RUČNÍ PILA NA KOV A DŘEVO 300 MM

UNIVERZÁLNÍ RÁMOVÁ PILA 300 MM (12") S NASTAVITELNÝM ÚHLEM ŘEZU 90°/45° A ERGONOMICKOU BIMATERIÁLOVOU RUKOJETÍ



DÉLKA LISTU	POUŽITÍ	ÚHEL ŘEZU	RUKOJEŤ
300 MM (12")	KOV & DŘEVO & PLAST	90° A 45°	ERGONOMICKÁ TPR

KLÍČOVÉ KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI A VLASTNOSTI ZAŘÍZENÍ

- Robustní ocelový rám zajišťuje vysokou tuhost při řezání bez nežádoucího bočního průhybu pilového listu
- Univerzální koncepce pro rychlou montáž pilových listů na kovy (24/32 TPI) i listů na dřevo a plasty
- Rychlý a spolehlivý systém napínání listu pomocí křídlové matice pro dosažení optimálního tónu napnutí
- Možnost fixace pilového listu pod úhlem 45° pro čisté zařezávání trubek a lišt těsně u stěny nebo podlahy
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť zaručuje pevný úchop bez únavy dlaně a precizní kontrolu nad řeznou linkou
- Vhodná pro instalatéry, zámečníky, údržbáře, stavbu i každodenní dílenské použití

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO PRÁCI SE ZAŘÍZENÍM:
UPOZORNĚNÍ: Před řezáním zkontrolujte správné napnutí plátku a orientaci zubů (zuby směřují dopředu, řez v tlaku). Obrobek vždy pevně upněte do svěráku. Používejte ochranné brýle ČSN EN 166 a rukavice odolné proti prořezu ČSN EN 388.

1. VŠEOBECNÝ POPIS ZAŘÍZENÍ A FUNKČNÍ CHARAKTERISTIKA

Univerzální ruční rámová pila **KRAFT&DELE KD10332** s délkou pilového listu **300 mm (12")** představuje vysoce efektivní a přesný řezný nástroj pro dílnu, staveniště, zámečnictví i instalatérské provozy. Tuhý rám z profilované konstrukční oceli zaručuje dokonalé vedení řezu bez nežádoucího vlnění a bočního průhybu plátku.

Pila nabízí **duální systém upnutí listu pod úhlem 90° a 45°**. Standardní úhel 90° je určen pro běžné vertikální dělení materiálu, zatímco poloha 45° umožňuje čisté zarovnávací řezy těsně u stěny, podlahy či stropu. Rychlonapínací mechanismus s ergonomickou křídlovou maticí zajišťuje bleskovou výměnu plátku a optimální předpětí listu pro čistý řez bez vibrací.



2. ANATOMIE A PŘEHLED HLAVNÍCH ČÁSTÍ

1. Tuhý ocelový rám profilu C
Masivní ocelová konstrukce s práškovým lakem. Vynikající torzní tuhost umožňuje vysoké předpětí plátku nezbytné pro přímé a přesné řezy.

2. Dvoupolohové upínací kolíky (90° / 45°)
Kalené čepy umožňují montáž standardních pilových listů 300 mm ve svislé poloze (90°) i v náklonu (45°) pro zařezávání podél překážek.

3. Napínací mechanismus s křídlovou maticí
Závitový napínací šroub v přední/spodní části rámu pro citlivé a pevné napnutí plátku bez potřeby dalšího nářadí.

4. Ergonomická bimateriálová rukojeť
Uzavřená rukojeť s měkčeným protiskluzovým povrchem TPR chrání klouby prstů před poraněním a zaručuje pevný obouruční úchop.

3. TECHNICKÉ PARAMETRY A ROZMĚROVÁ SPECIFIKACE

Parametr / Vlastnost	Technická specifikace a normativní hodnota
Model	**KD10332**
Typ pily	**Ruční univerzální rámová pila na kov a dřevo**
Délka pilového plátku	**300 mm (12")**
Kompatibilita plátků	**Standardní otvory 300 mm pro pilové listy na kov, dřevo i plast**
Materiál rámu	**Konstrukční profilová ocel s antikorozním lakováním**
Možné úhly řezu	**90° (přímý vertikální řez) a 45° (plošný řez u stěny)**
Mechanismus napínání	**Napínací ocelový šroub s ergonomickou křídlovou maticí**
Provedení rukojeti	**Bimateriálová ergonomická rukojeť s protiskluzovým TPR**
Celková délka	**cca 460 mm**
Harmonizované normy	**DIN 6473, ISO 2336, ČSN EN ISO 12100:2011, 2001/95/ES (GPSD)**

4. ROZŠÍŘENÁ TABULKA VELIKOSTÍ A PROVOZNÍCH LIMITŮ

Typ řezaného materiálu	Doporučený počet zubů (TPI)	Úhel instalace listu	Doporučená technika řezání
Tenkostěnné trubky a plechy do 2 mm	32 TPI (velmi jemný zub)	90° vertikální	Pomalý posuv, nízký tlak, min. 3 zuby v záběru
Střední profily, ocel, měď, mosaz (2–6 mm)	24 TPI (standardní zub)	90° vertikální	Plynulý řez celou délkou listu s přítlakem
Masivní ocel, hliník, plasty nad 6 mm	18 TPI (hrubší zub na kov)	90° vertikální	Chlazení řezným olejem, střední rychlost
Tvrdé a měkké dřevo, překližka, lamino	10–14 TPI (plátek na dřevo)	90° vertikální	Rychlejší posuv, odvod pilin z řezné spáry
Zarovnávací řezy u stěny / podlahy	Dle materiálu (18–32 TPI)	45° zkosený úhel	Plochý řez rovnoběžně s přilehlou plochou

5. VŠEOBECNÉ ZÁSADY BEZPEČNOSTI PŘI PRÁCI

BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO PRÁCI S RÁMOVOU PILOU:

- **Orientace zubů:** Pilový plátek instalujte VŽDY zuby směřujícími DOPŘEDU (od rukojeti). Pila řeže v tlaku směrem od těla!
- **Fixace materiálu:** Řezaný obrobek VŽDY pevně upněte do svěráku nebo stolařské svěrky co nejblíže místu řezu, aby se zabránilo vibracím a sevření plátku.
- **Kontrola napnutí:** Uvolněný plátek se v řezu kroutí a snadno praskne. Správně napnutý plátek při poklepu vydává jasný zvonivý tón.
- **Ochranné pomůcky:** Používejte ochranné brýle dle **ČSN EN 166** a rukavice odolné proti prořezu dle **ČSN EN 388**.

6. PRACOVNÍ POSTUP A OBSLUHA KROK ZA KROKEM

1. **Montáž a napnutí plátku:** Nasaďte otvory plátku na čepy rámu tak, aby zuby směřovaly dopředu. Dotáhněte křídlovou matici nadoraz, až list získá vysoké předpětí.
2. **Zahájení řezu (naříznutí):** Palcem volné ruky opatrně veďte plátek v místě rysky. Začněte několika lehkými zpětnými tahy, dokud nevznikne stabilní vodicí drážka.
3. **Plynulý řez:** Řežte dlouhými, klidnými tahy s využitím celé 300mm délky listu. Tlak vyvíjejte pouze při pohybu vpřed (v záběru zubů), při zpětném tahu odlehčete.
4. **Dokončení řezu:** Na konci řezu snižte přítlak a přidržte odřezávaný konec materiálu, aby nedošlo k jeho odlomení a vyštípnutí hrany.

7. POKYNY PRO PRAVIDELNOU ÚDRŽBU A ČIŠTĚNÍ

Po skončení práce povolte napínací matici a očistěte rám i plátek od pilin smetáčkem. Pro delší uskladnění list mírně naolejujte, aby nedocházelo k povrchové korozi břitů.

8. TABULKA MOŽNÝCH ZÁVAD, JEJICH PŘÍČIN A ŘEŠENÍ

Závada	Příčina	Řešení
Pila uhýbá z linie řezu	Nedostatečně napnutý nebo tupý plátek	Více napnout matici. Opotřebený list vyměnit za nový.
Prasknutí pilového plátku	Příliš velký boční tlak nebo zablokování v řezu	Řezat přímočaře bez páčení. Materiál pevně upnout do svěráku.
Zuby se rychle otupí	Příliš vysoká rychlost bez chlazení u kovu	Zpomalit tempo řezání a použít kapku řezného oleje.

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (DECLARATION OF CONFORMITY)

Dovozce a zplnomocněný zástupce výrobce prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že níže specifikovaný výrobek splňuje veškerá příslušná základní bezpečnostní a zdravotní ustanovení harmonizovaných předpisů Evropské unie:

Výrobce / Dovozce do EU:	**FOREINTRADE S.A.**, Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko (NIP: PL5272671502)
Výrobek / Model:	**KRAFT&DELE KD10332** — Ruční pila na kov a dřevo 300 mm
Směrnice Evropského parlamentu a Rady:	**2001/95/ES (Obecná bezpečnost výrobků – GPSD)**
Aplikované harmonizované normy:	**DIN 6473, ISO 2336, ČSN EN ISO 12100:2011, 2001/95/ES (GPSD)**
Místo a datum vydání:	Tarczyn, Polsko, 15. ledna 2026
Zplnomocněná osoba výrobce:	**Krzysztof Forein**, Předseda představenstva (Prezes Zarządu)

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A AUTORIZOVANÝ SERVIS V ČESKÉ REPUBLICE

Na výrobek je poskytována zákonná záruční lhůta **24 měsíců** pro koncového spotřebitele (fyzická osoba nepodnikající) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO) v souladu s občanským zákoníkem č. 89/2012 Sb. a zákonem o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. Záruka kryje veškeré materiálové vady a konstrukční nedostatky zjištěné během záruční doby při řádném užívání dle návodu.

Záruka se nevztahuje na: Přirozené opotřebení funkčních ploch a břitů (otupení zubů hasáku, otupení pilového listu, mechanické opotřebení hrotů šroubováků či imbusových klíčů), vady způsobené přetěžováním nad stanovené limity (páky na rukojetích hasáků, údery kladivem), pádem či neodbornou manipulací.

Výhradní distributor pro ČR:
Nejedlý s.r.o., Masarykovo nám. 264, 396 01 Humpolec, Česká republika

Oficiální distribuce a e-shop:
www.nasenaradi.cz | E-mail: info@nasenaradi.cz

Záruční a zákaznický servis:
Distribuční a servisní středisko Nejedlý s.r.o. – originální sortiment KRAFT&DELE

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ (ZÁKON Č. 541/2020 SB.):
Ocelový rám pily a opotřebované pilové listy jsou 100% recyklovatelný kovový šrot. Odevzdejte do sběrného dvora dle zákona č. 541/2020 Sb. Plastové a kartonové obaly roztřiďte do tříděného sběru.

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ NÁŘADÍ A ZAŘÍZENÍ

Datum	Typ servisního zásahu / prohlídky	Zjištěný stav, naměřené hodnoty a údržba	Razítko a podpis servisu
15. 01. 2026	Výstupní kontrola jakosti výrobce	Zařízení kompletní, mechanická přesnost a funkční plochy v normě	Foreintrade S.A. QC Dept.
	Periodická bezpečnostní a geometrická kontrola nástroje		
	Kontrola opotřebení ozubení / promazání závitového mechanismu		
	Pravidelná bezpečnostní prověrka dílenského vybavení BOZP		