SADA BITŮ 56 KS (PH, PZ, TORX, HEX, PLOCHÉ 25 A 75 MM) KD10471

Model: KD10471 • Profesionální 56dílná sada šroubovacích bitů z houževnaté oceli S2 s magnetickým držákem

OBSAH SADY	MATERIÁL	DÉLKY	UPÍNÁNÍ
56 dílů v pouzdře	Prémiová ocel S2 / Cr-V	48× 25 mm + 7× 75 mm	Standardní šestihran 1/4"



HLAVNÍ CHARAKTERISTIKY A VÝHODY SADY KD10471

- Vysoce odolná profesionální sestava 56 bitů pro aku šroubováky, rázové utahováky i ruční šroubovákové držáky.
- Vyrobeno z prémiové křemíkové legované oceli S2 kalené na 58–62 HRC, která nabízí vynikající pružnost a torzní odolnost.
- 48 bitů standardní délky 25 mm zahrnujících profily Phillips (PH), Pozidriv (PZ), ploché bity (SL), imbus (HEX) a Torx (T).
- Speciální bezpečnostní bity Torx s otvorem (Tamperproof TT) pro servis spotřební elektroniky a zabezpečovacích zařízení.
- 7 prodloužených bitů délky 75 mm umožňuje bezproblémový dosah k hluboce zapuštěným šroubům v tělesech přístrojů.
- Součástí sady je magnetický rychloupínací držák bitů 1/4" a kompaktní přehledný box s mechanickou pojistkou a klipem.

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO PRÁCI SE ŠROUBOVACÍMI BITY

Při šroubování a zejména při použití elektrických aku šroubováků používejte ochranné brýle dle ČSN EN 166. Zvolte vždy přesnou velikost profilu bitu odpovídající drážce šroubu, aby se zabránilo vysmeknutí hrotu (cam-out) a zničení drážky.

1. VŠEOBECNÁ BEZPEČNOST A PREVENCE PŘI ŠROUBOVÁNÍ

Profesionální sada šroubovacích bitů **KRAFT&DELE KD10471** je určena pro ruční držáky, akumulátorové šroubováky i vrtačky. Použití kvalitní oceli S2 zajišťuje vysokou torzní pevnost, avšak nedbalé zacházení, nesprávný profil či přetížení rázem může vést k destrukci hrotu a poranění obsluhy.

VAROVÁNÍ PŘED VYSMEKNUTÍM (CAM-OUT EFEKT): Při použití aku šroubováku nebo vrtačky vždy udržujte nástroj v přesné ose šroubu a vyvíjejte dostatečný přítlak. Vychýlení osy způsobí vysmeknutí hrotu z drážky, okamžité stržení profilu šroubu a hrozí poranění ruky přidržující montovaný materiál!

1.1 Zásady bezpečnosti při strojním šroubování

Před výměnou bitu v magnetickém držáku vždy zablokujte spoušť aku nářadí přepínačem směru do středové polohy nebo vyjměte akumulátor. Zabraňte náhodnému spuštění stroje při manipulaci s hroty. Na aku šroubováku nastavte vhodný utahovací moment spojky – zabráníte tím stržení závitu v materiálu i ukroucení stopky bitu při dotažení „na doraz“.

1.2 Osobní ochranné pracovní prostředky (OOPP)

1. **Ochrana zraku (ČSN EN 166):** Ochranné brýle jsou nezbytné při jakémkoliv strojním šroubování k ochraně před odštěpenými kousky kovu při prasknutí přetíženého bitu.
2. **Ochranné rukavice (ČSN EN 388):** Chrání prsty před odřením o hrany vrutů a zabraňují popálení o bity zahřáté třením při sériovém šroubování.
3. **Bezpečné pracoviště:** Zajistěte stabilitu spojovaných dílů pomocí svěrek; nikdy nepřidržujte malý obrobek v dlani přímo proti rotujícímu šroubováku!

1.3 Správná volba profilu (PH vs PZ vs Torx)

Zásadní chybou v montážní praxi je záměna profilů Phillips (PH) a Pozidriv (PZ). Profil PH má kuželovité boky žeber, zatímco PZ má stěny rovnoběžné a je doplněn o čtyři radiální výstupky. Použití bitu PH do vrutu PZ (a naopak) vede k dosednutí pouze v několika bodech, bleskovému opotřebení břitu a stržení hlavy vrutu.

DOPORUČENÍ: Na bezpečnostní šrouby se středovým kolíkem (používané v elektronice) používejte výhradně bity Tamper-Torx (TT) s přesně vyvrtaným středovým otvorem.

2. TECHNICKÉ PARAMETRY A OBSAH SADY BITŮ (56 KS)

Bity sady **KRAFT&DELE KD10471** jsou vyrobeny ze speciální křemíkové nástrojové oceli S2 kalené na optimální tvrdost 58–62 HRC. Poskytují vynikající elasticitu pohlcující torzní rázy při dojezdu šroubu.

2.1 Technická specifikace sady KD10471

Technický parametr	Hodnota / specifikace
Modelové označení	**KD10471** (KRAFT&DELE Professional Bit Series)
Celkový počet dílů	**56 kusů** (48 standardních + 7 dlouhých + držák)
Materiál bitů	Prémiová křemíková nástrojová ocel S2 (58–62 HRC)
Upínací stopka	Standardní šestihran **1/4" (6,35 mm)** dle DIN 3126-C 6.3
Délky obsažených bitů	**25 mm** (standardní) a **75 mm** (prodloužené hluboké)
Magnetický držák	Rychloupínací držák 1/4" s aretací a neodymovým magnetem
Hmotnost balení	cca 0,55 kg
Pouzdro	Kompaktní plastový box s klipem na opasek a průhledným víkem

2.2 Podrobný kusovník obsažených profilů KD10471

Délka / Typ	Obsažené profily a velikosti	Počet
Bity 25 mm – Křížové PH	Phillips: PH1 (3 ks), PH2 (3 ks), PH3 (3 ks)	9 ks
Bity 25 mm – Křížové PZ	Pozidriv: PZ1 (3 ks), PZ2 (3 ks), PZ3 (3 ks)	9 ks
Bity 25 mm – Torx	Hvězdice Torx: T10, T15, T20, T25, T27, T30, T40	7 ks
Bity 25 mm – Tamper-Torx	Bezpečnostní Torx s otvorem: TT10, TT15, TT20, TT25, TT27, TT30, TT40	7 ks
Bity 25 mm – Imbus (HEX)	Šestihran vnitřní: H3, H4, H5, H6	4 ks
Bity 25 mm – Ploché (SL)	Ploché bity: SL4, SL5, SL6 (po 2 ks)	6 ks
Bity 25 mm – Ostatní	Doplňkové montážní profily pro servisní účely	6 ks
Dlouhé bity 75 mm	Prodloužené bity: PH1, PH2, PZ1, PZ2, T20, T25, SL5	7 ks
Držák bitů 1/4"	Rychloupínací magnetický adaptér s posuvnou pojistkou	1 ks
Plastový box	Kapesní organizér se silikonovým lůžkem a přezkou	1 ks

3. KONSTRUKČNÍ SCHÉMA A DETAIL ZPRACOVÁNÍ BITŮ

Sada **KD10471** se vyznačuje přesným laserovým popisem každého bitu a barevně odlišenými kroužky pro okamžitou identifikaci požadovaného profilu při montáži.



3.1 Klíčové technologické přednosti bitů z oceli S2

Konstrukční vlastnost	Technický popis a přínos pro životnost
Ocel S2 (Silicon-Alloy)	Obsah křemíku, manganu a vanadu dává oceli S2 vyšší mez pružnosti než běžná Cr-V ocel. Bit dokáže absorbovat rázové špičky pružnou mikrodeformací bez prasknutí.
Protiskluzový profil břitu	Přesně vyfrézované mikrodrážky na činných plochách břitu zvyšují tření v drážce šroubu a dramaticky snižují tendenci k vysmeknutí.
Dlouhé bity 75 mm	Umožňují bezpečný přístup do hlubokých montážních šachet plastových krytů spotřebičů, kam tlusté tělo sklíčidla vrtačky neprojde.
Rychloupínací magnetický adaptér	Vybaven mechanickým kuličkovým zámkem: bit po zasunutí automaticky zacvakne a nevypadne ani při vytažení ze silně přitaženého šroubu.
Ergonomický kapesní box	Kompaktní pouzdro se vejde do montážní kapsy u kalhot nebo se zavěsí na opasek pomocí integrovaného klipu.

ARETACE DRŽÁKU: Pro vyjmutí bitu z rychloupínacího adaptéru posuňte vnější vroubkovanou objímku dopředu a bit snadno vytáhněte.

4. NÁVOD K OBSLUZE A PRAXE PROFESIONÁLNÍHO ŠROUBOVÁNÍ

Správné nastavení nářadí a technika šroubování zaručují dokonalý spoj, zamezují poškození hlavy šroubu a prodlužují životnost bitů **KRAFT&DELE KD10471**.

4.1 Výběr odpovídajícího profilu a velikosti

1. **Zkouška lícování:** Před zahájením šroubování vložte bit ručně do drážky šroubu. Bit musí v drážce sedět pevně, bez vůle a bez možnosti vyklánění do stran.
2. **Rozlišení PH a PZ:** Vruty do dřeva a sádrokartonu mívají profil PZ (přídavné drážky ve tvaru hvězdičky), zatímco šrouby do kovu a elektrotechniky profil PH. Zvolte vždy správný typ!
3. **Profil Torx:** U hvězdicových šroubů Torx vždy zvolte přesné číslo (např. T20 vs T25). Menší bit sice do větší drážky zapadne, ale při záběru okamžitě strhne své břity i vnitřní hvězdu šroubu!

4.2 Správné nastavení aku šroubováku

1. **Mechanická rychlost:** Pro šroubování zvolte rychlostní stupeň 1 (nízké otáčky, vysoký točivý moment). Stupeň 2 (vysoké otáčky) je určen pouze pro vrtání!
2. **Momentová spojka:** Nastavte moment na nižší hodnotu a postupně přidávejte, dokud šroub nezajede do požadované hloubky. Spojka musí při dotažení proklouznout.

4.3 Práce s prodlouženými bity 75 mm

Prodloužené bity vyžadují zvláštní opatrnost – vzhledem k větší délce páky snáze dochází k vyosení. Šroubovák veďte oběma rukama: jedna ruka ovládá rukojeť vrtačky, druhá ruka lehce vede tělo bitu v ochranné rukavici.

4.4 Šroubování bezpečnostních šroubů Tamper-Torx

Bezpečnostní bity TT s centrálním otvorem nasazujte na šroub velmi opatrně, aby nedošlo k ohnutí středového trnu. Používejte je výhradně pro ruční montáž nebo na nízké otáčky bez rázů.

5. ÚDRŽBA, ČIŠTĚNÍ A SKLADOVÁNÍ SADY BITŮ

Správná péče o bity **KRAFT&DELE KD10471** zajišťuje jejich stálou geometrickou přesnost a chrání je před korozí.

5.1 Čištění bitů a rychloupínacího adaptéru

1. **Odstranění pilin:** Po práci odstraňte z drážek bitů kovové piliny, prach a sádru mosazným kartáčkem nebo technickým hadříkem.
2. **Čištění magnetu:** Kuličkový a magnetický prostor rychloupínacího adaptéru vyfoukejte stlačeným vzduchem. Usazené kovové mikročástice na magnetu mohou bránit plnému zacvaknutí pojistky.
3. **Konzervace:** Bity po očistění lehce potřete jemným minerálním olejem pro vytvoření ochranné bariéry proti vzdušné vlhkosti.

5.2 Kontrola opotřebení a životnost

I nejkvalitnější ocel S2 podléhá přirozenému opotřebení při tření o kalené vruty. Pravidelně kontrolujte břity bitů lupou nebo zrakem. Pokud je břit zaoblený, vykazuje vyštípané hrany nebo zkroucení žeber, bit neprodleně vyřaďte! Práce s opotřebovaným bitem vede k poškození montovaných šroubů.

5.3 Podmínky skladování

1. Veškeré bity po skončení práce uložte do jejich vyznačených gumových lůžek v plastovém pouzdře.
2. Pouzdro skladujte v suchém prostředí při teplotách od +5 °C do +35 °C a relativní vlhkosti do 65 %.
3. Chraňte před přímým kontaktem s vodou a agresivními solemi či chemikáliemi.

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ: Prasklý nebo naštípnutý bit se může při dalším zatížení náhle roztříštit. Nikdy se nepokoušejte prasklý bit svařovat, brousit ani rovnat!

6. ODSTRAŇOVÁNÍ POTÍŽÍ A PRACOVNÍ DIAGNOSTIKA

V následující tabulce naleznete přehled nejčastějších provozních situací při montáži spojovacího materiálu se sadou **KD10471** a návod k jejich řešení.

Příznak potíže	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Bit vyskakuje z drážky šroubu (cam-out)	Záměna profilu PH za PZ, opotřebovaný hrot bitu nebo nedostatečný axiální přítlak na šroubovák.	Ověřte profil na hlavičce vrutu a zvolte přesný bit. Tlačte na osu šroubováku plnou vahou těla a snižte otáčky stroje.
Hlava vrutu se protočila a strhla	Příliš vysoký utahovací moment aku šroubováku nebo zanesená drážka vrutu nečistotami.	Nastavte momentovou spojku aku nářadí na nižší stupeň. Drážku zaneseného vrutu před šroubováním proškrabte jehlou.
Bit nelze vyjmout z rychloupínače	Zaseknutá pojistná kulička vlivem vniklých kovových pilin do mechanismu unašeče.	Do štěrbiny posuvné objímky stříkněte uvolňovací olej (WD-40), posuňte objímku dopředu a bit kleštěmi vytáhněte. Držák vyfoukejte.
Hrot bitu praskl při dotažení	Použití rázového režimu (kladívka) na standardní bit nebo přetížení šroubováním „na tvrdo“.	Vyměňte bit za nový. Pro tvrdé rázové spoje snižte krouticí moment aku nářadí a dotažení dokončete ručně.
Dlouhý bit 75 mm se při rotaci chvěje	Bit byl v minulosti ohnut páčením do strany nebo je křivě upnut ve sklíčidle.	Zkontrolujte házivost bitu na rovné desce. Ohnutý bit ihned vyřaďte, nelze jej bezpečně vyrovnat.
Šroub nedrží na magnetu držáku	Znečištěné čelo neodymového magnetu pilinami nebo použití nerezového (nemagnetického) vrutu.	Očistěte magnet lepicí páskou. U austenitických nerezových vrutů (A2/A4) magnetické držáky nefungují – přidržujte vrut prsty.

6.1 Desatero dlouhé životnosti šroubovacích bitů

1. Vždy použijte bit, který v drážce sedí bez jakékoliv vůle.
2. Šroubujte vždy v ose – vyosení je hlavní příčinou zničení bitu.
3. Na aku nářadí používejte momentovou spojku.
4. Netlačte bit do zanesené drážky, nejprve ji vyčistěte.

7. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ • EC DECLARATION OF CONFORMITY

Výrobce / Dovozce do EU: FOREINTRADE S.A.
Sídlo: Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko • NIP: PL1231284450
Název výrobku: Sada bitů 56 ks (PH, PZ, Torx, Hex, ploché 25 a 75 mm) KD10471
Typ / Model: KD10471 • **Obchodní značka:** KRAFT&DELE
Rok posouzení shody: 2026 • **Země původu:** P.R.C.

Tímto na výhradní odpovědnost prohlašujeme, že výše uvedený výrobek splňuje všechna příslušná základní bezpečnostní a technická ustanovení následujících evropských směrnic a harmonizovaných norem:

- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2001/95/ES o obecné bezpečnosti výrobků (GPSD)
- ČSN EN ISO 12100:2011 – Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci
- DIN 3126 – Šestihranné stopky pro bity a šroubovákové unašeče 1/4"
- DIN ISO 2351 – Šroubovací bity pro ruční i strojní nářadí – Rozměry a technické požadavky

Výrobek nese označení CE a vyhovuje požadavkům na mechanickou odolnost a bezpečnost při montážních pracích.

Místo a datum vydání:
Tarczyn, 15. ledna 2026

Osoba oprávněná k podpisu:
Krzysztof Forein, předseda představenstva Foreintrade S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A AUTORIZOVANÝ SERVIS V ČR

Na produkt **Sada bitů 56 ks (PH, PZ, Torx, Hex, ploché 25 a 75 mm) KD10471** je koncovým spotřebitelům poskytována zákonná záruční doba v trvání **24 měsíců** ode dne prodeje (při nákupu na IČO pro podnikatelské účely činí záruční lhůta **12 měsíců**). Záruka se vztahuje na veškeré skryté výrobní vady materiálu či montáže. Záruka se nevztahuje na běžné provozní opotřebení, poškození způsobené přetěžováním, neodborným zacházením, svévolnými úpravami konstrukce či mechanickým pádem. Reklamaci uplatňujte u svého prodejce nebo přímo u autorizovaného servisu distributora.

Výhradní distributor a autorizovaný servis pro ČR:
Nejedlý s.r.o., se sídlem v České republice
Internetový obchod: **www.nasenaradi.cz** • E-mail: **info@nasenaradi.cz**

Ekologická likvidace (WEEE):
Vysloužilé nářadí a obaly nevhazujte do směsného komunálního odpadu! Odevzdejte je na určených sběrných místech dle zákona č. 541/2020 Sb. o odpadech.

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A ZÁZNAMŮ O OPRAVÁCH

Datum záznamu	Druh prohlídky / Servisní úkon	Zjištěný stav & vyměněné díly	Razítko a podpis technika
	Předprodejní kontrola a zkouška funkčnosti	Kompletní balení, mechanismus bez závad	
	Garanční / periodická kontrola		
	Záruční / pozáruční oprava		