SADA ŘEZBÁŘSKÝCH DLÁT A NOŽŮ NA DŘEVO 12 KS KD10282

Model: KD10282 • Kompletní dílenská sada 12 profilovaných řezbářských dlát s leštěnými rukojeťmi a kaleným ostřím pro reliéfní, figurální a truhlářské práce

12 RŮZNÝCH PROFILŮ	KALENÁ OCEL 65MN	DŘEVĚNÉ RUKOJETI	OCHRANNÉ POUZDRO
Plochá, šikmá, dutá radiusová a V-profilová dláta pro veškeré techniky	Vysokouhlíková pružinová a nástrojová ocel s tvrdostí 58–61 HRC	Ergonomické lakované rukojeti z tvrdého dřeva s kovovým výztužným prstencem	Bezpečné uložení a ochrana jemných řezných hran před poškozením



HLAVNÍ CHARAKTERISTIKY A PŘEDNOSTI SADY DLÁT KD10282

- Rozsáhlý sortiment profilů zahrnuje plochá dláta, šikmé řezáky, polodutá a hluboce dutá dláta i rohový V-profil
- Čepele kované z nástrojové oceli 65Mn precizně zakalené pro vynikající držení břitu při práci s tvrdým dřevem
- Ostří jsou z výroby jemně broušena a připravena pro okamžité použití i snadné obtahování na brusném kameni
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť z tvrdého leštěného dřeva poskytuje stabilní úchop a cit při vedení řezu
- Ocelová zpevňovací objímka (ferrule) chrání rukojeť před prasknutím a štípáním při jemných příklepech paličkou
- Ideální pro umělecké řezbářství, vyřezávání ornamentů, intarzie, linoryt a detailní modelářství

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO PRÁCI S ŘEZBÁŘSKÝMI DLÁTY

Před zahájením řezbářských prací se důkladně seznamte s tímto návodem k obsluze. Dláta mají žiletkově ostrá břita. Základním pravidlem bezpečné práce je: **obě ruce vždy za ostřím nástroje**. Nikdy nepřidržujte vyřezávaný předmět volnou rukou přímo ve směru pohybu dláta. Používejte protipořezové rukavice dle ČSN EN 388 a dílec vždy bezpečně upněte do truhlářského svěráku.

1. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A ZÁSADY OCHRANY ZDRAVÍ PŘI ŘEZBÁŘSTVÍ

Sada řezbářských dlát KRAFT&DELE KD10282 představuje soubor precizních ručních řezných nástrojů s vysokou ostrostí břitů. Řezbářství vyžaduje maximální soustředění, klidné pracovní prostředí a důsledné dodržování ergonomických zásad. Většina řezbářských úrazů vzniká sklouznutím dláta po vláknech dřeva při nepozornosti nebo špatném držení obrobku.

1.1 Osobní ochranné pracovní prostředky (OOPP)

Ochranný prostředek	Příslušná norma	Účel a bezpečnostní specifikace
Protipořezová rukavice	ČSN EN 388 (úroveň řezu 4 / 5)	Kevlarová nebo HPPE rukavice na pomocnou (přidržovací) ruku; chrání před hlubokým pořezáním při sklouznutí dláta.
Ochrana zraku	ČSN EN 166 (třída S / F)	Ochranné brýle chránící zrak před odštěpky tvrdého dřeva a úlomky třísek při úderech dřevěnou paličkou.
Řezbářská zástěra	ČSN EN ISO 13688	Pevná kožená nebo plátěná zástěra chránící stehna a trup při práci v sedě u řezbářské lavice.
Chránič palce	Kožený či kevlarový návlek	Ochrana palce vodící ruky při detailním začišťování figur a reliéfů řezbářským nožem.

ZÁKLADNÍ KARDINÁLNÍ PRAVIDLO ŘEZBÁŘSTVÍ:
Nikdy neřežte směrem k vlastním prstům, dlani ani tělu! Obrobek nesmí být nikdy držen v dlani proti směru pohybu ostří dláta. V případě náhlého sklouznutí dláta po skryté prasklině či suku ve dřevě dojde k hlubokému poranění šlach a nervů. Obě ruce musí být vždy umístěny za úrovní řezného ostří.

1.2 Bezpečná fixace obrobku a organizace dílny

1. **Upevnění materiálu ve svěráku:** Vyřezávaný dílec musí být vždy pevně a stabilně sevřen v řezbářském nebo truhlářském svěráku opatřeném dřevěnými čelistmi, popřípadě upevněn pomocí řezbářského šroubu či stahovacích svorek.
2. **Práce s tupým nástrojem je nejnebezpečnější:** Tupé dláto vyžaduje nepřiměřený tlak, nekontrolovatelně se smeká a materiál trhá. Ostré dláto se do dřeva zařezává hladce a s minimální silou, což poskytuje plnou kontrolu nad pohybem.
3. **Ochrana břitů na stole:** Při odkládání dláta na pracovní stůl dbejte na to, aby břit nesměřoval k hraně stolu ani nenarážel do ostatních nástrojů. Dláta odkládejte na dřevěnou podložku nebo do drážkového stojánku.
4. **Použití paličky:** K příklepu na dřevěnou rukojeť používejte výhradně dřevěnou nebo polyuretanovou řezbářskou paličku. Použití ocelového zámečnického kladiva je přísně zakázáno!

BEZPEČNÝ TRANSPORT: Pro transport a skladování vkládejte dláta vždy do textilního nebo koženého rolovacího pouzdra s oddělenými kapsami, popřípadě nasaďte na ostří ochranné plastové krytky.

2. TECHNICKÉ SPECIFIKACE A KONSTRUKČNÍ CHARAKTERISTIKA

Sada 12 řezbářských dlát KRAFT&DELE KD10282 pokrývá ucelený sortiment tvarů potřebných pro klasické reliéfní řezbářství, figurální plastiku, restaurátorské práce i jemné truhlářské začisťování. Čepele jsou vyrobeny z jakostní nástrojové oceli 65Mn a osazeny do lakovaných rukojetí z masivního tvrdého dřeva.

Technický parametr	Hodnota / Specifikace
Model	KD10282
Typ nářadí	Sada ručních řezbářských dlát a nožů
Počet kusů v sadě	12 ks dlát různých profilů
Materiál čepelí	Zušlechtěná nástrojová pružinová ocel 65Mn
Tvrdost ostří	58–61 HRC
Materiál rukojeti	Leštěné a lakované tvrdé dřevo (jasan / buk)
Zpevnění rukojeti	Ocelový niklovaný prstenec (objímka) proti štípání
Délka čepele	cca 95–100 mm
Celková délka dláta	cca 195–200 mm
Hmotnost sady	cca 0,85 kg

2.1 Konstrukční schéma a přehled součástí sady



1. Čepele z oceli 65Mn (12 ks)
Kalená pružinová ocel s vysokým obsahem uhlíku (58–61 HRC). Vynikající odolnost proti vylamování fazetky a držení ostří.

2. Dřevěné ergonomické rukojeti
Vyrobeno z leštěného a jemně lakovaného jasanového dřeva. Tvar hrušky perfektně padne do dlaně a zaručuje přesné vedení.

3. Zpevňovací kovové objímky
Niklované ocelové ferrule zabraňují podélnému rozštípnutí dřevěné rukojeti při tlacích a jemných rázech paličkou.

4. Sortiment 12 řezbářských profilů
Obsahuje dláta rovná plochá, šikmá (koutová), polodutá radiusová s různým zakřivením, hluboce dutá a rohový profil V.

KONTROLA SPOJENÍ ČEPELE A RUKOJETI: Před každým použitím ověřte pevnost osazení trnu čepele v rukojeti. Čepel se nesmí v rukojeti viklat ani protáčet. V případě uvolnění trnu jej znovu zafixujte dvousložkovým epoxidovým lepidlem.

3. TYPOLOGIE ŘEZBÁŘSKÝCH PROFILŮ, GEOMETRIE FAZETY A METALURGIE

Každý z 12 profilů v sadě KD10282 plní specifickou úlohu při odebírání dřevní hmoty a modelaci povrchu. Správná volba dláta pro daný prvek šetří energii a zaručuje čistotu řezu bez vytrhávání vláken.

3.1 Přehled profilů ostří v sadě KD10282

Typ dláta	Tvar břitu	Primární oblast použití v řezbářství
Ploché dláto rovné	Rovné ostří kolmé k ose	Začišťování rovných ploch, reliéfních pozadí, srážení hran a přesné ořezávání.
Šikmé dláto (koutové)	Břit pod úhlem 45°/60°	Vyzvedávání koutů, geometrická řezba (Kerbschnitt), vyřezávání jemných detailů a obrysů.
Mělce duté dláto (U)	Velký rádius zakřivení	Modelace jemných vlnitých ploch, drapérií oděvů, zaoblených reliéfních přechodů.
Středně duté dláto	Střední rádius zakřivení	Odebírání základního objemu materiálu, tvorba prohlubní a tvarování figurálních motivů.
Hluboce duté dláto	Půlkruhový profil břitu	Rychlý úběr dřeva, vyřezávání misek, lžic, dutin a hlubokých kanálků.
Úhlové dláto (kozlík - V)	Profil písmene V (60° nebo 90°)	Vyřezávání rýh, kontur, ornamentálních linek, vlasů, vousů a žilek listů.

3.2 Geometrie řezné fazety a úhel ostří (Beta)

1. **Úhel fazety pro měkké dřevo (20° – 22°):** Pro řezbu do lipového, olšového či topolového dřeva je ideální menší úhel ostří. Nástroj klade minimální odpor a snadno proniká strukturou vláken.
2. **Úhel fazety pro tvrdé dřevo (25° – 28°):** Pro dub, buk, jasan, ořech nebo ovocné dřeviny (hrušeň, švestka) vyžaduje fazetka větší úhel pro podporu břitu proti mikroskopickému vylamování.
3. **Vlastnosti oceli 65Mn:** Jedná se o manganovou konstrukční pružinovou ocel s vynikající houževnatostí. Na rozdíl od křehkých chromových ocelí odolává 65Mn rázovému zatížení a ohýbání bez prasknutí čepele.

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ K ÚHLU FAZETY:
Dláta jsou z výroby naostřena na univerzální řezbářský úhel cca 23°. Při přebrušování nikdy nevytvářejte konvexní „čočkovité“ ostří – dláto by při řezu klouzalo ven z materiálu. Zadní plocha dláta (zrcátko) musí zůstat dokonale rovná a vyleštěná do zrcadlového lesku!

4. PRACOVNÍ POSTUP KROK ZA KROKEM A ŘEZBÁŘSKÉ TECHNIKY

Úspěch v řezbářství spočívá v porozumění struktuře dřeva a zvládnutí správných pohybů. Práce s dláty KD10282 vyžaduje respektování směru letorostů a správné dávkování síly.

KROK 1: Analýza dřeva a směru vláken	Před prvním zářezem pečlivě prozkoumejte orientaci vláken obrobku. Dlátem se musí řezat **vždy po směru vláken** („z kopce“). Řezání proti směru vláken způsobuje okamžité zanořování břitu, praskání dřeva a nevzhledné vytrhávání vláknitých třísek.
KROK 2: Spolehlivá fixace obrobku	Upněte dřevo do svěráku nebo na pracovní stůl. Použijte měkké dřevěné podložky, aby čelisti svěráku neotlačily vyřezávaný povrch. Zkontrolujte, zda se dílec při zatížení ani v nejmenším nepohybuje a nevibruje.
KROK 3: Správný obouruční úchop dláta	Dominantní ruka drží rukojeť a udává směr a sílu posuvu. Druhá (vedoucí) ruka spočívá prsty na čepeli dláta u krčku, stabilizuje břit na materiálu a slouží jako **citlivá brzda** bránící nekontrolovanému vyjetí dláta při náhlém povolení odporu.
KROK 4: Hrubovací odběr materiálu	Pro hrubé odstranění přebytečné hmoty použijte středně až hluboce duté dláto. Dláto veďte pod úhlem cca 15°–20° k povrchu. V případě potřeby aplikujte jemné, kontrolované údery dřevěnou řezbářskou paličkou na konec dřevěné rukojeti.
KROK 5: Tvarování detailů a kontur	Přepněte na jemné profily – mělce dutá dláta, V-profil nebo šikmé nože. Používejte výhradně ruční tlak bez paličky. Prořezejte kontury reliéfu svislými zářezy a následně odstraňte materiál šikmým podříznutím.
KROK 6: Finální vyhlazení a začišťování	Závěrečné vyhlazení proveďte dokonale ostrým rovným nebo mělce prohnutým dlátem. Odebírejte pouze tenké, průsvitné hoblinky. Správně provedený řez zanechává povrch dřeva dokonale lesklý a hladký bez nutnosti broušení brusným papírem.

BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLO PŘI POUŽITÍ PALIČKY:
Při úderech paličkou směřujte sílu vždy přesně v ose nástroje. Šikmé rány mimo osu mohou ohnout krček dláta nebo rozštípat dřevěnou rukojeť. Nikdy nepoužívejte ocelová kladiva, která během několika minut zcela zničí dřevěnou hlavičku rukojeti.

5. ÚDRŽBA, BROUŠENÍ, OBTAHOVÁNÍ A PÉČE O RUKOJETI

Řezbářské dláto je přesný chirurgický nástroj na dřevo. Schopnost udržovat žiletkovou ostrost břitů je základním předpokladem úspěšné a bezpečné řezbářské práce. Tupé dláto je nebezpečné a neproduktivní.

5.1 Metodika broušení a leštění řezbářských břitů

1. **Broušení na vodním kameni (Waterstones):** Používejte syntetické vodní brusné kameny o zrnitosti 1000 pro opravu fazetky a 3000–6000 pro jemné broušení. Kámen před prací namočte na 10 minut do čisté vody.
2. **Broušení profilovaných dutých dlát:** Pro vnitřní zakřivené plochy dutých dlát používejte tvarované profilované brusné kameny (slipstones) odpovídajícího rádiusu. Brousí se vždy pouze vnitřní fazetka lehkým tahem po délce.
3. **Odstranění jehly (Grotu):** Po broušení hlavní fazety vzniká na zadní straně mikroskopický otřep (jehla). Přejeďte zadní rovnou stranu (zrcátko) po jemném kameni zrnitosti 6000 naplocho, dokud jehla neodpadne.
4. **Obtahování na kůži (Stropping):** Finálním a nejdůležitějším krokem je vyleštění ostří na pevném koženém popruhu nebo prkénku napuštěném zelenou lešticí pastou (oxid chromitý). Několika lehkými tahy ve směru OD ostří získáte zrcadlově čisté ostří, které holí chlupy na předloktí.

5.2 Tabulka péče o jednotlivé konstrukční části dláta

Část dláta	Doporučený úkon	Použité přípravky a interval
Čepel z oceli 65Mn	Očištění od dřevního prachu a potu, antikorozní ochrana.	Konzervační minerální olej (Ballistol, WD-40); po každém použití.
Dřevěná rukojeť	Ochrana dřeva před vysycháním a praskáním.	Včelí vosk nebo vařený lněný olej; jednou za 3–6 měsíců.
Kovová objímka	Kontrola stability a dosednutí na krček rukojeti.	V případě uvolnění lehce sklepat dřevěným špalíkem.
Řezné ostří	Pravidelné obtahování pro udržení špičkového řezu.	Kožený pás s chromoxidovou pastou; každých 20–30 minut řezby.

ZÁKAZ BROUŠENÍ NA VYSOKOOTÁČKOVÝCH SUCHÝCH BRUSKÁCH:
Nikdy nebruste řezbářská dláta na běžné dílenské suché kotoučové brusce (2 800 ot./min)! Tenké ostří z oceli 65Mn se během 2 sekund rozpálí nad 200 °C, zmodrá a ztratí kalení. Takto vyhřáté dláto již nikdy nebude držet ostří. Používejte pouze pomaluběžné vodou chlazené brusky (Tormek apod.) nebo ruční kameny.

6. ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD, ŘEŠENÍ POTÍŽÍ A MEZNÍ PROVOZNÍ LIMITY

Potíže při řezbářství většinou pramení z nesprávného úhlu náběhu dláta, nevhodné ostrosti nebo řezání proti vláknům dřeva. Níže uvedená tabulka uvádí nejčastější defekty a způsob jejich nápravy.

Projev potíží	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Dláto se zanořuje hluboko a vytrhává vlákna	Řezání proti směru dřevních vláken; příliš velký úhel náběhu dláta; tupý břit.	Změňte směr řezu (řežte z opačné strany po vláknech); snižte úhel rukojeti; naostřete dláto na kůži.
Dláto klouže po dřevě a nezabírá	Konvexní „zakulacená" fazeta po špatném broušení; zrcátko není rovné; příliš malý úhel.	Přebruste fazetu na plochém kameni na přesný rovný úhel; srovnejte zadní zrcátko do absolutní roviny.
Vylamování drobných zoubků na ostří	Příliš malý úhel fazety pro dané tvrdé dřevo; kontakt se sukem; páčení nástroje v řezu.	Přebruste ostří na větší úhel (26°–28°); vyhněte se tvrdým zarostlým sukům; vyvarujte se páčení dláta.
Prasklina nebo uvolnění dřevěné rukojeti	Použití ocelového kladiva místo dřevěné paličky; údery vedené mimo osu dláta; sucho.	Vyměňte rukojeť nebo zafixujte epoxidem; striktně používejte pouze dřevěnou řezbářskou paličku.

6.1 Mezní provozní limity sady KD10282

1. **Striktní materiálové určení:** Dláta KD10282 jsou určena **výhradně pro řezání měkkého i tvrdého masivního dřeva, lipového dřeva, dýhy a linolea**. Je přísně zakázáno osekávat sádrokarton, zdivo, cementové desky, kovy, plasty s minerálním plnivem nebo dřevo znečištěné pískem či hřebíky.
2. **Zákaz páčení materiálu:** Dláto je určeno pro řezný klínový pohyb. Použití dláta jako páčidla k vylamování masivních třísek vede k trvalému ohnutí nebo lomu ocelového krčku.
3. **Zákaz strojního pohonu:** Dláta jsou výhradně ruční nástroje a nesmí být upínána do elektrických bouracích kladiv, vibračních pil ani vrtaček.

7. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a technickými normami

Dovozce / Výhradní zástupce výrobce v EU:
Foreintrade S.A.
Sídlo: Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko
IČ / KRS: 0000387532 | DIČ / NIP: PL5213605282

tímto na vlastní výhradní odpovědnost prohlašuje, že výrobek:
Název: Sada řezbářských dlát a nožů na dřevo 12 ks KD10282
Typové označení / Model: KD10282
Značka: KRAFT&DELE • **Série:** PROFESSIONAL WOOD CARVING CHISEL SET 12 PCS
Rok výroby: 2024 / 2025 / 2026

splňuje všechna příslušná ustanovení následujících evropských směrnic a technických norem:
• 2001/95/ES (Směrnice o obecné bezpečnosti výrobků - GPSD)
• ČSN EN ISO 12100:2011
• DIN ISO 272 / ISO 9001:2015

Výrobek byl navržen a vyroben v souladu se zavedeným systémem řízení jakosti ISO 9001:2015. Na výrobek bylo aplikováno posouzení shody dle platných směrnic EU.

Místo a datum vydání:
Tarczyn, 15.01.2024

Osoba oprávněná k podpisu jménem dovozce:
Krzysztof Forein
Prezes Zarządu / CEO Foreintrade S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE V ČESKÉ REPUBLICE

Výhradní autorizovaný distributor pro ČR:
Nejedlý s.r.o., se sídlem v České republice.
Oficiální e-shop: **www.nasenaradi.cz** | Zákaznický a technický servis v ČR.
Záruční lhůta:
• **24 měsíců** pro spotřebitele (fyzické osoby nepodnikající dle občanského zákoníku).
• **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO dle obchodního zákoníku).
Záruka se vztahuje na vady materiálu a výrobní vady vzniklé při běžném a správném používání výrobku v souladu s tímto návodem k obsluze. Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení dílů podléhajících otěru, škody způsobené přetížením, nesprávným použitím nebo neodbornými zásahy.
Ekologická likvidace: Opotřebené nářadí, kovové části a obaly předejte k recyklaci druhotných surovin dle zákona č. 541/2020 Sb. o odpadech.

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ

Datum	Druh úkonu (kontrola / údržba / revize)	Zjištěný stav nářadí / provedené zásahy	Razítko a podpis technika