KD10390 HEAT-PRO 2 000 W

DÍLENSKÉ ELEKTRICKÉ NÁŘADÍ • ŘADA KD10390

VÝROBNÍ STANDARD 2026

Profesionální elektrická horkovzdušná pistole 2 000 W

Vysoce výkonná horkovzdušná opalovací pistole se dvěma stupni regulace teploty a průtoku vzduchu (400 °C / 300 l/min a 600 °C / 500 l/min), keramickým topným jádrem, ergonomickou rukojetí s ochranou prstů, stabilním zadním čelem pro stacionární použití, integrovanou bimetalovou ochranou proti přehřátí a certifikací Intertek dle EN 60335-2-45.



JMENOVITÝ PŘÍKON	PROVOZNÍ TEPLOTY	PRŮTOK VZDUCHU	TŘÍDA OCHRANY
2 000 W (230 V)	**I: 400 °C / II: 600 °C**	**300 / 500 l/min**	**Třída II (Dvojitá)**

KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ PŘEDNOSTI & KONSTRUKČNÍ STANDARDY

- **Dvoustupňová volba parametrů:** Rychlé přepnutí mezi šetrným nahříváním plastů (400 °C) a maximálním výkonem pro opalování (600 °C).
- **Plochá opěrná zadní plocha:** Umožňuje bezpečné postavení pistole výfukem vzhůru pro pohodlné chladnutí nebo stacionární práci oběma rukama.
- **Univerzální dílenské využití:** Efektivní odstraňování starých nátěrů, smršťování bužírek, svařování plastů, rozmrazování trubek i sušení.
- **Keramické topné těleso:** Vysoce odolná keramická vložka zaručuje rovnoměrný přenos tepla, rychlý náběh a dlouhou životnost spirály.
- **Integrovaná ochrana proti přehřátí:** Bimetalový termostat automaticky odpojí topné těleso při náhodném zablokování přívodu vzduchu.
- **Bezpečnostní certifikace Intertek:** Plné schválení dle evropských bezpečnostních norem pro elektrické spotřebiče ČSN EN 60335-2-45.

1. VŠEOBECNÁ BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLA DLE EN 60335-2-45

Elektrická horkovzdušná pistole KRAFT&DELE KD10390 produkuje koncentrovaný proud vzduchu o teplotě dosahující až 600 °C. Při neopatrném zacházení hrozí bezprostřední nebezpečí vzniku požáru nebo těžkých popálenin. Před použitím si pečlivě prostudujte všechny bezpečnostní pokyny.

PŘÍSNÁ BEZPEČNOSTNÍ VAROVÁNÍ A POŽÁRNÍ PREVENCE:
1. **VYSOKÉ RIZIKO POŽÁRU:** Proud horkého vzduchu může způsobit vznícení hořlavých materiálů, které se nacházejí i mimo přímý dohled obsluhy (např. za dřevěným obložením, pod podlahou nebo uvnitř dutých stěn). Před prací odstraňte z okolí veškeré těkavé kapaliny, ředidla a barvy!
2. **ZÁKAZ FOUKÁNÍ NA JEDNO MÍSTO:** Nikdy nesměrujte proud horkého vzduchu dlouhodobě na jedno statické místo. Trvale pohybujte tryskou mírnými kývavými pohyby, aby nedošlo k propálení a vznícení materiálu.
3. **PŘÍSNÝ ZÁKAZ POUŽITÍ JAKO VYSOUŠEČ VLASŮ:** Zařízení se v žádném případě nesmí používat k sušení vlasů, ohřívání oděvů přímo na těle ani k zahřívání zvířat! Teplota 400–600 °C způsobuje okamžité popáleniny III. stupně.
4. **NEDOTÝKEJTE SE KOVOVÉ TRYSKY:** Kovová výfuková tryska zůstává po vypnutí extrémně horká po dobu minimálně 30 minut. Nedotýkejte se jí a nepokládejte horkou pistoli na hořlavé povrchy!

2. OCHRANA ZDRAVÍ PŘI OPALOVÁNÍ NÁTĚRŮ A TAVENÍ PLASTŮ

- **Větrání pracoviště:** Při zahřívání starých laků, tmelů a plastů se uvolňují toxické výpary, plyny a kouř. Práci provádějte výhradně na volném prostranství nebo v dobře větraných dílnách s nuceným odtahem.
- **Nebezpečí olovnatých barev:** Staré nátěry na stavbách postavených před rokem 1980 mohou obsahovat jedovaté sloučeniny olova. Při jejich odstraňování je povinné používat certifikovaný respirátor s filtrem proti toxickým částicím (třída P3 / FFP3) a zabránit vstupu dětí a těhotných žen na pracoviště.
- **Osobní ochranné pomůcky:** Obsluha musí používat žáruvzdorné kožené dílenské rukavice s dlouhou manžetou a ochranné brýle chránící zrak před odletujícími kapkami roztaveného materiálu a šupinami spálené barvy.

3. ELEKTRICKÁ BEZPEČNOST

- **Připojení k síti:** Zařízení je zkonstruováno ve třídě ochrany II s dvojitou izolací a připojuje se do běžné jednofázové sítě 230 V ~ 50 Hz.
- **Vedení kabelu:** Přívodní elektrický kabel musí být trvale veden směrem dozadu za rukojeť pistole. Zabraňte jakémukoliv kontaktu kabelu s horkou tryskou nebo proudem horkého vzduchu, hrozí okamžité roztavení izolace a zásah proudem!

1. PODROBNÉ TECHNICKÉ SPECIFIKACE PISTOLE KD10390

TECHNICKÝ PARAMETR / VLASTNOST	HODNOTA KD10390	ZKUŠEBNÍ NORMA / POZNÁMKA
Jmenovité napájecí napětí / Frekvence	230 V ~ 50 Hz	Jednofázová střídavá síť
Jmenovitý příkon topného tělesa	2 000 W	Vysoce účinné keramické jádro
Počet provozních stupňů	2 stupně (I / II)	Přepínač na rukojeti (0 - I - II)
Výstupní teplota vzduchu – Stupeň I	400 °C	Šetrné nahřívání a sušení
Výstupní teplota vzduchu – Stupeň II	600 °C	Maximální výkon pro opalování
Objemový průtok vzduchu – Stupeň I	300 l/min	Přesný soustředěný proud
Objemový průtok vzduchu – Stupeň II	500 l/min	Vysoká rychlost odvodu tepla
Třída elektrické ochrany	Třída II (dvojitá izolace)	Nevyžaduje zemnící vodič
Tepelná ochrana proti přehřátí	Bimetalový termostat	Automatické odpojení spirály
Hmotnost zařízení netto	cca 0,7 kg	Lehká ergonomická konstrukce
Hladina akustického tlaku LpA	< 70 dB(A) (K = 3 dB)	Dle EN ISO 3744 a 2000/14/ES

2. PŘEHLED KONSTRUKČNÍCH A FUNKČNÍCH ČÁSTÍ PISTOLE

1. Nerezová výfuková tryska: Robustní žáruvzdorná ocelová tryska pro nasazení tvarových adaptérů.
2. Odnímatelný ochranný kryt trysky: Tepelně izolační plastový kryt, který lze v případě potřeby práce ve stísněných štěrbinách sejmout.
3. Větrací mřížky nasávání: Boční otvory pro nasávání chladicího vzduchu ventilátorem.
4. Ergonomická uzavřená rukojeť: Chrání prsty obsluhy před sálavým teplem ze zahřívaného obrobku.
5. Třípolohový kolébkový přepínač: Polohy 0 (Vypnuto), I (400 °C / 300 l/min), II (600 °C / 500 l/min).
6. Stabilní opěrná plocha (zadní čelo): Umožňuje bezpečné postavení pistole tryskou vzhůru na rovnou plochu stolu.
7. Zesílená průchodka kabelu: Chrání napájecí šňůru před lámáním a mechanickým prodřením.
8. Závěsné oko: Praktické poutko pro bezpečné zavěšení pistole na dílenský hák při chladnutí.

3. DOPORUČENÉ POUŽITÍ PODLE ZVOLENÉHO PROVOZNÍHO STUPNĚ

STUPEŇ VÝKONU	PARAMETRY	DOPORUČENÉ TECHNOLOGICKÉ APLIKACE
Stupeň I	400 °C 300 l/min	• Smršťování smršťovacích bužírek a spojek kabelů bez propálení izolace. • Tvarování a ohýbání plastových trubek a lišt z PVC, PE a plexiskla. • Šetrné sušení nátěrů, sádry a tmelů. • Šetrné rozmrazování zámků, klik a vodovodních potrubí. • Uvolňování lepených spojů a samolepek.
Stupeň II	600 °C 500 l/min	• Rychlé odstraňování starých olejových barev, laků a syntetických nátěrů. • Svařování plastových dílů karoserií a bazénových fólií. • Povolování zkorodovaných a zarezivělých matic a šroubových spojů. • Odstraňování podlahových krytin (PVC linoleum, kobercová lepidla). • Pájení měděných trubek na měkko s cínovou pájkou.

1. VOLBA A MONTÁŽ TVAROVÝCH HORKOVZDUŠNÝCH NÁSTAVCŮ

Pro dosažení optimálních výsledků při různých druzích práce je pistole vybavena výměnnými ocelovými nástavci, které se jednoduše nasazují přímo na nerezovou výfukovou trysku zařízení:

- **Plochá tryska (široká štěrbina):** Rozprostírá proud horkého vzduchu do širokého pásu. Ideální pro odstraňování starých laků a barev z velkých ploch dveří, okenic, nábytku a dřevěných obkladů.
- **Redukční tryska (kruhová zúžená):** Soustřeďuje horký vzduch do přesného bodu. Používá se pro přesné nahřívání smršťovacích bužírek, odpájení elektrosoučástek, bodové svařování plastových prasklin a nahřívání zarezivělých šroubů.
- **Reflektorová tryska (zahnutá prohnutá):** Vede proud horkého vzduchu dokola kolem obvodu trubky. Umožňuje dokonale rovnoměrné prohřátí a ohýbání plastových trubek nebo smršťování celoobvodových kabelových manžet bez nutnosti otáčení materiálu.
- **Ochranná sklenářská tryska:** Odklání proud horkého vzduchu pryč od okenní tabule a chrání sklo před prudkým tepelným šokem a prasknutím při odstraňování tmelu a barev z okenních dřevěných rámů.

BEZPEČNÁ VÝMĚNA NÁSTAVCŮ:
Nástavce vyměňujte **výhradně tehdy, když je pistole zcela vychladlá** a odpojená od sítě! Pokud je nezbytné vyměnit nástavec během práce, použijte pevné kleště a odložený horký nástavec položte na nehořlavou podložku (keramická dlaždice nebo plech).

2. POSTUP ZAPNUTÍ, PŘEPÍNÁNÍ A VYPNUTÍ PISTOLE

1. Zkontrolujte, zda jsou boční větrací otvory pro nasávání vzduchu čisté a nezakryté.
2. Zapojte přívodní kabel do elektrické zásuvky 230 V.
3. **Zapnutí na Stupeň I:** Přepněte kolébkový vypínač do polohy **I**. Dojde k náběhu ventilátoru a během cca 30 sekund dosáhne teplota výfuku 400 °C při průtoku 300 l/min.
4. **Přepnutí na Stupeň II:** Přepněte vypínač do polohy **II**. Ventilátor zvýší otáčky a topné těleso začne hřát na plný výkon 600 °C při průtoku 500 l/min.
5. **Ochlazovací fáze před vypnutím:** Před úplným vypnutím po delší práci na stupni II přepněte pistoli na **Stupeň I na dobu cca 1–2 minut**. Tím dojde k bezpečnému odvedení nahromaděného tepla z keramického jádra a ochraně tělesa před teplotním šokem.
6. **Vypnutí:** Přepněte vypínač do středové polohy **0 (Vypnuto)** a odpojte kabel ze sítě.

3. SPRÁVNÉ ODLOŽENÍ A STACIONÁRNÍ REŽIM (HANDS-FREE)

Plochý tvar zadní strany těla pistole slouží jako stabilní podstavec pro stacionární provoz. Pistoli lze postavit na rovnou nehořlavou pracovní desku tryskou směřující svisle vzhůru. Tento režim je ideální pro:

- Bezpečné samovolné ochlazování pistole po ukončení práce.
- Obouruční manipulaci s materiálem (např. ohýbání trubek nebo smršťování bužírek nad proudem vzduchu bez nutnosti držení pistole).

1. TECHNIKA ODSTRAŇOVÁNÍ STARÝCH BAREV A LAKŮ

Odstranění starých nátěrů ze dřeva je jednou z nejčastějších aplikací horkovzdušné pistole. Pro optimální výsledek postupujte následovně:

- Nasaďte plochou trysku. Nastavte přepínač na **Stupeň II (600 °C)**.
- Držte trysku ve vzdálenosti cca **5 až 8 cm** od povrchu pod úhlem cca 45°.
- Pohybujte tryskou pomalu sem a tam po ploše, dokud barva nezměkne a nezačne vytvářet puchýře. Dřevo pod nátěrem se nesmí spálit dočerna!
- Jakmile barva změkne, okamžitě ji seškrabujte ostrou škrabkou nebo špachtlí rovnoměrným tahem ve směru vláken dřeva.
- Na profilovaných lištách a v rozích použijte tvarové škrabky (trojúhelníkové nebo oválné). Čepel škrabky pravidelně otírejte hadrem, aby na ní neulpívala spálená barva.

2. TVAROVÁNÍ A OHÝBÁNÍ PLASTOVÝCH TRUBEK

- Nasaďte reflektorovou trysku, která obepíná trubku z obou stran. Zvolte **Stupeň I (400 °C)**.
- Trubku naplňte jemným suchým pískem a oba konce uzavřete zátkami. Písek zabrání zploštění a zborcení stěn trubky v ohybu.
- Zahřívejte trubku rovnoměrně v délce plánovaného ohybu otáčením trubky nad tryskou.
- Jakmile plast změkne do gumovitého stavu, opatrně trubku ohněte přes připravenou šablonu a držte ji v požadovaném úhlu, dokud zcela nevychladne a neztvrdne.

3. SMRŠŤOVÁNÍ ELEKTROTECHNICKÝCH BUŽÍREK

- Na kabelový spoj nasuňte teplem smrštitelnou bužírku odpovídajícího průměru.
- Nasaďte redukční nebo reflektorovou trysku. Nastavte **Stupeň I (400 °C)**.
- Proudem vzduchu pohybujte podél bužírky od středu směrem k okrajům, aby mohly unikat vzduchové bubliny. Bužírka se rovnoměrně smrští a vytvoří dokonale těsnou a pevnou izolaci.

4. POVOLOVÁNÍ ZAREZIVĚLÝCH MATIC A ŠROUBOVÝCH SPOJŮ

- Nasaďte redukční trysku a namiřte ji přímo na zarezivělou matici na **Stupeň II (600 °C)** po dobu cca 1–2 minut.
- Vlivem prudkého zahřátí dojde k tepelné roztažnosti matice a rozdrcení rzi v závitu. Následně lze matici ihned povolit vhodným klíčem.

PŘÍSNÝ ZÁKAZ ROZMRAZOVÁNÍ PLASTOVÝCH TRUBEK NA STUPEŇ II:
Při rozmrazování zamrzlého vodovodního potrubí používejte výhradně **Stupeň I (400 °C)** a postupujte vždy od vnějšího okraje směrem ke středu. Na tenkostěnné plastové trubky (PEX, PPR) působte velmi opatrně z větší vzdálenosti, hrozí jejich roztavení a prasknutí pod tlakem vody!

1. PRAVIDELNÉ ČIŠTĚNÍ A PÉČE O VĚTRACÍ OTVORY

Horkovzdušná pistole KD10390 vyžaduje minimální, ale naprosto důslednou údržbu nasávacích a výfukových cest. Zanesení větracích štěrbin je nejčastější příčinou selhání topného článku:

- **Čištění nasávacích mřížek:** Po každém použití prohlédněte boční otvory pro přívod vzduchu. Usazený prach, textilní vlákna či piliny odstraňte měkkým štětcem nebo vysajte vysavačem. Nikdy nepracujte s ucpanými mřížkami!
- **Čištění nerezové trysky:** Po úplném vychladnutí odstraňte z povrchu výfukové trysky a nástavců nánosy spálené barvy a tavených plastů pomocí jemného drátěného kartáče nebo špachtle.
- **Ošetření plastového těla:** Kryt pistole otírejte měkkým vlhkým hadříkem s mýdlovou vodou. Nikdy nepoužívejte agresivní ředidla, benzín ani aceton, které rozpouštějí plastové pouzdro.

2. SPRÁVNÉ ZACHÁZENÍ A SKLADOVÁNÍ PISTOLE

- **Zákaz prudkého ochlazování vodou:** **Nikdy neponořujte horkou trysku ani nástavce do vody** za účelem rychlého ochlazení! Prudký teplotní šok způsobí okamžité popraskání keramického jádra a nevratné zničení topné spirály.
- **Manipulace s kabelem:** Napájecí kabel nikdy neomotávejte těsně kolem těla pistole ani kolem ještě teplé trysky. Kabel volně sviňte vedle přístroje.
- **Skladování:** Pistoli skladujte v čistém, suchém prostředí chráněném před mrazem, vlhkostí a prachem, mimo dosah dětí a nepovolaných osob.

3. HARMONOGRAM KONTROL A PREVENTIVNÍ PÉČE

SERVISNÍ ÚKON / KONTROLA	PŘED KAŽDÝM POUŽITÍM	PO KAŽDÉ PRÁCI	PRAVIDELNĚ (MĚSÍČNĚ)
Vizuální kontrola přívodního kabelu a vidlice	✔		
Kontrola čistoty nasávacích štěrbin	✔		
Přezkoušení funkce přepínače 0 - I - II	✔		
Ochlazovací cyklus před vypnutím (1 min)		✔	
Očištění nerezové trysky a nástavců		✔	
Profouknutí komory stlačeným vzduchem			✔
Kontrola integrity tepelného štítu			✔

1. DIAGNOSTICKÁ TABULKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ

ZJIŠTĚNÝ PROBLÉM / PŘÍZNAK	MOŽNÁ PŘÍČINA ZÁVADY	DOPORUČENÝ POSTUP NÁPRAVY
Pistole po přepnutí do polohy I nebo II vůbec nereaguje.	• Chybí napájení v zásuvce. • Poškozená vidlice nebo přelomený přívodní kabel. • Vadný kolébkový přepínač na rukojeti.	• Zkontrolujte funkčnost zásuvky a jističe. • Předejte kabel k odborné výměně do servisu. • Svěřte výměnu vypínače autorizovanému servisu.
Ventilátor fouká studený vzduch, ale spirála nehřeje.	• Sepnutá bimetalová tepelná ochrana po ucpání nasávání. • Přepálená topná spirála nebo prasklé keramické těleso.	• Vypněte pistoli a nechte ji 15 minut vychladnout. Očistěte mřížky. • Nutná výměna topného článku v servisu.
Topné těleso žhne doruda, ale vzduch z trysky neproudí.	• Zablokovaný nebo vadný elektromotor ventilátoru. • Cizí těleso namotané na oběžném kole ventilátoru.	• **Ihned pistoli vypněte ze zásuvky!** Hrozí roztavení tělesa. Předejte zařízení k opravě motoru servisu.
Při prvním spuštění vychází z trysky mírný kouř a zápach.	• Běžné vypalování zbytků konzervačních látek a olejů z výroby na spirále.	• Zcela normální jev. Nechte pistoli běžet na stupni I cca 5 minut v dobře větraném prostoru.
Proudění vzduchu je slabé a tělo pistole se nadměrně zahřívá.	• Ucpané nasávací mřížky prachem nebo chmýřím. • Nástavec je zanesený napečenou barvou.	• Vyčistěte boční nasávací štěrbiny štětcem. • Očistěte výstupní nástavec ocelovým kartáčem.

2. ZBYTKOVÁ RIZIKA PŘI PRÁCI S HORKOVZDUŠNOU TECHNIKOU

Konstrukce zařízení odpovídá nejpřísnějším požadavkům evropských norem, přesto je nutné dbát na zbytková rizika spojená s extrémními teplotami:

- **Sálavé popálení:** Vystavení nechráněné pokožky proudu vzduchu o teplotě 600 °C způsobuje hluboké popáleniny během zlomku sekundy.
- **Skrytá ohniska požáru:** Po ukončení opalování dřeva zkontrolujte pracovní prostor i po dobu následujících 60 minut – doutnající piliny ve spárách mohou nepozorovaně vzplanout.

PŘÍSNÝ ZÁKAZ ROZEBÍRÁNÍ PŘÍSTROJE UŽIVATELEM:
Uvnitř zařízení se nenacházejí žádné součástky, které by mohl uživatel sám opravovat. Demontáž krytu smí provádět pouze kvalifikovaný servisní technik. Neodborný zásah ruší záruku a vystavuje obsluhu riziku úrazu elektrickým proudem!

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Vydáno v souladu s předpisy ISO/IEC Guide 22 a EN 45014 • Originální dokumentace výrobce

Zplnomocněný zástupce výrobce: FOREINTRADE Sp. z o.o.
Adresa sídla: Grochowska 341 lok. 174, 03-822 Warszawa, Polsko
Tímto prohlašujeme na svou výhradní odpovědnost, že níže uvedený výrobek:
Název výrobku: Elektrická horkovzdušná pistole (Opalarka elektryczna)
Obchodní značka: KRAFT&DELE | **Model:** KD10390
Technické parametry: Jmenovitý příkon: 2 000 W; napájení: 230 V ~ 50 Hz; 2 provozní stupně: stupeň I – teplota 400 °C, průtok 300 l/min; stupeň II – teplota 600 °C, průtok 500 l/min; keramické topné těleso; bimetalová tepelná ochrana; třída ochrany: II (dvojitá izolace); hmotnost: 0,7 kg
Splňuje veškerá příslušná ustanovení následujících evropských směrnic:
• **2014/35/EU (LVD):** Směrnice Evropského parlamentu a Rady o harmonizaci právních předpisů týkajících se elektrických zařízení určených pro používání v určitých mezích napětí
• **2014/30/EU (EMC):** Směrnice o elektromagnetické kompatibilitě
• **2011/65/EU (RoHS 2):** Směrnice o omezení používání některých nebezpečných látek v EEZ
• **2000/14/EC:** Směrnice o emisích hluku zařízení určených k použití ve venkovním prostoru
Harmonizované evropské technické normy použité k posouzení shody:
• **EN 60335-2-45:2002+A1:2008+A2:2012** (Elektrické spotřebiče pro domácnost a podobné účely – Bezpečnost – Zvláštní požadavky na přenosné ohřívací nástroje a podobné spotřebiče)
• **EN 60335-1:2012+A11:2014** (Elektrické spotřebiče pro domácnost a podobné účely – Bezpečnost – Všeobecné požadavky)
• **EN 62233:2008** (Metody měření elektromagnetických polí spotřebičů pro domácnost s ohledem na expozici osob)
• **EN 50581:2012** (Technická dokumentace k posuzování elektrických a elektronických výrobků s ohledem na omezení nebezpečných látek)
• **EN ISO 3744:2011** (Akustika – Určení hladin akustického výkonu zdrojů hluku)
Zkušební certifikát typu a notifikovaný orgán:
Certifikát přezkoušení typu č. **160601139SHA-V1** vydaný dne 07.07.2016 autorizovaným zkušebním institutem **Intertek Testing Services Shanghai** (Building No. 86, 1198 Qinzhou Road North, Caohejing Development Zone, Shanghai 200233, Čína).
Osoba pověřená sestavením technické dokumentace: Ma Dong Hui, Grochowska 341 lok. 174, 03-822 Warszawa

Místo a datum vydání: Warszawa, 04.05.2020 **Zplnomocněná osoba:** Ma Dong Hui, jednatel společnosti

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY V ČESKÉ REPUBLICE

• **Záruční lhůta:** 24 měsíců pro spotřebitele (dle občanského zákoníku), 12 měsíců pro podnikatelské subjekty (IČO).
• **Platnost záruky:** Vztahuje se na prokazatelné vady materiálu a výrobní vady vzniklé při běžném a správném používání.
• **Výluky ze záruky:** Běžné provozní opotřebení těsnění, zanesení filtrů prachem, provoz na sucho, neodborné zásahy do elektroinstalace.

AUTORIZOVANÝ SERVIS & EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

• **Distribuce & Servis:** Výhradní distribuce, servis a technická podpora pro ČR a SR zajišťována autorizovanou servisní sítí.
• **Zpětný odběr (OEEZ):** Zařízení nesmí být vyhozeno do směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej ve sběrném dvoře elektroodpadu.
• **Obalový materiál:** Všechny kartonové a fóliové obaly jsou 100% recyklovatelné a patří do tříděného odpadu.

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ

DATUM	DRUH SERVISNÍHO ÚKONU / REVIZE	ZJIŠTĚNÝ STAV & VYMĚNĚNÉ DÍLY	RAZÍTKO A PODPIS SERVISU
	Předprodejní kontrola a zkouška chodu	Zařízení kompletní, bez mechanického poškození	Autorizovaný prodejce
	Pravidelná roční revize / Servisní kontrola		
	Záruční / Pozáruční oprava		