADE S.A., ul. Przemysłowa 10, 05-555 Tarczyn, Polská republika

Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že níže specifikované strojní zařízení / výrobek:

Typ a modelové označení:	**KRAFT&DELE KD10547** – Sada špachtlí a stěrek na silikon s řezačkou spár 4 ks
EAN kód výrobku (GS1):	**5903957002262**
Funkční určení:	Profesionální dílenské, montážní a servisní použití v souladu s návodem.

splňuje všechna příslušná ustanovení následujících evropských harmonizačních směrnic:

- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2001/95/ES (Obecná bezpečnost výrobků)

a byl navržen a vyroben ve shodě s následujícími technickými normami a předpisy:

- ČSN EN ISO 12100:2011 (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci)

Místo a datum vydání:
Tarczyn, Polsko • 15. ledna 2026

Osoba pověřená sestavením dokumentace:
Krzysztof Forein
Prezes Zarządu, Foreintrade S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A AUTORIZOVANÝ SERVIS PRO ČR

Výrobce poskytuje na výrobek záruku v souladu s platnými právními předpisy České republiky:

- **Záruční lhůta:** 24 měsíců pro koncové spotřebitele (fyzické osoby dle občanského zákoníku), 12 měsíců pro podnikatelské subjekty (IČO).
- **Rozsah záruky:** Vztahuje se na veškeré skryté výrobní vady a vady materiálu, které se projeví během záruční doby při dodržení návodu k obsluze.
- **Výluky ze záruky:** Běžné opotřebení spotřebních částí, mechanická poškození způsobená pádem či nárazem, poškození vniknutím tekutiny do motorových částí, neodborné zásahy do konstrukce a zanedbaná údržba.

Výhradní distributor a autorizovaný servis pro Českou republiku:
Nejedlý s.r.o. • Web: **www.nasenaradi.cz** • E-mail: info@nasenaradi.cz • Technická podpora a reklamace v ČR.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** a evropskou směrnicí 2012/19/EU (WEEE) nesmí být elektrozařízení a kovové konstrukce po skončení životnosti likvidovány společně s netříděným komunálním odpadem. Spotřebitel je povinen odevzdat zařízení na určeném sběrném místě nebo v prodejně k ekologické recyklaci.

Katalogová čísla odpadu dle vyhlášky MŽP: 20 01 39 – Plasty (TPR elastomer, ABS); 20 01 40 – Kovy (čepel nože); 15 01 02 – Plastové obaly.

ZÁZNAMY O VÝSTUPNÍ KONTROLE A SERVISNÍ HISTORII

Datum kontroly	Kontrolovaný uzel / operace	Výsledek / Použité měřidlo	Podpis a razítko
15. 01. 2026	Výstupní technická kontrola	Vyhovuje všem technickým specifikacím	Foreintrade S.A. QC Dept.
-- . -- . ----	Garanční prohlídka / servis	.....	.....
-- . -- . ----	Servisní oprava / revize	.....	.....
-- . -- . ----	Pravidelná roční revize	.....	.....