PÁKOVÉ NŮŽKY NA ŘEZÁNÍ DRÁTU A TYČÍ 36" (900 MM) KD10435

Model: KD10435 • Délka 36" (900 mm) • Max. průměr řezu 12 mm • Maximální střižná síla • Zápustková ocel CrV

CELKOVÁ DÉLKA	KAPACITA ŘEZU	KONSTRUKCE	MATERIÁL BŘITŮ
36 palců (900 mm)	Až Ø 12 mm (těžká armatura)	Nejvyšší třída pákových nůžek	Těžká legovaná ocel CrV / T8



HLAVNÍ CHARAKTERISTIKY A VÝHODY NŮŽEK KD10435

- Nejtěžší a nejvýkonnější model ručních pákových nůžek s délkou 900 mm pro extrémní zámečnické a demoliční aplikace.
- Schopnost přestřihnout ocelové pruty, třmínky, lana a visací zámky až do průměru 12 mm.
- Extrémně dlouhá ramena (90 cm) poskytují maximální mechanický převod umožňující střihání vahou těla na podlaze.
- Masivní zápustkově kované čelisti z legované oceli T8/CrV indukčně kalené na HRC 60 pro maximální životnost.
- Robustní kované bočnice kloubu a kalené spojovací čepy dimenzované na rázové zatížení.
- Ergonomická madla s ochranou proti vyklouznutí z rukou při vyvinutí plné síly.

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO PRÁCI S PÁKOVÝMI NŮŽKAMI 36"

POVINNÁ OCHRANA ZRAKU A RUKOU: Střihání prutů 12 mm vytváří extrémní tlak. Při práci na stavbě musí všichni pracovníci v okruhu 3 metrů používat ochranné brýle ČSN EN 166.

1. VŠEOBECNÁ BEZPEČNOST PŘI PRÁCI S PÁKOVÝMI NŮŽKAMI

Pákové nůžky na drát a tyče **KRAFT&DELE KD10435** představují nejvýkonnější třídu ručních nůžek pro stříhání armovacích prutů, silných ocelových lan a visacích zámků do průměru 12 mm za studena. Ramena o délce 900 mm generují na břitech střižnou sílu přesahující 9 000 N, což vyžaduje nejpřísnější dodržování bezpečnosti práce.

POVINNÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Kategorie OOPP	Norma a specifikace	Účel ochrany a bezpečnostní funkce
Ochrana zraku	ČSN EN 166 (ochranné nárazuvzdorné brýle třídy B)	Ochrana očí před prudce vymrštěnými odřezky masivní betonářské oceli.
Ochrana rukou	ČSN EN 388 (zesílené zámečnické rukavice)	Ochrana před rázem při přetržení prutu a pořezáním o otřepy řezu.
Pracovní obuv	ČSN EN ISO 20345 (bezpečnostní obuv S3 s ocelovou tužinkou)	Ochrana chodidel před pádem těžkých kusů stavební oceli a 5kg nůžek na zem.

ZÁSADY BEZPEČNÉHO STŘÍHÁNÍ

- **Fixace materiálu:** Stříhané ocelové pruty zafixujte pevně na podložce nebo přišlápněte, aby nedošlo k jejich vytočení či vymrštění.
- **Zákaz práce na el. vedení:** Nůžky nemají elektroizolační certifikaci. Přísný zákaz stříhání silových elektrických kabelů!
- **Práce na podlaze s využitím váhy těla:** U prutů 12 mm položte jedno rameno na pevnou podložku a na druhé zatlačte vahou celého těla.

ZÁKAZ PÁČENÍ DO STRANY: Během stříhání nůžkami nikdy nekruťte ani nepáčte do strany! Boční ohybové namáhání způsobuje okamžité vyštípnutí břitu nebo prasknutí kovaných čelistí.

2. TECHNICKÉ PARAMETRY NŮŽEK KD10435

Pákové nůžky **KD10435** o délce 36" (900 mm) jsou nejtěžším a nejvýkonnějším ručním modelem v nabídce značky KRAFT&DELE:

Parametr / Vlastnost	Hodnota / Tovární specifikace
Modelové označení	KRAFT&DELE KD10435
Jmenovitá délka	36" / 900 mm
Max. průměr střihu měkká ocel	12 mm
Max. průměr střihu tvrdá ocel (HRC 40)	8 mm
Materiál čelistí	Chrom-vanadová legovaná ocel T8/CrV
Tvrdost břitů	HRC 59–62
Hmotnost	cca 5,1 kg

3. ANATOMIE A ROZPAD DÍLŮ PÁKOVÝCH NŮŽEK 36"



Poz.	Součástka	Funkce a materiálové provedení
1	**Masivní čelisti T8/CrV**	Zápustkově kované břity indukčně kalené na HRC 59–62 pro maximální odolnost.
2	**Excentrický seřizovací šroub**	Přesné vymezení vůle a rovnoběžnosti břitů při dosednutí čelistí.
3	**Dvoupákový mechanismus**	Kloubová převodová soustava násobící sílu ramen v poměru přes 45:1.
4	**Těžká trubková ramena 900 mm**	Silnostěnné ocelové trubky vysoké pevnosti s práškovým lakem proti ohybu.
5	**Tlumicí pryžové rukojeti**	Tvarované rukojeti absorbující zpětný střižný ráz při uvolnění materiálu.

4. KINEMATIKA DVOUSTUPŇOVÉ PÁKY A GEOMETRIE BŘITŮ

Extrémní střižný výkon nůžek **KD10435** je výsledkem kombinace 900mm ramen a kované převodové hlavy:

PRINCIP PŘENOSU SÍLY:

Celkový převodový poměr i je dán součinem ramen: $\mathbf{i = (L_1 / l_1) \times (L_2 / l_2) > 45}$.

- Při stisku ramen silou 200 N (cca 20 kg) působí na břity střižná síla přesahující **9 000 N (0,9 tuny)**.
- Střižné napětí ve stříhané tyči překoná mez pevnosti ($\tau_s \approx 0{,}8 \times R_m$) a vyvolá okamžité rozdělení materiálu.
- Úhel břitu 60° zajišťuje čisté zakousnutí do armatury bez rizika vylamování fasety nože.

MAXIMÁLNÍ STŘIŽNÉ KAPACITY DLE TVRDOSTI MATERIÁLU

Třída materiálu	Tvrdost & mez pevnosti	Max. průměr střihu KD10435
Měkká konstrukční ocel	HRC ≤ 19 / R_m ≤ 490 MPa	**Ø 12,0 mm** (vázací drát, pletivo, šrouby 3.6)
Polotvrdá ocel	HRC ≤ 30 / R_m ≤ 780 MPa	**Ø 10,0 mm** (stavební třmínky, šrouby 4.8)
Tvrdá kalená ocel	HRC ≤ 40 / R_m ≤ 1200 MPa	**Ø 8,0 mm** (armovací ocel, šrouby 8.8)

PRAVIDLO HLOUBKY VLOŽENÍ: Stříhaný materiál vkládejte vždy co nejhlouběji do rozevřených čelistí (k otočnému čepu). Na špičkách čelistí klesá střižná síla na méně než polovinu a hrozí vylomení hrotu!

5. PRACOVNÍ POSTUP PŘI STŘÍHÁNÍ A SEŘIZOVÁNÍ ČELISTÍ

Pro dosažení čistého střihu a maximální životnosti nůžek dodržujte následující metodický postup:

1. **Vizuální kontrola ostří a vůle:**
   Před zahájením práce zkontrolujte sevření čelistí. Břity se musí po celé délce dotýkat s minimální mezerou (cca 0,2–0,3 mm proti světlu).
2. **Seřízení mezery excentrickým šroubem:**
   Při vzniku vůle povolte pojistnou matici excentrického šroubu na hlavě nůžek, pootočte šroubem pro vymezení správného dosednutí a matici opět pevně dotáhněte.
3. **Správné usazení stříhaného materiálu:**
   Rozevřete ramena a vložte prut kolmo k rovině břitů co nejblíže k čepu čelistí. Materiál nesmí být stříhán pod šikmým úhlem!
4. **Stisk ramen s využitím podložky a váhy těla:**
   Při dělení 12mm oceli opřete spodní rameno o pevnou podlahu a plynule zatlačte na horní rameno vahou těla. Držte konce ramen pro maximální páku.
5. **Kontrola odstřižku a odložení nástroje:**
   Zkontrolujte kvalitu střihu. Odstřižky bezpečně ukliďte do nádoby na kovový odpad. Nůžky očistěte a odložte na suché místo.

ZÁKAZ TLOUCENÍ KLADIVEM: Nikdy netlučte kladivem do ramen ani čelistí nůžek ve snaze přestřihnout příliš silný materiál! Hrozí exploze kalených dílů a těžké zranění.

6. ÚDRŽBA, MAZÁNÍ A ZÁSADY DOBRUŠOVÁNÍ BŘITŮ

Pravidelná údržba kloubového mechanismu zabraňuje zadření a prodlužuje životnost břitů na desítky tisíc střihů:

PRAVIDELNÝ PROTOKOL ÚDRŽBY

Úkon údržby	Pracovní operace	Doporučené prostředky a význam
Čištění čelistí	Odstranit kovové špony, prach a zbytky zinkování drátů.	Drátěný kartáč, suchá utěrka.
Mazání kloubových čepů	Aplikovat několik kapek strojního oleje do všech kloubů hlavy.	Motorový nebo hydraulický olej ISO VG 46 (každých 50 hodin).
Antikorozní ochrana	Otřít kovanou hlavu naolejovaným hadrem proti vzdušné vlhkosti.	Konzervační olej (WD-40, silikonový olej).

ZÁSADY DOBRUŠOVÁNÍ ČELISTÍ

- **Chlazení při broušení:** Drobné záseky odstraňujte ručním diamantovým pilníkem nebo jemným brusným kamenem. Při strojním broušení chlaďte vodou, aby nedošlo k popuštění tvrdosti břitu (teplota nesmí překročit 150 °C)!
- **Zachování úhlu břitu:** Břity dobrušujte výhradně pod původním továrním úhlem 60°. Nikdy neubírejte materiál z vnitřních dosedacích ploch.
- **Skladování:** Skladujte v suchém prostředí se sevřenými čelistmi, mimo dosah agresivních chemikálií a kyselin.

DOPORUČENÍ PRO STAVEBNÍ PROVOZ: Pokud s nůžkami stříháte znečištěný drát vytažený z betonu, před střihem očistěte místo řezu od písku, který způsobuje mikroskopické otupení břitů.

7. DIAGNOSTIKA PROBLÉMŮ A PROVOZNÍ LIMITY

Přehled typických problémů vznikajících při stříhání drátů a metody jejich řešení:

Projev závady / potíže	Možná příčina	Metoda nápravy a doporučení
Nůžky drát pouze zmáčknou, ale nepřestřihnou	Příliš velká mezera mezi břity vlivem opotřebení nebo povoleného šroubu.	Seřiďte mezeru pomocí excentrického šroubu na hlavě tak, aby se břity těsně minuly.
Velký odpor a drhnutí v kloubu	Zanesení kloubových čepů jemným stavebním prachem bez maziva.	Propláchněte kloub uvolňovačem rzi (WD-40) a důkladně promažte motorovým olejem.
Vyštípnutý zub na ostří břitu	Pokus o přestřižení kaleného vrtáku, pilníku nebo cementovaného řetězu.	Zub zabruste jemným diamantovým pilníkem; kalené materiály stříhejte úhlovou bruskou.
Čelisti se při střihu kříží a překrývají	Uvolněný hlavní středový čep nebo páčení nůžek do strany.	Dotáhněte matice čepů; stříhejte striktně kolmo k rovině materiálu.
Sklouzávání plastových rukojetí z ramen	Mastnota pod návleky rukojetí.	Návleky stáhněte, odmastěte technickým lihem a nasaďte zpět s kapkou lepidla na gumu.

TECHNICKÉ A PROVOZNÍ LIMITY NŮŽEK 36"

- **Maximální průměr drátu:** 12 mm (měkká ocel do 490 MPa).
- **Tvrdost stříhaného materiálu:** Max. 40 HRC (při průměru do 8,0 mm).
- **Zákaz stříhání:** Pružinové oceli, lanové dráty s pevností nad 1 500 MPa, elektroinstalace pod proudem.

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ: Použití pákových nůžek k nedovolenému vnikání do cizích objektů a překonávání visacích zámků bez souhlasu majitele je trestným činem!

8. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (VÝPIS)

Dovozce a zplnomocněný zástupce výrobce níže deklaruje plnou shodu uvedeného výrobku s technickými předpisy Evropské unie.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

Výrobce / Dovozce: FOREINTRADE S.A.
Sídlo: Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko
IČO / NIP: PL1231284450 • **KRS:** 0000432148
Osoba pověřená kompletací technické dokumentace: Krzysztof Forein

Identifikace výrobku:
Název: Pákové nůžky na řezání drátu a tyčí 36" (900 mm) KD10435
Typové a modelové označení: **KRAFT&DELE KD10435**
Obchodní zařazení: Ruční pákové kloubové nůžky na řezání drátu a tyčí 36" (900 mm)

Výrobek splňuje veškerá příslušná ustanovení těchto evropských směrnic a harmonizovaných norem:

- **Směrnice 2001/95/ES (GPSD), ČSN EN ISO 12100:2011, DIN ISO 5743**

Technická dokumentace je uložena v sídle výrobce u zplnomocněné osoby pro sestavení dokumentace. Toto prohlášení o shodě se vydává na výhradní odpovědnost výrobce.

Místo a datum vydání: Tarczyn, 15. 01. 2024

Krzysztof Forein
Prezes Zarządu (Generální ředitel)

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A AUTORIZOVANÝ SERVIS V ČR

Na výrobek **Pákové nůžky na řezání drátu a tyčí 36" (900 mm) KD10435** je koncovým spotřebitelům poskytována zákonná záruka v délce **24 měsíců** od data prodeje. Pro podnikatelské subjekty (IČO) činí záruční doba **12 měsíců**. Záruka se vztahuje na vady materiálu a výrobní vady prokázané v záruční lhůtě. Záruka se nevztahuje na běžné provozní opotřebení, poškození vzniklé neodbornou manipulací, přetěžováním, zanedbáním údržby nebo mechanickým poškozením.

Výhradní distributor a autorizovaný záruční servis pro ČR:
Nejedlý s.r.o., Pod Vršky 536, 182 00 Praha 8 • IČO: 24264652 • DIČ: CZ24264652
E-mail: *info@nasenaradi.cz* • Web: *www.nasenaradi.cz* • Technická podpora a reklamace v ČR.
Ekologická likvidace (WEEE): Vysloužilé elektrotechnické zařízení a obaly nepatří do komunálního odpadu. Odevzdejte je na sběrných místech k recyklaci v souladu se zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech.

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A ZÁZNAMŮ O OPRAVÁCH

Datum	Druh záznamu / prohlídky	Popis provedených úkonů a vyměněných dílů	Razítko a podpis servisu
	Předprodejní kontrola	Kontrola kompletnosti a funkčnosti	
	Garanční servisní prohlídka		
	Záruční / pozáruční oprava		