PÁKOVÉ NŮŽKY NA ŘEZÁNÍ DRÁTU A TYČÍ 30" (750 MM) KD10434

Model: KD10434 • Délka 30" (750 mm) • Max. průměr řezu 10 mm • Vysoce zátěžová hlava • CrV čelisti HRC 60

CELKOVÁ DÉLKA	KAPACITA ŘEZU	PÁKOVÝ PŘEVOD	BŘITY
30 palců (750 mm)	Až Ø 10 mm (stavební ocel)	Extrémní násobení síly přes 40:1	Kovaná nástrojová ocel CrV



HLAVNÍ CHARAKTERISTIKY A VÝHODY NŮŽEK KD10434

- Profesionální 750mm pákové nůžky pro stavební a demoliční práce, stříhání armatur do betonu, kotevních svorníků a zámků.
- Ramena o délce 75 cm umožňují vyvinout střižný tlak přes 40 kN na břitech s minimálním úsilím pracovníka.
- Masivní nožová hlava z kované oceli CrV s vysokou rázovou houževnatostí zamezuje deformaci břitů.
- Přesný seřizovací mechanismus pro opětovné vymezení mezery mezi břity po dlouhodobém intenzivním nasazení.
- Tvarované pryžové návleky na koncích ramen pohlcují ráz při prostřihnutí houževnatého materiálu.
- Vhodné pro železobetonářské provozy, záchranné technické složky a kovovýrobu.

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO PRÁCI S PÁKOVÝMI NŮŽKAMI 30"

VAROVÁNÍ: Při střihání armovací oceli průměru 10 mm dochází v okamžiku prostřihu k uvolnění velké kinetické energie. Nepřibližujte obličej k hlavě nůžek a noste ochranu zraku a sluchu.

1. VŠEOBECNÁ BEZPEČNOST PŘI PRÁCI S PÁKOVÝMI NŮŽKAMI

Pákové nůžky na drát a tyče **KRAFT&DELE KD10434** jsou vysoce zátěžovým stavebním nástrojem určeným k dělení betonářské oceli, kotevních svorníků a řetězů do průměru 10 mm. Ramena o délce 750 mm v kombinaci s dvoustupňovou převodovou hlavou vyvíjejí na břitech střižnou sílu přesahující 8 000 N, což vyžaduje striktní dodržování bezpečnosti práce.

POVINNÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Kategorie OOPP	Norma a specifikace	Účel ochrany a bezpečnostní funkce
Ochrana zraku	ČSN EN 166 (ochranné brýle třídy F/B)	Ochrana před prudce vystřelenými úlomky silného drátu a okujemi.
Ochrana rukou	ČSN EN 388 (zesílené kožené rukavice)	Ochrana dlaní před střižným rázem a pořezáním o ostré hrany čerstvého střihu.
Pracovní obuv	ČSN EN ISO 20345 (S3 s ocelovou tužinkou)	Ochrana nohou při pádu těžkých odřezků stavebních prutů na zem.

ZÁSADY BEZPEČNÉHO STŘÍHÁNÍ

- **Fixace materiálu:** Stříhané tyče zafixujte, aby nedošlo k jejich vytočení či vymrštění při náběhu břitů do materiálu.
- **Zákaz práce pod elektrickým napětím:** Nástroj není elektroizolovaný dle EN 60900. Zákaz stříhání elektrických kabelů a rozvodů pod napětím!
- **Stabilní postoj obsluhy:** Při stříhání 10mm prutů zapojte váhu těla v pevném postoji. Ujistěte se, že v okruhu 2 m se nenacházejí další osoby.

ZÁKAZ PÁČENÍ DO STRANY: Během stříhání nůžkami nikdy nekruťte ani nepáčte do strany! Boční ohybové namáhání způsobuje okamžité vyštípnutí břitu nebo prasknutí kovaných čelistí.

2. TECHNICKÉ PARAMETRY NŮŽEK KD10434

Pákové nůžky **KD10434** o délce 30" (750 mm) představují profesionální nářadí pro stavebnictví a armovny:

Parametr / Vlastnost	Hodnota / Tovární specifikace
Modelové označení	KRAFT&DELE KD10434
Jmenovitá délka	30" / 750 mm
Max. průměr střihu měkká ocel	10 mm
Max. průměr střihu tvrdá ocel	7 mm
Materiál nožů	Ocel CrV, kaleno na HRC 59–62
Provedení ramen	Tlustostěnná konstrukční ocel
Hmotnost	cca 3,8 kg

3. ANATOMIE A ROZPAD DÍLŮ PÁKOVÝCH NŮŽEK 30"



Poz.	Součástka	Funkce a materiálové provedení
1	**Zesílené čelisti CrV**	Zápustkově kované břity indukčně kalené na HRC 59–62 pro maximální odolnost.
2	**Excentrický seřizovací šroub**	Přesné vymezení vůle a rovnoběžnosti břitů při dosednutí čelistí.
3	**Dvoupákový mechanismus**	Kloubová převodová soustava násobící sílu ramen v poměru přes 40:1.
4	**Silnostěnná ramena 750 mm**	Ocelové trubky vysoké pevnosti s práškovým lakem pro maximální odolnost v ohybu.
5	**Tlumicí pryžové rukojeti**	Tvarované rukojeti absorbující zpětný střižný ráz při uvolnění materiálu.

4. KINEMATIKA DVOUSTUPŇOVÉ PÁKY A GEOMETRIE BŘITŮ

Vysoký střižný výkon nůžek **KD10434** je výsledkem kombinace 750mm pákových ramen a masivní převodové hlavy:

PRINCIP PŘENOSU SÍLY:

Celkový převodový poměr i je dán součinem ramen: **$i = (L_1 / l_1) \times (L_2 / l_2) > 40$**.

- Při stisku ramen silou 200 N (cca 20 kg) působí na břity střižná síla přesahující **8 000 N (0,8 tuny)**.
- Střižné napětí ve stříhané tyči překoná mez pevnosti ($\tau_s \approx 0{,}8 \times R_m$) a vyvolá okamžité rozdělení materiálu.
- Úhel břitu 60° zajišťuje čisté zakousnutí do armatury bez rizika vylamování fasety nože.

MAXIMÁLNÍ STŘIŽNÉ KAPACITY DLE TVRDOSTI MATERIÁLU

Třída materiálu	Tvrdost & mez pevnosti	Max. průměr střihu KD10434
Měkká konstrukční ocel	HRC ≤ 19 / R_m ≤ 490 MPa	**Ø 10,0 mm** (vázací drát, pletivo, šrouby 3.6)
Polotvrdá ocel	HRC ≤ 30 / R_m ≤ 780 MPa	**Ø 8,5 mm** (stavební třmínky, šrouby 4.8)
Tvrdá kalená ocel	HRC ≤ 40 / R_m ≤ 1200 MPa	**Ø 7,0 mm** (armovací ocel, šrouby 8.8)

PRAVIDLO HLOUBKY VLOŽENÍ: Stříhaný materiál vkládejte vždy co nejhlouběji do rozevřených čelistí (k otočnému čepu). Na špičkách čelistí klesá střižná síla na méně než polovinu a hrozí vylomení hrotu!

5. PRACOVNÍ POSTUP PŘI STŘÍHÁNÍ A SEŘIZOVÁNÍ ČELISTÍ

Pro dosažení čistého střihu a maximální životnosti nůžek dodržujte následující metodický postup:

1. **Vizuální kontrola ostří a vůle:**
   Před zahájením práce zkontrolujte sevření čelistí. Břity se musí po celé délce dotýkat s minimální mezerou (cca 0,2–0,3 mm proti světlu).
2. **Seřízení mezery excentrickým šroubem:**
   Při vzniku vůle povolte pojistnou matici excentrického šroubu na hlavě nůžek, pootočte šroubem pro vymezení správného dosednutí a matici opět pevně dotáhněte.
3. **Správné usazení stříhaného materiálu:**
   Rozevřete ramena a vložte prut kolmo k rovině břitů co nejblíže k čepu čelistí. Materiál nesmí být stříhán pod šikmým úhlem!
4. **Plynulý stisk ramen s využitím váhy těla:**
   Uchopte konce rukojetí a plynulým stlačením přestřihněte drát. Při přestřižení silné armatury zapojte váhu těla a držte ramena pevně pro absorbování střižného rázu.
5. **Kontrola odstřižku a odložení nástroje:**
   Zkontrolujte kvalitu střihu. Odstřižky bezpečně ukliďte do nádoby na kovový odpad. Nůžky očistěte a odložte na suché místo.

ZÁKAZ TLOUCENÍ KLADIVEM: Nikdy netlučte kladivem do ramen ani čelistí nůžek ve snaze přestřihnout příliš silný materiál! Hrozí exploze kalených dílů a těžké zranění.

6. ÚDRŽBA, MAZÁNÍ A ZÁSADY DOBRUŠOVÁNÍ BŘITŮ

Pravidelná údržba kloubového mechanismu zabraňuje zadření a prodlužuje životnost břitů na desítky tisíc střihů:

PRAVIDELNÝ PROTOKOL ÚDRŽBY

Úkon údržby	Pracovní operace	Doporučené prostředky a význam
Čištění čelistí	Odstranit kovové špony, prach a zbytky zinkování drátů.	Drátěný kartáč, suchá utěrka.
Mazání kloubových čepů	Aplikovat několik kapek strojního oleje do všech kloubů hlavy.	Motorový nebo hydraulický olej ISO VG 46 (každých 50 hodin).
Antikorozní ochrana	Otřít kovanou hlavu naolejovaným hadrem proti vzdušné vlhkosti.	Konzervační olej (WD-40, silikonový olej).

ZÁSADY DOBRUŠOVÁNÍ ČELISTÍ

- **Chlazení při broušení:** Drobné záseky odstraňujte ručním diamantovým pilníkem nebo jemným brusným kamenem. Při strojním broušení chlaďte vodou, aby nedošlo k popuštění tvrdosti břitu (teplota nesmí překročit 150 °C)!
- **Zachování úhlu břitu:** Břity dobrušujte výhradně pod původním továrním úhlem 60°. Nikdy neubírejte materiál z vnitřních dosedacích ploch.
- **Skladování:** Skladujte v suchém prostředí se sevřenými čelistmi, mimo dosah agresivních chemikálií a kyselin.

DOPORUČENÍ PRO STAVEBNÍ PROVOZ: Pokud s nůžkami stříháte znečištěný drát vytažený z betonu, před střihem očistěte místo řezu od písku, který způsobuje mikroskopické otupení břitů.

7. DIAGNOSTIKA PROBLÉMŮ A PROVOZNÍ LIMITY

Přehled typických problémů vznikajících při stříhání drátů a metody jejich řešení:

Projev závady / potíže	Možná příčina	Metoda nápravy a doporučení
Nůžky drát pouze zmáčknou, ale nepřestřihnou	Příliš velká mezera mezi břity vlivem opotřebení nebo povoleného šroubu.	Seřiďte mezeru pomocí excentrického šroubu na hlavě tak, aby se břity těsně minuly.
Velký odpor a drhnutí v kloubu	Zanesení kloubových čepů jemným stavebním prachem bez maziva.	Propláchněte kloub uvolňovačem rzi (WD-40) a důkladně promažte motorovým olejem.
Vyštípnutý zub na ostří břitu	Pokus o přestřižení kaleného vrtáku, pilníku nebo cementovaného řetězu.	Zub zabruste jemným diamantovým pilníkem; kalené materiály stříhejte úhlovou bruskou.
Čelisti se při střihu kříží a překrývají	Uvolněný hlavní středový čep nebo páčení nůžek do strany.	Dotáhněte matice čepů; stříhejte striktně kolmo k rovině materiálu.
Sklouzávání plastových rukojetí z ramen	Mastnota pod návleky rukojetí.	Návleky stáhněte, odmastěte technickým lihem a nasaďte zpět s kapkou lepidla na gumu.

TECHNICKÉ A PROVOZNÍ LIMITY NŮŽEK 30"

- **Maximální průměr drátu:** 10 mm (měkká ocel do 490 MPa).
- **Tvrdost stříhaného materiálu:** Max. 40 HRC (při průměru do 7,0 mm).
- **Zákaz stříhání:** Pružinové oceli, lanové dráty s pevností nad 1 500 MPa, elektroinstalace pod proudem.

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ: Použití pákových nůžek k nedovolenému vnikání do cizích objektů a překonávání visacích zámků bez souhlasu majitele je trestným činem!

8. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (VÝPIS)

Dovozce a zplnomocněný zástupce výrobce níže deklaruje plnou shodu uvedeného výrobku s technickými předpisy Evropské unie.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

Výrobce / Dovozce: FOREINTRADE S.A.
Sídlo: Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko
IČO / NIP: PL1231284450 • **KRS:** 0000432148
Osoba pověřená kompletací technické dokumentace: Krzysztof Forein

Identifikace výrobku:
Název: Pákové nůžky na řezání drátu a tyčí 30" (750 mm) KD10434
Typové a modelové označení: **KRAFT&DELE KD10434**
Obchodní zařazení: Ruční pákové kloubové nůžky na řezání drátu a tyčí 30" (750 mm)

Výrobek splňuje veškerá příslušná ustanovení těchto evropských směrnic a harmonizovaných norem:

- **Směrnice 2001/95/ES (GPSD), ČSN EN ISO 12100:2011, DIN ISO 5743**

Technická dokumentace je uložena v sídle výrobce u zplnomocněné osoby pro sestavení dokumentace. Toto prohlášení o shodě se vydává na výhradní odpovědnost výrobce.

Místo a datum vydání: Tarczyn, 15. 01. 2024

Krzysztof Forein
Prezes Zarządu (Generální ředitel)

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A AUTORIZOVANÝ SERVIS V ČR

Na výrobek **Pákové nůžky na řezání drátu a tyčí 30" (750 mm) KD10434** je koncovým spotřebitelům poskytována zákonná záruka v délce **24 měsíců** od data prodeje. Pro podnikatelské subjekty (IČO) činí záruční doba **12 měsíců**. Záruka se vztahuje na vady materiálu a výrobní vady prokázané v záruční lhůtě. Záruka se nevztahuje na běžné provozní opotřebení, poškození vzniklé neodbornou manipulací, přetěžováním, zanedbáním údržby nebo mechanickým poškozením.

Výhradní distributor a autorizovaný záruční servis pro ČR:
Nejedlý s.r.o., Pod Vršky 536, 182 00 Praha 8 • IČO: 24264652 • DIČ: CZ24264652
E-mail: *info@nasenaradi.cz* • Web: *www.nasenaradi.cz* • Technická podpora a reklamace v ČR.
Ekologická likvidace (WEEE): Vysloužilé elektrotechnické zařízení a obaly nepatří do komunálního odpadu. Odevzdejte je na sběrných místech k recyklaci v souladu se zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech.

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A ZÁZNAMŮ O OPRAVÁCH

Datum	Druh záznamu / prohlídky	Popis provedených úkonů a vyměněných dílů	Razítko a podpis servisu
	Předprodejní kontrola	Kontrola kompletnosti a funkčnosti	
	Garanční servisní prohlídka		
	Záruční / pozáruční oprava		